**ДОДАТОК  №2** *до тендерної документації*

***Інформація про необхідні технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі - технічні вимоги до предмета закупівлі***

В місцях де технічна специфікація містить посилання на конкретні марку чи виробника або на торгові марки та патенти, **вважати вираз «або еквівалент».**

У разі, якщо замовник вимагає маркування, протоколи випробувань та сертифікати, то вони повинні бути видані **органами з оцінки відповідності**, компетентність яких підтверджена шляхом акредитації або іншим способом, визначеним законодавством. У разі, якщо учасник не має відповідних маркувань, протоколів випробувань чи сертифікатів, у разі встановлення вимог щодо надання учасником маркувань, протоколів випробувань чи сертифікатів, і не має можливості отримати їх до закінчення кінцевого строку подання тендерних пропозицій із причин, від нього не залежних, він може подати технічний паспорт на підтвердження відповідності тим же об’єктивним критеріям. Замовник зобов’язаний розглянути технічний паспорт і визначити, чи справді він підтверджує відповідність установленим вимогам, із обґрунтуванням свого рішення.

Обгрунтування: у замовника є необхідність у закупівлі товару даного виду, оскільки за своїми якісними та технічними характеристиками найбільше відповідає вимогам та потребам замовника. Даний товар закуповується для потреб військової частини.

***ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ***

*(заповнюється Учасником та додається до тендерної пропозиції)*

**ДК 021:2015 37440000-4 – Інвентар для фітнесу**

**Комплект** с**портивного інвентарю в кількості 1 комплект:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | **Найменування товару, що входить в комплект** | **Кількість,**  **одиниці виміру** | **Країна походження** | **Виробник товару, його адреса** | **Примітка\*** |
| 1 |  |  |  |  |  |

***\*У разі, коли Учасник закуповує товар у дистриб’ютора або дилера тощо, він зазначає організацію, в якої закуповує товар.***

