***Акціонерне товариство «Оператор газорозподільної системи «Лубнигаз» АТ «Лубнигаз»***

**«ЗАТВЕРДЖЕНО»**

**Протокол Уповноваженої особи**

**АТ «Лубнигаз» 21.02.2023 р. №34**

**ТЕНДЕРНА ДОКУМЕНТАЦІЯ**

по процедурі **ВІДКРИТІ ТОРГИ (з особливостями)**

на закупівлю робіт

***реконструкція газорозподільних пунктів***

***код ДК 021:2015 – 45333100-1 Встановлення пристроїв регулювання подачі газу***

м.Лубни *–* 2023 рік

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | **Розділ 1. Загальні положення** | |
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | **Терміни, які вживаються в тендерній документації** | Тендерну документацію розроблено відповідно до вимог Закону України «Про публічні закупівлі» (далі — Закон) та Особливостей здійснення публічних закупівель товарів, робіт і послуг для замовників, передбачених Законом України «Про публічні закупівлі», на період дії правового режиму воєнного стану в Україні та протягом 90 днів з дня його припинення або скасування, затверджених постановою Кабміну від 12.10.2022 № 1178 (далі — Особливості).  Терміни, які використовуються в цій документації, вживаються у значенні, наведеному в Законі та Особливостях. |
| 2 | **Інформація про**  **замовника торгів** |  |
| 2.1 | повне найменування | Акціонерне товариство «Оператор газорозподільної системи  «Лубнигаз» |
| 2.2 | місцезнаходження | вул. Л.Толстого, 87, м. Лубни, Полтавська обл., Україна, 37503 |
| 2.3 | прізвище, ім’я та по батькові, посада таелектронна адреса однієї чи кількох посадових осіб замовника, уповноважених здійснювати зв’язок з  учасниками | ПІБ: Педюра Володимир Миколайович – Уповноважена особа АТ«Лубнигаз»  e-mail: [tender@lubnygaz.com.ua](mailto:tender@lubnygaz.com.ua)  тел. (05361) 75-238, моб. 050-308-02-97 |
| 3 | **Процедура закупівлі** | відкриті торги з особливостями |
| 4 | **Інформація про предмет**  **закупівлі** |  |
| 4.1 | назва предмета закупівлі | реконструкція газорозподільних пунктів  код ДК 021:2015 – 45333100-1 Встановлення пристроїв регулювання подачі газу |
| 4.2 | опис окремої частини або частин предмета закупівлі (лота), щодо яких можуть  бути подані тендерні пропозиції | Закупівля здійснюється щодо предмета закупівлі в цілому. |
| 4.3 | місце, де повинні бути виконані роботи чи надані послуги, їх обсяги | Місце виконання робіт: Полтавська область  (більш детально зазначено в Додатку 2 до тендерної документації)  Обсяг робіт: 18 об’єктів (шт):  - Реконструкція ГРП вул.Робоча м.Лубни Лубенська ОТГ;  - Реконструкція ГРП вул.Лисенка м.Лубни Лубенська ОТГ;  - Реконструкція ГРП вул.Крилова м.Лубни Лубенська ОТГ;  - Реконструкція ГРП вул.Поділ м.Лубни Лубенська ОТГ;  - Реконструкція ГРП с.Єнківці вул.Кільцева Лубенська ОТГ;  - Реконструкція ШГРП с.Пишне вул.Київська Лубенська ОТГ;  - Реконструкція ШГРП с.Хитці вул.Центральна Лубенська ОТГ;  - Реконструкція ШГРП с.Таранденці вул.Полоси Новооржицька ОТГ;  - Реконструкція ШГРП с.Губське вул.Артеменка Новооржицька ОТГ;  - Реконструкція ШГРП с.Губське Новооржицька ОТГ;  - Реконструкція ШГРП с.Духове вул.Центральна Новооржицька ОТГ;  - Реконструкція ШГРП с.Малютинці вул.Центральна Пирятинська ОТГ;  - Реконструкція ШГРП вул.Леніна с.Крячківка Пирятинська ОТГ;  - Реконструкція ШГРП с.Савенці вул.Миру Оржицька ОТГ;  - Реконструкція ШГРП с.Денисівка вул.Жовтнева Оржицька ОТГ;  - Реконструкція ШГРП с.Майорщина вул.Покровська Гребінківська ОТГ;  - Реконструкція ШГРП с.Майорщина вул.Михайлівка Гребінківська ОТГ;  - Реконструкція ШГРП с.Майорщина вул.Перемоги Гребінківська ОТГ. |
| 4.4 | строки поставки товарів,  виконання робіт, надання послуг | До 03.05.2023 року включно. |
| 5 | **Недискримінація учасників** | Учасники (резиденти та нерезиденти) всіх форм власності та організаційно-правових форм беруть участь у процедурах закупівель на рівних умовах. |
| 6 | **Валюта, у якій повинна бути зазначена ціна тендерної пропозиції** | Валютою тендерної пропозиції є гривня. ***У разі якщо учасником процедури закупівлі є нерезидент*,** такий учасник зазначає ціну пропозиції в електронній системі закупівель у валюті – гривня. |
| 7 | **Мова (мови), якою (якими) повинні бути складені тендерні пропозиції** | Мова тендерної пропозиції – українська.  Під час проведення процедур закупівель усі документи, що готуються замовником, викладаються українською мовою, а також за рішенням замовника одночасно всі документи можуть мати автентичний переклад іншою мовою. Визначальним є текст, викладений українською мовою.  Стандартні характеристики, вимоги, умовні позначення у вигляді скорочень та термінологія, пов’язана з товарами, роботами чи послугами, що закуповуються, передбачені існуючими міжнародними або національними стандартами, нормами та правилами, викладаються мовою їх загальноприйнятого застосування.  Уся інформація розміщується в електронній системі закупівель українською мовою, крім тих випадків, коли використання букв та символів української мови призводить до їх спотворення (зокрема, але не виключно, адреси мережі Інтернет, адреси електронної пошти, торговельної марки (знака для товарів та послуг), загальноприйняті міжнародні терміни). Тендерна пропозиція та всі документи, які передбачені вимогами тендерної документації та додатками до неї, складаються українською мовою. Документи або копії документів (які передбачені вимогами тендерної документації та додатками до неї), які надаються Учасником у складі тендерної пропозиції, викладені іншими мовами, повинні надаватися разом із їх автентичним перекладом українською мовою.  **Виключення:**   1. Замовник не зобов’язаний розглядати документи, які не передбачені вимогами тендерної документації та додатками до неї та які учасник додатково надає на власний розсуд, у тому числі якщо такі документи надані іноземною мовою без перекладу. 2. У випадку надання учасником на підтвердження однієї вимоги кількох документів, викладених різними мовами, та за умови, що хоча б один з наданих документів відповідає встановленій вимозі, в тому числі щодо мови, замовник не розглядає інший(і) документ(и), що учасник надав додатково на підтвердження цієї вимоги, навіть якщо інший документ наданий іноземною мовою без перекладу. |
| **Розділ 2. Порядок внесення змін та надання роз’яснень до тендерної документації** | | |
| 1 | **Процедура надання роз’яснень щодо тендерної документації** | Фізична/юридична особа має право не пізніше ніж за три дні до закінчення строку подання тендерної пропозиції звернутися через електронну систему закупівель до замовника за роз’ясненнями щодо тендерної документації та/або звернутися до замовника з вимогою щодо усунення порушення під час проведення тендеру.  Усі звернення за роз’ясненнями та звернення щодо усунення порушення автоматично оприлюднюються в електронній системі закупівель без ідентифікації особи, яка звернулася до замовника.  Замовник повинен ***протягом трьох днів*** з дати їх оприлюднення надати роз’яснення на звернення шляхом оприлюднення його в електронній системі закупівель.  У разі несвоєчасного надання замовником роз’яснень щодо змісту тендерної документації електронна система закупівель автоматично зупиняє перебіг відкритих торгів.  Для поновлення перебігу відкритих торгів замовник повинен розмістити роз’яснення щодо змісту тендерної документації в електронній системі закупівель з одночасним продовженням строку подання тендерних пропозицій ***не менш як на чотири дні.*** |
| 2 | **Внесення змін до тендерної документації** | Замовник має право з власної ініціативи або у разі усунення порушень вимог законодавства у сфері публічних закупівель, викладених у висновку органу державного фінансового контролю відповідно до статті 8 Закону, або за результатами звернень, або на підставі рішення органу оскарження внести зміни до тендерної документації. У разі внесення змін до тендерної документації строк для подання тендерних пропозицій продовжується замовником в електронній системі закупівель таким чином, щоб з моменту внесення змін до тендерної документації до закінчення кінцевого строку подання тендерних пропозицій залишалося не менше чотирьох днів.  Зміни, що вносяться замовником до тендерної документації, розміщуються та відображаються в електронній системі закупівель ***у вигляді нової редакції тендерної документації додатково до початкової редакції тендерної документації. Замовник разом із змінами до тендерної документації в окремому документі оприлюднює перелік змін****,* що вносяться. Зміни до тендерної документації у машинозчитувальному форматі розміщуються в електронній системі закупівель протягом одного дня з дати прийняття рішення про їх внесення. |
| **Розділ 3. Інструкція з підготовки тендерної пропозиції** | | |
| **1** | **Зміст і спосіб подання тендерної пропозиції** | *Тендерні пропозиції подаються відповідно до порядку, визначеного статтею 26 Закону, крім положень частин четвертої, шостої та сьомої статті 26 Закону.*  Тендерна пропозиція подається в електронному вигляді через електронну систему закупівель шляхом заповнення електронних форм з окремими полями, де зазначається інформація про загальну вартість пропозиції, інші критерії оцінки (у разі їх встановлення замовником), шляхом завантаження необхідних документів через електронну систему закупівель, що підтверджують відповідність вимогам, визначеним замовником:  − інформацією, що підтверджує відповідність учасника кваліфікаційним (кваліфікаційному) критеріям, – ***згідно*** з ***Додатком 1*** до цієї тендерної документації;  − інформацією щодо відсутності підстав, установлених у статті 17 Закону, – ***згідно з Додатком 1*** до цієї тендерної документації;  − документами, що підтверджують надання учасником забезпечення тендерної пропозиції; *(якщо таке забезпечення передбачено оголошенням про проведення процедури закупівлі)*;  − у разі якщо тендерна пропозиція подається об’єднанням учасників, до неї обов’язково включається документ про створення такого об’єднання;  − іншою інформацією та документами, відповідно до вимог цієї тендерної документації та додатків до неї.  Рекомендується документи у складі пропозиції Учасника надавати у тій послідовності, у якій вони наведені у тендерній документації замовника, а також надавати окремим файлом кожний документ, що іменується відповідно до змісту документа.  *Переможець процедури закупівлі у строк, що не перевищує* ***чотири дні з дати оприлюднення в електронній системі закупівель повідомлення про намір укласти договір про закупівлю****, повинен надати замовнику шляхом оприлюднення в електронній системі закупівель документи, встановлені в Додатку 1 (для переможця).*  **Першим днем строку, передбаченого цією тендерною документацією та/ або Законом та/ або Особливостями, перебіг якого визначається з дати певної події, вважатиметься наступний за днем відповідної події календарний або робочий день, залежно від того, у яких днях (календарних чи робочих)**  **обраховується відповідний строк.**  ***Опис та приклади формальних несуттєвих помилок.***  Згідно з наказом Мінекономіки від 15.04.2020 № 710 «Про затвердження Переліку формальних помилок» та на виконання пункту 19 частини 2 статті 22 Закону в тендерній документації  наведено опис та приклади формальних (несуттєвих) помилок, допущення яких учасниками не призведе до відхилення їх тендерних пропозицій, у такій редакції:  «Формальними (несуттєвими) вважаються помилки, що пов’язані з оформленням тендерної пропозиції та не впливають на зміст тендерної пропозиції, а саме технічні помилки та описки.  *Опис формальних помилок:*  1. Інформація / документ, подана учасником процедури закупівлі у складі тендерної пропозиції, містить помилку (помилки) у частині:   * уживання великої літери; * уживання розділових знаків та відмінювання слів у реченні; * використання слова або мовного звороту, запозичених з іншої мови; * зазначення унікального номера оголошення про проведення конкурентної процедури закупівлі, присвоєного електронною системою закупівель та/або унікального номера повідомлення про намір укласти договір про закупівлю — помилка в цифрах; * застосування правил переносу частини слова з рядка в рядок; * написання слів разом та/або окремо, та/або через дефіс; * нумерації сторінок / аркушів (у тому числі кілька сторінок / аркушів мають однаковий номер, пропущені номери окремих сторінок / аркушів, немає нумерації сторінок / аркушів, нумерація сторінок / аркушів не відповідає переліку, зазначеному в документі).  1. Помилка, зроблена учасником процедури закупівлі під час оформлення тексту документа / унесення інформації в окремі поля електронної форми тендерної пропозиції (у тому числі комп'ютерна коректура, заміна літери (літер) та/або цифри (цифр), переставлення літер (цифр) місцями, пропуск літер (цифр), повторення слів, немає пропуску між словами, заокруглення числа), що не впливає на ціну тендерної пропозиції учасника процедури закупівлі та не призводить до її спотворення та/або не стосується характеристики предмета закупівлі, кваліфікаційних критеріїв до учасника процедури закупівлі. 2. Невірна назва документа (документів), що подається учасником процедури закупівлі у складі тендерної пропозиції, зміст якого відповідає вимогам, визначеним замовником у тендерній документації. 3. Окрема сторінка (сторінки) копії документа (документів) не завірена підписом та/або печаткою учасника процедури закупівлі (у разі її використання). 4. У складі тендерної пропозиції немає документа (документів), на який посилається учасник процедури закупівлі у своїй тендерній пропозиції, при цьому замовником не вимагається подання такого документа в тендерній документації. 5. Подання документа (документів) учасником процедури закупівлі у складі тендерної пропозиції, що не містить власноручного підпису уповноваженої особи учасника процедури закупівлі, якщо на цей документ (документи) накладено її кваліфікований електронний підпис. 6. Подання документа (документів) учасником процедури закупівлі у складі тендерної пропозиції, що складений у довільній формі та не містить вихідного номера. 7. Подання документа учасником процедури закупівлі у складі тендерної пропозиції, що є сканованою копією   оригіналу документа / електронного документа.   1. Подання документа учасником процедури закупівлі у складі тендерної пропозиції, який засвідчений підписом уповноваженої особи учасника процедури закупівлі та додатково містить підпис (візу) особи, повноваження якої учасником процедури закупівлі не підтверджені (наприклад, переклад документа, завізований перекладачем, тощо). 2. Подання документа (документів) учасником процедури закупівлі у складі тендерної пропозиції, що містить (містять) застарілу інформацію про назву вулиці, міста, найменування юридичної особи тощо, у зв'язку з тим, що такі назва, найменування були змінені відповідно до законодавства після того, як відповідний документ (документи) був (були) поданий (подані). 3. Подання документа (документів) учасником процедури закупівлі у складі тендерної пропозиції, в якому позиція цифри (цифр) у сумі є некоректною, при цьому сума, що зазначена прописом, є правильною. 4. Подання документа (документів) учасником процедури закупівлі у складі тендерної пропозиції в форматі, що відрізняється від формату, який вимагається замовником у тендерній документації, при цьому такий формат документа забезпечує можливість його перегляду.   *Приклади формальних помилок:*   * «Інформація в довільній формі» замість «Інформація», «Лист- пояснення» замість «Лист», «довідка» замість «гарантійний лист»,   «інформація» замість «довідка»;   * «м.київ» замість «м.Київ»; * «поряд -ок» замість «поря – док»; * «ненадається» замість «не надається»»;   — « № » замість «14.08.2020  №320/13/14-01»   * учасник розмістив (завантажив) документ у форматі «JPG» замість документа у форматі «pdf» (PortableDocumentFormat)».   Документи, що не передбачені законодавством для учасників — юридичних, фізичних осіб, у тому числі фізичних осіб — підприємців, не подаються ними у складі тендерної пропозиції. Відсутність документів, що не передбачені законодавством для учасників — юридичних, фізичних осіб, у тому числі фізичних осіб — підприємців, у складі тендерної пропозиції, не може бути підставою для її відхилення замовником.  **УВАГА!!!**  **Відповідно до частини третьої статті 12 Закону під час використання електронної системи закупівель з метою подання тендерних пропозицій та їх оцінки документи та дані створюються та подаються з урахуванням вимог законів України "Про електронні документи та електронний документообіг" та "Про електронні довірчі послуги". Учасники процедури закупівлі подають тендерні пропозиції у формі електронного документа чи скан-копій через електронну систему закупівель. Тендерна пропозиція учасника має відповідати ряду вимог:**   1. **документи мають бути чіткими та розбірливими для читання;** 2. **тендерна пропозиція учасника повинна бути підписана кваліфікованим електронним підписом (КЕП)/удосконаленим електронним підписом (УЕП);** 3. **якщо тендерна пропозиція містить і скановані, і електронні документи, потрібно накласти КЕП/УЕП на тендерну пропозицію в цілому та на кожен електронний документ окремо.**   **Винятки:**  **1) якщо електронні документи тендерної пропозиції видано**  **іншою організацією і на них уже накладено КЕП/УЕП цієї організації, учаснику не потрібно накладати на нього свій КЕП/УЕП.**  **Зверніть увагу: документи тендерної пропозиції, які надані не у формі електронного документа (без КЕП/УЕП на документі), повинні містити підпис уповноваженої особи учасника закупівлі (із зазначенням прізвища, ініціалів та посади особи), а також відбитки печатки учасника (у разі використання) на кожній сторінці такого документа (окрім документів, виданих іншими підприємствами / установами / організаціями).**  **Замовник не вимагає від учасників засвідчувати документи (матеріали та інформацію), що подаються у складі тендерної пропозиції, печаткою та підписом уповноваженої особи, якщо такі документи (матеріали та інформація) надані у формі електронного документа через електронну систему закупівель із накладанням електронного підпису, що базується на кваліфікованому сертифікаті електронного підпису, відповідно до вимог Закону України «Про електронні довірчі послуги».**  **Замовник перевіряє КЕП/УЕП учасника на сайті центрального засвідчувального органу за посиланням https://czo.gov.ua/verify. Під час перевірки КЕП/УЕП повинні відображатися: прізвище та ініціали особи, уповноваженої на підписання тендерної пропозиції (власника ключа).**  **У разі відсутності даної інформації або у разі ненакладення учасником КЕП/УЕП відповідно до умов тендерної документації, така тендерна пропозиція учасника вважається як така, що не відповідає вимогам, установленим у тендерній документації відповідно до абзацу першого частини третьої статті 22 *Закону* та буде відхилена на підставі підпункту 2 пункту 41 *Особливостей.***  Усі документи тендерної пропозиції подаються в електронному вигляді через електронну систему закупівель (шляхом завантаження сканованих документів або електронних документів в електронну систему закупівель).  *Тендерні пропозиції мають право подавати всі заінтересовані особи.*  Кожен учасник має право подати тільки одну тендерну пропозицію (у тому числі до визначеної в тендерній документації частини предмета закупівлі (лота) *(у разі здійснення закупівлі за лотами)*.  *У випадку подання учасником більше однієї тендерної пропозиції (у тому числі до визначеної в тендерній документації частини предмета закупівлі (лота) (у разі здійснення закупівлі за лотами), такі тендерні пропозиції учасника вважаються як такі, що не відповідають вимогам, установленим у тендерній документації відповідно до абзацу першого частини третьої*  *статті 22 Закону.* |
|  |  |
| 2 | **Забезпечення тендерної пропозиції** | Забезпечення тендерної пропозиції не вимагається. |
| 3 | **Умови повернення чи неповернення**  **забезпечення тендерної пропозиції** | Не передбачається. |
| 4 | **Строк, протягом якого тендерні пропозиції є дійсними** | Тендерні пропозиції вважаються дійсними ***протягом 90 (дев’яноста) днів*** із дати кінцевого строку подання тендерних пропозицій.  До закінчення зазначеного строку замовник має право вимагати від учасників процедури закупівлі продовження строку дії тендерних пропозицій.  Учасник процедури закупівлі має право:  відхилити таку вимогу, не втрачаючи при цьому наданого ним забезпечення тендерної пропозиції;  погодитися з вимогою та продовжити строк дії поданої ним тендерної пропозиції і наданого забезпечення тендерної пропозиції *(у разі якщо таке вимагалося)*.  У разі необхідності учасник процедури закупівлі має право з власної ініціативи продовжити строк дії своєї тендерної пропозиції, повідомивши про це замовникові через електронну систему закупівель. |
| 5 | **Кваліфікаційні критерії до учасників та вимоги, установлені статтею 17 Закону** | Замовник установлює один або декілька кваліфікаційних критеріїв відповідно до статті 16 Закону. Визначені Замовником згідно з цією статтею кваліфікаційні критерії та перелік документів, що підтверджують інформацію учасників про їх відповідність таким критеріям, зазначені в ***Додатку 1*** до цієї тендерної документації. Спосіб підтвердження відповідності учасника критеріям і вимогам згідно із законодавством наведено в ***Додатку 1*** до цієї тендерної документації.  **Підстави, встановлені статтею 17 Закону:**   1. замовник має незаперечні докази того, що учасник процедури закупівлі пропонує, дає або погоджується дати прямо чи опосередковано будь-якій службовій (посадовій) особі замовника, іншого державного органу винагороду в будь-якій формі (пропозиція щодо найму на роботу, цінна річ, послуга тощо) з метою вплинути на прийняття рішення щодо визначення переможця процедури закупівлі або застосування замовником певної процедури закупівлі; 2. відомості про юридичну особу, яка є учасником процедури закупівлі, внесено до Єдиного державного реєстру осіб, які вчинили корупційні або пов’язані з корупцією правопорушення; 3. службову (посадову) особу учасника процедури закупівлі, яку уповноважено учасником представляти його інтереси під час проведення процедури закупівлі, фізичну особу, яка є учасником, було притягнуто згідно із законом до відповідальності за вчинення корупційного правопорушення або правопорушення, пов’язаного з корупцією; 4. суб’єкт господарювання (учасник) протягом останніх трьох років притягувався до відповідальності за порушення, передбачене пунктом 4 частини другої статті 6, пунктом 1 статті   50 Закону України "Про захист економічної конкуренції", у вигляді вчинення антиконкурентних узгоджених дій, що стосуються спотворення результатів тендерів;  5) фізична особа, яка є учасником процедури закупівлі, була засуджена за кримінальне правопорушення, вчинене з корисливих мотивів (зокрема, пов’язане з хабарництвом та відмиванням коштів), судимість з якої не знято або не погашено у встановленому законом порядку; |
|  |  | 1. службова (посадова) особа учасника процедури закупівлі, яка підписала тендерну пропозицію, була засуджена за кримінальне правопорушення, вчинене з корисливих мотивів (зокрема, пов’язане з хабарництвом, шахрайством та відмиванням коштів), судимість з якої не знято або не погашено у встановленому законом порядку; 2. тендерна пропозиція подана учасником конкурентної процедури закупівлі, який є пов’язаною особою з іншими учасниками процедури закупівлі та/або з уповноваженою особою (особами), та/або з керівником замовника; 3. учасник процедури закупівлі визнаний у встановленому законом порядку банкрутом та стосовно нього відкрита ліквідаційна процедура; 4. у Єдиному державному реєстрі юридичних осіб, фізичних осіб   — підприємців та громадських формувань відсутня інформація, передбачена пунктом 9 частини другої статті 9 Закону України "Про державну реєстрацію юридичних осіб, фізичних осіб — підприємців та громадських формувань" (крім нерезидентів);   1. юридична особа, яка є учасником процедури закупівлі (крім нерезидентів), не має антикорупційної програми чи уповноваженого з реалізації антикорупційної програми, якщо вартість закупівлі товару (товарів), послуги (послуг) або робіт дорівнює чи перевищує 20 мільйонів гривень (у тому числі за лотом); 2. учасник процедури закупівлі є особою, до якої застосовано санкцію у вигляді заборони на здійснення у неї публічних закупівель товарів, робіт і послуг згідно із Законом України "Про санкції"; 3. службова (посадова) особа учасника процедури закупівлі, яку уповноважено учасником представляти його інтереси під час проведення процедури закупівлі, фізичну особу, яка є учасником, було притягнуто згідно із законом до відповідальності за вчинення правопорушення, пов’язаного з використанням дитячої праці чи будь-якими формами торгівлі людьми; 4. учасник процедури закупівлі має заборгованість із сплати податків і зборів (обов’язкових платежів), крім випадку, якщо такий учасник здійснив заходи щодо розстрочення і відстрочення такої заборгованості у порядку та на умовах, визначених законодавством країни реєстрації такого учасника *(Замовник не вимагає від учасника процедури закупівлі підтвердження відсутності підстави, визначеної пунктом 13 частини першої статті 17 Закону (п.44 Особливостей)).*   Замовник може прийняти рішення про відмову учаснику в участі у процедурі закупівлі та відхилити тендерну пропозицію учасника в разі, якщо учасник процедури закупівлі не виконав свої зобов’язання за раніше укладеним договором про закупівлю з цим самим замовником, що призвело до його дострокового розірвання, і було застосовано санкції у вигляді штрафів та/або відшкодування збитків — протягом трьох років з дати дострокового розірвання такого договору.  Замовник не вимагає документального підтвердження публічної інформації, що оприлюднена у формі відкритих даних згідно із Законом України “Про доступ до публічної інформації” та/або міститься у відкритих єдиних державних реєстрах, доступ до яких є вільним, або публічної інформації, що є доступною в електронній системі закупівель, крім випадків, коли доступ до  такої інформації є обмеженим на момент оприлюднення оголошення про проведення відкритих торгів. |
| 6 | **Інформація про технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі** | Вимоги до предмета закупівлі (технічні, якісні та кількісні характеристики) згідно з [пунктом третім частини друго](http://zakon4.rada.gov.ua/laws/show/2289-17)ї статті 22 Закону зазначено в ***Додатку 2*** до цієї тендерної документації. |
| 7 | **Інформація про субпідрядника**  **/співвиконавця (у випадку закупівлі робіт**  **чи послуг)** | Учасник в складі тендерної пропозиції надає довідку з інформацією про повне найменування, місцезнаходження, код ЄДРПОУ та ПІБ керівника щодо кожного суб’єкта господарювання, якого учасник планує залучати до виконання робіт чи послуг як субпідрядника/співвиконавця у обсязі не менше ніж 20 відсотків від вартості договору про закупівлю *(надається у разі залучення).* |
| 8 | **Унесення змін або відкликання тендерної пропозиції учасником** | Учасник процедури закупівлі має право внести зміни до своєї тендерної пропозиції або відкликати її до закінчення кінцевого строку її подання без втрати свого забезпечення тендерної пропозиції. Такі зміни або заява про відкликання тендерної пропозиції враховуються, якщо вони отримані електронною  системою закупівель до закінчення кінцевого строку подання тендерних пропозицій. |
| **Розділ 4. Подання та розкриття тендерної пропозиції** | | |
