**Додаток № 4**

до тендерної документації

**Інформація про необхідні технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі**

1. Номінальні параметри тягового асинхронного електродвигуна ДТА – 2У1,

6ДТА.002.1У2

|  |  |
| --- | --- |
| Найменування параметра | Норма |
| Потужність, кВт | 180 |
| Частота струму, Гц | 50 |
| Напруга живлячої мережі, В | 407 |
| Струм обмотки статора, А | 305 |
| Частота обертання, хв -1 | 15004000 |
| Коефіцієнт потужності | 0,9 |
| Коефіцієнт потужної дії | 93 |

 Ступінь захисту ІР54 по ГОСТ 17494-87.

 Клас ізоляції «Н» по ГОСТ8865-93.

 Число фаз обмотки статора – три. З’єднання фаз обмотки – зірка.

 Маса електродвигуна двигуна – 780 кг.

 Технічне завдання на ремонт тягового асинхронного електродвигуна

 ДТА – 2У1, 6ДТА.002.1У2 тролейбусу Богдан Т70117.

 1. Виїмка старих / пошкоджених обмоток, ізоляції.

2. Перевірка активної частини статора на відсутність замикання між

 пластинами.

 3. Розрахунок даних по обмотці.

 4. Намотування, укладання котушок.

 5. З'єднання котушок в схему за допомогою зварювання / пайки.

 6. Покриття (просочення) електротехнічним лаком або компаундом (клас

 ізоляції B, F, H), потім - сушка в печі.

 7. Перевірка опору обмотки статора відносно корпуса, Мом:

 у холодному стані – не менше 10

 у нагрітому стані - не менше 2,5.

 8. Випробування ізоляції обмотки статора відносно корпуса на електричну

 міцність перемінною напругою 2850 В, частотою 50Гц на протязі 1 хв.

 9. Випробування міжвиткової ізоляції обмотки статора на електричну

 міцність перемінною напругою 530 В, частотою 50Гц на протязі 5 хв.

 10. Заміна підшипників.

 11.Збирання, перевірка працездатності.

 11. Випробування електродвигуна на холостому ходу.

 12. Фарбування електродвигуна (на вимогу Замовника).

Перемотка електродвигуна повинна здійснюватися з матеріалів Виконавця.

Електроремонтне підприємство Виконавця повинно бути обладнане таким:

- спеціалізований стенд для розбирання електродвигуна;

- пристосування для видалення обмоток електродвигуна;

- намотувальний верстат;

- стенд для перевірки електричних характеристик обмотки електродвигуна;

- ванна промивна для електродвигунів;

- установка для просочення обмоток;

 -піч сушильна;

- піч для відпалу обмоток;

- спеціалізований інструмент обмотувальника електродвигунів;

- зварювальне обладнання.

Виконавець повинен мати працівників відповідної кваліфікації для виконання послуг по предмету закупівлі.

Виконавець повинен гарантувати якість наданих послуг в момент їх приймання Замовником, а також протягом усього гарантійного терміну.

Термін гарантії якості наданих послуг повинен бути не менше 6 місяців з дати приймання Замовником електродвигуна, який пройшов перемотування.

У разі виходу з ладу обмотки статора електродвигуна на протязі гарантійного терміну експлуатації не з вини Замовника, Виконавець повинен за свій рахунок у термін 5 (п’яти) робочих днів заново здійснити перемотування статора електродвигуна згідно технічного завдання.

***Примітки:*** *Форма оформлюється Учасником на фірмовому бланку*