**Технічні характеристики:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Найменування товару, кількість** | **Технічні, якісні характеристики товару** |
| 1 | Мультистанція-тренажер «8-ми позиційна станція»– 1 шт. | Довжина 3655 мм  Ширина 4220 мм  Висота 2664 мм Тренажер представляє собою багатофункціональну станцію, яка має в своєму складі наступні тренажери:   1. Блокова рама з верхньою та нижньою тягами, 2 шт. 2. Дві блокові рами з регульованими блоками, що разом утворюють тренажер кросовер. 3. Тренажер тяга зверху, 2 шт. 4. Тренажер нижня тяга. 5. Тренажер трицепс 6. Перекладина з турніками   Загалом силова станція відноситься до класу грузоблокових тренажерів і конструктивно складається з наступних частин:   * Дві рами-стійки, що є несучими конструкціями та до яких кріпляться окремі частини тренажерів та монтуються вантажоблокові стеки. Виготовляються з прямокутної труби розміром 80\*60 мм з товщиною стінки 3 мм, а також з листового металу товщиною 6 мм. * Балка з турніками, що з’єднує дві рами. Виготовляють з прямокутної труби розміром 80\*60 з товщиною стінки 3 мм, листового металу товщиною 6 мм. Турніки виготовлені з металевого прута діаметром 26 мм. Турніки дозволяють виконувати вправи вузьким та широким хватом. Поверхня турніків захищена пластиковими рукоятками для зручного користування. * Металеві вузли окремих тренажерів, що кріпляться до рам. Виготовляють з прямокутної труби розміром 80\*60 мм з товщиною стінки 3 мм, а також з листового металу товщиною 6 мм. До рам кріпляться з допомогою болтового з’єднання. * Регульовані блоки блокових рам. Виготовляються з труб та листового металу (прямокутна труба 60\*60 мм з стінкою 2 мм, труба діаметром 26,8 мм, листовий метал товщиною 3 мм). Блок може бути переміщений по направляючій. Для плавності ходу в конструкції блока передбачені пластикові вкладки. Для фіксації блока на направляючій використовується механічний пружинний фіксатор. Направляюча, по якій рухається регульований блок. Виготовляється з нержавіючої прямокутної труби розміром 50\*50 мм і товщиною стінки 2 мм. * Вантажоблоковий стек, 8 шт. Кожен стек складається з 21 металевої плити вагою 5 кг кожна та двох напрямних. Плити стека виготовляють з листового металу товщиною 16 мм. Напрямні, по яким відбувається рух вантажа, виготовляють з нержавіючої труби діаметром 22 мм та товщиною стінки 1,5 мм. Зміна навантаження відбувається з допомогою селектора (фіксатора). * М’які частини. Основою є фанера, в якості наповнювача використовують поролон, зовнішня оббивка - високоякісна штучна шкіра. * Металевий трос в пвх оплетенні, з допомогою якого приводяться в рух вантажі. * Прихована система блоків, яка забезпечує плавність рухів. * Тренажер оснащений амортизуючими підп’ятниками, що не вимагають кріплення до підлоги.   Тренажер фарбується порошковою фарбою. |
| 2 | Тренажер «Жим ногами пiд кутом/Гак машина» – 1 шт. | Довжина 2336 мм  Ширина 1064 мм  Висота 1396 мм  Тренажер є комбінацією двох тренажерів та дозволяє виконувати жим ногами під кутом та присідання. Складається з наступних частин:   * Рама. Виготовляють з труб прямокутного перерізу розміром 80\*60 мм з товщиною стінки 3 мм, а також з листового металу товщиною 6 мм. * Дві направляючі з металевого прутка 40 мм. * Рухома каретка з упором для ніг, що дозволяє виконувати вправу жим ногами та з упорами для плечей, що дозволяє виконувати вправу присідання.. Виготовляється з труб прямокутного перерізу розміром 80\*60 мм та 60\*40 мм з товщинами стінок 3 мм та 2 мм, листового металу з товщинами 3 мм, 6 мм. * Нижня платформа. Виготовляється з труби прямокутного перерізу розміром 40\*40 з товщиною стінки 2 мм та листового металу товщиною 4 мм. Завдяки рухомому зְ’єднанню може бути змінений кут нахилу платформи. Платформа виконує роль упору для ніг при присіданні чи для спини при жимі ногами. * М’які частини. Основою є фанера, в якості наповнювача використовують поролон, зовнішня оббивка - високоякісна штучна шкіра. * Тренажер оснащений амортизуючими підп’ятниками, що не вимагають кріплення до підлоги.   Конструкція має бути пофарбованою фарбою для зовнішніх робіт. Металеві елементи повинні бути пофарбовані порошковою фарбою. Метизи, що використовуються, повинні бути з нержавіючі або оцинковані та мати захисні пластикові стакани та ковпачки. |