| 1 | **Кінцевий строк подання тендерної пропозиції** | Кінцевий строк подання тендерних пропозицій — **28.02.2023 року до 12:00** *(строк для подання тендерних пропозицій не може бути менше ніж сім днів з дня оприлюднення оголошення про проведення відкритих торгів в електронній системі закупівель).*  Отримана тендерна пропозиція вноситься автоматично до реєстру отриманих тендерних пропозицій.  Електронна система закупівель автоматично формує та надсилає повідомлення учаснику про отримання його тендерної пропозиції із зазначенням дати та часу.  Тендерні пропозиції після закінчення кінцевого строку їх подання не приймаються електронною системою закупівель. |
| 2 | **Дата та час розкриття тендерної пропозиції** | Електронною системою закупівель після закінчення строку для подання тендерних пропозицій, визначеного замовником в оголошенні про проведення відкритих торгів, розкривається вся інформація, зазначена в тендерній пропозиції (тендерних пропозиціях), у тому числі інформація про ціну/приведену ціну тендерної пропозиції (тендерних пропозицій). Розкриття тендерних пропозицій відбувається відповідно до пункту 36 Особливостей |
| **Розділ 5. Оцінка тендерної пропозиції** | | |
| 1 | **Перелік критеріїв та методика оцінки**  **тендерної пропозиції із зазначенням питомої ваги критерію** | **Перелік критеріїв та методика оцінки тендерної пропозиції із зазначенням питомої ваги критерію:**  Оцінка тендерної пропозиції проводиться електронною системою закупівель автоматично на основі критеріїв і методики оцінки, визначених замовником у тендерній документації, шляхом визначення тендерної пропозиції найбільш економічно вигідною.  Найбільш економічно вигідною тендерною пропозицією електронна система закупівель визначає тендерну пропозицію, ціна/приведена ціна якої є найнижчою.  *Ціна тендерної пропозиції не може перевищувати очікувану вартість предмета закупівлі, зазначену в оголошенні про проведення відкритих торгів, з урахуванням абзацу другого пункту 28 цих особливостей.*  *До розгляду не приймається тендерна пропозиція, ціна якої є вищою, ніж очікувана вартість предмета закупівлі, визначена замовником в оголошенні про проведення відкритих торгів.*  *Прийнятний відсоток перевищення ціни тендерної пропозиції, ціна якої є вищою, ніж очікувана вартість предмета закупівлі,*  *визначена замовником в оголошенні про проведення відкритих торгів - % .*  Оцінка тендерних пропозицій здійснюється на основі критерію  „Ціна”. Питома вага – 100 %.  Найбільш економічно вигідною пропозицією буде вважатися пропозиція з найнижчою ціною з урахуванням усіх податків та зборів (у тому числі податку на додану вартість (ПДВ), у разі якщо учасник є платником ПДВ або без ПДВ — у разі, якщо учасник не є платником ПДВ, а також без ПДВ - якщо предмет закупівлі не оподатковується.  Оцінка здійснюється щодо предмета закупівлі в цілому.  Учасник визначає ціни на **роботи**, що він пропонує **виконати** за договором про закупівлю, з урахуванням податків і зборів (в тому числі податку на додану вартість (ПДВ), у разі якщо учасник є платником ПДВ, крім випадків коли предмет закупівлі не оподатковується), що сплачуються або мають бути сплачені, усіх інших витрат, передбачених для **робіт** даного виду.  Замовник розглядає тендерну пропозицію, яка визначена найбільш економічно вигідною відповідно до Особливостей (далі — найбільш економічно вигідна тендерна пропозиція), щодо її відповідності вимогам тендерної документації.  Строк розгляду найбільш економічно вигідної тендерної пропозиції не повинен перевищувати п’яти робочих днів з дня визначення її електронною системою закупівель найбільш економічно вигідною. Такий строк може бути аргументовано продовжено замовником до 20 робочих днів. У разі продовження строку замовник оприлюднює повідомлення в електронній системі закупівель протягом одного дня з дня прийняття відповідного рішення.  У разі відхилення замовником найбільш економічно вигідної тендерної пропозиції відповідно до Особливостей замовник розглядає наступну тендерну пропозицію у списку пропозицій, що розташовані за результатами їх оцінки, починаючи з найкращої, у порядку та строки, визначені Особливостями.  Замовник та учасники процедури закупівлі не можуть ініціювати будь-які переговори з питань внесення змін до змісту або ціни поданої тендерної пропозиції.  Учасник процедури закупівлі, який надав найбільш економічно вигідну тендерну пропозицію, що є аномально низькою, повинен надати протягом одного робочого дня з дня визначення найбільш економічно вигідної тендерної пропозиції обґрунтування в довільній формі щодо цін або вартості відповідних товарів, робіт чи послуг тендерної пропозиції.  Замовник може відхилити аномально низьку тендерну пропозицію, якщо учасник не надав належного обґрунтування зазначеної в ній ціни або вартості, та відхиляє аномально низьку тендерну пропозицію в разі ненадходження такого обґрунтування протягом строку, визначеного абзацом п’ятим цього пункту.  Обґрунтування аномально низької тендерної пропозиції може містити інформацію про:   * досягнення економії завдяки застосованому технологічному процесу виробництва товарів, порядку надання послуг чи технології будівництва; * сприятливі умови, за яких учасник процедури закупівлі може поставити товари, надати послуги чи виконати роботи, зокрема спеціальну цінову пропозицію (знижку) учасника процедури закупівлі; * отримання учасником процедури закупівлі державної допомоги згідно із законодавством.   Аномально низька ціна тендерної пропозиції” (далі — аномально низька ціна) розуміється ціна/приведена ціна найбільш економічно вигідної тендерної пропозиції, яка є меншою на 40 або більше відсотків середньоарифметичного значення ціни/приведеної ціни тендерних пропозицій інших учасників процедури закупівлі, та/або  є меншою на 30 або більше відсотків наступної ціни/приведеної  ціни тендерної пропозиції. Аномально низька ціна визначається електронною системою закупівель автоматично за умови наявності не менше двох учасників, які подали свої тендерні пропозиції щодо предмета закупівлі або його частини (лота).  За результатами розгляду та оцінки тендерної пропозиції замовник визначає переможця процедури закупівлі та приймає рішення про намір укласти договір про закупівлю відповідно до Закону з урахуванням Особливостей.  Замовник має право звернутися за підтвердженням інформації, наданої учасником процедури закупівлі, до органів державної влади, підприємств, установ, організацій відповідно до їх компетенції.  У разі отримання достовірної інформації про невідповідність переможця процедури закупівлі вимогам кваліфікаційних критеріїв, підставам, установленим частиною першою статті 17 Закону, або факту зазначення у тендерній пропозиції будь-якої недостовірної інформації, що є суттєвою під час визначення результатів відкритих торгів, замовник відхиляє тендерну пропозицію такого учасника процедури закупівлі.  У разі коли учасник процедури закупівлі стає переможцем кількох або всіх лотів, замовник може укласти один договір про закупівлю з переможцем, об’єднавши лоти.  Якщо замовником під час розгляду тендерної пропозиції учасника процедури закупівлі виявлено невідповідності **в *інформації та/або документах*,** що подані учасником процедури закупівлі у тендерній пропозиції та/або подання яких передбачалося тендерною документацією, він розміщує у строк, який ***не може бути меншим ніж два робочі дні*** до закінчення строку розгляду тендерних пропозицій, повідомлення з вимогою про усунення таких невідповідностей в електронній системі закупівель.  ***Під невідповідністю*** в інформації та/або документах, що подані учасником процедури закупівлі у складі тендерної пропозиції та/або подання яких вимагається тендерною документацією, ***розуміється у тому числі відсутність у складі тендерної пропозиції інформації та/або документів, подання яких передбачається тендерною документацією*** (крім випадків відсутності забезпечення тендерної пропозиції, якщо таке забезпечення вимагалося замовником, та/або інформації (та/або документів) про технічні та якісні характеристики предмета закупівлі, що пропонується учасником процедури в його тендерній пропозиції).  ***Невідповідністю*** в інформації та/або документах, які надаються учасником процедури закупівлі на виконання вимог технічної специфікації до предмета закупівлі, ***вважаються помилки, виправлення яких не призводить до зміни предмета закупівлі, запропонованого учасником*** процедури закупівлі у складі його тендерної пропозиції, найменування товару, марки, моделі тощо.  Замовник не може розміщувати щодо одного й того ж учасника процедури закупівлі більше ніж один раз повідомлення з вимогою про усунення невідповідностей в інформації та/або документах, що подані учасником процедури закупівлі у складі тендерної пропозиції, крім випадків, пов’язаних з виконанням рішення органу оскарження.  Учасник процедури закупівлі виправляє невідповідності в інформації та/або документах, що подані ним у своїй тендерній пропозиції, виявлені замовником після розкриття тендерних пропозицій, шляхом завантаження через електронну систему закупівель уточнених або нових документів в електронній системі закупівель ***протягом 24 годин*** з моменту розміщення замовником в електронній системі закупівель повідомлення з вимогою про усунення таких невідповідностей.  Замовник розглядає подані тендерні пропозиції з урахуванням виправлення або невиправлення учасниками виявлених  невідповідностей.  У разі відхилення тендерної пропозиції з підстави, визначеної підпунктом 3 пункту 41 Особливостей, замовник визначає переможця процедури закупівлі серед тих учасників процедури закупівлі, тендерна пропозиція (строк дії якої ще не минув) якого відповідає критеріям та умовам, що визначені у тендерній документації, і може бути визнана найбільш економічно вигідною відповідно до вимог Закону та Особливостей, та приймає рішення про намір укласти договір про закупівлю у порядку та на умовах, визначених статтею 33 Закону та пункту 46 Особливостей. |
|  |  |
|  |  |
| 2 | **Інша інформація** | Вартість тендерної пропозиції та всі інші ціни повинні бути чітко визначені.  Учасник самостійно несе всі витрати, пов’язані з підготовкою та поданням його тендерної пропозиції. Замовник у будь-якому випадку не є відповідальним за зміст тендерної пропозиції учасника та за витрати учасника на підготовку пропозиції незалежно від результату торгів.  До розрахунку ціни пропозиції не включаються будь-які витрати, понесені учасником у процесі проведення процедури закупівлі та укладення договору про закупівлю, витрати, пов'язані із оформленням забезпечення тендерної пропозиції *(у разі встановлення такої вимоги)*. Зазначені витрати сплачуються учасником за рахунок його прибутку. Понесені витрати не відшкодовуються (в тому числі у разі відміни торгів чи визнання торгів такими, що не відбулися).  Відсутність будь-яких запитань або уточнень стосовно змісту та викладення вимог тендерної документації з боку учасників процедури закупівлі, які отримали цю документацію у встановленому порядку, означатиме, що учасники процедури закупівлі, що беруть участь у цих торгах, повністю усвідомлюють зміст цієї тендерної документації та вимоги, викладені Замовником при підготовці цієї закупівлі.  За підроблення документів, печаток, штампів та бланків чи використання підроблених документів, печаток, штампів, учасник торгів несе кримінальну відповідальність згідно зі статтею 358 Кримінального кодексу України.  ***Інші умови тендерної документації:***   1. Учасники відповідають за зміст своїх тендерних пропозицій та повинні дотримуватись норм чинного законодавства України. 2. У разі якщо учасник або переможець не повинен складати або відповідно до норм чинного законодавства (в тому числі у разі подання тендерної пропозиції учасником-нерезидентом / переможцем-нерезидентом відповідно до норм законодавства країни реєстрації) не зобов’язаний складати якийсь зі вказаних в положеннях документації документ, накладати електронний підпис, то він надає лист-роз’яснення в довільній формі, у якому зазначає законодавчі підстави ненадання відповідних документів або копію/ї роз'яснення/нь державних органів або ненакладення електронного підпису. 3. Документи, що не передбачені законодавством для учасників   — юридичних, фізичних осіб, у тому числі фізичних осіб — підприємців, не подаються ними у складі тендерної пропозиції.  4. Відсутність документів, що не передбачені законодавством для учасників — юридичних, фізичних осіб, у тому числі фізичних осіб  — підприємців, у складі тендерної пропозиції не може бути підставою для її відхилення замовником.   1. Учасники торгів — нерезиденти для виконання вимог щодо подання документів, передбачених ***Додатком 1*** до тендерної документації, подають у складі своєї пропозиції, документи, передбачені законодавством країн, де вони зареєстровані. 2. Факт подання тендерної пропозиції учасником — фізичною   особою чи фізичною особою — підприємцем, яка є суб’єктом персональних даних, вважається безумовною згодою суб’єкта персональних даних щодо обробки її персональних даних у зв’язку з участю в процедурі закупівлі, відповідно до абзацу 4 статті 2 Закону України «Про захист персональних даних» від 01.06.2010 № 2297-VI.  В усіх інших випадках факт подання тендерної пропозиції учасником – юридичною особою, що є розпорядником персональних даних, вважається підтвердженням наявності у неї права на обробку персональних даних, а також надання такого права замовнику як одержувачу зазначених персональних даних від імені суб’єкта (володільця). Таким чином, відповідальність за неправомірну передачу замовнику персональних даних, а також їх обробку несе виключно учасник процедури закупівлі, що подав тендерну пропозицію.   1. Документи, видані державними органами, повинні відповідати вимогам нормативних актів, відповідно до яких такі документи видані. 2. Учасник, який подав тендерну пропозицію, вважається таким, що згодний з проєктом договору про закупівлю, викладеним у ***Додатку 3*** до цієї тендерної документації, та буде дотримуватися умов своєї тендерної пропозиції протягом строку, встановленого ***в п. 4 Розділу 3*** до цієї тендерної документації. 3. Якщо вимога в тендерній документації встановлена декілька разів, учасник / переможець може подати необхідний документ або інформацію один раз. 4. Фактом подання тендерної пропозиції учасник підтверджує, що у попередніх відносинах між Учасником та Замовником таку оперативно-господарську/і санкцію/ї, передбачену/і пунктом 4 частини 1 статті 236 ГКУ, як відмова від встановлення господарських відносин на майбутнє, не було застосовано\*.   Примітка: *\*У разі застосування зазначеної санкції Замовник приймає рішення про відмову учаснику в участі у процедурі закупівлі та відхиляє тендерну пропозицію учасника як таку, що не відповідає вимогам, установленим у тендерній документації відповідно до абзацу першого частини третьої статті 22 Закону.*   1. Тендерна пропозиція учасника може містити документи з водяними знаками. 2. Учасники при поданні тендерної пропозиції повинні враховувати норми (врахуванням вважається факт подання тендерної пропозиції, що учасник ознайомлений з даним нормами і їх не порушує, жодні окремі підтвердження не потрібно подавати):  * постанови Кабінету Міністрів України «Про забезпечення захисту національних інтересів за майбутніми позовами держави Україна у зв’язку з військовою агресією Російської Федерації» від 03.03.2022 № 187, оскільки замовник не може виконувати зобов’язання, кредиторами за якими є Російська Федерація або особи, пов’язані з країною-агресором, що визначені підпунктом 1 пункту 1 цієї Постанови; * постанови Кабінету Міністрів України «Про застосування заборони ввезення товарів з Російської Федерації» від 09.04.2022 № 426, оскільки цією постановою заборонено ввезення на митну територію України в митному режимі імпорту товарів з Російської Федерації; * Закону України «Про забезпечення прав і свобод громадян та правовий режим на тимчасово окупованій території України» від 15.04.2014 № 1207-VII.   А також враховувати, що в Україні забороняється здійснювати публічні закупівлі товарів, робіт і послуг у юридичних осіб — резидентів Російської Федерації / Республіки Білорусь державної  форми власності, юридичних осіб, створених та/або зареєстрованих відповідно до законодавства Російської Федерації / Республіки  Білорусь, та юридичних осіб, кінцевими бенефіціарними власниками (власниками) яких є резиденти Російської Федерації / Республіки Білорусь, та/або у фізичних осіб (фізичних осіб — підприємців) — резидентів Російської Федерації / Республіки Білорусь, а також публічні закупівлі в інших суб’єктів господарювання, що здійснюють продаж товарів, робіт і послуг походженням з Російської Федерації / Республіки Білорусь, за винятком товарів, робіт і послуг, необхідних для ремонту та обслуговування товарів, придбаних до набрання чинності цією постановою. |
| 3 | **Відхилення тендерних пропозицій** | ***Замовник відхиляє тендерну пропозицію*** із зазначенням аргументації в електронній системі закупівель у разі, коли:  ***1) учасник процедури закупівлі:***   * зазначив у тендерній пропозиції недостовірну інформацію, що є суттєвою для визначення результатів відкритих торгів, яку замовником виявлено згідно з абзацом другим пункту 39 Особливостей; * не надав забезпечення тендерної пропозиції, якщо таке забезпечення вимагалося замовником, та/або забезпечення тендерної пропозиції не відповідає умовам, що визначені замовником у тендерній документації до такого забезпечення тендерної пропозиції; * не виправив виявлені замовником після розкриття тендерних пропозицій невідповідності в інформації та/або документах, що подані ним у складі своєї тендерної пропозиції, та/або змінив предмет закупівлі (його найменування, марку, модель тощо) під час виправлення виявлених замовником невідповідностей, протягом 24 годин з моменту розміщення замовником в електронній системі закупівель повідомлення з вимогою про усунення таких невідповідностей; * не надав обґрунтування аномально низької ціни тендерної пропозиції протягом строку, визначеного абзацом п’ятим пункту 38 Особливостей; * визначив конфіденційною інформацію, що не може бути визначена як конфіденційна відповідно до вимог абзацу другого пункту 36 Особливостей; * є юридичною особою – резидентом Російської Федерації/Республіки Білорусь державної форми власності, юридичною особою, створеною та/або зареєстрованою відповідно до законодавства Російської Федерації / Республіки Білорусь, та/або юридичною особою, кінцевим бенефіціарним власником (власником) якої є резидент (резиденти) Російської Федерації / Республіки Білорусь, або фізичною особою (фізичною особою — підприємцем) – резидентом Російської Федерації / Республіки Білорусь, або є суб’єктом господарювання, що здійснює продаж товарів, робіт, послуг походженням з Російської Федерації / Республіки Білорусь (за винятком товарів, робіт та послуг, необхідних для ремонту та обслуговування товарів, придбаних до набрання чинності постановою Кабінету Міністрів України від 12 жовтня 2022 р. № 1178 “Про затвердження особливостей здійснення публічних закупівель товарів, робіт і послуг для замовників, передбачених Законом України “Про публічні закупівлі”, на період дії правового режиму воєнного стану в Україні та протягом 90 днів з дня його припинення або скасування”);   ***2) тендерна пропозиція:***   * не відповідає умовам технічної специфікації та іншим вимогам щодо предмета закупівлі тендерної документації; * викладена іншою мовою (мовами), ніж мова (мови), що передбачена тендерною документацією; * є такою, строк дії якої закінчився; * є такою, ціна якої перевищує очікувану вартість предмета закупівлі, визначену замовником в оголошенні про проведення відкритих торгів, якщо замовник у тендерній документації не зазначив про прийняття до розгляду тендерної пропозиції, ціна якої є вищою, ніж очікувана вартість предмета закупівлі, визначена замовником в оголошенні про проведення відкритих торгів, та/або не зазначив прийнятний відсоток перевищення або відсоток перевищення є більшим, ніж зазначений замовником в тендерній документації; * не відповідає вимогам, установленим у тендерній документації відповідно до абзацу першого частини третьої статті 22 Закону;   ***3) переможець процедури закупівлі:***   * відмовився від підписання договору про закупівлю відповідно до вимог тендерної документації або укладення договору про закупівлю; * не надав у спосіб, зазначений в тендерній документації, документи, що підтверджують відсутність підстав, установлених статтею 17 Закону, з урахуванням пункту 44 Особливостей; * не надав копію ліцензії або документа дозвільного характеру (у разі їх наявності) відповідно до частини другої статті 41 Закону; * не надав забезпечення виконання договору про закупівлю, якщо таке забезпечення вимагалося замовником; * надав недостовірну інформацію, що є суттєвою для визначення результатів процедури закупівлі, яку замовником виявлено згідно з абзацом другим пункту 39 Особливостей.   Замовник зобов’язаний відхилити тендерну пропозицію переможця процедури закупівлі в разі, коли наявні підстави, визначені статтею 17 Закону (крім пункту 13 частини першої статті 17 Закону) згідно з пунктом 44 Особливостей.  ***Замовник може відхилити тендерну пропозицію*** із зазначенням аргументації в електронній системі закупівель ***у разі, коли:***   1. учасник процедури закупівлі надав неналежне обґрунтування щодо ціни або вартості відповідних товарів, робіт чи послуг тендерної пропозиції, що є аномально низькою; 2. учасник процедури закупівлі не виконав свої зобов’язання за раніше укладеним договором про закупівлю із тим самим замовником, що призвело до застосування санкції у вигляді штрафів та/або відшкодування збитків протягом трьох років з дати їх застосування, з наданням документального підтвердження застосування до такого учасника санкції (рішення суду або факт добровільної сплати штрафу, або відшкодування збитків). Інформація про відхилення тендерної пропозиції, у тому числі підстави такого відхилення (з посиланням на відповідні положення цих особливостей та умови тендерної документації, яким така тендерна пропозиція та/або учасник не відповідають, із зазначенням, у чому саме полягає така невідповідність), протягом одного дня з дати ухвалення рішення оприлюднюється в електронній системі закупівель та автоматично надсилається учаснику процедури закупівлі / переможцю процедури закупівлі, тендерна пропозиція якого відхилена, через електронну систему закупівель.   У разі коли учасник процедури закупівлі, тендерна пропозиція якого відхилена, вважає недостатньою аргументацію, зазначену в повідомленні, такий учасник може звернутися до замовника з вимогою надати додаткову інформацію про причини невідповідності його пропозиції умовам тендерної документації, зокрема технічній специфікації, та/або його невідповідності кваліфікаційним критеріям, а замовник зобов’язаний надати йому відповідь з такою інформацією ***не пізніш як через чотири дні*** з дати надходження такого звернення через електронну систему закупівель, але до моменту оприлюднення договору про закупівлю в електронній системі закупівель відповідно до статті 10 Закону. |
| **Розділ 6. Результати торгів та укладання договору про закупівлю** | | |
| 1 | **Відміна тендеру чи визнання тендеру таким, що не відбувся** | ***Замовник відміняє відкриті торги у разі:***   1. відсутності подальшої потреби в закупівлі товарів, робіт чи послуг; 2. неможливості усунення порушень, що виникли через виявлені порушення вимог законодавства у сфері публічних закупівель, з описом таких порушень; 3. скорочення обсягу видатків на здійснення закупівлі товарів, робіт чи послуг; 4. коли здійснення закупівлі стало неможливим внаслідок дії обставин непереборної сили.   У разі відміни відкритих торгів замовник ***протягом одного робочого дня*** з дати прийняття відповідного рішення зазначає в електронній системі закупівель підстави прийняття такого рішення. ***Відкриті торги автоматично відміняються електронною системою закупівель у разі:***   1. відхилення всіх тендерних пропозицій (у тому числі, якщо була подана одна тендерна пропозиція, яка відхилена замовником) згідно з цими особливостями; 2. неподання жодної тендерної пропозиції для участі у відкритих торгах у строк, установлений замовником згідно з цими особливостями.   Електронною системою закупівель автоматично протягом одного робочого дня з дати настання підстав для відміни відкритих торгів, визначених цим пунктом, оприлюднюється інформація про відміну відкритих торгів.  Відкриті торги можуть бути відмінені частково (за лотом). Інформація про відміну відкритих торгів автоматично надсилається всім учасникам процедури закупівлі електронною системою закупівель в день її оприлюднення. |
| 2 | **Строк укладання договору про закупівлю** | Замовник укладає договір про закупівлю з учасником, який визнаний переможцем процедури закупівлі, протягом строку дії його пропозиції, ***не пізніше ніж через 15 днів*** з дати прийняття рішення про намір укласти договір про закупівлю відповідно до вимог тендерної документації та тендерної пропозиції переможця процедури закупівлі. У випадку обґрунтованої необхідності строк для укладення договору ***може бути продовжений до 60 днів***.  У разі подання скарги до органу оскарження після оприлюднення в електронній системі закупівель повідомлення про намір укласти договір про закупівлю перебіг строку для укладення договору про закупівлю зупиняється.  З метою забезпечення права на оскарження рішень замовника до органу оскарження договір про закупівлю ***не може бути укладено раніше ніж через п’ять днів*** з дати оприлюднення в електронній системі закупівель повідомлення про намір укласти договір про закупівлю. |
| 3 | **Проект договору про закупівлю** | Проект договору про закупівлю викладено в ***Додатку 3*** до цієї тендерної документації.  Договір про закупівлю укладається відповідно до вимог цієї тендерної документації та тендерної пропозиції переможця у письмовій формі у вигляді єдиного документа у строки, визначені пунктом 2 «Строк укладання договору про закупівлю» цього розділу.  ***Переможець*** процедури закупівлі під час укладення договору про закупівлю повинен надати:   1. інформацію про право підписання договору про закупівлю; 2. **достовірну інформацію про наявність у нього чинної ліцензії або документа дозвільного характеру** на провадження виду господарської діяльності, якщо   отримання дозволу або ліцензії на провадження такого виду  діяльності передбачено законом.  *У випадку ненадання переможцем інформації про право підписання договору про закупівлю переможець вважається таким, що відмовився від підписання договору про закупівлю відповідно до вимог тендерної документації або укладення договору про закупівлю та підлягає відхиленню на підставі*  *абзацу 2 підпункту 3 пункту 41 Особливостей.* |
| 4 | **Умови договору про закупівлю** | Договір про закупівлю за результатами проведеної закупівлі укладається відповідно до Цивільного і Господарського кодексів України з урахуванням положень статті 41 Закону, крім частин третьої – п’ятої, сьомої та восьмої статті 41 Закону, та Особливостей.  Істотними умовами договору про закупівлю є предмет (найменування, кількість, якість), ціна та строк дії договору. Інші умови договору про закупівлю істотними не є та можуть змінюватися відповідно до норм Господарського та Цивільного кодексів.  Умови договору про закупівлю не повинні відрізнятися від змісту тендерної пропозиції переможця процедури закупівлі. |
| 5 | **Забезпечення виконання договору про закупівлю** | Забезпечення виконання договору про закупівлю не вимагається. |

