

*Інформація про необхідні технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі —
технічні вимоги до предмета закупівлі*

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ
на послуги з поточного ремонту з підготовки під контроль металу обладнання КТЦ
для продовження терміну експлуатації у 2024 році.

- 1. Місце проведення послуг з поточного ремонту:**
м. Одеса, Пересипський район.
- 2. Назва послуг з поточного ремонту:**
Послуги з поточного ремонту з підготовки під контроль металу обладнання КТЦ для продовження терміну експлуатації у 2024 році.
- 3. Код за класифікатором ДК 021:2015:**
45321000-3
- 4. Ціль послуг з поточного ремонту:**
забезпечення надійної та безпечної роботи обладнання АТ «Одеська ТЕЦ».
- 5. Термін виконання послуг з поточного ремонту:**
послуги з поточного ремонту необхідно виконати в строк до 31.10.2024р.
- 6. Орієнтовний обсяг робіт та матеріалів:**
 - 6.1. Підготовка під контроль металу парового котла ТП-170 ст. № 6, його головного і розпалювального паропроводів, живильних магістралей:**
РОБОТА:
 - 6.1.1. транспортування та складання металевих риштувань – 5,1 т;
 - 6.1.2. демонтаж площадок обслуговування в зоні виконання робіт – 1,053 т;
 - 6.1.3. демонтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 47,8 м³;
 - 6.1.4. ремонт барабанів з повним розбирання внутрішньобарабанних пристроїв і зачищенням поверхонь барабанів під контроль металу – 2 барабани;
 - 6.1.5. зачищення поверхонь нагріву, трубопроводів, колекторів та арматури під контроль металу – 9129 дм²;МАТЕРІАЛИ:
 - 6.1.6. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.
 - 6.2. Відновлення теплової ізоляції після контролю металу парового котла ТП-170 ст. № 6, його головного і розпалювального паропроводів, живильних магістралей:**
РОБОТА:
 - 6.2.1. монтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 47,8 м³;
 - 6.2.2. монтаж захисного шару теплової ізоляції з рулонного матеріалу – 438,5 м²;
 - 6.2.3. монтаж площадок обслуговування в зоні виконання робіт – 1,053 т;
 - 6.2.4. розбирання металевих риштувань – 5,1 т;МАТЕРІАЛИ:
 - 6.2.5. мати мінераловатні прошивні без обкладки $\delta=80\text{мм}$ – 58,8 м³;
 - 6.2.6. алюхолст – 504,3 м²;

- 6.2.7. дріт в'язальний Ø1,2 мм – 143,4 кг;
- 6.2.8. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.3. Підготовка під контроль металу I гарячого стояка:

РОБОТА:

- 6.3.1. транспортування та складання металевих риштувань – 4,425 т;
- 6.3.2. демонтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 10 м³;
- 6.3.3. зачищення поверхонь трубопроводів під контроль металу – 4681 дм²;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.3.4. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.4. Відновлення теплової ізоляції після контролю металу I гарячого стояка:

РОБОТА:

- 6.4.1. монтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 10 м³;
- 6.4.2. монтаж захисного шару теплової ізоляції з рулонного матеріалу – 155,1 м²;
- 6.4.3. розбирання металевих риштувань – 4,425 т;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.4.4. мати мінераловатні прошивні без обкладки $\delta=80\text{мм}$ – 12,3 м³;
- 6.4.5. алюхолст – 178,4 м²;
- 6.4.6. дріт в'язальний Ø1,2 мм – 30 кг;
- 6.4.7. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.5. Підготовка під контроль металу II гарячого стояка:

РОБОТА:

- 6.5.1. транспортування та складання металевих риштувань – 0,45 т;
- 6.5.2. демонтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 0,7 м³;
- 6.5.3. зачищення поверхонь трубопроводів під контроль металу – 324 дм²;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.5.4. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.6. Відновлення теплової ізоляції після контролю металу II гарячого стояка:

РОБОТА:

- 6.6.1. монтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 0,7 м³;
- 6.6.2. монтаж захисного шару теплової ізоляції з рулонного матеріалу – 11,4 м²;
- 6.6.3. розбирання металевих риштувань – 0,45 т;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.6.4. мати мінераловатні прошивні без обкладки $\delta=80\text{мм}$ – 0,9 м³;
- 6.6.5. алюхолст – 13,1 м²;
- 6.6.6. дріт в'язальний Ø1,2 мм – 2,1 кг;
- 6.6.7. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.7. Підготовка під контроль металу IV гарячого стояка:

РОБОТА:

- 6.7.1. транспортування та складання металевих риштувань – 3,975 т;
- 6.7.2. демонтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 8,5 м³;
- 6.7.3. зачищення поверхонь трубопроводів під контроль металу – 3230 дм²;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.7.4. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.8. Відновлення теплової ізоляції після контролю металу IV гарячого стояка:

РОБОТА:

- 6.8.1. монтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 8,5 м³;
- 6.8.2. монтаж захисного шару теплової ізоляції з рулонного матеріалу – 132,9 м²;
- 6.8.3. розбирання металевих риштувань – 3,975 т;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.8.4. мати мінераловатні прошивні без обкладки $\delta=80\text{мм}$ – 10,5 м³;
- 6.8.5. алюхолст – 152,8 м²;
- 6.8.6. дріт в'язальний $\varnothing 1,2\text{ мм}$ – 25,5 кг;
- 6.8.7. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.9. Підготовка під контроль металу ділянок живильних магістралей № 1 та № 2 у межах котлів ТП-170 ст. №5-7 та котлів ТП-170, ТП-47 ст. №8-10:

РОБОТА:

- 6.9.1. транспортування та складання металевих риштувань – 4,8 т;
- 6.9.2. демонтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 8,1 м³;
- 6.9.3. зачищення поверхонь трубопроводів під контроль металу – 4405 дм²;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.9.4. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.10. Відновлення теплової ізоляції після контролю металу ділянок живильних магістралей № 1 та № 2 у межах котлів ТП-170 ст. №5-7 та котлів ТП-170, ТП-47 ст. №8-10:

РОБОТА:

- 6.10.1. монтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 8,1 м³;
- 6.10.2. монтаж захисного шару теплової ізоляції з рулонного матеріалу – 125,9 м²;
- 6.10.3. розбирання металевих риштувань – 4,8 т;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.10.4. мати мінераловатні прошивні без обкладки $\delta=80\text{мм}$ – 10 м³;
- 6.10.5. алюхолст – 144,8 м²;
- 6.10.6. дріт в'язальний $\varnothing 1,2\text{ мм}$ – 24,3 кг;
- 6.10.7. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.11. Поточний ремонт розширювача безперервного продування I ст. котлів ТП-170 ст. № 5-7:

РОБОТА:

- 6.11.1. транспортування та складання металевих риштувань – 0,45 т;
- 6.11.2. демонтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 1 м³;
- 6.11.3. виготовлення глухих заглушок, відглушка та розглушка розширювача безперервного продування котлів: Ду80 – 2 шт., Ду100 та Ду150 – 2 шт.;
- 6.11.4. поточний ремонт розширювача безперервного продування котлів $\varnothing 1525\text{мм}$ – 1 шт.;
- 6.11.5. підготовка розширювача безперервного продування котлів під контроль металу – 310 дм²;
- 6.11.6. усунення дефектів металу розширювача безперервного продування котлів (вибірка та наплавка металу) – 0,1 дм³;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.11.7. сталь листова $\delta=3\text{мм}$, сталь 3 – 0,003т;
- 6.11.8. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.12. Відновлення теплової ізоляції після поточного ремонту розширювача безперервного продування I ст. котлів ТП-170 ст. № 5-7:

РОБОТА:

- 6.12.1. монтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 1 м³;
- 6.12.2. монтаж захисного шару теплової ізоляції з рулонного матеріалу – 12,5 м²;
- 6.12.3. розбирання металевих риштувань – 0,45 т;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.12.4. мати мінераловатні прошивні без обкладки $\delta=80\text{мм}$ – 1,2 м³;
- 6.12.5. алюхолст – 14,4 м²;
- 6.12.6. дріт в'язальний $\varnothing 1,2\text{ мм}$ – 3 кг;
- 6.12.7. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.13. Поточний ремонт розширювача безперервного продування I ст. котлів ТП-170, ТП-47 ст. № 8-10:

РОБОТА:

- 6.13.1. транспортування та складання металевих риштувань – 0,45 т;
- 6.13.2. демонтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 1 м³;
- 6.13.3. виготовлення глухих заглушок, відглушка та розглушка розширювача безперервного продування котлів: Ду80 – 2 шт., Ду100 та Ду150 – 2 шт.;
- 6.13.4. поточний ремонт розширювача безперервного продування котлів $\varnothing 1525\text{мм}$ – 1 шт.;
- 6.13.5. підготовка розширювача безперервного продування котлів під контроль металу – 310 дм²;
- 6.13.6. усунення дефектів металу розширювача безперервного продування котлів (вибірка та наплавка металу) – 0,1 дм³;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.13.7. сталь листова $\delta=3\text{мм}$, сталь 3 – 0,003т;
- 6.13.8. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.14. Відновлення теплової ізоляції після поточного ремонту розширювача безперервного продування I ст. котлів ТП-170, ТП-47 ст. № 8-10:

РОБОТА:

- 6.14.1. монтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 1 м³;
- 6.14.2. монтаж захисного шару теплової ізоляції з рулонного матеріалу – 12,5 м²;
- 6.14.3. розбирання металевих риштувань – 0,45 т;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.14.4. мати мінераловатні прошивні без обкладки $\delta=80\text{мм}$ – 1,2 м³;
- 6.14.5. алюхолст – 14,4 м²;
- 6.14.6. дріт в'язальний $\varnothing 1,2\text{ мм}$ – 3 кг;
- 6.14.7. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.15. Поточний ремонт розширювача безперервного продування II ст. котлів ТП-170, ТП-47 ст. № 5-10:

РОБОТА:

- 6.15.1. транспортування та складання металевих риштувань – 0,45 т;
- 6.15.2. демонтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 1,2 м³;
- 6.15.3. виготовлення глухих заглушок, відглушка та розглушка розширювача безперервного продування котлів: Ду150 – 4 шт., Ду200 – 1 шт.;
- 6.15.4. поточний ремонт розширювача безперервного продування котлів $\varnothing 2000\text{мм}$ – 1 шт.;
- 6.15.5. підготовка розширювача безперервного продування котлів під контроль металу – 551 дм²;
- 6.15.6. усунення дефектів металу розширювача безперервного продування котлів (вибірка та наплавка металу) – 0,2 дм³;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.15.7. сталь листова $\delta=3\text{мм}$, сталь 3 – 0,006 т;

6.15.8. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.16. Відновлення теплової ізоляції після поточного ремонту розширювача безперервного продування II ст. котлів ТП-170, ТП-47 ст. № 5-10:

РОБОТА:

- 6.16.1. монтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 1,2 м³;
- 6.16.2. монтаж захисного шару теплової ізоляції з рулонного матеріалу – 15 м²;
- 6.16.3. розбирання металевих риштувань – 0,45 т;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.16.4. мати мінераловатні прошивні без обкладки $\delta=80\text{мм}$ – 1,5 м³;
- 6.16.5. алюхолст – 17,3 м²;
- 6.16.6. дрiт в'язальний $\varnothing 1,2\text{ мм}$ – 3,6 кг;
- 6.16.7. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.17. Поточний ремонт шайбових дозаторів котлів ТП-170, ТП-47 ст. № 6,8,10:

РОБОТА:

- 6.17.1. демонтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 0,5 м³;
- 6.17.2. підготовка шайбових дозаторів котлів під контроль металу – 185 дм²;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.17.3. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.18. Відновлення теплової ізоляції після поточного ремонту шайбових дозаторів котлів ТП-170, ТП-47 ст. № 6,8,10:

РОБОТА:

- 6.18.1. монтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 0,5 м³;
- 6.18.2. монтаж захисного шару теплової ізоляції з рулонного матеріалу – 7,3 м²;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.18.3. мати мінераловатні прошивні без обкладки $\delta=80\text{мм}$ – 0,6 м³;
- 6.18.4. алюхолст – 8,4 м²;
- 6.18.5. дрiт в'язальний $\varnothing 1,2\text{ мм}$ – 1,5 кг;
- 6.18.6. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.19. Поточний ремонт деаератора ДС-220 ст. № 5:

РОБОТА:

- 6.19.1. транспортування та складання металевих риштувань – 0,15 т;
- 6.19.2. демонтаж площадок обслуговування в зоні виконання робіт – 0,162 т;
- 6.19.3. демонтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 2 м³;
- 6.19.4. виготовлення глухих заглушок, відглушка та розглушка деаератора по потокам: Ду100 – 5 шт., Ду150 – 7 шт., Ду250 – 1 шт., Ду300 – 3 шт.;
- 6.19.5. поточний ремонт деаератора (ДС-220) – 1 шт.;
- 6.19.6. підготовка деаератора та його елементів під контроль металу – 1367 дм²;
- 6.19.7. усунення дефектів металу деаератора та його елементів (вибірка та наплавка металу) – 0,9 дм³;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.19.8. сталь листова $\delta=4\text{мм}$, сталь 3 – 0,03 т;
- 6.19.9. болти М20 L=90мм з гайками та шайбами – 22 кг;
- 6.19.10. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.20. Відновлення теплової ізоляції після поточного ремонту деаератора ДС-220 ст. №5:

РОБОТА:

- 6.20.1. монтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 2 м³;

- 6.20.2. монтаж захисного шару теплової ізоляції з рулонного матеріалу – 25 м²;
- 6.20.3. розбирання металевих риштувань – 0,15 т;
- 6.20.4. монтаж площадок обслуговування в зоні виконання робіт – 0,162 т;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.20.5. мати мінераловатні прошивні без обкладки $\delta=80\text{мм}$ – 2,5 м³;
- 6.20.6. алюхолст – 28,8 м²;
- 6.20.7. дріт в'язальний $\varnothing 1,2\text{ мм}$ – 6 кг;
- 6.20.8. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.21. Поточний ремонт деаератора ДС-220 ст. № 6:

РОБОТА:

- 6.21.1. транспортування та складання металевих риштувань – 0,15 т;
- 6.21.2. демонтаж площадок обслуговування в зоні виконання робіт – 0,162 т;
- 6.21.3. демонтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 2 м³;
- 6.21.4. виготовлення глухих заглушок, відглушка та розглушка деаератора по потокам: Ду100 – 5 шт., Ду150 – 7 шт., Ду250 – 1 шт., Ду300 – 3 шт.;
- 6.21.5. поточний ремонт деаератора (ДС-220) – 1 шт.;
- 6.21.6. підготовка деаератора та його елементів під контроль металу – 1367 дм²;
- 6.21.7. усунення дефектів металу деаератора та його елементів (вибірка та наплавка металу) – 0,9 дм³;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.21.8. сталь листова $\delta=4\text{мм}$, сталь 3 – 0,03 т;
- 6.21.9. болти М20 L=90мм з гайками та шайбами – 22 кг;
- 6.21.10. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.22. Відновлення теплової ізоляції після поточного ремонту деаератора ДС-220 ст. №6:

РОБОТА:

- 6.22.1. монтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 2 м³;
- 6.22.2. монтаж захисного шару теплової ізоляції з рулонного матеріалу – 25 м²;
- 6.22.3. розбирання металевих риштувань – 0,15 т;
- 6.22.4. монтаж площадок обслуговування в зоні виконання робіт – 0,162 т;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.22.5. мати мінераловатні прошивні без обкладки $\delta=80\text{мм}$ – 2,5 м³;
- 6.22.6. алюхолст – 28,8 м²;
- 6.22.7. дріт в'язальний $\varnothing 1,2\text{ мм}$ – 6 кг;
- 6.22.8. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.23. Поточний ремонт основного бойлера ПСВ-500-3-23 ст. №2:

РОБОТА:

- 6.23.1. поточний ремонт бойлера (ПСВ-500-3-23) – 1 шт.;
- 6.23.2. очищення йоржем латунних трубок $\varnothing 19 \times 1\text{мм}$ L=4550мм – 1926 шт.;
- 6.23.3. індивідуальне гідравлічне випробування кожної трубки бойлера $\varnothing 19 \times 1\text{мм}$ – 1926 шт.;
- 6.23.4. підготовка бойлера та його елементів під контроль металу – 870 дм²;
- 6.23.5. усунення дефектів металу бойлера та його елементів (вибірка та наплавка металу) – 0,4 дм³;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.23.6. лист мідний $\delta=3\text{мм}$, марка МЗ – 1,6 кг;
- 6.23.7. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.24. Поточний ремонт основного бойлера ПСВ-500-3-23 ст. №5:

РОБОТА:

- 6.24.1. поточний ремонт бойлера (ПСВ-500-3-23) – 1 шт.;
- 6.24.2. очищення йоржем латунних трубок Ø19х1мм L=4550мм – 1926 шт.;
- 6.24.3. індивідуальне гідравлічне випробування кожної трубки бойлера Ø19х1мм – 1926 шт.;
- 6.24.4. підготовка бойлера та його елементів під контроль металу – 870 дм²;
- 6.24.5. усунення дефектів металу бойлера та його елементів (вибірка та наплавка металу) – 0,4 дм³;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.24.6. лист мідний δ=3мм, марка МЗ – 1,6 кг;
- 6.24.7. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.25. Поточний ремонт основного бойлера ПСВ-500-3-23 ст. №6:

РОБОТА:

- 6.25.1. поточний ремонт бойлера (ПСВ-500-3-23) – 1 шт.;
- 6.25.2. очищення йоржем латунних трубок Ø19х1мм L=4550мм – 1926 шт.;
- 6.25.3. індивідуальне гідравлічне випробування кожної трубки бойлера Ø19х1мм – 1926 шт.;
- 6.25.4. підготовка бойлера та його елементів під контроль металу – 870 дм²;
- 6.25.5. усунення дефектів металу бойлера та його елементів (вибірка та наплавка металу) – 0,4 дм³;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.25.6. лист мідний δ=3мм, марка МЗ – 1,6 кг;
- 6.25.7. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.26. Поточний ремонт підігрівача високого тиску ПВСС-200 №5 турбогенератора ст. №3:

РОБОТА:

- 6.26.1. демонтаж, монтаж площадок обслуговування для виймання трубої системи – 0,192 т;
- 6.26.2. демонтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 0,7 м³;
- 6.26.3. виготовлення прокладок зубчастих Ду200мм – 4 шт.;
- 6.26.4. поточний ремонт підігрівача ПВСС-200 – 1 шт.;
- 6.26.5. підготовка підігрівача та його елементів під контроль металу – 760 дм²;
- 6.26.6. усунення дефектів металу підігрівача та його елементів (вибірка та наплавка металу) – 0,6 дм³;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.26.7. сталь листова δ=10мм, сталь 3 – 0,02 т;
- 6.26.8. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

6.27. Відновлення теплової ізоляції після поточного ремонту підігрівача високого тиску ПВСС-200 №5 турбогенератора ст. №3:

РОБОТА:

- 6.27.1. монтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 0,7 м³;
- 6.27.2. монтаж захисного шару теплової ізоляції з рулонного матеріалу – 8,1 м²;

МАТЕРІАЛИ:

- 6.27.3. мати мінераловатні прошивні без обкладки δ=80мм – 0,9 м³;
- 6.27.4. алюхолст – 9,3 м²;
- 6.27.5. дріт в'язальний Ø1,2 мм – 2,1 кг;
- 6.27.6. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

Примітка:

1. всі основні та витратні матеріали постачає підрядник!

2. усі особливості виконання ремонтних робіт: висота, тісні умови, роботи в замкненому просторі, застосування ручних вантажопідйомних механізмів, тощо, підрядник визначає самостійно!

6. Приймання виконаних робіт:

приймання обладнання з ремонту здійснюється відповідно до вимог «Правила організації технічного обслуговування та ремонту обладнання, будівель і споруд електростанцій та мереж» ГКД 34.20.661-2003 (у редакції Наказу Міністерства енергетики та теплоенергетики України від 15.03.2019р. №124).

7. Спеціальні вимоги:

Учасник повинен мати ліцензію та дозвіл на виконання вище вказаних робіт (у разі наявності відповідно до законодавства України).

8. Особливі умови:

послуги з поточного ремонту з підготовки під контроль металу обладнання КТЦ для продовження терміну експлуатації у 2024 році виконуються на території діючого підприємства. Підрядник несе відповідальність за забезпечення власного персоналу спецодягом, засобами індивідуального захисту, справним інструментом і пристосуваннями. Підрядник несе відповідальність за дотримання власним персоналом норм і вимог охорони праці, техніки безпеки та пожежної безпеки тощо.