| 3 | Тренажер «Гіперекстензія регульована» – 1 шт. | Довжина 1222 мм  Ширина 766 мм  Висота 890 мм  Гіперекстензія регульована складається з наступних частин:   * Рама тренажера. Виготовляють з труб прямокутного перерізу розміром 80\*60 мм з товщиною стінки 3 мм, а також з листового металу товщиною 6 мм та 12 мм. * Коромисло. Завдяки рухомому з’єднанню з рамою тренажера кут нахилу кормисла є регульованим, що дозволяє виконувати вправи на тренажері в різних положеннях. Виготовляють з труби квадратного січення 60\*60 мм з товщиною стінки 2 мм та листового металу з товщинами стінок 4 мм, 8 мм, 10 мм. * Опора для кріплення подушок під ноги. Виготовляють з труби квадратного перерізу розміром 60\*60 мм з товщиною стінки 2 мм, а також з листового металу товщиною 3 мм та нержавіючої труби квадратного перетину розміром 50\*50 мм з товщиною стінки 2 мм. Опора фіксуються в рамі з допомогою механічного пружинного фіксатора і виліт її може регулюватися. Для плавності ходу каркасу в конструкції передбачена пластикова вкладка. * М’які частини. Основою є фанера, в якості наповнювача використовують поролон, зовнішня оббивка - високоякісна штучна шкіра. * Гіперекстензія оснащена амортизуючими підп’ятниками, що не вимагають кріплення до підлоги.   Конструкція має бути пофарбованою фарбою для зовнішніх робіт. Металеві елементи повинні бути пофарбовані порошковою фарбою. Метизи, що використовуються, повинні бути з нержавіючі або оцинковані та мати захисні пластикові стакани та ковпачки. |
| 4 | Лава для пауерліфтинга – 1 шт. | Довжина 1433 мм  Ширина 1296 мм  Висота 906 мм  Лавка для жиму складається з наступних частин:   * Каркас лавки. Виготовляють з труб прямокутного перерізу розміром 80\*60 мм та 60\*60 мм з товщинами стінок 3 мм та 2 мм, а також з листового металу товщиною 6 мм та 4 мм. * Каркас сидіння. Виготовляють з труби прямокутного перерізу 80\*60 мм з товщиною стінки 3 мм, та листового металу 6 мм, 8 мм. * Телескопи. Виготовляють з труби квадратного перерізу розміром 50\*50 з товщиною стінки 2 мм та листового металу товщиною 10 мм. * Пастка для штанги, 2 шт. Виготовляють з труби квадратного перерізу розміром 50\*50 мм з товщиною стінки 2 мм та листового металу товщиною 6 мм. * Важіль підриву штанги, 2 шт. Виготовляють з труби прямокутного перерізу розміром 60\*40 мм з товщиною стінки 2 мм, круглої труби діаметром 26,8 з товщиною стінки 2,5 мм, листового металу товщиною 8 мм. * М’які частини. Основою є фанера, в якості наповнювача використовують поролон, зовнішня оббивка - високоякісна штучна шкіра. * Лавка оснащена амортизуючими підп’ятниками, що не вимагають кріплення до підлоги.   Конструкція має бути пофарбованою фарбою для зовнішніх робіт. Металеві елементи повинні бути пофарбовані порошковою фарбою. Метизи, що використовуються, повинні бути з нержавіючі або оцинковані та мати захисні пластикові стакани та ковпачки. |
| 5 | Тренажер для м'язів згинання і розгинання стегна комбінований – 1 шт. | Довжина 1576 мм  Ширина 890 мм  Висота 1542 мм Тренажер відноситься до до класу грузоблокових і конструктивно складається з нерухомої рами та рухомих частин.  Тренажер має в своєму складі:   * Рама, що є несучою конструкцією та виготовляється з прямокутної труби розміром 80\*60 мм з товщиною стінки 3 мм, а також з листового металу товщиною 3 мм та 6 мм * Рухомий важіль. Виготовляються з труби прямокутного перерізу розміром 60\*40 мм, з товщиною стінки 2 мм та мм, листового металу товщиною 10 мм, 6 мм, 4 мм, металевих прутків * Вантажоблоковий стек. Складається з 21 металевої плити вагою 5 кг кожна та двох напрямних. Плити стека виготовляють з листового металу товщиною 16 мм. Напрямні, по яким відбувається рух вантажа, виготовляють з нержавіючої труби діаметром 22 мм та товщиною стінки 1,5 мм. Зміна навантаження відбувається з допомогою селектора (фіксатора). * М’які частини. Основою є фанера, в якості наповнювача використовують поролон, зовнішня оббивка - високоякісна штучна шкіра. * Металевий трос в пвх оплетенні, з допомогою якого приводяться в рух вантажі. * Прихована система блоків, яка забезпечує плавність рухів. * Тренажер оснащений амортизуючими підп’ятниками, що не вимагають кріплення до підлоги.   Тренажер фарбується порошковою фарбою. |