**ДОДАТОК 1**

*до тендерної документації*

1. **Перелік документів та інформації для підтвердження відповідності УЧАСНИКА кваліфікаційним критеріям, визначеним у статті 16 Закону “Про публічні закупівлі”:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ з/п** | **Кваліфікаційні критерії** | **Документи та інформація, які підтверджують відповідність Учасника кваліфікаційним критеріям\*\*** |
| **1** | **Наявність обладнання, матеріально-технічної бази та технологій\***  *\* Під час закупівлі робіт або послуг у разі встановлення кваліфікаційного критерію, такого як наявність обладнання, матеріально-технічної бази та технологій та/або наявність працівників, які мають необхідні знання та досвід, учасник може для підтвердження своєї відповідності такому критерію залучити спроможності інших суб’єктів господарювання як субпідрядників / співвиконавців* | На підтвердження наявності обладнання, матеріально-технічної бази та технологій учасник процедури закупівлі має надати довідку за формою 1.  *Форма 1*  **Довідка**  **про наявність обладнання, матеріально-технічної бази та технологій учасника**  Учасник \_\_\_\_\_\_\_\_\_ (зазначається інформація про назву учасника) на виконання вимог тендерної документації замовника надає інформацію про наявність обладнання, матеріально-технічної бази, а саме:   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **№** | **Найенування** | **Кількість** | **Інформація про право володіння або підстава користуваннябо договір про надання послуг** | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  |   *У разі залучення субпідрядників / співвиконавців в довідці зазначити, яке саме обладнання, матеріально-технічну базу та технології будуть залучені Учасником.*  *На підтвердження інформації зазначеної Учасником в довідці надати копії документів, що встановлюють право володіння/підставу користування/право отримання послуг.* |
| **2** | **Наявність працівників відповідної кваліфікації, які мають необхідні знання та досвід\***  *\* Під час закупівлі робіт або послуг у разі встановлення кваліфікаційного критерію, такого як наявність обладнання, матеріально-технічної бази та технологій та/або наявність працівників, які мають необхідні знання та досвід, учасник може для підтвердження своєї відповідності такому критерію залучити спроможності інших суб’єктів господарювання як субпідрядників/ співвиконавців* | На підтвердження наявності працівників відповідної кваліфікації, які мають необхідні знання та досвід учасник процедури закупівлі має надати довідку за формою 2.  *Форма 2*  **Довідка**  **про наявність в учасника працівників відповідної кваліфікації, які мають необхідні знання та досвід**  Учасник \_\_\_\_\_\_\_\_\_ (зазначається інформація про назву учасника) на виконання вимог тендерної документації замовника надає інформацію про працівників відповідної кваліфікації, які мають необхідні знання та досвід, а саме:   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **№** | **ПІБ** | **Посада** | **Загальний стаж роботи** | **Підстава використання праці** | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |   *У разі залучення субпідрядників / співвиконавців в довідці зазначити їх працівників, що будуть залучені Учасником.*  *Надати копії документів, що підтверджують отримання працівниками Учасника та залучених ним працівників субпідрядників / співвиконавців в довідці, спецнавчання для виконання робіт передбачених Замовником в цій тендерній документації.* |

