АТ «Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом»

ЗАТВЕРДЖУЮ

«13» 02 2024 р.

Технічна специфікація до предмета закупівлі
«Засоби для дезактивації «СЕГБА-Л» (або еквівалент), «СЕГБА-К» (або еквівалент), «АБСП-Л» (ДЕЗ-1) (або еквівалент), «АБСП-К» (ДЕЗ-3) (або еквівалент), «БАР'ЄР-Л» (або еквівалент)»

ТСдоПЗ(т).23.0025.0045-2024 (ред.4)

АРКУШ ПОГОДЖЕННЯ

Посада	Підпис	Дата	Ініціал імені та прізвище
Погоджено			
Начальник УВТК		12.02.2024	
Начальник ВТС		05.02.2024	
Начальник ЦД		02.02.2024	
Розроблено			
Інженер-технолог ЦД		02.02.2024	

ЗМІСТ

Терміни та визначення ..... **Арк.**

Символи, скорочення та позначення 4

1 Технічні характеристики предмета закупівлі 6

2 Комплектність поставки продукції 7

Додаток А (обов'язковий) Технічні та інші вимоги до виготовлення й постачання продукції 10

Додаток Б (обов'язковий) Перелік документів, які надаються учасником процедури закупівлі в складі тендерної пропозиції 14

ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ

Виріб	Будь-який предмет або набір предметів виробництва, який виготовляється виробником та є продуктом кінцевої стадії цього виробництва (СОУ НАЕК 005:2023 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Технічні специфікації до предмета закупівлі. Порядок розроблення, оформлення та поводження. Вимоги до змісту»)
Виробник	Будь-яка фізична чи юридична особа (резидент чи нерезидент України), яка виготовляє продукцію або доручає її розроблення чи виготовлення та реалізує цю продукцію під своїм найменуванням або торговельною маркою (Закон України «Про технічні регламенти та оцінку відповідності»)
Еквівалент	Товар, який є повністю ідентичним за описовими, кількісними, фізичними та технічними характеристиками (для виробів - за формою, конструкцією та функціями) товару, який замовляється, і забезпечує такі самі або кращі якісні, експлуатаційні чи функціональні властивості (СОУ НАЕК 005:2023 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Технічні специфікації до предмета закупівлі. Порядок розроблення, оформлення та поводження. Вимоги до змісту»)
Зберігання продукції	Утримування продукції в місцях її розміщення відповідно до встановлених правил (СОУ НАЕК 005:2023 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Технічні специфікації до предмета закупівлі. Порядок розроблення, оформлення та поводження. Вимоги до змісту»)
Маркування продукції	Нанесення тексту, умовних познак та рисунків на пакування та (чи) продукцію (СОУ НАЕК 005:2023 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Технічні специфікації до предмета закупівлі. Порядок розроблення, оформлення та поводження. Вимоги до змісту»)
Пакування продукції	Підготовка продукції до транспортування, зберігання, реалізації і споживання із застосуванням пакування (СОУ НАЕК 005:2023 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Технічні специфікації до предмета закупівлі. Порядок розроблення, оформлення та поводження. Вимоги до змісту»)
Паспорт на продукцію	Експлуатаційний документ, який засвідчує гарантовані підприємством-виробником основні параметри і характеристики виробу та містить гарантійні зобов'язання і відомості про утилізування виробу (СОУ НАЕК 077:2020 «Управління закупівлями продукції. «Технічні умови», «Технічні специфікації» та «Технічні завдання» на продукцію для АЕС. Порядок розроблення, розгляду, погодження та поводження»)