| 6 | Тренажер для привідних-відвідних м'язів – 1 шт. | Довжина: 1407 мм  Ширина: 656 мм  Висота: 1541 мм Тренажер відноситься до до класу грузоблокових і конструктивно складається з нерухомої рами та рухомих частин.  Тренажер має в своєму складі:   * Рама, що є несучою конструкцією та виготовляється з прямокутної труби розміром 80\*60 мм з товщиною стінки 3 мм, а також з листового металу товщиною 3 мм та 6 мм * Рухомі важелі. Виготовляються з труб прямокутного перерізу розміром 80\*60 мм, 60\*40 мм з товщинами стінок 3 мм та мм, труб діаметром 42,3 мм з товщиною стінки 2,8 мм, листового металу товщиною 6 мм. * Вантажоблоковий стек. Складається з 17 металевих плит вагою 5 кг кожна та двох напрямних. Плити стека виготовляють з листового металу товщиною 16 мм. Напрямні, по яким відбувається рух вантажа, виготовляють з нержавіючої труби діаметром 22 мм та товщиною стінки 1,5 мм. Зміна навантаження відбувається з допомогою селектора (фіксатора). * М’які частини. Основою є фанера, в якості наповнювача використовують поролон, зовнішня оббивка - високоякісна штучна шкіра. * Металевий трос в пвх оплетенні, з допомогою якого приводяться в рух вантажі. * Прихована система блоків, яка забезпечує плавність рухів. * Тренажер оснащений амортизуючими підп’ятниками, що не вимагають кріплення до підлоги.   Тренажер фарбується порошковою фарбою. |
| 7 | Тренажер Батерфляй – 1 шт. | Довжина 1446 мм  Ширина 1330 мм  Висота 1542 мм Тренажер відноситься до до класу грузоблокових і конструктивно складається з нерухомої рами та рухомих частин.  Тренажер має в своєму складі:   * Рама, що є несучою конструкцією та виготовляється з прямокутної труби розміром 80\*60 мм з товщиною стінки 3 мм, а також з листового металу товщиною 3 мм та 6 мм * Рухомі важелі. Виготовляються з труб прямокутного перерізу розміром 60\*40 мм з товщиною стінки 2 мм, металевих прутів діаметром 26 мм, листового металу товщиною 6 мм, 12 мм, 3 мм. * Вантажоблоковий стек. Складається з 21 металевої плити вагою 5 кг кожна та двох напрямних. Плити стека виготовляють з листового металу товщиною 16 мм. Напрямні, по яким відбувається рух вантажа, виготовляють з нержавіючої труби діаметром 22 мм та товщиною стінки 1,5 мм. Зміна навантаження відбувається з допомогою селектора (фіксатора). * Каркас сидіння. Виготовляють з листового металу товщиною 3 мм та нержавіючої труби квадратного перетину розміром 50\*50 мм з товщиною стінки 2 мм. Каркас фіксується в рамі з допомогою механічного пружинного фіксатора і може регулюватися по висоті. Для плавності ходу сидіння в конструкції передбачені пластикові вкладки. * М’які частини. Основою є фанера, в якості наповнювача використовують поролон, зовнішня оббивка - високоякісна штучна шкіра. * Металевий трос в пвх оплетенні, з допомогою якого приводяться в рух вантажі. * Прихована система блоків, яка забезпечує плавність рухів. * Тренажер оснащений амортизуючими підп’ятниками, що не вимагають кріплення до підлоги. * Шайба кріплення виготовляється з поліетилена високої щільності   Тренажер фарбується порошковою фарбою. |
| 8 | Машина Сміта з противагами – 1 шт. | Довжина 1356 мм  Ширина 2198 мм  Висота 2413 мм  Машина Сміта складається з наступних частин:   * Стійки, 2 шт. Виготовляють з труб прямокутного перерізу розміром 100\*50 мм з товщиною стінки 3 мм, а також з листового металу товщиною 10 мм, 8мм, 6мм. * Перекладини, 2 шт. Виготовляють з труби діаметром 76 мм з товщиною стінки 3 мм, а також з листового металу товщиною 6 мм. * Дві направляючі з металевого прутка 30 мм. * Гриф в зборі. Виготовляють з металевого прутка діаметром 30 мм, труби діаметром 47 мм, листового металу товщиною 4 мм та 16 мм. Завдяки капролоновим роликам, гриф може рухатись по направляючим. * Противаги, 2 шт. Виготовляють з листового металу товщиною 12 мм, 16 мм. * Металевий трос в пвх оплетенні, з допомогою якого приводяться в рух противаги. * Грифи, 6 шт. Виготовляють з труби діаметром 41 мм. * Прихована система блоків, яка забезпечує плавність рухів. * Тренажер оснащений амортизуючими підп’ятниками, що не вимагають кріплення до підлоги.   Тренажер фарбується порошковою фарбою. |