*\*\*У разі участі об’єднання учасників підтвердження відповідності кваліфікаційним критеріям здійснюється з урахуванням узагальнених об’єднаних показників кожного учасника такого об’єднання на підставі наданої об’єднанням інформації.*

1. **Підтвердження відповідності УЧАСНИКА вимогам, визначеним у статті 17 Закону “Про публічні закупівлі” (далі – Закон) відповідно до вимог Особливостей та документи що надаються ПЕРЕМОЖЦЕМ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Підстави для відмови в участі у процедурі закупівлі** | **Учасник процедури закупівлі** | **Переможець у строк, що не перевищує чотири дні з дати оприлюднення в електронній системі закупівель повідомлення про намір укласти договір про закупівлю, надає замовнику шляхом оприлюднення в електронній системі закупівель:** |
| 1 | замовник має незаперечні докази того, що учасник процедури закупівлі пропонує, дає або погоджується дати прямо чи опосередковано будь-якій службовій (посадовій) особі замовника, іншого державного органу винагороду в будь-якій формі (пропозиція щодо найму на роботу, цінна річ, послуга тощо) з метою вплинути на прийняття рішення щодо визначення переможця процедури закупівлі або застосування замовником певної  процедури закупівлі *(пункт 1 частини 1 статті 17 Закону)* | Замовник перевіряє інформацію самостійно. | Замовник перевіряє інформацію самостійно. Переможець не надає підтвердження своєї відповідності. |
| 2 | відомості про юридичну особу, яка є учасником процедури закупівлі, внесено до Єдиного державного реєстру осіб, які вчинили корупційні або пов’язані з корупцією правопорушення (пункт 2 частини 1 статті 17 Закону) | Учасник процедури закупівлі підтверджує відсутність підстави шляхом самостійного декларування відсутності такої підстави в електронній системі закупівель під час подання тендерної пропозиції | На момент оприлюднення оголошення про проведення відкритих торгів доступ до Єдиного державного реєстру осіб, які вчинили корупційні або пов’язані з корупцією правопорушення є обмеженим, тому відповідно до пункту 44 Особливостей переможець процедури закупівлі має надати витяг або довідку з Єдиного державного реєстру осіб, які вчинили корупційні правопорушення про те, що відомості про юридичну особу, яка є учасником процедури закупівлі, не внесено до  Єдиного державного реєстру осіб, які вчинили корупційні або пов’язані з корупцією правопорушення. |
| 3 | Службову (посадову) особу учасника процедури закупівлі, яку уповноважено учасником представляти його інтереси під час проведення процедури закупівлі, фізичну особу, яка є учасником, було притягнуто згідно із законом до відповідальності за вчинення корупційного правопорушення або правопорушення, пов’язаного з корупцією (пункт 3 частини 1 статті 17 Закону) | Учасник процедури закупівлі підтверджує відсутність підстави шляхом самостійного декларування відсутності такої підстави в електронній системі закупівель під час подання тендерної пропозиції | На момент оприлюднення оголошення про проведення  відкритих торгів доступ до Єдиного державного  реєстру осіб, які вчинили корупційні або пов’язані з корупцією правопорушення є обмеженим, тому  відповідно до пункту 44 Особливостей переможець процедури закупівлі має надати витяг або довідку з Єдиного державного реєстру осіб, які вчинили корупційні правопорушення про те, що службову (посадову) особу учасника процедури закупівлі, яку уповноважено учасником представляти його інтереси під час проведення процедури закупівлі, фізичну особу, яка є учасником, не було притягнуто згідно із  законом до відповідальності за вчинення корупційного правопорушення або правопорушення, пов’язаного з корупцією. |
| 4 | суб’єкт господарювання (учасник) протягом останніх трьох років притягувався до відповідальності за порушення, передбачене пунктом 4 частини 2 статті 6, [пунктом 1 статті](https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/2210-14#n456) [50](https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/2210-14#n456) Закону України «Про захист економічної конкуренції», у вигляді вчинення антиконкурентних узгоджених дій, що стосуються спотворення результатів тендерів (пункт 4 частини 1 статті 17 Закону) | Замовник перевіряє інформацію самостійно. | Замовник перевіряє інформацію самостійно. Переможець не надає підтвердження своєї відповідності. |
| 5 | фізична особа, яка є учасником процедури закупівлі, була засуджена за кримінальне правопорушення, вчинене з корисливих мотивів (зокрема, пов’язане з хабарництвом та відмиванням коштів), судимість з якої не знято або не погашено у встановленому законом порядку (пункт 5 частини 1 статті 17 Закону) | Учасник процедури закупівлі підтверджує відсутність підстави шляхом самостійного декларування відсутності такої підстави в електронній системі закупівель під час подання тендерної пропозиції | Переможець процедури закупівлі має надати повний витяг з інформаційно-аналітичної системи «Облік відомостей про притягнення особи до кримінальної відповідальності та наявності судимості» про те, що фізична особа, яка є учасником процедури закупівлі до кримінальної відповідальності не притягується, незнятої чи непогашеної судимості не має та в розшуку не перебуває. |
| 6 | службова (посадова) особа учасника процедури закупівлі, яка підписала тендерну пропозицію (або уповноважена на підписання договору в разі переговорної процедури закупівлі), була засуджена за кримінальне правопорушення, вчинене з корисливих мотивів (зокрема, пов’язане з хабарництвом, шахрайством та відмиванням коштів), судимість з якої не знято або не погашено у встановленому законом порядку (пункт 6 частини 1 статті 17 Закону) | Учасник процедури закупівлі підтверджує відсутність підстави шляхом самостійного декларування відсутності такої підстави в електронній системі закупівель під час подання тендерної пропозиції | Переможець процедури закупівлі має надати повний витяг з інформаційно-аналітичної системи «Облік відомостей про притягнення особи до кримінальної  відповідальності та наявності судимості» про те, що службова (посадова) особа учасника процедури закупівлі, яка підписала тендерну пропозицію до кримінальної відповідальності не притягується, незнятої чи непогашеної судимості не має та в розшуку не перебуває. |
| 7 | тендерна пропозиція подана учасником конкурентної процедури закупівлі або участь у переговорній процедурі бере учасник, який є пов’язаною особою з іншими учасниками процедури закупівлі та / або з уповноваженою особою (особами), та / або з керівником замовника (пункт 7 частини 1 статті 17 Закону) | Замовник перевіряє інформацію самостійно. | На момент оприлюднення оголошення про проведення відкритих торгів доступ до Єдиного державного реєстру юридичних осіб, фізичних осіб - підприємців та громадських формувань є обмеженим, тому відповідно до пункту 44 Особливостей переможець процедури закупівлі має надати довідку в довільній формі або гарантійний лист про те, що тендерна пропозиція подана учасником конкурентної процедури закупівлі або участь у переговорній процедурі бере учасник, який не є пов’язаною особою з іншими учасниками процедури закупівлі та / або з уповноваженою особою (особами), та / або з керівником замовника. |
| 8 | учасник процедури закупівлі визнаний у встановленому законом порядку банкрутом та стосовно нього відкрита ліквідаційна процедура (пункт 8 частини 1 статті 17 Закону) | Учасник процедури закупівлі підтверджує відсутність підстави шляхом самостійного декларування відсутності такої підстави в електронній системі закупівель під час подання тендерної пропозиції | На момент оприлюднення оголошення про проведення відкритих торгів доступ до Єдиного реєстру підприємств, щодо яких порушено провадження у справі про банкрутство є обмеженим, тому відповідно до пункту 44 Особливостей переможець процедури закупівлі має надати інформаційний лист наданий міжрегіональним управліннями Міністерства юстиції України або Міністерством юстиції України про те, що переможець процедури закупівлі не визнаний у встановленому законом порядку банкрутом та стосовно нього не відкрита ліквідаційна процедура. |
| 9 | у Єдиному державному реєстрі юридичних осіб, фізичних осіб - підприємців та громадських формувань відсутня інформація, передбачена пунктом 9 частини 2 статті 9 Закону України «Про державну реєстрацію юридичних осіб, фізичних осіб - підприємців та громадських формувань» (крім нерезидентів) (пункт 9 частини 1 статті 17 Закону) | Учасник процедури закупівлі підтверджує відсутність підстави шляхом самостійного декларування відсутності такої підстави в електронній системі закупівель під час подання тендерної пропозиції | На момент оприлюднення оголошення про проведення відкритих торгів доступ до Єдиного державного реєстру юридичних осіб, фізичних осіб - підприємців та громадських формувань є обмеженим, тому відповідно до пункту 44 Особливостей переможець процедури закупівлі має надати витяг з Єдиного державного реєстру юридичних осіб, фізичних осіб - підприємців та громадських формувань, в який містить інформацію про те, що у Єдиному державному реєстрі юридичних осіб, фізичних осіб - підприємців та громадських формувань наявна інформація про переможця, передбачена пунктом 9 частини 2 статті 9 Закону України «Про державну реєстрацію юридичних осіб, фізичних осіб - підприємців та громадських формувань» (крім нерезидентів) |
| 10 | юридична особа, яка є учасником процедури закупівлі (крім нерезидентів), не має антикорупційної програми чи уповноваженого з реалізації антикорупційної програми, якщо вартість закупівлі товару (товарів), послуги (послуг) або робіт дорівнює чи перевищує 20 мільйонів гривень (у тому числі за лотом) (пункт 10 частини 1 статті 17 Закону) | Учасник процедури закупівлі підтверджує відсутність підстави шляхом самостійного декларування відсутності такої підстави в електронній системі закупівель під час подання тендерної пропозиції  *(лише якщо вартість закупівлі товару (товарів), послуги (послуг) або робіт дорівнює чи перевищує 20 мільйонів гривень (у тому числі за лотом))* | Переможець надає антикорупційну програму та документ про призначення уповноваженого з реалізації антикорупційної програми *(лише якщо вартість*  *закупівлі товару (товарів), послуги (послуг) або робіт дорівнює чи перевищує 20 мільйонів гривень (у тому числі за лотом))*  Дану інформацію / документи не надають міністерства, інші центральні органи виконавчої влади, а також інші державні органи та органи місцевого самоврядування, державні цільові фонди |
| 11 | учасник процедури закупівлі є особою, до якої застосовано санкцію у виді заборони на здійснення у неї публічних закупівель товарів, робіт і послуг згідно із Законом України «Про санкції» (пункт 11 частини 1 статті 17 Закону) | Замовник перевіряє інформацію самостійно. | Замовник перевіряє інформацію самостійно. Переможець не надає підтвердження своєї відповідності. |
| 12 | службова (посадова) особа учасника процедури закупівлі, яку уповноважено учасником представляти його інтереси під час проведення процедури закупівлі, фізичну особу, яка є учасником, було притягнуто згідно із законом до відповідальності за вчинення правопорушення, пов’язаного з використанням дитячої праці чи будь-якими формами торгівлі людьми (пункт 12 частини 1 статті 17 Закону) | Учасник процедури закупівлі підтверджує відсутність підстави шляхом самостійного декларування відсутності такої підстави в електронній системі закупівель під час подання тендерної пропозиції | Переможець процедури закупівлі надає повний витяг з інформаційно-  аналітичної системи «Облік відомостей про притягнення особи до кримінальної  відповідальності та наявності судимості» про те, що службова (посадова) особа учасника процедури закупівлі, яку уповноважено учасником представляти його інтереси під час проведення процедури закупівлі / фізичну особу, яка є учасником до кримінальної  відповідальності не притягується, незнятої чи непогашеної судимості не має та в розшуку не перебуває. |
| 13 | учасник процедури закупівлі має заборгованість із сплати податків і зборів (обов’язкових платежів), крім випадку, якщо такий учасник здійснив заходи щодо розстрочення і відстрочення такої заборгованості у порядку та на умовах, визначених законодавством країни реєстрації такого учасника  (пункт 13 частини 1 статті 17 Закону) | Замовник не вимагає підтвердження відповідно до пункту 44 Особливостей | Замовник не вимагає підтвердження відповідно до пункту 44 Особливостей |
| 14 | Замовник може прийняти рішення про відмову учаснику в участі у процедурі закупівлі та може відхилити тендерну пропозицію учасника в разі, якщо учасник процедури закупівлі не виконав свої зобов’язання за раніше укладеним договором про закупівлю з цим самим замовником, що призвело до його дострокового розірвання, і було застосовано санкції у вигляді штрафів та / або відшкодування збитків - протягом трьох років з дати дострокового розірвання такого договору.  Учасник процедури закупівлі, що перебуває в обставинах, зазначених у частині другій цієї статті, може надати підтвердження вжиття заходів для доведення своєї надійності, незважаючи на наявність відповідної підстави для відмови в участі у процедурі закупівлі. Для цього учасник (суб’єкт господарювання) повинен довести, що він сплатив або зобов’язався сплатити відповідні зобов’язання та відшкодування завданих збитків (частина 2 статті 17 Закону) | Учасник процедури закупівлі підтверджує відсутність підстави шляхом самостійного декларування відсутності такої підстави в електронній системі закупівель під час подання тендерної пропозиції. Якщо під час подання тендерної пропозиції учасника буде відсутня технічна можливість самостійно декларувати відсутність підстави для відмови в участі у процедурі закупівлі учасник має надати:  довідку в довільній формі про те, що між ним і замовником раніше не було укладено договір про закупівлю за яким учасник процедури закупівлі не виконав свої зобов’язання, що призвело до його дострокового розірвання, і було застосовано санкції у вигляді штрафів та / або відшкодування збитків – протягом трьох років з дати дострокового розірвання такого договору;  або  учасник процедури закупівлі, що перебуває в обставинах, зазначених у частині 2 статті 17 Закону, може надати підтвердження вжиття заходів для доведення своєї надійності, незважаючи на наявність відповідної підстави для відмови в участі у процедурі закупівлі. Для цього він повинен довести, що сплатив або зобов’язався сплатити відповідні зобов’язання та відшкодування завданих збитків. | Переможець надає довідку в довільній формі про те,  що між ним і замовником не було укладено договору про закупівлю за  яким переможець процедури закупівлі не виконав свої зобов’язання, що призвело до його  дострокового розірвання, і було застосовано санкції у вигляді штрафів та/або  відшкодування збитків - протягом трьох років з дати дострокового розірвання такого договору  або  Переможець процедури закупівлі, що перебуває в обставинах, зазначених у частині 2 статті 17 Закону, може надати підтвердження вжиття заходів для доведення своєї надійності, незважаючи на наявність  відповідної підстави для відмови в участі у процедурі закупівлі. Для  цього він повинен довести, що сплатив або зобов’язався сплатити відповідні зобов’язання та  відшкодування завданих збитків. |

**ВАЖЛИВО!** Фізична особа-підприємець, яка на умовах трудового договору наймає працівників для сприяння йому у здійсненні підприємницької діяльності – **це службова (посадова) особа**. Фізична особа-підприємець, яка НЕ наймає працівників на умовах трудового договору для сприяння йому у здійсненні підприємницької діяльності – **це фізична особа** (відповідно до листа Міністерства юстиції України від 03.11.2006 № 22-48-548).

У разі якщо переможець процедури закупівлі не надав у спосіб, зазначений в тендерній документації, документи, що підтверджують відсутність підстав, установлених статтею 17 Закону або надав документи, які не відповідають вимогам визначним у тендерній документації або надав їх з порушенням строків визначених Особливостями замовник відхиляє його на підставі абзацу 3 підпункту 3 пункту 41 Особливостей, а саме: переможець процедури закупівлі не надав у спосіб, зазначений в тендерній документації, документи, що підтверджують відсутність підстав, установлених статтею 17 Закону, з урахуванням пункту 44 цих особливостей.

**(для УЧАСНИКІВ — юридичних осіб, фізичних осіб та фізичних осіб — підприємців).**

|  |  |
| --- | --- |
| **Інші документи від Учасника:** | |
| **1** | Якщо тендерна пропозиція подається не керівником учасника, зазначеним у Єдиному державному реєстрі юридичних осіб, фізичних осіб — підприємців та громадських формувань, а іншою особою, учасник надає довіреність або доручення на таку особу. |
| **2** | Довідка, складена в довільній формі, яка містить інформацію про засновника та кінцевого бенефіціарного власника учасника, зокрема: назва юридичної особи, що є засновником учасника, її місцезнаходження та країна реєстрації; прізвище, ім’я по батькові засновника та/або кінцевого бенефіціарного власника, адреса його місця проживання та громадянство.  *Зазначена довідка надається лише учасниками юридичними особами та лише в період, коли Єдиний державний реєстр юридичних осіб, фізичних осіб — підприємців та громадських формувань не функціонує. Інформація про кінцевого бенефіціарного власника зазначається в довідці лише учасниками*  *— юридичними особами, які повинні мати таку інформацію в Єдиному державному реєстрі юридичних осіб, фізичних осіб — підприємців та громадських формувань відповідно до пункту 9 частини 2 статті 9 Закону України «Про державну реєстрацію юридичних осіб, фізичних осіб — підприємців та громадських формувань».* |
| **3** | Форма «Тендерна пропозиція», згідно з Додатком 4 до тендерної документації. |
| **4** | Лист-згода на обробку персональних даних згідно Додатком 5 до тендерної документації |
| **5** | Документ на підтвердження повноваження посадової особи на укладення договору про закупівлю (протокол зборів (засідань тощо) засновників, довіреність (доручення), наказ, лист авторизації тощо); у разі наявності в установчих документах певних обмежень (за строком, сумою тощо) – надати документ (рішення, протокол, дозвіл тощо), який надає право укласти такий договір). |
| **6** | Лист за формою, згідно з Додатком 6 до тендерної документації. |

# ДОДАТОК 2

*до тендерної документації*

# Інформація про необхідні технічні і якісні характеристики виконання робіт.

Організація робіт у відповідності до ДБН À.3.1-5:2016.

**Основні характеристики об’єктів будівництва :**

**1) вул.Робоча м.Лубни Лубенська ОТГ**

Характеристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 1).

3. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 108х3,5; Ду 273х4,5 (ДСТУ 8943:2019), фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

4.Монтаж скидних трубопроводів стальними трубами Ду 20х2,8, Ду 57х3,5, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 1** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт** | 0,6 | | 0,18 | 0,24 | | 0,003 | 0,005 | 1 | 108 | 273 | | 3500 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 1 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу фланцевий | | 1 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Запобіжно-скидний клапан Ду 50 | | 1 | | |  | | встановлення на трубопроводі після регулятора | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.4 | Манометр | | 1 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,6 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,0; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |
| 1.6 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 3 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 125 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 100 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 200 з редуктором | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 50 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.12 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.13 | Кран Ду 20 | | 3 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.14 | Кран Ду 15 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.15 | Кран Ду 20 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.16 | Індикатор перепаду тиску газу на фільтрі | | 1 | | |  | | 1.Максимальний тиск - 20 бар  2.Діапазон вимірювання перепаду тиску - 150 мбар  3.Діапазон робочих температур - мінус 40 плюс 60 °С | | | | Індикатор має додаткову стрілку (червону) з функцією пам'яті | | | |  |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі без шафи. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору.

