

Державне підприємство
«Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом»
ВП «Южно-Українська АЕС»

ЗАТВЕРДЖУЮ

Виконуючий обов'язки заступника
головного інженера з ремонту

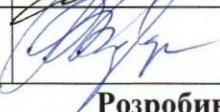

В. ЯНКУЛ
« 28 » 02 2022 р.

**Технічна специфікація до предмета закупівлі
ЗІП до холодильної машини**

ТСдоПЗ(т).23.0918.0228-2022

ТСдоПЗ(т).23.0918.0228-2022	Технічна специфікація до предмета закупівлі. ЗІП до холодильної машини	Аркуш	2
ЦРТО СВКП ЕРП			

АРКУШ ПОГОДЖЕННЯ

Посада	Підпис	Дата	Ініціали та прізвище
Головний інженер ЕРП – перший заступник начальника ЕРП		23.02.2022	С. ШПИРКО
Перший заступник начальника УВТК		27.02.2022	О. КУЗЬМЕНКО
Начальник ВТС		18.02.22	Д. МІТЮШЕВ
Начальник ЕРП ЦРТО СВКП		11.02.2022	В. БЕРДНИК
Розробив			
Інженер ЕРП ЦРТО СВКП		19.02.2022	Т. СКОРОХОД



ТСдоПЗ(т).23.0918.0228-2022	Технічна специфікація до предмета закупівлі. ЗІП до холодильної машини	Аркуш	3
ЦРТО СВКП ЕРП			

ЗМІСТ

	Арк.
1 Технічні характеристики предмета закупівлі.....	4
2 Комплектність поставки продукції.....	5
Додаток А Технічні та інші вимоги до виготовлення та постачання продукції	6
Додаток Б Перелік документів, які надаються учасником процедури закупівлі в складі тендерної пропозиції	7

1 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕДМЕТА ЗАКУПІВЛІ

Таблиця 1

№ з/п	Характеристики предмету закупівлі	Значення	Нормативний документ, посилання	Примітки
1	Класифікаційна належність			
1.1	Клас безпеки	Не класифікується	НП 306.2.141-2008	
2	Технічні характеристики предмета закупівлі			
2.1	Тип компресора	поршневий, одноступінчатий, непрямоточний, вертикальний		
2.2	Число циліндрів, шт.	2		
2.3	Діаметр циліндрів, мм	40		
2.4	Хід поршня, мм	45		
2.5	Число оборотів колінного валу, об/хв	950		
2.6	Годинний об'єм, що описується поршнями, м ³ /час	6,44		
2.7	Коефіцієнт подачі	0,75		
2.8	Діаметр маховика (зовнішній), мм	170		
2.9	Фреонова холодильна олія	ХФ 22-24		Або еквівалент
3	Характеристики за кожною позицією номенклатури запчастин			
№ п/п	Найменування запчастини	Характеристика (марка матеріалу, параметри, розміри, позиція КД тощо)	Нормативний документ/кресленик	Примітки (уточнення або обмеження вимог)
3.1	Доска клапанна	пласка, чавунна, зі всмоктуючими і нагнітальними отворами	ФАК-07Е 05-00А	Або еквівалент
3.2	Вал колінчатий		ФАК1	Або еквівалент
3.3	Кільце		ФАК-07У 01-03	Або еквівалент

ТСдоПЗ(т).23.0918.0228-2022	Технічна специфікація до предмета закупівлі. ЗІП до холодильної машини	Аркуш	5
ЦРТО СВКП ЕРП			

№ п/п	Найменування запчастини	Характеристика (марка матеріалу, параметри, розміри, позиція КД тощо)	Нормативний документ/ кресленик	Примітки (уточнення або обмеження вимог)
3.4	Клапан всмоктуючий	сталева пластинка У-подібної форми товщиною 0,25 мм з отворами на кінцях	ФАК-07У 01-13	Або еквівалент
3.5	Клапан нагнітальний	круглі сталеві пластинки товщиною 0,4 мм	ФАК1	Або еквівалент
3.6	Прокладка кришки		ФАК-07У 01-15	Або еквівалент
3.7	Прокладка під блок циліндрів		ФАК-07Е 01-02	Або еквівалент
3.8	Прокладка під головку циліндрів		ФАК-07У 02-03	Або еквівалент
3.9	Прокладка під корпус сальників		ФАК-07У 01-04	Або еквівалент
3.10	Шатун із поршнем у зборі		ФАК-1,5 М3	Або еквівалент
3.11	Прокладка під вентиль		ФАК-07У 01-18	Або еквівалент
3.12	Вентиль нагнітання			
3.13	Блок циліндрів			

2 КОМПЛЕКТНІСТЬ ПОСТАВКИ ПРОДУКЦІЇ

Визначається згідно з тендерною документацією.