| 9 | Хромовані гантелі (0,5 - 10 кг) зі стійкою – 1 шт. | Довжина 670 мм  Ширина 610 мм  Висота 1170 мм  Гантельна гірка складається з наступних частин:   * Стійка для гантелей. Виготовляють з труби прямокутного перерізу розміром 60\*60 мм з товщиною стінки 2 мм та листового металу товщиною 4 мм. * Набір хромованих гантелей. Набір складається з гантелей вагою 0,5-1-2-3-4-5-6-7-8-9-10 кг. Гантель складається з рукоятки, що виготовляється з металевого прута діаметром 28 мм та вагових циліндрів, що також виготовляються з металевих прутів. * Гірка має амортизуючі пластикові підп’ятники, що не вимагають кріплення до підлоги.   Тренажер фарбується порошковою фарбою. |
| 10 | Лава регульована мобільна – 1 шт. | Довжина 1411 мм  Ширина 832 мм  Висота 470 мм  Лавка для жиму складається з наступних частин:   * Каркас лавки. Виготовляють з труби прямокутного перерізу розміром 100\*50 мм з товщиною стінки 3 мм, листового металу товщиною 6 мм. * Каркас сидіння та каркас спинки. Виготовляють з листового металу товщиною 4 мм та 3 мм. Сидіння та спинка шарнірно кріпляться до каркасу і завдяки цьому можуть змінювати кут нахилу. Фіксація сидіння та спинки під певним кутом нахилу здійснюється з допомогою гребінки, що виготовляється з листового металу товщиною 10 мм. * М’які частини. Основою є фанера, в якості наповнювача використовують поролон, зовнішня оббивка - високоякісна штучна шкіра. * Лавка має колесики, що кріпляться до каркасу і завдяки яким лавка є мобільною і легко переміщується. * Лавка оснащена амортизуючими підп’ятниками, що не вимагають кріплення до підлоги.   Тренажер фарбується порошковою фарбою. |
| 11 | Гантель професійна 12 кг – 2 шт. | Довжина 260 мм  Ширина 200 мм  Висота 200 мм  Гантель професійна складається з наступних елементів:   * Ручка гантелі. Виготовляють з металевого прутка діаметром 26 мм. Для комфортного виконання вправ ручка має пластикову рукоятку. * Диски різної ваги, що дозволяють набрати потрібну масу гантелі. Диски мають металеву основу, облиту пластиковим матеріалом. Можуть використовуватись диски вагою 0,5 кг, 1 кг, 2,5 кг, 5 кг. * Торцеві пластикові диски. Використовуються для надійної фіксації вагових дисків   Метизи, що використовуються, повинні бути нержавіючі або оцинковані та мати, при необхідності, захисні пластикові стакани та ковпачки. |
| 12 | Гантель професійна 14 кг – 2 шт. | Довжина 295 мм  Ширина 200 мм  Висота 200 мм  Гантель професійна складається з наступних елементів:   * Ручка гантелі. Виготовляють з металевого прутка діаметром 26 мм. Для комфортного виконання вправ ручка має пластикову рукоятку. * Диски різної ваги, що дозволяють набрати потрібну масу гантелі. Диски мають металеву основу, облиту пластиковим матеріалом. Можуть використовуватись диски вагою 0,5 кг, 1 кг, 2,5 кг, 5 кг. * Торцеві пластикові диски. Використовуються для надійної фіксації вагових дисків   Метизи, що використовуються, повинні бути нержавіючі або оцинковані та мати, при необхідності, захисні пластикові стакани та ковпачки. |
| 13 | Гантель професійна 16 кг – 2 шт. | Довжина 275 мм  Ширина 200 мм  Висота 200 мм  Гантель професійна складається з наступних елементів:   * Ручка гантелі. Виготовляють з металевого прутка діаметром 26 мм. Для комфортного виконання вправ ручка має пластикову рукоятку. * Диски різної ваги, що дозволяють набрати потрібну масу гантелі. Диски мають металеву основу, облиту пластиковим матеріалом. Можуть використовуватись диски вагою 0,5 кг, 1 кг, 2,5 кг, 5 кг. * Торцеві пластикові диски. Використовуються для надійної фіксації вагових дисків   Метизи, що використовуються, повинні бути нержавіючі або оцинковані та мати, при необхідності, захисні пластикові стакани та ковпачки. |