**2) вул.Лисенка м.Лубни Лубенська ОТГ**

Характеристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 2).

3. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 108х3,5; Ду 219х4,5 (ДСТУ 8943:2019), фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

4.Монтаж скидних трубопроводів стальними трубами Ду 20х2,8, Ду 57х3,5, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 2** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт** | 0,6 | | 0,18 | 0,24 | | 0,003 | 0,005 | 1 | 108 | 219 | | 3500 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 1 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу фланцевий | | 1 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Запобіжно-скидний клапан Ду 50 | | 1 | | |  | | встановлення на трубопроводі після регулятора | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.4 | Манометр | | 1 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,6 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,0; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |
| 1.6 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 3 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 125 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 100 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 200 з редуктором | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 50 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.12 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.13 | Кран Ду 20 | | 3 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.14 | Кран Ду 15 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.15 | Кран Ду 20 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.16 | Індикатор перепаду тиску газу на фільтрі | | 1 | | |  | | 1.Максимальний тиск - 20 бар  2.Діапазон вимірювання перепаду тиску - 150 мбар  3.Діапазон робочих температур - мінус 40 плюс 60 °С | | | | Індикатор має додаткову стрілку (червону) з функцією пам'яті | | | |  |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі без шафи. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору.

**3) вул.Крилова м.Лубни Лубенська ОТГ**

Характеристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 3).

3. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 108х3,5; Ду 273х4,5 (ДСТУ 8943:2019), фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

4.Монтаж скидних трубопроводів стальними трубами Ду 20х2,8, Ду 57х3,5, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 3** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт** | 0,6 | | 0,18 | 0,24 | | 0,003 | 0,005 | 1 | 108 | 219 | | 3500 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 1 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу фланцевий | | 1 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Запобіжно-скидний клапан Ду 50 | | 1 | | |  | | встановлення на трубопроводі після регулятора | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.4 | Манометр | | 2 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,6 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,0; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |
| 1.6 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 100 | | 6 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 100 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 200 з редуктором | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 50 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 5 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.12 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.13 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.14 | Кран Ду 15 | | 3 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.15 | Кран Ду 20 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.16 | Лічильник газу | | 1 | | |  | | Ультразвуковий | | | | G100-A DN100 | | | |  |
| 1.17 | Пряма ділянка (вхідна) з зворотніми флянцями | | 1 | | |  | | З фланцями | | | | DN100-500мм | | | |  |
| 1.18 | Пряма ділянка (вихідна) з зворотніми флянцями | | 1 | | |  | | З фланцями | | | | DN100-300мм | | | |  |
| 1.19 | Гільза термоізольована | | 2 | | |  | |  | | | |  | | | |  |
| 1.20 | Термометр технічний ТТЖ-М | | 1 | | |  | | Для вимірювання температури газу в трубопроводах, термометрична рідина - гас | | | | Діапазон температури: 0 + 100°C, розподіл шкали -1°C | | | |  |
| 1.21 | Коректор об’єму газу | | 1 | | |  | | Автономне живлення (вбудований аккумулятор, строк служби не менше 5років) тип інтерфейса RS232 | | | | Діапазон робочих температур: - 30 + 50°C | | | |  |
| 1.22 | Модуль модемного зв’язку | | 1 | | |  | | Номінальна напруга – 12В, тип інтерфейса RS232 | | | |  | | | |  |
| 1.23 | Індикатор перепаду тиску газу на фільтрі | | 1 | | |  | | 1.Максимальний тиск - 20 бар  2.Діапазон вимірювання перепаду тиску - 150 мбар  3.Діапазон робочих температур - мінус 40 плюс 60 °С | | | | Індикатор має додаткову стрілку (червону) з функцією пам'яті | | | |  |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі без шафи. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору.

**4) вул.Поділ м.Лубни Лубенська ОТГ**

Характиристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 4).

3. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду108х3,5, Ду273х5 (ДСТУ 8943:2019), фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

4.Монтаж скидних трубопроводів стальними трубами Ду 20х2,8, Ду 50х3,5 фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 4** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт** | 0,6 | | 0,18 | 0,24 | | 0,002 | 0,005 | 1+ байпас | 108 | 273 | | 3500 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 1 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу фланцевий | | 1 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Запобіжно-скидний клапан фланцевий Ду50 | | 1 | | |  | | встановлення на трубопроводі після регулятора | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.4 | Манометр | | 1 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,6 Мпа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |
| 1.6 | Кран триходовий литий Ду15 M20x1,5/G1/2 | | 3 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, муфтовий | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 100 | | 3 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 250 з редуктором | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 50 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.12 | Кран Ду 20 | | 3 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.13 | Кран Ду 15 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.14 | Кран Ду 20 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.15 | Гільза термоізольована | | 1 | | |  | |  | | | |  | | | |  |
| 1.16 | Індикатор перепаду тиску газу на фільтрі | | 1 | | |  | | 1.Максимальний тиск - 20 бар  2.Діапазон вимірювання перепаду тиску - 150 мбар  3.Діапазон робочих температур - мінус 40 плюс 60 °С | | | | Індикатор має додаткову стрілку (червону) з функцією пам'яті | | | |  |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі без шафи. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору.

**5) с.Єнківці вул.Кільцева Лубенська ОТГ**

Характиристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 5).

3. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 57х3,5; Ду 159х4,5 (ДСТУ 8943:2019), фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

4.Монтаж скидних трубопроводів стальними трубами Ду 20х2,8, Ду 25х2,8, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 5** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт** | 0,6 | | 0,16 | 0,22 | | 0,003 | 0,005 | 1+ байпас | 50 | 150 | | 1200 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 1 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу фланцевий | | 1 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Запобіжно-скидний клапан фланцевий Ду25 | | 1 | | |  | | встановлення на трубопроводі після регулятора | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.4 | Манометр | | 1 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,0; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |
| 1.6 | Кран триходовий литий Ду15 M20x1,5/G1/2 | | 3 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, муфтовий | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.9 | Кран Ду 100 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 25 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.12 | Кран Ду 20 | | 3 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.13 | Кран Ду 15 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.14 | Кран Ду 20 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |  |
| 1.15 | Індикатор перепаду тиску газу на фільтрі | | 1 | | |  | | 1.Максимальний тиск - 20 бар  2.Діапазон вимірювання перепаду тиску - 150 мбар  3.Діапазон робочих температур - мінус 40 плюс 60 °С | | | | Індикатор має додаткову стрілку (червону) з функцією пам'яті | | | |  |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі без шафи. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору.

**6) с.Пишне вул.Київська Лубенська ОТГ**

Характеристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 6).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

8. Демонтаж існуючої та встановлення нової металевої огорожі (4,0х5,5) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 6** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | | **максимальний** | **на вході** | **на виході** |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,15 | 0,22 | | 0,003 | | 0,005 | 2 | 57 | 89 | 900 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур:-40 +60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**7) с.Хитці вул.Центральна Лубенська ОТГ**

Характеристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 7).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

8. Демонтаж існуючої та встановлення нової металевої огорожі (3х3) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 7** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,15 | 0,22 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 900 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**8) с.Таранденці вул.Полоси Новооржицька ОТГ**

Характеристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 8).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

8. Демонтаж існуючої та встановлення нової металевої огорожі (3.5х2,5) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 8** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,15 | 0,22 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 900 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**9) с.Губське вул.Артеменка Новооржицька ОТГ**

Характеристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 9).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

8. Демонтаж існуючої та встановлення нової металевої огорожі (3.5х2,5) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 9** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,22 | 0,22 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 900 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур:-40+60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**10) с.Губське Новооржицька ОТГ**

Характеристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 10).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

8. Демонтаж існуючої та встановлення нової металевої огорожі (4х4,5) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 10** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,16 | 0,22 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 900 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**11) с.Духове вул.Центральна Новооржицька ОТГ**

Характеристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 11).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

8. Демонтаж існуючої та встановлення нової металевої огорожі (4х4,5) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 11** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,12 | 0,17 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 900 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**12) с.Малютинці вул.Центральна Пирятинська ОТГ**

Характиристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 12).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

7. Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта) 2,1 м².

Розміром 2,4мх4,6м, висотою - 1,5 м(труба проф. 50х50х2, кутик 40х40х4, катанка 6,5мм, смуга стальга 50х5.

8. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 12** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,12 | 0,15 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 900 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**13) вул.Леніна с.Крячківка Пирятинська ОТГ**

Характиристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 13).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

7. Встановлення нової металевої огорожі (3х2) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 13** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,12 | 0,15 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 430 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**14) с.Савенці вул.Миру Оржицька ОТГ**

Характиристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 14).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

8. Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта) розміром 2,5мх4,6м висотою- 1,5 м(труба проф. 50х50х2, кутик 40х40х4, катанка 6,5мм, смуга стальга 50х5.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 14** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,15 | 0,17 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 430 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**15) с.Денисівка вул.Жовтнева Оржицька ОТГ**

Характиристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 15).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

8. Демонтаж існуючої та встановлення нової металевої огорожі (7х4) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 15** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,15 | 0,17 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 420 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**16) с.Майорщина вул.Покровська Гребінківська ОТГ**

Характиристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 16).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

8. Демонтаж існуючої та встановлення нової металевої огорожі (5х5) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 16** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,2 | 0,23 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 430 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**17) с.Майорщина вул.Михайлівка Гребінківська ОТГ**

Характиристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 17).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Демонтаж існуючої та встановлення нової металевої огорожі (5х3) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 17** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,2 | 0,23 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 430 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**18) с.Майорщина вул.Перемоги Гребінківська ОТГ**

Характиристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 18).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

8. Демонтаж існуючої та встановлення нової металевої огорожі (5х3) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 40 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 18** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,2 | 0,23 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 430 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**Підтвердження технічних характеристик виробу**

1. Технічна документація (паспорт) на ГРП/ШГРП.
2. Схема зварних з’єднань ГРП/ШГРП з позначенням стика, який перевірений неруйнівним методом контролю.
3. Протоколи перевірки зварювальних з'єднань (радіографічні).
4. Протокол випробувань на міцність, герметичність ГРП/ШГРП (результати занесені в таблицю).
5. Акт перевірки та налаштування регуляторів тиску, ЗЗК та ЗСК з показниками тиску, на які налаштовані ГРП/ШГРП (результати занесені в таблицю).
6. Декларацію про відповідність ГРП/ШГРП складену за формою згідно з додатком 4 «Технічний регламент обладнання, що працює під тиском», затверджених Постановою КМУ від 16 січня 2019 р. № 27.
7. Сертифікат експертизи типу (сертифікату перевірки типу або сертифікату відповідності) з зазначенням типу ГРП/ШГРП, марки, максимального тиску, діаметру.
8. Креслення загального виду ГРП/ШГРП (розміщення обладнання на рамі/в шафі – план, вид спереду, вид збоку, окремі вузли) з зазначенням з габаритних, приєднувальних та інших розмірів, що необхідні для перевірки відповідності готового виробу та аксонометричну (принципову) схема зі специфікацією.
9. Керівництво по монтажу, технічному обслуговуванню та експлуатації до кожного ГРП/ШГРП.
10. Перша сторінка Технічних умов.

**Учасник повинен надати у складі пропозиції відповідний лист-згоду щодо виконання вимог Додатку 2 до тендерної документації та інші документи, що підтверджують відповідність запропонованих ним робіт із застосуванням матеріалів, вимоги до яких встановлені цим Додатком.**

# ДОДАТОК 3

*до тендерної документації*

**ПРОЕКТ ДОГОВОРУ ПРО ЗАКУПІВЛЮ**

**Договір № \_\_\_\_\_\_\_**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ р.

(місце укладення договору)

**Акціонерне товариство «Оператор газорозподільної системи «Лубнигаз» (**далі – Замовник),в особі генерального директора Кондратенка Ігоря Івановича, що діє на підставі Статуту, з однієї сторони, та

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_* (далі – Підрядник),   
 *повна назва Підрядника*

в особі *\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*, діючого на підставі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*ПІБ посадової особи довіреність або установчі документи*

з другої сторони, разом іменуються Сторони, а кожен окремо Сторона, уклали цей Договір про закупівлю послуг (далі – Договір) про наступне:

### Предмет Договору

1.1. Підрядник за завданням Замовника, відповідно до умов цього Договору зобов’язується на свій ризик з власного матеріалу виконати роботи з реконструкції газорозподільних пунктів, код ДК 021:2015 – 45333100-1 Встановлення пристроїв регулювання подачі газу,відповідно до вимог чинних нормативних документів і технічної документації (які, з урахуванням частини 1 статті 41 Закону України «Про публічні закупівлі» (із змінами та доповненнями), норм Цивільного кодексу України та Господарського кодексу України, (далі іменуються – Роботи), а Замовник — прийняти та оплатити такі Роботи відповідно до умов цього Договору.

1.2. Склад, обсяги, вартість Робіт, строки та якість їх виконання визначені Пооб’єктними локальними кошторисами (Додаток №1), Договірною ціною (Додаток №2), Графіком виконання робіт (Додаток №3) та Технічні вимоги і якісні характеристики (Додаток №4), які є невід’ємною частиною Договору.

1.3. Обсяги закупівлі робіт можуть бути зменшені, зокрема з урахуванням фактичного обсягу видатків Замовника.

### Гарантії якості виконаних робіт

2.1. Гарантійні строки якості Робіт та порядок усунення виявлених недоліків (дефектів):

2.1.1. Гарантійний строк на виконані роботи складає 36 (тридцять шість) місяців;

2.1.2. Початком гарантійних строків вважається наступний день з дати підписання останнього акту виконаних робіт по Договору.

2.2. Гарантії якості виконаних робіт поширюються на всі конструктивні елементи і всі роботи, виконані Підрядником за Договором. Підрядник гарантує:

2.2.1. належну якість використовуваних матеріалів, конструкцій, обладнання та систем, відповідність їх вимогам Договору, державним стандартам і технічним умовам, забезпечення їх відповідними сертифікатами, технічними паспортами та іншими документами, що засвідчують їх якість відповідно до Технічних вимог та якісних характеристик (Додаток №4);

2.2.2. якість виконання всіх робіт відповідно до Технічних вимог та якісних характеристик (Додаток №4), діючих норм і технічних умов;

2.2.3. своєчасне усунення недоліків (дефектів) в період гарантійного терміну.

2.3. Якщо в гарантійний період будуть виявлені дефекти (недоліки), то Підрядник зобов'язаний їх усунути за свій рахунок і в узгоджені Сторонами строки. При цьому гарантійний строк продовжується відповідно на період усунення таких дефектів (недоліків).

2.4. У разі відмови Підрядника усунути виявлені недоліки (дефекти) або недосягнення Сторонами згоди щодо строків їх усунення Замовник може усунути їх своїми силами або із залученням третіх осіб із компенсуванням Підрядником витрат, що пов'язані з усуненням зазначених недоліків та завданих збитків згідно з чинним законодавством.

2.5. Для участі в складанні рекламаційного акту (в довільній формі), що фіксує дефекти (недоліки) і терміни їх усунення Підрядник зобов'язаний забезпечити явку свого представника і документально підтвердити його повноваження протягом 3 (трьох) робочих днів з дня отримання письмового повідомлення Замовника. У разі якщо Підрядник не забезпечив явку свого представника у встановлений термін, Замовник має право скласти рекламаційний акт, що фіксує дефекти (недоліки) і встановити терміни, необхідні для усунення таких дефектів (недоліків), без участі представника Підрядника, тривалість яких має становити не менше 30 днів. Один примірник акту, що фіксує дефекти (недоліки) і встановлені терміни для їх усунення, передається Підряднику і стає обов'язковим для нього з моменту його надсилання.

2.6. Витрати на демонтаж і монтаж та транспортування, пов’язані з необхідністю усунення недоліків (дефектів), які виникли не з вини Замовника в гарантійний період експлуатації несе Підрядник.

### Вартість робіт і порядок розрахунків

3.1. Загальна вартість виконуваних робіт за цим Договором згідно із Договірною ціною (Додаток №2) становить: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) грн., в тому числі ПДВ 20% \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_).

3.2. Ціна Договору є твердою і не може змінюватися в ході його виконання, якщо інше не передбачено цим Договором та чинним законодавством. Ціна Договору може бути знижена за згодою Сторін без зміни передбачених Договором обсягу робіт та інших умов виконання Договору.

3.3. Договірна ціна складається згідно з Кошторисними нормами України у будівництві. Настанова з вартості будівництва» затверджених наказом Мінрегіону від 01.11.2021року № 281.

3.4. Оплата за цим Договором проводиться на умовах відтермінування розрахунку на протязі 120 календарних днів з моменту прийняття робіт, що підтверджується актами приймання виконаних робіт та довідками про вартість виконаних робіт, перераховує на розрахунковий рахунок Підрядника суму вартості прийнятих робіт.

При складанні актів приймання виконаних робіт та довідок про вартість виконаних робіт використовуються форми документів КБ-2в та КБ-3.

3.5. Підрядник не має права вимагати уточнення договірної ціни у зв'язку із зростанням цін на ресурси, що використовуються для виконання робіт.

* 1. Підрядник зобов’язаний надати Замовнику податкову накладну (якщо Підрядник є платником ПДВ), складену в електронній формі та оформлену належним чином, з зазначенням обов’язкових реквізитів, відповідно до вимог Податкового кодексу України, з дотриманням умов щодо належної реєстрації електронного підпису уповноваженої особи та зареєстровану в Єдиному реєстрі податкових накладних в порядку та в строки, встановлені Податковим кодексом України.
  2. Несвоєчасне надання Підрядником податкової накладної/розрахунку коригування, або її оформлення з порушеннями порядку заповнення, встановленого Податковим кодексом України, або надання податкової накладної з порушенням вимог щодо електронного підпису уповноваженої особи, яка її підписала, або непідтвердження реєстрації податкової накладної в Єдиному реєстрі податкових накладних в терміни, передбачені Податковим кодексом України, є відкладальною обставиною для настання обов’язку Замовника щодо здійснення оплати робіт за цим Договором, до моменту одержання Замовником такої податкової накладної/розрахунку коригування та одержання інформації з Єдиного реєстру податкових накладних про підтвердження факту здійснення такої реєстрації Підрядником та перевірки податкової накладної/розрахунку коригування на предмет додержання вимог законодавства щодо її заповнення та підписання.

### Строк та місце виконання робіт

4.1. Підрядник зобов’язується виконати Роботи до 03 травня 2023 року включно з обов’язковим дотриманням погодженого із Замовником Графіку виконання робіт (Додаток №3).

4.2. Строки виконання Робіт можуть бути змінені з внесенням відповідних змін у цей Договір у випадках, передбачених чинним законодавством України.