Постачальник	Юридична особа будь-якої організаційно-правової форми власності або фізична особа-підприємець, яка виконує господарськи зобов'язання на підставі господарського договору та інших угод із замовником, передбачених законом, щодо постачання продукції, виконання робіт, надання послуг. Постачальником може бути розробник та/або виробник продукції (СОУ НАЕК 077:2020 «Управління закупівлями продукції. «Технічні умови», «Технічні специфікації» та «Технічні завдання» на продукцію для АЕС. Порядок розроблення, розгляду, погодження та поводження»)
Продукція	Матеріальний результат трудової діяльності або виробничих процесів, який має корисні властивості та призначений для використання споживачем (ДСТУ 3278-95 «Система розроблення та поставлення продукції на виробництво. Основні терміни та визначення»)
Сертифікат якості	Документ, складений виробником у довільній формі, яким він декларує відповідність виробленої ним продукції встановленим вимогам до якості такої продукції (СОУ НАЕК 005:2023 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Технічні специфікації до предмета закупівлі. Порядок розроблення, оформлення та поводження. Вимоги до змісту»)
Технічні характеристики	Взаємозв'язок між залежними та незалежними змінними, що визначає стан технічного об'єкта (процесу, приладу, пристрою, машини, системи), виражається в вигляді тексту, таблиці, графіка і складається на будь-який об'єкт для загального ознайомлення з цим об'єктом, отримання інформації щодо його технічних можливостей та застосування за призначенням, а також для правильної експлуатації цього об'єкту (СОУ НАЕК 005:2023 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Технічні специфікації до предмета закупівлі. Порядок розроблення, оформлення та поводження. Вимоги до змісту»)
Транспортування продукції	Переміщення продукції в заданому стані з використанням, в разі потреби, транспортних вантажопідіймальних засобів, яке починається з навантаження і закінчується розвантаженням на місці призначення (СОУ НАЕК 005:2023 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Технічні специфікації до предмета закупівлі. Порядок розроблення, оформлення та поводження. Вимоги до змісту»)

СИМВОЛИ, СКОРОЧЕННЯ ТА ПОЗНАЧЕННЯ

ЗД – засоби для дезактивації

ЗІЗ – засоби індивідуального захисту

НД – нормативний документ

ПАР – поверхнево-активні речовини

СВБ – системи важливі для безпеки

ТСдоПЗ – технічна специфікація до предмета закупівлі

1 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕДМЕТА ЗАКУПІВЛІ

1.1 Основні параметри засобів для дезактивації марок «СЕГБА-Л» (або еквівалент) та «СЕГБА-К» (або еквівалент) повинні відповідати нормам зазначеним в Таблиці 1.

Таблиця 1

П.н.	Показник якості	Значення показника	Умови визначення показника	Методи визначення показника
1	Коефіцієнт дезактивації	Не менше 15	При видаленні представницьких радіонуклідів після одного циклу дезактивації	Методика акредитованої лабораторії
2	Універсальність відносно радіонуклідів, що видаляються (представницькі радіонукліди)	Видаляє радіонукліди Cs та Co, а також не менше одного з радіонуклідів Ce, Zr, Nb, I, Ru, Ag, Sb	—	Методика акредитованої лабораторії
3	Строк придатності, міс.	18–24	—	Вказується постачальником
4	Збереження рецептури, діб	4-24	—	Вказується постачальником
5	Збереження концентрату рецептури, діб	30-360	—	Вказується постачальником
6	Пожежо вибухонебезпечність	Важкогорючий	—	ДСТУ 8829
7	Клас небезпеки	III–IV**	—	ДСТУ-Н Б А.3.2-1
8	Діапазон робочих температур, °С	35–95	Для ЗІЗ з бавовни	Методика акредитованої лабораторії
		35–45	Для ЗІЗ з ПВХ-пластикату	
		35-50	Для спецвзуття	
		У межах граничних значень, встановлених у паспортах на ЗІЗ	Для ЗІЗ із синтетичних тканин	
9	Показник кислотності (pH) водного розчину	7,5-9,0	Для ЗІЗ з вовни та синтетичних тканин	ДСТУ 2207.1
		9,0-10,7	Для ЗІЗ зі змішаних видів тканин	
		10,5-11,5	Для ЗІЗ з бавовни та льону	
		2,5-7,0	Для ЗІЗ з ПВХ-пластикату	
10	Швидкість розчинення у воді, хв.	Не більше 8	Розчинення ЗД у воді при 35 °С у співвідношенні 5 г на 1 дм^3	—