| 14 | Гантель професійна 18 кг – 2 шт. | Довжина 310 мм  Ширина 200 мм  Висота 200 мм  Гантель професійна складається з наступних елементів:   * Ручка гантелі. Виготовляють з металевого прутка діаметром 26 мм. Для комфортного виконання вправ ручка має пластикову рукоятку. * Диски різної ваги, що дозволяють набрати потрібну масу гантелі. Диски мають металеву основу, облиту пластиковим матеріалом. Можуть використовуватись диски вагою 0,5 кг, 1 кг, 2,5 кг, 5 кг. * Торцеві пластикові диски. Використовуються для надійної фіксації вагових дисків   Метизи, що використовуються, повинні бути нержавіючі або оцинковані та мати, при необхідності, захисні пластикові стакани та ковпачки. |
| 15 | Гантель професійна 20 кг – 2 шт. | Довжина 345 мм  Ширина 200 мм  Висота 200 мм  Гантель професійна складається з наступних елементів:   * Ручка гантелі. Виготовляють з металевого прутка діаметром 26 мм. Для комфортного виконання вправ ручка має пластикову рукоятку. * Диски різної ваги, що дозволяють набрати потрібну масу гантелі. Диски мають металеву основу, облиту пластиковим матеріалом. Можуть використовуватись диски вагою 0,5 кг, 1 кг, 2,5 кг, 5 кг. * Торцеві пластикові диски. Використовуються для надійної фіксації вагових дисків   Метизи, що використовуються, повинні бути нержавіючі або оцинковані та мати, при необхідності, захисні пластикові стакани та ковпачки. |
| 16 | Гантель професійна 22 кг – 2 шт. | Довжина 330 мм  Ширина 200 мм  Висота 200 мм  Гантель професійна складається з наступних елементів:   * Ручка гантелі. Виготовляють з металевого прутка діаметром 26 мм. Для комфортного виконання вправ ручка має пластикову рукоятку. * Диски різної ваги, що дозволяють набрати потрібну масу гантелі. Диски мають металеву основу, облиту пластиковим матеріалом. Можуть використовуватись диски вагою 0,5 кг, 1 кг, 2,5 кг, 5 кг. * Торцеві пластикові диски. Використовуються для надійної фіксації вагових дисків   Метизи, що використовуються, повинні бути нержавіючі або оцинковані та мати, при необхідності, захисні пластикові стакани та ковпачки. |
| 17 | Гантель професійна 24 кг – 2 шт. | Довжина 355 мм  Ширина 200 мм  Висота 200 мм  Гантель професійна складається з наступних елементів:   * Ручка гантелі. Виготовляють з металевого прутка діаметром 26 мм. Для комфортного виконання вправ ручка має пластикову рукоятку. * Диски різної ваги, що дозволяють набрати потрібну масу гантелі. Диски мають металеву основу, облиту пластиковим матеріалом. Можуть використовуватись диски вагою 0,5 кг, 1 кг, 2,5 кг, 5 кг. * Торцеві пластикові диски. Використовуються для надійної фіксації вагових дисків   Метизи, що використовуються, повинні бути нержавіючі або оцинковані та мати, при необхідності, захисні пластикові стакани та ковпачки. |
| 18 | Гантель професійна 26кг – 2 шт. | Довжина 360 мм  Ширина 200 мм  Висота 200 мм  Гантель професійна складається з наступних елементів:   * Ручка гантелі. Виготовляють з металевого прутка діаметром 26 мм. Для комфортного виконання вправ ручка має пластикову рукоятку. * Диски різної ваги, що дозволяють набрати потрібну масу гантелі. Диски мають металеву основу, облиту пластиковим матеріалом. Можуть використовуватись диски вагою 0,5 кг, 1 кг, 2,5 кг, 5 кг. * Торцеві пластикові диски. Використовуються для надійної фіксації вагових дисків   Метизи, що використовуються, повинні бути нержавіючі або оцинковані та мати, при необхідності, захисні пластикові стакани та ковпачки. |
| 19 | Стійка під гантелі (для набора з 8 пар) – 1 шт. | Довжина 1662 мм  Ширина 663 мм  Висота 770 мм  Каркас повинен бути виготовлений з труб прямокутного перерізу розміром 80\*60 мм та 60\*40 мм з товщиною стінок 3 мм та 2 мм, а також з листового металу товщиною 6 мм та кутника розміром 63\*63\*5 мм.  Тренажер фарбується порошковою фарбою. |
| 20 | Гриф професійний – 1 шт. | Професійний гриф з навантаженням до 300 кг.  Матеріал: високоякісна сталь  Форма грифа: прямий  Колір: хром  Діаметр склянки: 50 мм  Довжина грифу: 220 см |