4.3. Датою закінчення виконаних Підрядником робіт вважається дата їх прийняття Замовником в порядку, передбаченому Розділом 5 цього Договору. Виконання робіт може бути закінчено Підрядником достроково за умови письмової згоди Замовника.

4.4. Місце виконання робіт (надалі – Об'єкт): Полтавська область (пооб’єктно зазначено в Додатку №1 до Договору).

4.5. Передбачені цим Договором роботи Підрядник виконує в умовах діючого виробництва, яке є об’єктом підвищеної небезпеки. При цьому, Підрядник виконує роботи не порушуючи режимів розподілу газу та роботи газорозподільної системи, вимог з промислової безпеки та охорони праці із залученням своїх висококваліфікованих фахівців з використанням сучасних технологій. Підрядник відповідає перед Замовником за якість виконаних робіт та їх відповідність вимогам, установленим державними стандартами, будівельними нормами, локальними актами Замовника, іншими нормативно-правовими документами та умовами цього Договору.

1. ***Порядок приймання-передачі виконаних робіт***

5.1. Передача виконаних робіт Підрядником і прийняття їх Замовником оформлюється актами приймання виконаних робіт, підписаними уповноваженими представниками Сторін, пооб’єктно.

5.2. Акт приймання виконаних робіт та довідку про вартість виконаних будівельних робіт готує Підрядник і надає його Замовнику.

Разом з актом приймання виконаних робіт Підрядник надає Замовнику повний комплект виконавчої документації на виконані роботи, оформленої належним чином, відповідно до вимог чинних нормативних документів у галузі будівництва.

Замовник протягом 5 (п’яти) робочих днів перевіряє достовірність отриманих акту приймання виконаних робіт та довідки про вартість виконаних робіт в частині фактично виконаних робіт, їх відповідність показникам якості, комплектність виконавчої документації, та, у разі відсутності явних недоліків, підписує його в рамках цього ж строку, або направляє мотивоване заперечення проти такого підписання.

При прийманні виконаних робіт Замовник може витребувати сертифікати/паспорти на застосовані матеріали, документи, що підтверджують вартість матеріалів, розрахунки на інші витрати та іншу документацію, визначену чинним законодавством.

5.3. У випадку ненадання або надання Підрядником Замовнику неповного комплекту виконавчої документації, Замовник має право не приймати акти приймання виконаних робіт та не оплачувати виконані роботи, до моменту надання повного комплекту виконавчої документації.

5.4. У разі виявлення в процесі приймання-передачі робіт недоліків, Замовник письмово повідомляє Підрядника про такі недоліки, та повідомляє його про час та місце зустрічі для складання акту про недоліки виконаних робіт, в якому обов’язково фіксується дата виявлення недоліків і дата щодо їх безкоштовного усунення.

У разі неприбуття Підрядника у зазначений строк без попереднього узгодження додаткового строку прибуття для складання акту про недоліки та/або відмови Підрядника підписати його, Замовник складає акт про недоліки самостійно та направляє один примірник Підряднику. Акт про недоліки вважається підписаним Підрядником на 5 (п’ятий) робочий день після його отримання.

5.5. Після усунення Підрядником недоліків, зазначених в акті про недоліки виконаних робіт, підписується акт приймання виконаних робіт та довідка про вартість виконаних робіт та витрати, на підставі яких здійснюється розрахунок, передбачений Розділом 3 цього Договору. Акт приймання виконаних робіт, підписаний однією Стороною, вважається недійсним та роботи вважаються такими, що не прийняті Замовником та не передані Підрядником.

5.6. Якщо Підрядник не бажає чи не може усунути виявлені недоліки у виконаних роботах, Замовник може, попередньо повідомивши Підрядника, усунути їх своїми силами або із залученням третіх осіб. Документально підтверджені витрати, пов'язані з усуненням недоліків Замовником, компенсуються Підрядником протягом 10 (десяти) календарних днів з моменту отримання письмової вимоги Замовника.

5.7. Підписанням цього Договору Сторони встановлюють, що особи, які будуть підписувати акти приймання виконаних робіт та інші супровідні документи, повинні мати відповідні повноваження на таке підписання. У випадку відсутності відповідних повноважень у особи, яка підписала від імені Підрядника вищезазначені документи, Замовник має право не сплачувати за виконані Підрядником роботи та відмовитися від їх приймання. У випадку відсутності відповідних повноважень у особи, яка підписала вищезазначені документи від імені Замовника, останній або вживає заходів до їх підписання повноважною особою або оплачує виконані роботи, після чого вважається, що повноваження підписанта з боку Замовника підтверджені належним чином.

5.8. Підрядник несе відповідальність за використання ним результату інтелектуальної власності третіх осіб в будь-якій сфері технології, що мають охоронний документ, який засвідчує пріоритет, їх авторства і прав власності на винахід (корисну модель), під час виконання зобов’язань за цим Договором.

5.9. Підрядник бере на себе всі ризики та відшкодовує усі збитки та витрати, понесенні Замовником внаслідок порушення першим авторських та суміжних прав, в тому числі права власності на винахід (корисну модель) третіх осіб, у разі звернення такими особами за захистом своїх прав до останнього.

**5.10. Ризики випадкового знищення або пошкодження результатів робіт**

5.10.1. Ризик випадкового знищення або пошкодження результатів робіт несе Підрядник до їх передачі Замовнику.

5.10.2. У разі випадкового знищення або пошкодження результатів робіт Підрядник зобов'язаний письмово повідомити про такі обставини Замовника протягом 12-ти годин.

5.10.3. У разі випадкового знищення або пошкодження результатів робіт Підрядник зобов’язаний усунути пошкодження за власний рахунок протягом 1 календарного дня. У разі якщо пошкодження, що підлягає усуненню потребує більше часу ніж 1 календарний день, строки узгоджуються сторонами із урахуванням складності та обсягів робіт.

5.10.4. Підрядник письмово повідомляє Замовника про вжитті заходи протягом 1 календарного дня після усунення пошкодження.

5.10.5. Якщо Підрядник виявить обставини, що загрожують знищенням або пошкодженням результатів робіт, він зобов'язаний негайно припинити роботи і повідомити письмово про такі обставини Замовника протягом 12-ти годин.

5.10.6. Після отримання повідомлення (п.п. 5.10.5. цього Договору) Замовник письмово повідомляє Підрядника про прийняте ним рішення протягом 12-ти годин.

1. ***Порядок виконання робіт***

6.1. Для виконання Робіт Замовник допускає Підрядника на Об’єкт (зазначені в п. 4.4. Договору) у відповідності до графіку виконання робіт Додаток 3 до цього Договору

6.2. Підрядник передбачені цим Договором Роботи виконує із своїх матеріалів та обладнання, доставку якого до місця виконання Робіт Підрядник здійснює зі своїх складів, власним транспортом та за свій рахунок після отримання допуску від Замовника .

6.3. Замовник не приймає на тимчасове зберігання матеріали та обладнання, доставлене Підрядником до місця виконання робіт.

6.4. Підрядник несе ризик випадкової втрати і пошкодження матеріали та обладнання доставлених до місця виконання Робіт.

6.5. Сторони у тижневий термін після підписання Договору визначають осіб, які уповноважені представляти їх інтереси при виконанні цього Договору, про що письмово інформують одна одну з визначенням повноважень таких осіб. В подальшому при заміні цих осіб Сторони письмово інформують одна одну, протягом 3 (трьох) робочих днів з дня такої заміни.

6.6. Роботи та матеріальні ресурси, що використовуються для їх виконання, повинні відповідати вимогам нормативно-правових актів і нормативних документів у галузі будівництва, Пооб’єктним локальним кошторисам (Додаток №1), Технічним вимогам та якісним характеристикам (Додаток №4) та Договору.

Роботи, виконані з використанням матеріальних ресурсів, що не відповідають установленим вимогам, Замовником не приймаються та не оплачуються.

6.7. Замовник забезпечує контроль, технічний нагляд та приймання виконаних робіт, відповідно до умов цього Договору та чинного законодавства України.

6.8. Для здійснення контролю за виконанням робіт Підрядник зобов'язаний на вимогу Замовника чи осіб, які відповідно до договорів його здійснюють, надавати необхідні інформацію та документи.

6.9. У разі виявлення невідповідності виконаних робіт установленим вимогам Розділу 2 Договору Замовник приймає рішення про усунення Підрядником допущених недоліків або про зупинення виконання робіт.

6.10. Сторони залишають за собою право зупинити виконання робіт в межах строку дії цього Договору на підставі письмового звернення Підрядника або Замовника про настання умов, за яких виконання робіт заборонено та/або не рекомендовано діючими нормативними, галузевими документами, державними стандартами та правилами, що регламентують предмет таких робіт.

6.11. У випадку зупинки виконання робіт на підставі причин наведених у п. 6.10 Сторони складають Акт про зупинку виконання робіт.

6.12. У випадку зупинки робіт, загальний строк виконання робіт не продовжується.

6.13. Для виконання робіт Підрядник повинен забезпечити робочу силу в потрібній кількості та відповідної кваліфікації.

6.14. Підрядник повинен забезпечити дотримання трудового законодавства, зокрема створення здорових і безпечних умов праці та відпочинку працівників (додержання правил і норм техніки безпеки, виробничої санітарії, гігієни праці, протипожежної охорони тощо), а також проведення відповідного їх інструктажу.

6.15. Замовник може вимагати від Підрядника відсторонення працівників від виконання робіт у разі порушення працівниками вимог визначених, зокрема, п. 6.14 цього Договору, за умови обґрунтування такої вимоги.

6.16. Роботи повинні виконуватися з дотриманням всіх необхідних заходів безпеки, захисту довкілля, та інших чинних нормативних документів, що стосуються виконання даних робіт.

6.17. Підрядник, у письмовій формі, за 5 (п’ять) робочих днів інформує Замовника про можливе сповільнення або призупинення виконання робіт за незалежних від нього обставин. Замовник зобов'язаний виконати необхідні заходи для усунення цих обставин.

6.18. Роботи вважаються прийнятими Замовником в повному обсязі шляхом підписання Замовником та Підрядником без зауважень останнього акту приймання виконаних робіт та за умови наявності підписаних всіх актів приймання виконаних робіт за цим Договором.

### Права та обов'язки сторін

**7.1. Замовник зобов'язаний:**

7.1.1. Допустити Підрядника на Об’єкт для проведення Робіт з дотриманням вимог чинного законодавства, охорони праці.

7.1.2. Приймати виконані Роботи згідно оформлених в установленому порядку актів приймання виконаних робіт;

7.1.3. Здійснювати розрахунки за виконані Роботи в розмірі, у строки та в порядку, що встановлені Договором.

7.1.4. Надати Підряднику необхідну для виконання Робіт інформацію.

7.2. **Замовник має право:**

7.2.1. Відмовитися від прийняття Робіт у разі виявлення недоліків цих Робіт.

7.2.2. Здійснювати у будь-який час, не втручаючись у господарську діяльність Підрядника, нагляд і контроль за ходом, якістю, вартістю та обсягами виконання Робіт, перевірку якості матеріалів та сертифікатів на них.

7.2.3. Вимагати безоплатного виправлення недоліків, що виникли внаслідок допущених Підрядником порушень, або виправити їх своїми силами з відшкодуванням завданих збитків за рахунок Підрядника.

7.2.4. Відмовитися від цього Договору згідно з ч.3 ст. 651 Цивільного кодексу України та вимагати відшкодування збитків, якщо Підрядник своєчасно не розпочав Роботи або виконує їх настільки повільно, що закінчення їх у строк, визначений Графіком виконання робіт (Додаток №3), стає неможливим, а також виконує Роботу неякісно (з відступленням від нормативної, технічної та кошторисної документації, діючих будівельних норм і правил, вимог Замовника).

7.2.5. Ініціювати внесення змін у Договір, вимагати розірвання цього Договору та відшкодування збитків за наявності істотних порушень Підрядником умов Договору.

7.2.6. Не приймати Роботи, виконані з використанням матеріальних ресурсів, які не відповідають установленим вимогам Розділу 2 Договору та на які не представлені відповідні документи.

7.2.7. Залучити третіх осіб для усунення недоліків та/або недоробок (у випадку, якщо Підрядник відмовляється усувати недоліки та/або недоробки) з компенсацією витрат за рахунок Підрядника.

7.2.8. Замовник може відмовити Підряднику у погодженні питання про залучення до виконання робіт субпідрядників, у разі якщо субпідрядник не відповідає вимогам п.п. 7.4.1 цього Договору, або за наявності факту неналежного виконання (невиконання загалом) умов Договору, укладеного між Замовником та запропонованим субпідрядником у інших правовідносинах.

7.2.9. На інші права, передбачені цим Договором та чинним законодавством України.

7.3. **Підрядник зобов'язаний:**

7.3.1. Виконати якісно та у встановлені Графіком виконання робіт (Додаток №3) строки Роботи відповідно до Пооб’єктних локальних кошторисів (Додаток №1), Технічних вимог та якісних характеристик (Додаток №4), ДБН та іншої нормативної документації.

7.3.2. Мати встановлені законом дозволи на виконання окремих видів Робіт.

7.3.3. Протягом 5 (п’яти) робочих днів після підписання цього Договору надати Замовнику документи, передбачені чинним законодавством.

7.3.4. Своєчасно попередити Замовника про те, що додержання його вказівок стосовно способу виконання робіт загрожує їх якості або придатності, та про наявність інших обставин, які можуть викликати таку загрозу.

7.3.5. Забезпечити безперешкодний доступ на Об'єкт представникам технічного нагляду.

7.3.6. Передати Замовнику у передбаченому законодавством та цим Договором порядку завершені Роботи.

7.3.7. Забезпечити ведення та передачу Замовнику в установленому порядку документів про виконання цього Договору (виконавчу документацію, журнали виконаних робіт, складені акти на приховані роботи, акти на проведення випробувань матеріалів і перевірки якості робіт).

7.3.8. Вжити заходів щодо недопущення передачі без згоди Замовника кошторисної документації (примірників, копій) третім особам.

7.3.9. Погодити у письмовій формі з Замовником залучення третіх осіб (субпідрядників) для виконання Робіт по цьому Договору.

7.3.10. Координувати діяльність субпідрядників на Об’єкті, де виконуються Роботи.

7.3.11. Своєчасно усувати недоліки Робіт, допущені з вини Підрядника та/або субпідрядників в тому числі протягом гарантійного терміну за власний рахунок.

7.3.12. Відшкодувати відповідно до законодавства та цього Договору завдані Замовнику збитки.

7.3.13. Інформувати в установленому порядку Замовника про хід виконання зобов'язань за цим Договором, обставини, що перешкоджають його виконанню, а також про заходи, необхідні для їх усунення.

7.3.14. Забезпечити необхідними та якісними матеріалами, конструкціями, виробами та устаткуванням, сертифікатами, паспортами, гарантійними талонами та іншими документами до їх використання, згідно з чинним законодавством.

У разі виявлення невідповідності матеріальних ресурсів встановленим вимогам в найкоротші строки провести заміну цих ресурсів за власний рахунок.

7.3.15. Повідомити протягом 3 (трьох) робочих днів Замовника про обставини (якщо такі виникли), що призвели до виникнення потреби у виконанні додаткових робіт, не врахованих Пооб’єктними локальними кошторисами (Додаток №1).

7.3.16. У разі потреби залучення до виконання спеціальних видів (обсягів) робіт субпідрядника(-ів) Підрядник зобов’язаний надати (до початку виконання робіт) передбачені п.п. 7.4.1. Договору нотаріально засвідчені копії документів Замовнику. Підрядник зобов’язаний надавати Замовнику обґрунтування такого залучення та повну інформацію стосовно субпідрядника(ів) письмово, не пізніше 30-ти календарних днів до початку виконання робіт, для одержання письмового погодження Замовника.

7.3.17. Підрядник зобов’язаний власними засобами і за свій рахунок прибрати територію Об’єкту, на якому проводились роботи, а також прилеглу територію від сміття, що утворилося в процесі виконання робіт за цим Договором, перемістити техніку та інші допоміжні пристосування Підрядника.

7.3.18. Належним чином виконувати інші обов’язки, передбачені цим Договором та усіма іншими діючими договорами, укладеними з Замовником.

7.4. **Підрядник має право:**

7.4.1. Залучати, у разі потреби, до виконання спеціальних видів (обсягів) Робіт субпідрядника(-ів). Їх залучення проводиться за умови письмового погодження з Замовником, та за умови наявності у субпідрядника(-ів) чинних протягом строку виконання Роботи, до якої він (вони) залучається(-ються), дозволів, сертифікатів, ліцензій, що надають йому (їм) право на провадження діяльності з таких видів робіт, а також досвіду та ресурсів, достатніх для виконання відповідного виду робіт, про що надається інформаційна довідка, засвідчена підписами уповноважених осіб Підрядника та залученого(-них) субпідрядника(-ів). Підрядник зобов’язаний надати (до початку виконання робіт) належно засвідчені копії таких документів Замовнику. Підрядник зобов’язаний надавати Замовнику обґрунтування такого залучення та повну інформацію стосовно субпідрядника(ів) письмово, не пізніше 30-ти календарних днів до початку виконання робіт, для одержання погодження Замовника.

7.4.2. Ініціювати внесення змін до Договору, а щодо зміни істотних умов Договору лише у випадках, передбачених Законом України «Про публічні закупівлі».

7.4.3. Припинити роботи в разі порушення або невиконання зобов'язань за цим Договором з вини Замовника, за умови письмового повідомлення його про це за 20 календарних днів до дати припинення.

7.4.4. На дострокове виконання робіт, якщо таке прискорення не впливатиме на якість результату та за отримання письмового погодження Замовника.

### Обставини непереборної сили

8.1. Жодна з сторін не несе відповідальності за повне або часткове невиконання будь-яких умов у разі настання надзвичайних та невідворотних обставин, що об’єктивно унеможливлюють виконання зобов’язань, передбачених умовами Договору а саме: загроза війни, збройний конфлікт або серйозна погроза такого конфлікту, включаючи але не обмежуючись ворожими атаками, блокадами, військовим ембарго, дії іноземного ворога, загальна військова мобілізація, військові дії, оголошена та неоголошена війна, дії суспільного ворога, збурення, акти тероризму, диверсії, піратства, безлади, вторгнення, блокада, революція, заколот, повстання, масові заворушення, введення комендантської години, карантину, встановленого Кабінетом Міністрів України, експропріація, примусове вилучення, захоплення підприємств, реквізиція, громадська демонстрація, блокада, страйк, аварія, протиправні дії третіх осіб, пожежа, вибух, тривалі перерви в роботі транспорту, регламентовані умовами відповідних рішень та актами державних органів влади, закриття морських проток, ембарго, заборона (обмеження) експорту/імпорту тощо, а також викликані винятковими погодними умовами і стихійним лихом, а саме: епідемія, сильний шторм, циклон, ураган, торнадо, буревій, повінь, нагромадження снігу, ожеледь, град, заморозки, замерзання моря, проток, портів, перевалів, землетрус, блискавка, пожежа, посуха, просідання і зсув ґрунту, інші стихійні лиха тощо.