Кінець таблиці 1

П.н.	Показник якості	Значення показника	Умови визначення показника	Методи визначення показника
11	Вміст пилу, % (мас.)	Не більше 3	—	ДСТУ 2972
12	Вміст аніонної ПАР, % (мас.)	5,0–10,0	—	ДСТУ ISO 2271
13	Вміст неіоногенних ПАР, %	Відсутні	Безумовна заборона на присутність у нових ЗД	—
14	Мийна здатність, %	Не менше 85	—	ДСТУ 2665
15	Піноутворювальна здатність, см	Не більше 20	Відносно до еталону	ДСТУ 2972
16	Хімічна вибілювальна здатність, %	Не менше 80	Відносно до еталону	ДСТУ 2972
17	Біологічне розкладання ПАР, %	Не менше 80	—	ДСТУ 2161
18	Питома витрата ЗД, г ЗД / кг ЗІЗ	Не більше 60	—	Вказується постачальником
19	Питома витрата води, л. води / кг ЗІЗ	Не більше 40		

* В якості альтернативи показнику «коефіцієнт дезактивації ($K_д$)» в міжнародній практиці може використовуватися показник «коефіцієнт видалення активності (K_A)».

** До III-го класу небезпеки відносяться помірнонебезпечні, а до IV-го класу – малонебезпечні речовини.

1.2 Основні параметри засобів для дезактивації марок «АБСП-Л» (ДЕЗ-1) (або еквівалент), «АБСП-К» (ДЕЗ-3) (або еквівалент) та «БАР'ЄР–Л» (або еквівалент) повинні відповідати нормам зазначеним в Таблиці 2.

Таблиця 2

П.н.	Показник якості	Значення показника	Умови визначення показника	Методи визначення показника
1	Коефіцієнт дезактивації	Не менше 10	При видаленні представницьких радіонуклідів після одного циклу дезактивації	Методика акредитованої лабораторії
2	Універсальність відносно радіонуклідів, що видаляються (представницькі радіонукліди)	Видаляє радіонукліди Cs та Co, а також не менше одного з радіонуклідів Ce, Zr, Nb, I, Ru, Ag, Sb	—	Методика акредитованої лабораторії
3	Строк придатності, міс.	18–24	—	Вказується постачальником
4	Збереження рецептури, діб	4-24	—	Вказується постачальником
5	Збереження концентрату рецептури, діб	30-360	—	Вказується постачальником

Кінець таблиці 2

П.н.	Показник якості	Значення показника	Умови визначення показника	Методи визначення показника
6	Пожежо вибухонебезпечність	Важкогорючий	—	ДСТУ 8829
7	Клас небезпеки	III–IV**	—	ДСТУ-Н Б А.3.2-1
8	Діапазон робочих температур, °С	20–95	—	Методика акредитованої лабораторії
9	Показник кислотності (pH) водного розчину	2,5–7,0	Для кислотної модифікації ЗД	ДСТУ 2207.1
		7,0–14,0	Для лужної модифікації ЗД	
10	Швидкість розчинення у воді, хв.	Не більше 5	Розчинення ЗД у воді при 50 °С у співвідношенні 5 г на 1 дм^3	Методика акредитованої лабораторії
11	Вміст пилу, % (мас.)	Не більше 3	—	ДСТУ 2972
12	Вміст аніонної ПАР, % (мас.)	1,0–15,0	Для кислотної модифікації ЗД	ДСТУ ISO 2271
		9,0–15	Для лужної модифікації ЗД	
13	Вміст неіоногенних ПАР, %	Відсутні	Безумовна заборона на присутність у нових ЗД	Вказується постачальником
14	Мийна здатність, %	Не менше 85	—	ДСТУ 2665
15	Вміст фосфорнокислих солей, % (мас.)	Не менше 16	Визначається в перерахунку на P_2O_5	ДСТУ 7281
16	Вміст хлору, мг/кг	Не більше 10	Для обладнання СВБ	ДСТУ 7236
17	Вміст сірки, мг/кг	Не більше 10	Для обладнання СВБ	ДСТУ 7235
18	Швидкість корозії, г/(м^2 год)	Не більше 0,7 (по нержавіючій сталі)	—	Вказується постачальником
19	Питома витрата ЗД, г ЗД / м^2 поверхні	Не більше 100	—	Вказується постачальником
20	Питома витрата води, л. води / м^2 поверхні	Не більше 2		

* В якості альтернативи показнику «коефіцієнт дезактивації (Кд)» в міжнародній практиці може використовуватися показник «коефіцієнт видалення активності (K_A)».