| 21 | Стінка шведська – 2 шт. | Довжина 656 мм  Ширина 1081 мм  Висота 2500 мм  Шведська стінка складається з наступних частин:   * Шведська драбина. Стійки драбини виготовлені з труби квадратного перерізу розміром 40\*40 мм з товщиною стінки 2 мм. Перекладини драбини виготовлені з труби діаметром 26,8 мм з товщиною стінки 2,5 мм. Драбина має пластикові підп’ятники для встановлення на підлогу. Може бути нерухомо прикріплена до стіни з допомогою анкерів. Для цього в конструкції передбачено чотири фланці товщиною 3 мм. Також драбина має гвинти розпору, що дозволяє використовувати стелю для фіксації стінки. Гвинти розпору виготовляють з різьбової шпильки діаметром 24 мм * Турнік. Болтовим з’єднанням кріпиться до драбини. Виготовляють з труби діаметром 26,8 мм та товщиною стінки 2,5 мм. Для зручності використання турнік має пластикові рукоятки. * З’ємні бруси. Виготовляють з труби квадратного перерізу розміром 40\*40 мм з товщиною стінки 2 мм та труби діаметром 26,8 мм з товщиною стінки 2,5 мм. Можуть займати два положення на драбині. Положення «бруси» та положення «упор для штанги» * Лавка. Має металевий каркас з квадратної труби розміром 40\*40 мм та м’яку частину. Основою останньої є фанера, в якості наповнювача використовують поролон, зовнішня оббивка - високоякісна штучна шкіра.   Конструкція має бути пофарбованою фарбою для зовнішніх робіт. Металеві елементи повинні бути пофарбовані порошковою фарбою. Метизи, що використовуються, повинні бути з нержавіючі або оцинковані та мати захисні пластикові стакани та ковпачки. |
| 22 | Лава для жиму під кутом вгору – 1 шт. | Довжина 1872 мм  Ширина 1688 мм  Висота 1676 мм  Лавка для жиму складається з наступних частин:   * Стійка. Виготовляють з труби прямокутного перерізу розміром 100\*50 мм з товщиною стінки 3 мм, листового металу товщиною 6 мм та 4 мм. * Рама лавки. Виготовляють з труби прямокутного перерізу 100\*50 мм з товщиною стінки 3 мм, листового металу товщиною 6 мм та 4 мм. * Каркас сидіння. Виготовляють з листового металу товщиною 4 мм. Сидіння має механічний механізм підняття, завдяки чому його положення можна змінювати. * М’які частини. Основою є фанера, в якості наповнювача використовують поролон, зовнішня оббивка - високоякісна штучна шкіра. * Пастки для штанги. Виготовляють з листового металу товщиною 8 мм та з полиефінового листа (поліетиленові листи з поліетилену високої щільності, стабілізовані до ультрафіолетового випромінювання) товщиною не менше 12 мм. * Лавка оснащена амортизуючими підп’ятниками, що не вимагають кріплення до підлоги.   Конструкція має бути пофарбованою фарбою для зовнішніх робіт. Металеві елементи повинні бути пофарбовані порошковою фарбою. Метизи, що використовуються, повинні бути з нержавіючі або оцинковані та мати, при необхідності, захисні пластикові стакани та ковпачки. |
| 23 | Стійка під диски (6 місць) – 1 шт. | Довжина 1059мм  Ширина 922 мм  Висота 1172 мм  Стійка під диски має бути виготовлена з наступними технічними характеристиками: Основна рама повинна бути виготовлена з проф. труби не менше ніж 80\*60\*3 мм. Грифи для дисків виконані з труби Ду32.  Конструкція має бути пофарбованою фарбою для зовнішніх робіт. Металеві елементи повинні бути пофарбовані порошковою фарбою. Метизи, що використовуються, повинні бути з нержавіючі або оцинковані та мати захисні пластикові стакани та ковпачки. |
| 24 | Диски 5кг, 10кг, 15кг, 20кг – по 4 комплекти | Чорні диски виготовлені з TPU матеріалу, мають посадковий діаметр 51 мм для грифа зі стаканом 50 мм. Диски мають по дві пари отворів/хватів для рук різного діаметру. Для маркування ваги на диски нанесено кольоровий контур. |
| 25 | Пружинний зажим – 2 шт. | Хромований замок для стакану грифу на 50 мм, з прямим плечем затискання. |
| 26 | Шафа металева для одягу для спортзалу- 10 шт. (секцій) | Глибина 500 мм  Ширина 300 мм  Висота 1800 мм  Шафа має бути виготовлена з металу, пофарбована. Секції можуть бути суміжні, тобто шафа може мати 2 секції по 300 мм або одну 300 мм. Шафа має дверцята або одна або дві на одну секцію. |
| 27 | Лава без спинки для переодягання-2 шт. | Конструкція має бути пофарбованою фарбою для зовнішніх робіт. Металеві елементи повинні бути пофарбовані порошковою фарбою. Метизи, що використовуються, повинні бути з нержавіючі або оцинковані та мати захисні пластикові стакани та ковпачки. Сидіння може бути виготовлене з фанери або дерева або з композитних матеріалів. |

