***Додаток 3 до тендерної документації***

**ІНФОРМАЦІЯ**

**про необхідні технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі,**

**в тому числі та документи, які повинен надати учасник для підтвердження відповідності зазначеним характеристикам**

У тих випадках, коли у технічному завданні містяться посилання на конкретні торговельні марки чи фірму, патент, конструкцію або тип предмета закупівлі, джерело його походження або виробника – слід читати як **«або еквівалент»**.

Наявність розрахунку вартості виконання робіт (розрахунок вартості бажано надати у програмному комплексі АВК або в інших програмних комплексах, які розроблено на підставі державних і галузевих нормативів (норм) у відповідності до кошторисних норм України).

На підтвердження відповідності цим вимогам учасником у складі пропозиції мають бути надані:

- договірна ціна;

- локальний кошторис.

**1. Технічні та інші вимоги:**

1.1 Якщо пропозиція учасника містить не весь перелік робіт з надання послуги або зміну обсягів та складу робіт з надання послуги (та/або не враховані в ціні пропозиції усі пункти дефектного акту), ця пропозиція вважається такою, що не відповідає умовам закупівлі та відхиляється Замовником.

1.2. Учасник відповідає за одержання усіх необхідних дозволів, ліцензій, сертифікатів, якщо такі необхідні для виконання робіт з надання послуги, та самостійно несе усі витрати на отримання таких дозволів, ліцензій, сертифікатів.

1.3. До ціни пропозиції не включаються витрати, пов’язані з укладанням договору. Усі витрати, що переможець закупівлі передбачає нести при виконанні договору, учасник має врахувати в загальній ціні пропозиції. Не враховані у загальній ціні витрати оплачуватися Замовником окремо не будуть.

1.4. Учасники процедури закупівлі повинні надати в складі пропозиції документальне підтвердження про відповідність пропозиції учасника технічним, якісним, кількісним та іншим вимогам до предмета закупівлі, встановленим замовником у Додатку 3 до тендерної документації шляхом надання **листа-погодження** з технічними, якісними, кількісними та іншими вимогами до предмета закупівлі, встановлених замовником у Додатку 3, викладаючи їх у стверджувальній формі.

**Зовнішнє газопостачання (поточний ремонт харчоблоку Луцького геріатричного**

**пансіонату) за адресою: м. Луцьк, вул. Теремнівська, 70. Тип приєднання: нестандартне**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Найменування робіт і витрат** | **Одиниця виміру** | **Кількість** | **Примітки** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 12345678910111213141516171819202122232425262728293031323334353637383940414243444546 |