** До III-го класу небезпеки відносяться помірнонебезпечні, а до IV-го класу – малонебезпечні речовини.

1.3 Технічні та інші вимоги до виготовлення й постачання продукції наведені у Додатку А.

1.4 Перелік документів, які надаються учасником процедури закупівлі в складі тендерної пропозиції наведений у Додатку Б.

2 КОМПЛЕКТНІСТЬ ПОСТАВКИ ПРОДУКЦІЇ

Визначається згідно з тендерною документацією.

ДОДАТОК А
(обов'язковий)

ТЕХНІЧНІ ТА ІНШІ ВИМОГИ ДО ВИГОТОВЛЕННЯ Й ПОСТАЧАННЯ ПРОДУКЦІЇ

А.1 Перелік документів, вимогам яких повинна відповідати продукція

Позначення документа	Назва документа
ДСТУ 2161:2010	Засоби мийні синтетичні порошкоподібні. Метод визначення здатності до біологічного розкладання аніонних поверхнево –активних речовин
ДСТУ 2207.1-93 (ГОСТ 22567.5-93)	Засоби мийні синтетичні і речовини поверхнево – активні. Методи визначення концентрації водневих іонів
ДСТУ 2665:2012	Засоби мийні синтетичні. Метод визначення мийної здатності
ДСТУ ISO 2271:2007 (ISO 2271:1989)	Речовини поверхнево – активні. Засоби мийні. Визначення аніонної поверхнево – активної речовини методом двофазного титрування ручним або механічним способом.
ДСТУ 2972:2010	Засоби мийні синтетичні порошкоподібні. Загальні технічні вимоги та методи випробування
ДСТУ 3278-95	Система розроблення та поставлення продукції на виробництво. Основні терміни та визначення
ДСТУ 4500-3:2008	Вантажі небезпечні. Класифікація
ДСТУ 4500-5:2005	Вантажі небезпечні. Маркування
ДСТУ 7281:2012	Засоби мийні синтетичні. Метод визначення масової частки фосфорнокислих солей
ДСТУ ГОСТ 31340:2009	Попереджувальне маркування хімічної продукції. Загальні вимоги
ДСТУ ISO 780-2001	Пакування. Графічне маркування щодо поводження з товарами
ДСТУ 8829:2019	Пожежовибухонебезпечність речовин і матеріалів. Номенклатура показників і методи їхнього визначення. Класифікація
СОУ НАЕК 005:2023	Управління поставками (закупівлями) продукції. Технічні специфікації до предмета закупівлі. Порядок розроблення, оформлення та поводження. Вимоги до змісту
СОУ НАЕК 038:2021	Управління закупівлями продукції. Організація вхідного контролю продукції для ВП Компанії
СОУ НАЕК 041:2022	Інженерна, наукова і технічна підтримка. Хімічна продукція для АЕС. Вимоги до якості, закупівлі, вхідного контролю, зберігання
СОУ НАЕК 077:2020	Управління закупівлями продукції. «Технічні умови», «Технічні специфікації» та «Технічні завдання» на продукцію для АЕС. Порядок розроблення, розгляду, погодження та поводження
СОУ НАЕК 279:2023	Інженерна, наукова і технічна підтримка. Вимоги до засобів дезактивації обладнання, приміщень та спецодягу

А.2 Вимоги до виготовлення продукції

Засоби для дезактивації марок «СЕГБА-Л» (або еквівалент), «СЕГБА-К» (або еквівалент), «БАР'ЄР-Л» (або еквівалент), «АБСП-К» (ДЕЗ-3) (або еквівалент), «АБСП-Л» (ДЕЗ-1) (або еквівалент) повинні відповідати цій ТСдоПЗ, виготовлятися відповідно до вимог нормативних документів і за технологічними регламентами виробника з дотриманням встановлених санітарних норм і правил.

А.3 Випробування та приймання продукції

Вхідний контроль і приймання замовником проводиться згідно СОУ НАЕК 038:2021 «Управління закупівлями продукції. Організація вхідного контролю продукції для ВП Компанії».