8.2. Сторони протягом 10 (десяти) календарних днів повинні сповістити одна одну про початок обставин непереборної сили (форс-мажора) у письмовій формі. Повідомлення про початок дії обставин непереборної сили (форс-мажора) та строк їх дії підтверджується сертифікатом Торгово-промислової палати України.

8.3.Неповідомлення або несвоєчасне повідомлення однієї зі Сторін про неможливість виконання прийнятих за даним Договором зобов'язань внаслідок дії обставин непереборної сили та/або не надання сертифікату Торгово-промислової палати України, позбавляє Сторону права посилатися на будь-яку вищевказану обставину, як на підставу, що звільняє від відповідальності за невиконання зобов'язань.

8.4.Сторони дійшли згоди, що при настанні обставин непереборної сили виконання зобов’язань за цим Договором продовжується на строк, відповідний строку дії вказаних обставин.

8.5.Якщо обставини непереробної сили триватимуть понад 90 (дев’яносто) днів, то кожна із Сторін матиме право в односторонньому порядку розірвати Договір, письмово повідомивши про це іншу Сторону не пізніше ніж за 20 (двадцять) календарних днів до очікуваної дати розірвання.

### Застереження про конфіденційність

9.1. Замовник і Підрядник зобов’язуються забезпечити конфіденційність відомостей щодо цього Договору.

Сторони погодилися, що будь-які матеріали, інформація та відомості, які стосуються Договору, а також належного його виконання, є конфіденційними і не можуть передаватися третім особам без попередньої письмової згоди іншої Сторони Договору, крім випадків, коли таке передавання пов’язане з одержанням офіційних дозволів, документів для виконання Договору або оплати податків, інших обов’язкових платежів, а також у випадках, передбачених чинним законодавством, яке регулює зобов’язання Сторін Договору.

### Відповідальність сторін

10.1. У випадку порушення своїх зобов’язань за цим Договором Сторони несуть відповідальність, визначену цим Договором та чинним законодавством. Порушенням зобов’язання є його невиконання або неналежне виконання, тобто виконання з порушенням умов, визначених змістом зобов’язання.

10.2. У випадку несвоєчасного виконання робіт, передбачених Графіком виконання робіт (Додаток №3), до Підрядника застосовуються штрафні санкції у вигляді пені у розмірі 2 % від вартості робіт, які несвоєчасно виконані, за кожен день прострочення виконання робіт, а при порушенні строку виконання робіт більш ніж на 30 календарних днів Підрядник додатково сплачує Замовнику штраф у розмірі 7% від вартості несвоєчасно виконаних робіт.

10.3. Виплата штрафних санкцій, передбачених цим Договором, не звільняє Підрядника від обов'язку по відшкодуванню будь-яких збитків завданих Підрядником Замовнику.

10.4. Виплата штрафних санкцій, передбачених цим Договором, не звільняє Підрядника від обов'язку з виконання невиконаного або виконаного неналежним чином обов'язку (виконання у натурі).

10.5. Підрядник відповідає за використання матеріально-технічних ресурсів, необхідних для виконання робіт, забезпечених відповідними технічними паспортами чи сертифікатами, передачу Замовнику сертифікатів, паспортів, протоколів перевірок та випробувань згідно чинного законодавства.

10.6. Якщо зміна умов цього Договору або його розірвання зумовлені обставинами, що залежать від діяльності Підрядника, а Замовник внаслідок цього понесе збитки, Замовник має право на їх відшкодування за рахунок Підрядника.

10.7. У випадку порушення вимог Розділу 2 цього Договору щодо якості робіт Підрядник несе відповідальність у вигляді штрафу в розмірі 20 % від вартості неякісних робіт.

10.8. Будь-яке порушення Підрядником умов Договору є відкладальною обставиною для настання обов’язку Замовника здійснювати оплату Робіт та/або здійснювати будь-які інші платежі на користь Підрядника за Договором до дати усунення Підрядником відповідного порушення.

10.9. Сторони домовились, що у випадку прострочення оплати Підрядником нарахованих йому Замовником сум пені, штрафів, в строк, зазначений в п. 10.2. та п. 10.7. цього Договору, Підрядник надає Замовнику право утримати суми заборгованості за неоплачені Підрядником пені, штрафи з сум, які підлягають перерахуванню Замовником Підряднику, за виконані Роботи за цим Договором. Цим Підрядник надає свою згоду на зарахування зустрічних однорідних вимог відповідно до ст. 601 ЦК України та умов цього Договору.

### Строк дії Договору

11.1. Договір вважається укладеним з моменту його підписання Сторонами і діє до 31.12.2023 року включно. В частині гарантійних зобов’язань Договір діє до закінчення гарантійного строку, а в частині розрахунків – до їх повного виконання.

### 12.Інші положення

12.1. У випадку невиконання або неналежного виконання Підрядником зобов’язань, передбачених цим Договором, Замовник має право відмовитись від Договору, письмово повідомивши про це Підрядника. При цьому Договір буде вважатися розірваним, зобов’язання такими, що припинилися з моменту отримання Підрядником письмового повідомлення про відмову від Договору.

12.2. Усі спори, що пов’язані з цим Договором вирішуються шляхом переговорів між Сторонами. Якщо спір не може бути вирішений шляхом переговорів, він вирішується в судовому порядку за встановленою підвідомчістю та підсудністю такого спору, визначеному відповідним чинним законодавством України.

12.3. Цей Договір укладено українською мовою у двох оригінальних примірниках, по одному для кожної із Сторін.

12.4. Істотні умови цього Договору не можуть змінюватися після підписання цього Договору і до виконання Сторонами своїх зобов’язань в повному обсязі, крім випадків, які визначені в Законі України «Про публічні закупівлі» (із змінами та доповненнями).

У випадках, не передбачених цим Договором, сторони керуються нормами чинного законодавства України.

12.5. Передача (відступлення) будь-якою із Сторін своїх прав по цьому Договору третім особам, без письмової згоди іншої Сторони. Сторона, що вчинила таку передачу (відступлення) своїх прав по Договору без письмової згоди іншої Сторони, сплачує іншій Стороні штраф у розмірі ста відсотків вартості переданих (відступлених) прав третім особам.

12.6. Усі зміни і доповнення до Договору оформлюються письмово та підписуються уповноваженими представниками Сторін.

12.7. Підрядник підтверджує, що на момент підписання цього Договору має/немає*(необхідне підкреслити)* статус платника податку на прибуток на загальних умовах, а також є/не є*(необхідне підкреслити)* платником податку на додану вартість.

12.8. Замовник підтверджує, що на дату підписання цього Договору має статус платника податку на прибуток на загальних умовах, а також є платником податку на додану вартість.

12.9. У разі будь-яких змін у статусі платника податків Сторони зобов’язані негайно повідомити іншу Сторону про настання таких змін шляхом направлення додаткової угоди до цього Договору, у якій зазначити ставку та дату зміни умов оподаткування.

12.10. Сторони зобов'язуються повідомляти одна одну про зміни своїх банківських реквізитів, місцезнаходження, номерів телефонів, факсів, зазначених у Договорі, у 10-денний строк з дня виникнення відповідних змін рекомендованим листом з повідомленням.

12.11. Сторони гарантують отримання всіх дозволів, погоджень, рішень та інших документів, необхідних для підписання та виконання умов Договору відповідно до вимог чинного законодавства України та своїх установчих документів.

12.12. **Додатки до цього Договору, що є його невід`ємною частиною:**

12.12.1. Додаток №1 – Пооб’єктні локальні кошториси.

12.12.2. Додаток №2 – Договірна ціна.

12.12.3. Додаток №3 – Графік виконання робіт.

12.12.4. Додаток №4 – Технічні вимоги і якісні характеристики.

### Місцезнаходження, банківські реквізити та підписи Сторін

|  |  |
| --- | --- |
| **Замовник** | **Підрядник** |
| Назва Акціонерне товариство «Оператор газорозподільної системи «Лубнигаз»  Код ЄДРПОУ 05524713  Місцезнаходження:  юридична адреса: 37503 Україна, Полтавська область, м. Лубни, вул. Льва Толстого,87  фактична адреса: 37503 Україна, Полтавська область, м. Лубни, вул. Льва Толстого,87  Тел. (05361)6-24-88, Факс: (05361)7-69-58  п/р № UA583204780000026001924424332 в ПАТ АБ «УКРГАЗБАНК»,  МФО 320478  Інд. податковий № 055247116046  Генеральний директор  (посада)  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /І.І. Кондратенко/  (підпис)  М. П. | Назва \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Код ЄДРПОУ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Місцезнаходження:  юридична адреса: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  фактична адреса: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Тел. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, Факс: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  п/р № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ в\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,  МФО \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Інд. податковий № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (посада)  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/  (підпис)  М. П. |

Додаток №1 до Договору

№\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_від\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

# Пооб’єктні локальні кошториси

*Заповнюється Учасником на стадії підписання договору.*

**ПІДПИСИ СТОРІН**

|  |  |
| --- | --- |
| **Замовник** | **Підрядник** |

Генеральний директор АТ «Лубнигаз»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ І.І. Кондратенко \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

М. П. М. П.

Додаток № 2 до Договору

№\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ від \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ЗАМОВНИК: АТ "Лубнигаз"

ПІДРЯДНИК: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ДОГОВІРНА ЦІНА

Вид договірної ціни: "тверда договірна ціна"

Визначена згідно з Кошторисними нормами України у будівництві. Настанова з вартості будівництва затверджених наказом Мінрегіону від 01.11.2021року № 281

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ч.ч. | Обгрунтування | Найменування витрат | Вартість, тис. грн | | |
| всього | у тому числі: | |
| будівельних робіт | інших витрат |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Розрах. №1-1 | Прямі витрати |  |  |  |
| у тому числi |  |  |
| Заробiтна плата будiвельникiв, монтажникiв |  |  |
| Вартiсть матерiальних ресурсiв |  |  |
| Вартiсть експлуатації будiвельних машин |  |  |
| 2 | Розрахунок №1-2 | Загальновиробничі витрати |  |  |  |
| 3 |  | Всього прямі і загальновиробничі витрати |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| Розрахунок №6 | Кошти на покриття адміністративних витрат будівельних організацій (1,38  грн./люд.год.) |  |  |  |
|  |  | **Разом договірна ціна** |  |  |  |
| 5 |  | Податок на додану вартість |  |  |  |
|  | **Всього договірна ціна** |  |  |  |

**ПІДПИСИ СТОРІН**

|  |  |
| --- | --- |
| **Замовник** | **Підрядник** |

Генеральний директор АТ «Лубнигаз»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ І.І. Кондратенко \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

М. П. М. П.

# 

Додаток №3 до Договору

№\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_від\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

# ГРАФІК ВИКОНАННЯ РОБІТ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***№ п/п*** | ***Найменування робіт*** | ***Граничний термін виконання робіт*** |
|
| 1 | Реконструкція ГРП вул.Робоча м.Лубни Лубенська ОТГ | 27.03.2023року |
| 2 | Реконструкція ГРП вул.Лисенка м.Лубни Лубенська ОТГ | 03.04.2023року |
| 3 | Реконструкція ГРП вул.Крилова м.Лубни Лубенська ОТГ | 10.04.2023року |
| 4 | Реконструкція ГРП вул.Поділ м.Лубни Лубенська ОТГ | 20.03.2023року |
| 5 | Реконструкція ГРП с.Єнківці вул.Кільцева Лубенська ОТГ | 24.03.2023року |
| 6 | Реконструкція ШГРП с.Пишне вул.Київська Лубенська ОТГ | 14.04.2023року |
| 7 | Реконструкція ШГРП с.Хитці вул.Центральна Лубенська ОТГ | 17.04.2023року |
| 8 | Реконструкція ШГРП с.Таранденці вул.Полоси Новооржицька ОТГ | 20.04.2023року |
| 9 | Реконструкція ШГРП с.Губське вул.Артеменка Новооржицька ОТГ | 25.04.2023року |
| 10 | Реконструкція ШГРП с.Губське Новооржицька ОТГ | 25.04.2023року |
| 11 | Реконструкція ШГРП с.Духове вул.Центральна Новооржицька ОТГ | 03.05.2023року |
| 12 | Реконструкція ШГРП с.Малютинці вул.Центральна Пирятинська ОТГ | 20.03.2023року |
| 13 | Реконструкція ШГРП вул.Леніна с.Крячківка Пирятинська ОТГ | 24.03.2023року |
| 14 | Реконструкція ШГРП с.Савенці вул.Миру Оржицька ОТГ | 03.04.2023року |
| 15 | Реконструкція ШГРП с.Денисівка вул.Жовтнева Оржицька ОТГ | 10.04.2023року |
| 16 | Реконструкція ШГРП с.Майорщина вул.Покровська Гребінківська ОТГ | 17.04.2023року |
| 17 | Реконструкція ШГРП с.Майорщина вул.Михайлівка Гребінківська ОТГ | 17.04.2023року |
| 18 | Реконструкція ШГРП с.Майорщина вул.Перемоги Гребінківська ОТГ | 17.04.2023року |

**ПІДПИСИ СТОРІН**

|  |  |
| --- | --- |
| **Замовник** | **Підрядник** |

Генеральний директор АТ «Лубнигаз»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ І.І. Кондратенко \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

М. П. М. П.

Додаток №4 до Договору

№\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_від\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

# ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ І ЯКІСНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

І. Організація робіт у відповідності до ДБН À.3.1-5:2016.

ІІ. Основні характеристики об’єктів будівництва :

**1) вул.Робоча м.Лубни Лубенська ОТГ**

Характеристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 1).

3. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 108х3,5; Ду 273х4,5 (ДСТУ 8943:2019), фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

4.Монтаж скидних трубопроводів стальними трубами Ду 20х2,8, Ду 57х3,5, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 1** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт** | 0,6 | | 0,18 | 0,24 | | 0,003 | 0,005 | 1 | 108 | 273 | | 3500 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 1 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу фланцевий | | 1 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Запобіжно-скидний клапан Ду 50 | | 1 | | |  | | встановлення на трубопроводі після регулятора | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.4 | Манометр | | 1 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,6 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,0; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |
| 1.6 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 3 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 125 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 100 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 200 з редуктором | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 50 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.12 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.13 | Кран Ду 20 | | 3 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.14 | Кран Ду 15 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.15 | Кран Ду 20 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.16 | Індикатор перепаду тиску газу на фільтрі | | 1 | | |  | | 1.Максимальний тиск - 20 бар  2.Діапазон вимірювання перепаду тиску - 150 мбар  3.Діапазон робочих температур - мінус 40 плюс 60 °С | | | | Індикатор має додаткову стрілку (червону) з функцією пам'яті | | | |  |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі без шафи. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору.

**2) вул.Лисенка м.Лубни Лубенська ОТГ**

Характеристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 2).

3. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 108х3,5; Ду 219х4,5 (ДСТУ 8943:2019), фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

4.Монтаж скидних трубопроводів стальними трубами Ду 20х2,8, Ду 57х3,5, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 2** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт** | 0,6 | | 0,18 | 0,24 | | 0,003 | 0,005 | 1 | 108 | 219 | | 3500 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 1 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу фланцевий | | 1 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Запобіжно-скидний клапан Ду 50 | | 1 | | |  | | встановлення на трубопроводі після регулятора | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.4 | Манометр | | 1 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,6 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,0; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |
| 1.6 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 3 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 125 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 100 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 200 з редуктором | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 50 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.12 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.13 | Кран Ду 20 | | 3 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.14 | Кран Ду 15 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.15 | Кран Ду 20 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.16 | Індикатор перепаду тиску газу на фільтрі | | 1 | | |  | | 1.Максимальний тиск - 20 бар  2.Діапазон вимірювання перепаду тиску - 150 мбар  3.Діапазон робочих температур - мінус 40 плюс 60 °С | | | | Індикатор має додаткову стрілку (червону) з функцією пам'яті | | | |  |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі без шафи. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору.

**3) вул.Крилова м.Лубни Лубенська ОТГ**

Характеристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 3).

3. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 108х3,5; Ду 273х4,5 (ДСТУ 8943:2019), фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

4.Монтаж скидних трубопроводів стальними трубами Ду 20х2,8, Ду 57х3,5, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 3** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт** | 0,6 | | 0,18 | 0,24 | | 0,003 | 0,005 | 1 | 108 | 219 | | 3500 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 1 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу фланцевий | | 1 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Запобіжно-скидний клапан Ду 50 | | 1 | | |  | | встановлення на трубопроводі після регулятора | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.4 | Манометр | | 2 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,6 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,0; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |
| 1.6 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 100 | | 6 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 100 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 200 з редуктором | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 50 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 5 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.12 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.13 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.14 | Кран Ду 15 | | 3 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.15 | Кран Ду 20 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.16 | Лічильник газу | | 1 | | |  | | Ультразвуковий | | | | G100-A DN100 | | | |  |
| 1.17 | Пряма ділянка (вхідна) з зворотніми флянцями | | 1 | | |  | | З фланцями | | | | DN100-500мм | | | |  |
| 1.18 | Пряма ділянка (вихідна) з зворотніми флянцями | | 1 | | |  | | З фланцями | | | | DN100-300мм | | | |  |
| 1.19 | Гільза термоізольована | | 2 | | |  | |  | | | |  | | | |  |
| 1.20 | Термометр технічний ТТЖ-М | | 1 | | |  | | Для вимірювання температури газу в трубопроводах, термометрична рідина - гас | | | | Діапазон температури: 0 + 100°C, розподіл шкали -1°C | | | |  |
| 1.21 | Коректор об’єму газу | | 1 | | |  | | Автономне живлення (вбудований аккумулятор, строк служби не менше 5років) тип інтерфейса RS232 | | | | Діапазон робочих температур: - 30 + 50°C | | | |  |
| 1.22 | Модуль модемного зв’язку | | 1 | | |  | | Номінальна напруга – 12В, тип інтерфейса RS232 | | | |  | | | |  |
| 1.23 | Індикатор перепаду тиску газу на фільтрі | | 1 | | |  | | 1.Максимальний тиск - 20 бар  2.Діапазон вимірювання перепаду тиску - 150 мбар  3.Діапазон робочих температур - мінус 40 плюс 60 °С | | | | Індикатор має додаткову стрілку (червону) з функцією пам'яті | | | |  |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі без шафи. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору.

**4) вул.Поділ м.Лубни Лубенська ОТГ**

Характиристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 4).

3. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду108х3,5, Ду273х5 (ДСТУ 8943:2019), фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

4.Монтаж скидних трубопроводів стальними трубами Ду 20х2,8, Ду 50х3,5 фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 4** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт** | 0,6 | | 0,18 | 0,24 | | 0,002 | 0,005 | 1+ байпас | 108 | 273 | | 3500 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 1 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу фланцевий | | 1 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Запобіжно-скидний клапан фланцевий Ду50 | | 1 | | |  | | встановлення на трубопроводі після регулятора | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.4 | Манометр | | 1 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,6 Мпа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |
| 1.6 | Кран триходовий литий Ду15 M20x1,5/G1/2 | | 3 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, муфтовий | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 100 | | 3 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 250 з редуктором | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 50 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.12 | Кран Ду 20 | | 3 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.13 | Кран Ду 15 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.14 | Кран Ду 20 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.15 | Гільза термоізольована | | 1 | | |  | |  | | | |  | | | |  |
| 1.16 | Індикатор перепаду тиску газу на фільтрі | | 1 | | |  | | 1.Максимальний тиск - 20 бар  2.Діапазон вимірювання перепаду тиску - 150 мбар  3.Діапазон робочих температур - мінус 40 плюс 60 °С | | | | Індикатор має додаткову стрілку (червону) з функцією пам'яті | | | |  |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі без шафи. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору.

**5) с.Єнківці вул.Кільцева Лубенська ОТГ**

Характиристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 5).

3. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 57х3,5; Ду 159х4,5 (ДСТУ 8943:2019), фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

4.Монтаж скидних трубопроводів стальними трубами Ду 20х2,8, Ду 25х2,8, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 5** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт** | 0,6 | | 0,16 | 0,22 | | 0,003 | 0,005 | 1+ байпас | 50 | 150 | | 1200 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 1 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу фланцевий | | 1 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Запобіжно-скидний клапан фланцевий Ду25 | | 1 | | |  | | встановлення на трубопроводі після регулятора | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.4 | Манометр | | 1 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,0; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |
| 1.6 | Кран триходовий литий Ду15 M20x1,5/G1/2 | | 3 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, муфтовий | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.9 | Кран Ду 100 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 25 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.12 | Кран Ду 20 | | 3 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.13 | Кран Ду 15 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.14 | Кран Ду 20 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |  |
| 1.15 | Індикатор перепаду тиску газу на фільтрі | | 1 | | |  | | 1.Максимальний тиск - 20 бар  2.Діапазон вимірювання перепаду тиску - 150 мбар  3.Діапазон робочих температур - мінус 40 плюс 60 °С | | | | Індикатор має додаткову стрілку (червону) з функцією пам'яті | | | |  |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі без шафи. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору.

**6) с.Пишне вул.Київська Лубенська ОТГ**

Характеристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 6).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

8. Демонтаж існуючої та встановлення нової металевої огорожі (4,0х5,5) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 6** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | | **максимальний** | **на вході** | **на виході** |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,15 | 0,22 | | 0,003 | | 0,005 | 2 | 57 | 89 | 900 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур:-40 +60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**7) с.Хитці вул.Центральна Лубенська ОТГ**

Характеристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 7).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

8. Демонтаж існуючої та встановлення нової металевої огорожі (3х3) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 7** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,15 | 0,22 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 900 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**8) с.Таранденці вул.Полоси Новооржицька ОТГ**

Характеристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 8).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

8. Демонтаж існуючої та встановлення нової металевої огорожі (3.5х2,5) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 8** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,15 | 0,22 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 900 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**9) с.Губське вул.Артеменка Новооржицька ОТГ**

Характеристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 9).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

8. Демонтаж існуючої та встановлення нової металевої огорожі (3.5х2,5) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 9** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,22 | 0,22 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 900 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур:-40+60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**10) с.Губське Новооржицька ОТГ**

Характеристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 10).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

8. Демонтаж існуючої та встановлення нової металевої огорожі (4х4,5) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 10** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,16 | 0,22 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 900 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**11) с.Духове вул.Центральна Новооржицька ОТГ**

Характеристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 11).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

8. Демонтаж існуючої та встановлення нової металевої огорожі (4х4,5) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 11** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,12 | 0,17 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 900 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**12) с.Малютинці вул.Центральна Пирятинська ОТГ**

Характиристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 12).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

7. Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта) 2,1 м².

Розміром 2,4мх4,6м, висотою - 1,5 м(труба проф. 50х50х2, кутик 40х40х4, катанка 6,5мм, смуга стальга 50х5.

8. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 12** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,12 | 0,15 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 900 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**13) вул.Леніна с.Крячківка Пирятинська ОТГ**

Характиристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 13).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

7. Встановлення нової металевої огорожі (3х2) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 13** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,12 | 0,15 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 430 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**14) с.Савенці вул.Миру Оржицька ОТГ**

Характиристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 14).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

8. Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта) розміром 2,5мх4,6м висотою- 1,5 м(труба проф. 50х50х2, кутик 40х40х4, катанка 6,5мм, смуга стальга 50х5.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 14** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,15 | 0,17 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 430 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**15) с.Денисівка вул.Жовтнева Оржицька ОТГ**

Характиристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 15).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

8. Демонтаж існуючої та встановлення нової металевої огорожі (7х4) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 15** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,15 | 0,17 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 420 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**16) с.Майорщина вул.Покровська Гребінківська ОТГ**

Характиристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 16).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

8. Демонтаж існуючої та встановлення нової металевої огорожі (5х5) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 16** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,2 | 0,23 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 430 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**17) с.Майорщина вул.Михайлівка Гребінківська ОТГ**

Характиристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 17).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Демонтаж існуючої та встановлення нової металевої огорожі (5х3) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 17** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,2 | 0,23 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 430 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**18) с.Майорщина вул.Перемоги Гребінківська ОТГ**

Характиристика виконання робіт :

1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.

2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта),

3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),

4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 18).

5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², грунт по металу, фарба жовта ),

7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, грунт по металу, фарба жовта),

8. Демонтаж існуючої та встановлення нової металевої огорожі (5х3) з сітки по металевих стовпах без цоколя, висотою не менше - 1,5 м (труба проф. 50х50х3, кутик 45х45х4, катанка 6,5мм, смуга стальна 40х4, сітка "рабиця" (сітка оцинкована, товщина дроту 1,8мм, чарунка 50х50мм, бетон В10). Олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).

9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 40 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, грунт по металу, фарба жовта).

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Таблиця 18** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | **Вхідний тиск, МПа** | | | | | **Вихідний тиск, МПа** | | **Кількість ліній редукування, шт.** | **Діаметр трубопроводу, мм** | | | **Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску )** | **Рік виготовлення обладнання** | **Кількість, шт.** | |
| **Максимальний** | | **Мінімальний** | **Робочий тиск** | | **номінальний** | **максимальний** | **на вході** | **на виході** | |
| 1 | **Газорегуляторний пункт шафовий** | 0,6 | | 0,2 | 0,23 | | 0,003 | 0,005 | 2 | 57 | 89 | | 430 | 2023 | 1 | |
|  | **Комплектація обладнання** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п\п** | **Назва обладнання** | | **К-ть, шт.** | | | **Тип** | | **Додаткова інформація** | | | | **Особливості** | | | |  |
|
| 1.1 | Фільтр газу | | 2 | | |  | | Степінь фільтрації: ≤50 мкм | | | | Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С | | | |  |
| 1.2 | Регулятор тиску газу комбінований фланцевий | | 2 | | |  | | Madas, або аналог | | | | ЗЗК, ЗСК вбудований | | | |  |
| 1.3 | Манометр | | 3 | | | ДМ 05-01 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР40; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.4 | Напоромір | | 2 | | | ДН 05-02 | | Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту ІР53; повірений в 2023р. | | | | На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір | | | |  |
| 1.5 | Кран триходовий литий Ду15 муфтовий | | 4 | | |  | | Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 ºС | | | | матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2 | | | |
| 1.6 | Кран Ду 80 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.7 | Кран Ду 50 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |  |
| 1.8 | Кран Ду 20 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання – приварний | | | |
| 1.9 | Кран Ду 15 | | 1 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, приєднання - приварний | | | |
| 1.10 | Кран Ду 20 | | 2 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |
| 1.11 | Кран Ду 15 | | 4 | | |  | | робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь,  Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпиндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість | | | | Кран повнопрохідний, муфтовий | | | |

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами грунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укопмлектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

**Підтвердження технічних характеристик виробу**

1. Технічна документація (паспорт) на ГРП/ШГРП.
2. Схема зварних з’єднань ГРП/ШГРП з позначенням стика, який перевірений неруйнівним методом контролю.
3. Протоколи перевірки зварювальних з'єднань (радіографічні).
4. Протокол випробувань на міцність, герметичність ГРП/ШГРП (результати занесені в таблицю).
5. Акт перевірки та налаштування регуляторів тиску, ЗЗК та ЗСК з показниками тиску, на які налаштовані ГРП/ШГРП (результати занесені в таблицю).
6. Декларацію про відповідність ГРП/ШГРП складену за формою згідно з додатком 4 «Технічний регламент обладнання, що працює під тиском», затверджених Постановою КМУ від 16 січня 2019 р. № 27.
7. Сертифікат експертизи типу (сертифікату перевірки типу або сертифікату відповідності) з зазначенням типу ГРП/ШГРП, марки, максимального тиску, діаметру.
8. Креслення загального виду ГРП/ШГРП (розміщення обладнання на рамі/в шафі – план, вид спереду, вид збоку, окремі вузли) з зазначенням з габаритних, приєднувальних та інших розмірів, що необхідні для перевірки відповідності готового виробу та аксонометричну (принципову) схема зі специфікацією.
9. Керівництво по монтажу, технічному обслуговуванню та експлуатації до кожного ГРП/ШГРП.
10. Перша сторінка Технічних умов.

**ПІДПИСИ СТОРІН**

|  |  |
| --- | --- |
| **Замовник** | **Підрядник** |

Генеральний директор АТ «Лубнигаз»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ І.І. Кондратенко \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

М. П. М. П.

# ДОДАТОК 4

*до тендерної документації*

***Форма «Тендерна пропозиція» подається у вигляді, наведеному нижче, на фірмовому бланку учасника (у разі наявності).***

***Учасник не повинен відступати від даної форми.***

ФОРМА

# "ТЕНДЕРНА ПРОПОЗИЦІЯ"

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Відомості про учасника процедури закупівлі** | | | | | | | | |
| Повне найменування учасника | | | | | | | | |
| Керівництво (ПІБ, посада, контактні телефони) | | | | | | | | |
| Ідентифікаційний код за ЄДРПОУ (за наявності) | | | | | | | | |
| Місцезнаходження | | | | | | | | |
| Факс | | | | | | | | |
| Електронна адреса | | | | | | | | |
| Форма власності, дата утворення, місце реєстрації, спеціалізація | | | | | | | | |
| Реквізити банків (назва, МФО, адреса), в яких обслуговується учасник та номери розрахункових рахунків | | | | | | | | |
| Інша інформація | | | | | | | | |
| Ми, (назва Учасника), надаємо свою цінову пропозицію у відкритих торгах (з особливостями) на закупівлю робіт: **реконструкція газорозподільних пунктів, код ДК 021:2015 – 45333100-1 Встановлення пристроїв регулювання подачі газу** (*Вказати предмет закупівлі згідно специфікації*), згідно з технічними та іншими вимогами Замовника торгів.  Після вивчення тендерної документації зобов’язуємося виконувати свої зобов’язання відповідно до визначених нами умов та ціни пропозиції. | | | | | | | | |
| **№** | Найменування робіт | Од. вим. | Кіль-кість | \*\*Ціна за одиницю без ПДВ, грн. | ПДВ\*,  грн. | Ціна за одиницю з ПДВ\*, грн. | Сума \*, грн. |  |
| 1 | Реконструкція ГРП вул.Робоча м.Лубни Лубенська ОТГ | об’єкт | 1 |  |  |  |  |  |
| 2 | Реконструкція ГРП вул.Лисенка м.Лубни Лубенська ОТГ | об’єкт | 1 |  |  |  |  |  |
| 3 | Реконструкція ГРП вул.Крилова м.Лубни Лубенська ОТГ | об’єкт | 1 |  |  |  |  |  |
| 4 | Реконструкція ГРП вул.Поділ м.Лубни Лубенська ОТГ | об’єкт | 1 |  |  |  |  |  |
| 5 | Реконструкція ГРП с.Єнківці вул.Кільцева Лубенська ОТГ | об’єкт | 1 |  |  |  |  |  |
| 6 | Реконструкція ШГРП с.Пишне вул.Київська Лубенська ОТГ | об’єкт | 1 |  |  |  |  |  |
| 7 | Реконструкція ШГРП с.Хитці вул.Центральна Лубенська ОТГ | об’єкт | 1 |  |  |  |  |  |
| 8 | Реконструкція ШГРП с.Таранденці вул.Полоси Новооржицька ОТГ | об’єкт | 1 |  |  |  |  |  |
| 9 | Реконструкція ШГРП с.Губське вул.Артеменка Новооржицька ОТГ | об’єкт | 1 |  |  |  |  |  |
| 10 | Реконструкція ШГРП с.Губське Новооржицька ОТГ | об’єкт | 1 |  |  |  |  |  |
| 11 | Реконструкція ШГРП с.Духове вул.Центральна Новооржицька ОТГ | об’єкт | 1 |  |  |  |  |  |
| 12 | Реконструкція ШГРП с.Малютинці вул.Центральна Пирятинська ОТГ | об’єкт | 1 |  |  |  |  |  |
| 13 | Реконструкція ШГРП вул.Леніна с.Крячківка Пирятинська ОТГ | об’єкт | 1 |  |  |  |  |  |
| 14 | Реконструкція ШГРП с.Савенці вул.Миру Оржицька ОТГ | об’єкт | 1 |  |  |  |  |  |
| 15 | Реконструкція ШГРП с.Денисівка вул.Жовтнева Оржицька ОТГ | об’єкт | 1 |  |  |  |  |  |
| 16 | Реконструкція ШГРП с.Майорщина вул.Покровська Гребінківська ОТГ | об’єкт | 1 |  |  |  |  |  |
| 17 | Реконструкція ШГРП с.Майорщина вул.Михайлівка Гребінківська ОТГ | об’єкт | 1 |  |  |  |  |  |
| 18 | Реконструкція ШГРП с.Майорщина вул.Перемоги Гребінківська ОТГ | об’єкт | 1 |  |  |  |  |  |
|  | ***Загальна вартість пропозиції\* (прописом в т.ч. ПДВ):*** |  | | | | | |  |
| ***\* - Учаснику необхідно врахувати ПДВ (у разі, якщо учасник є платником податку на додану вартість)*** | | | | | | | | | |

1. Подання нами цієї пропозиції означає, що ми (назва Учасника), ознайомлені і усвідомлюємо в повній мірі вимоги Замовника, викладені в цій тендерній документації, в тому числі запропонованим Замовником проектом договору та погоджуємося з ним.
2. У разі визначення нас переможцем та прийняття рішення про намір укласти договір про закупівлю, ми візьмемо на себе зобов'язання виконати всі умови, передбачені договором.
3. Ми погоджуємося дотримуватися умов цієї пропозиції протягом 90 календарних днів з дня визначення переможця тендерних пропозицій.
4. У випадку, коли нами не дотримано вимог Замовника та/або запропоновані роботи, якість яких гірша за ті, які вимагаються Замовником в цій тендерній документації, надаємо свою згоду на відхилення нашої пропозиції та в подальшому не будемо мати претензій з даного приводу.
5. В разі подачі вищевказаних документів не в повному обсязі та/або оформлених не відповідно до вимог документації електронних торгів та/або з недотриманням встановлених документацією строків надання, надаємо свою згоду на відхилення нашої пропозиції та в подальшому не будемо мати претензій з даного приводу.
6. Ми погоджуємося з умовами, що ви можете відхилити нашу чи всі тендерні пропозиції згідно з умовами тендерної документації та розуміємо, що Ви не обмежені у прийнятті будь-якої іншої пропозиції з більш вигідними для Вас умовами.
7. Ми розуміємо та погоджуємося, що Ви можете відмінити процедуру закупівлі у разі наявності обставин для цього згідно із Законом.

8 Якщо нашу пропозицію буде акцептовано, ми беремо на себе зобов’язання укласти з Вами договір, на умовах запропонованих в тендерній документації, не пізніше ніж через 15 днів з дня

прийняття рішення про намір укласти договір про закупівлю але не раніше ніж через 5 днів з дати оприлюднення на веб-порталі Уповноваженого органу повідомлення про намір укласти договір про

закупівлю.

9. Зазначеним нижче підписом ми підтверджуємо повну, безумовну і беззаперечну згоду з усіма умовами проведення процедури закупівлі, визначеними в тендерній документації.

***Посада, прізвище, ініціали, підпис уповноваженої особи Учасника, завірені печаткою.***

# Примітки:

*\* - вартість пропозиції повинна зазначатись Учасником з поміткою «з ПДВ» або «без ПДВ» в залежності від системи оподаткування (згідно з Податковим кодексом України).*

*\*\* ціни необхідно зазначати в українських гривнях з двома знаками після коми (копійки).*

# Лист-згода

**на обробку персональних даних**

# ДОДАТОК 5

*до тендерної документації*

Згідно з Законом України «Про захист персональних даних» від 01.06.10 №2297-VІ (зі змінами) я,

(ПІБ повністю, посадової (службової) особи учасника, фізичної особи, у тому числі фізичної особи-підприємця)

даю згоду на обробку, використання, поширення та доступ до персональних даних, які передбачено Законом України «Про публічні закупівлі» (зі змінами), а також згідно з нормами чинного законодавства, моїх персональних даних (у т. ч. паспортні дані, ідентифікаційний код, дані про державну реєстрацію, свідоцтво платника податків, банківські реквізити, розрахункові рахунки, електронні ідентифікаційні дані: номери телефонів, електронні адреси або інша необхідна інформація, передбачена законодавством), відомостей, які надаю про себе для забезпечення участі у процедурі відкритих торгів, цивільно-правовихта господарських відносин та здійснення доступу до моїх персональних даних третіх осіб виключно відповідно до вимог чинного законодавства України.

(Підпис) (ПІБ)

# ДОДАТОК 6

*до тендерної документації*

**На фірмовому бланку**

Генеральному директору АТ “Лубнигаз”

# Ігорю Кондратенку

37503, м. Лубни, вул. Л.Толстого 87

На виконання Постанови КМУ №187 від 03.03.2022 року повідомляємо наступне:

Назва учасника не належить до юридичних осіб кінцевим бенефіціарним власником, членом або учасником (акціонером), що має частку в статутному капіталі 10 і більше відсотків, якої є Російська Федерація, громадянин Російської Федерації або юридична особа, створена та зареєстрована відповідно до законодавства Російської Федерації.

На підтвердження зазначеної вище інформації надаємо копію структури власності назва учасника за формою та змістом, визначеними відповідно до законодавства.

# додатки:

1. Копія структури власності назва контрагента за формою та змістом, визначеними відповідно до законодавства.

**посада Ім`я ПРІЗВИЩЕ**