|  |
| --- |
| Розроблення ґрунту у відвал екскаваторами"драглайн" або "зворотна лопата" з ковшоммісткістю 0,25 м3, група ґрунтів 2 /прирозробцi траншей/ |
|  |
| Доробка вручну, зачистка дна i стiнок вручнуз викидом грунту в котлованах i траншеях,розроблених механiзованим способом |  |
|  |
| Засипка вручну траншей, пазух котлованів іям, група ґрунтів 2 |  |
|  |
| *Засипка траншей і котлованівбульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.]з переміщенням ґрунту до 5 м, групаґрунтів 2* |  |
|  |
| *Укладання трубопроводів ізполіетиленових труб діаметром 125 мм(футляр)* |  |
|  |
| Труби поліетиленові для подачі горючихгазів РЕ 100 SDR-17,6(0,3МПа) , зовнішнійдіаметр 125х7,1 мм |
|  |
| *Протягування у футляр сталевих трубдіаметром 100 мм* |  |
|  |
| *Забивання бітумом та пасмом смолянимкінців футляра діаметром 200 мм* |  |
|  |
| *Укладання сталевих водопровідних труб зпневматичним випробуванням, діаметртруб 50 мм* |  |
|  |
| Труби сталеві електрозварні прямошовні ізсталі марки 20, зовнішній діаметр 48 мм,товщина стінки 3 мм в ізоляції |  |
|  |
| *Улаштування контрольної трубки* |  |
|  |
| Труби сталевi електрозварнi прямошовнi iзсталi марки 20, зовнiшнiй дiаметр 20 мм,товщина стiнки 3 мм в ізоляції |  |
|  |
| *Продувний пристрій* |  |
|  |
| *Улаштування бетонних фундаментівзагального призначення об'ємом до 5 м3* |  |
|  |
| *Приготування важкого бетону з щебеню,клас бетону В7,5* |  |
|  |
| *Установлення сталевих зварних фасоннихчастин* |  |
|  |
| Відводи гнуті під кутом 90 град. із сталімарки 20, радіус кривизни 1,5 Ду, Ру 10 МПа[100 кгс/см2], діаметр умовного проходу 40мм, зовнішній діаметр 45 мм, товщинастінки 2,5 мм |  |
|  |
| Переходи штампованi концентричнi,дiаметр умовного проходу 40х20 мм |  |
|  |
| Заглушка д.25 мм |  |
|  |
| *Пневматичне випробування газопроводів* |  |
|  |
| *Вентилі, крани сталеві під приварюванняна умовний тиск 6,4-10 МПа [64-100кгс/см2]* |  |
|  |
| Кран кульовий зварювання-фланець ф20 |  |
|  |
| Болти,гайки, шайби |
|  |
| *Приварювання фланцiв до сталевихтрубопроводiв* |  |
|  |
| Фланці плоскі приварні із сталі ВСт3сп2,ВСт3сп3, тиск 0,1 та 0,25 МПа [1 та 2,5кгс/см2], діаметр 20 мм |  |
|  |
| *Прокладання трубопроводівгазопостачання зі стальнихводогазопровідних неоцинкованих трубдіаметром 20 мм* |  |
|  |
| Труби сталеві електрозварні прямошовні ізсталі марки 20, зовнішній діаметр 20 мм,товщина стінки 2 мм |  |
|  |
| Хомут з гумовою прокладкою д. 20мм |  |
|  |
| Блінда ф58 |  |
|  |
| Круги армовані абразивні відрізні, діаметр180х3 мм |  |
|  |
| *Монтаж на відкритій площадці апаратаабо посудини горизонтальної абовертикальної без привода, що надходять узібраному вигляді, маса 0,3 т* |  |
|  |
| ШГРПВ-1Л-20х25-6/005 FE6 BPS |  |
|  |
| *Установлення лічильників побутовогопризначення* |  |
|  |
| Лічильник газу G4 |  |
|  |
| Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т |  |
|  |
| влаштування опори |  |
| *Виготовлення естакад під трубопровід,галерей(без застосування крана - вручну)* |  |
|  |
| Труба профільна 40х40 мм |  |
|  |
| Сталь кутова 45х45х4 мм |  |
|  |
| Сталь листова т. 3 мм |  |
|  |
| *Опори під трубопроводи, опорні частини,**сідла, кронштейни, хомути* |
|  |
| Встановлення таблички-покажчика |
| *Виготовлення гратчастих конструкцій**[стояки, опори, ферми та ін.] (без**застосування крана - вручну)* |
|  |
| Труби сталеві зварні водогазопровідні зрізьбою, чорні звичайні неоцинковані,діаметр умовного проходу 32 мм, товщинастінки 3,2 мм |
|  |
| Сталь листова т. 1 мм |
|  |
| *Опори під трубопроводи, опорні частини,**сідла, кронштейни, хомути* |
|  |
| *Фарбування грат, рам, радiаторiв, труб**дiаметром менше 50 мм тощо за два рази* |
|  |
| *Ґрунтування металевих поверхонь за один**раз ґрунтовкою ГФ-021* |
|  |

 | 1000м3100м3100м31000м31000мм100м1 футляр100 ммштмшт100м3100м3тштштшт100м 10штшттштшт100ммштштштштштприладштмаш.годтмттттмтт100м2100м2 | 0,00930,004650,0130,0084650,00080,80,00810,0131311,810,00160,0016320,0007431110,140,110,000347110,01111211110,920,010562,50,0013650,000940,010560,00568951,80,00023550,00568950,006650,00605 |  |

 Для пуску і налагодження газифікованих агрегатів допускається залучення суб’єктів господарювання, що мають дозвіл на виконання робіт підвищеної небезпеки та на експлуатацію (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки відповідно до вимог Порядку видачі дозволів на виконання робіт підвищеної небезпеки.

 Пуск газу в системи газопостачання виконується газорозподільним підприємством до межі балансової належності спільно з газовою службою підприємства або суб’єктом господарювання, що має дозвіл центрального органу виконавчої влади, що реалізує державну політику з питань нагляду та контролю за додержанням законодавства про працю, та за замовленням власника (балансоутримувача та/або орендаря (наймача)) після укладання договору на технічне обслуговування прийнятого в експлуатацію об’єкта та відповідних договорів з газотранспортними, газорозподільними і газопостачальними підприємствами.

**Пропозиції, що не відповідають усім вказаним вимогам, відхиляються.**