А.4 Вимоги до пакування, маркування, транспортування

А.4.1 ЗД повинен бути упакований в заводське пакування. На кожній одиниці тари ЗД повинна бути етикетка з товарним знаком виробника, на якій вказано:

- найменування продукції;
- маса або об'єм паковання;
- позначення НД на цю продукцію;
- товарний знак та найменування виробника;
- дата виготовлення та строк придатності продукції;
- види небезпеки цієї продукції.

А.4.2 Пакувальні матеріали повинні бути чистими, сухими та забезпечувати якість і збереження продукції під час транспортування та всього строку зберігання.

А.4.3 Транспортування продукції може проводитися всіма видами транспорту відповідно до правил перевезення вантажів.

А.4.4 Тара та пакування не підлягають поверненню.

А.4.5 У разі перефасування продукції іншою організацією або підприємством на етикетці повинно бути вказано найменування організації або підприємства, яке перефасувало продукт, і дату (місяць, рік) перефасування, а також назву ЗД, дату виготовлення та строк придатності.

А.4.6 Постачальник відповідає за дотримання умов маркування, пакування продукції.

А.5 Перелік документів, які надаються замовнику під час постачання продукції:

– копія, завірена підписом та печаткою керівника постачальника/виробника паспорту/сертифікату якості продукції. В паспорті/сертифікаті якості учасник підтверджує відповідність технічних характеристик вимогам розділу 1 цієї ТСдоПЗ;

– інформація про виробника продукції (якщо постачальник не є виробником - документальне підтвердження статусу уповноваженого представника виробника (дилера, дистриб'ютора тощо));

– копія «Рішення про затвердження постачальника» із зазначенням у ньому продукції, що постачається (для ЗД, якщо використовуються для СВБ);

– копія, завірену підписом та печаткою керівника постачальника/виробника паспорту безпечності продукції;

– настанова (інструкція) щодо експлуатації;

– інформація про гарантійні зобов'язання постачальника (виробника) у вигляді окремого документа або в складі настанов;

– пакувальний аркуш або пакувальна відомість;

– товаросупровідна документація.

ДОДАТОК Б
(ОБОВ'ЯЗКОВИЙ)

ПЕРЕЛІК ДОКУМЕНТІВ, ЯКІ НАДАЮТЬСЯ УЧАСНИКОМ ПРОЦЕДУРИ ЗАКУПІВЛІ В СКЛАДІ ТЕНДЕРНОЇ ПРОПОЗИЦІЇ

Учасник процедури закупівлі, для підтвердження своєї здатності виготовити/поставити продукцію, що відповідає вимогам цієї Технічної специфікації до предмета закупівлі (розділам «Технічні характеристики предмета закупівлі» та «Комплектність поставки продукції») має надати в складі тендерної пропозиції такі документи:

Б.1 Скановану копію у форматі PDF сертифікату (паспорту) якості на партію продукції, виданий Виробником.

Примітка. В паспорті (сертифікаті) якості на партію Засобу учасник підтверджує відповідність технічних характеристик вимогам розділу 1 цієї ТСдоПЗ, зазначає нормативний документ за яким контролюється кожний показник та пункт технічних умов виробника, про метод контролювання даного показника.

Б.2 Інформація про виробника продукції (якщо постачальник не є виробником - документальне підтвердження статусу уповноваженого представника виробника (дилера, дистриб'ютора тощо));

Б.3 Скановані копії у форматі PDF результатів випробувань (акт/протокол), виконаних в акредитованих лабораторіях, що підтверджують технічні характеристики ЗД вимогам розділу 1 цієї ТСдоПЗ.

Б.4 Скановану копію у форматі PDF атестату акредитації випробувальної лабораторії, яка проводила дослідження технічних характеристик ЗД.

Б.5 Скановану копію у форматі PDF «Рішення про затвердження постачальника» із зазначенням у ньому продукції, що постачається (для ЗД, якщо використовуються для СВБ).

Б.6 Скановані копії листів-відгуків від замовників, яким постачалася аналогічна продукція.

Б.7 Скановану копію у форматі PDF паспорту безпечності продукції.