Цінова пропозиції Учасника повинна розраховуватись з урахуванням технічних, якісних та кількісних характеристик предмету закупівлі, всіх умов виконання договору, з урахуванням сум належних податків та зборів (в тому числі ПДВ,), що мають бути сплачені учасником (відповідно до системи оподаткування учасника), послуги доставки обладнання.

З метою дотримання законодавства про захист економічної конкуренції, учасник може враховувати еквівалент або аналог за умов відповідності опису елементу, тому всі посилання на конкретну марку, виробника, фірму, патент, конструкцію або тип предмета закупівлі, джерело його походження або виробника, слід читати з виразом «або еквівалент». Зазначені розміри описі до кожного елементу слід читати з виразом «не менше ніж».

ЗАГАЛЬНІ ВИМОГИ

1. Товар повинен бути новим (таким, що не був у використанні), виготовлений не раніше 2023 р., якісним та поставлятися в упаковці, на якій зазначаються: назва товару, логотип фірми-виробника, країна виробництва.

2. Якість товару повинна відповідати умовам державних стандартів, що є чинними на території України для відповідної категорії товару.

3. При виявленні Замовником дефектів товару, будь-чого іншого, що може якимось чином вплинути на якісні характеристики товару, Учасник повинен їх усунути за власний рахунок, про що надається гарантійний лист у складі тендерної пропозиції.

4. Всі основні компоненти товару повинні бути оригінальними, заміна компонентів на не неоригінальні забороняється.

5. Комплекс має бути стійким до дії атмосферних явищ (дощ, сніг, сонячне випромінювання, вітрові навантаження).

6.Умови та адреса поставки: послуги з транспортування, розвантаження здійснюються силами та за рахунок постачальника, окремо не сплачуються та включаються до вартості товару, про що надається гарантійний лист у складі тендерної пропозиції поставка на адресу військової частини Київська область.

7. Увесь товар на дату підписання договору повинен бути в наявності на складі Учасника та доставка повинна бути здійснена протягом 3 днів після підписання Договору, про що надається гарантійний лист у складі тендерної пропозиції.

8. Учасник на підтвердження відповідності запропонованого Товару технічним та якісним вимогам Замовника надає наступні документи:

8.1. Паспорт/інструкція з експлуатації спортивних грузоблокових тренажерів із кресленням габаритних розмірів, кресленням комплектації виробу та порядком гарантійних зобов’язань.

8.2. Чинний на дату проведення аукціону висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи. Виданий для обладнання для занять фізкультурою, гімнастикою, легкою атлетикою ті іншими видами спорту в закритих приміщеннях та на відкритому повітрі.

8.3. Гарантійний лист учасника про надання гарантії на все обладнання строком не менше 12 місяців та не менше 36 місяців на вироби з поліетилену високої щільності з дати поставки товару.

8.4. Сертифікат відповідності виданим органом з оцінки відповідальності.

8.5. Сертифікат на систему управління якістю ДСТУ ISO 9001:2015 "Системи управління якістю. Вимоги".

8.6. Сертифікат на систему екологічного управління ДСТУ ISO 14001:2015 (ISO 14001:2015, IDT) "Системи екологічного управління. Вимоги та настанови щодо застосування".

8.7. Копію або оригінал паспорту продукту виданий виробником на поліетилен високої щільності, що підтверджує можливість його використання в заявленій сфері, в якому повинно бути вказані характеристики щодо стійкості до руйнування не менше ніж 15 Mpa, точка плавлення повинна бути не більш ніж 133 градусів за цельсієм, щільність матеріалу повинна бути не менше 0,96 гр/см3, протестованого за методом ISO 1183-1.

8.8. Надати малюнки кожного виробу, що пропонується Учасником.

8.9. Надати реальне фото 8-ми позиційної станції, що пропонується Учасником. Фотографії з нечітким зображенням, чорно-білі фотографії або малюнки або зображення або креслення будуть віднесені до таких, що не відповідають вимогам технічного завдання.

8.10. Для підтвердження спроможності поставити товар згідно вимог цієї документації, учасник, надає документ, який регулює взаємовідносини виробника та Учасника, якщо останній не є виробником, а саме: договір з виробником товару або сертифікат дилера, дійсний на строк поставки товарів.

У разі якщо товар не відповідає технічним вимогам Замовника, відсутні вищевказані документи, що підтверджують якість товару, надані документи не відповідають вимогам тендерної документації або Учасник не в змозі виконати умови поставки, які визначені Замовником, Пропозиція відхиляється.