ТСдоПЗ(т).23.0918.0228-2022	Технічна специфікація до предмета закупівлі. ЗІП до холодильної машини	Аркуш	6
ЦРТО СВКП ЕРП			

ДОДАТОК А

ТЕХНІЧНІ ТА ІНШІ ВИМОГИ ДО ВИГОТОВЛЕННЯ Й ПОСТАЧАННЯ ПРОДУКЦІЇ

A.1 Загальні положення

Запасні частини до холодильної машини ФАК-1,5 необхідні для постійного підтримання обладнання систем кондиціонування у робочому стані.

A.2 Перелік документів, вимогам яких повинна відповідати продукція

Позначення документа	Назва документа
НП 306.2.141-2008	Общие положения безопасности атомных станций
СОУ НАЕК 038:2021	Управління закупівлями продукції. Організація вхідного контролю продукції для ВП Компанії

A.3 Оцінювання та підтвердження відповідності продукції

Матеріали, які використовуються для виготовлення предмету закупівлі, повинні відповідати параметрам, зазначеним у цій ТСдоПЗ. Постачальник повинен підтвердити відповідність продукції вимогам ТУ (ТС). Документами, що підтверджують відповідність продукції є сертифікати якості, або сертифікати на матеріали, або паспорти або інший документ, підтверджуючий якість.

A.4 Приймання продукції

A.4.1 Продукція контролюється:

- на етапі виготовлення – відділ технічного контролю Виробника;
- на етапі вхідного контролю – Замовником.

A.4.2 Вхідний контроль і приймання Замовником проводиться на майданчику зберігача ЮУ В ВП СГ згідно з встановленим СОУ НАЕК 038 порядком.

ТСдоПЗ(т).23.0918.0228-2022	Технічна специфікація до предмета закупівлі. ЗІП до холодильної машини	Аркуш	7
ЦРТО СВКП ЕРП			

А.5 Вимоги щодо маркування, пакування, транспортування

А.5.1 Маркування, пакування, транспортування продукції повинно відповідати вимогам конструкторських документів та стандартів, за якими вона виготовлялась.

А.5.2 Пакування повинно відповідати вимогам конструкторських документів виробника та забезпечувати захист продукції від усякого роду ушкоджень при впливі ударних навантажень і кліматичних факторів на весь період транспортування й зберігання у Замовника і Виробника в умовах, що відповідають цим ТС, і в межах установленого гарантійного строку зберігання.

А.6 Перелік документів, які надаються замовнику під час виготовлення та постачання продукції

Назва документа	Етап, на якому надається документ		
	Приймальні випробування	Приймально-здавальні випробування	У комплекті поставки
Документ (паспорт, формуляр або інший документ, підтверджуючий якість) предмету закупівлі на кожен одиницю або партію продукції	-	-	ТАК

ДОДАТОК Б

ПЕРЕЛІК ДОКУМЕНТІВ, ЯКІ НАДАЮТЬСЯ УЧАСНИКОМ ПРОЦЕДУРИ ЗАКУПІВЛІ В СКЛАДІ ТЕНДЕРНОЇ ПРОПОЗИЦІЇ

Б.1 Гарантійні зобов'язання постачальника щодо відповідності продукції вимогам замовника, умов, строків та реалізації гарантійних зобов'язань.

Б.2 Допускається застосування інших міжнародних або національних правил і стандартів за умови, що вимоги цих правил і стандартів, принаймні, еквівалентні вимогам правил і стандартів, зазначених у таблиці А.2.

Б.3 За умови надання еквіваленту продукції надати документальне підтвердження відповідності технічних характеристик еквіваленту технічним характеристикам товару, що закуповується.