***Додаток 3 до тендерної документації***

**ІНФОРМАЦІЯ**

**про необхідні технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі,**

**в тому числі та документи, які повинен надати учасник для підтвердження відповідності зазначеним характеристикам**

У тих випадках, коли у технічному завданні містяться посилання на конкретні торговельні марки чи фірму, патент, конструкцію або тип предмета закупівлі, джерело його походження або виробника – слід читати як **«або еквівалент»**.

Наявність розрахунку вартості виконання робіт (розрахунок вартості бажано надати у програмному комплексі АВК або в інших програмних комплексах, які розроблено на підставі державних і галузевих нормативів (норм) у відповідності до кошторисних норм України).

На підтвердження відповідності цим вимогам учасником у складі пропозиції мають бути надані:

- договірна ціна;

- локальний кошторис.

**1. Технічні та інші вимоги:**

1.1 Якщо пропозиція учасника містить не весь перелік робіт з надання послуги або зміну обсягів та складу робіт з надання послуги (та/або не враховані в ціні пропозиції усі пункти дефектного акту), ця пропозиція вважається такою, що не відповідає умовам закупівлі та відхиляється Замовником.

1.2. Учасник відповідає за одержання усіх необхідних дозволів, ліцензій, сертифікатів, якщо такі необхідні для виконання робіт з надання послуги, та самостійно несе усі витрати на отримання таких дозволів, ліцензій, сертифікатів.

1.3. До ціни пропозиції не включаються витрати, пов’язані з укладанням договору. Усі витрати, що переможець закупівлі передбачає нести при виконанні договору, учасник має врахувати в загальній ціні пропозиції. Не враховані у загальній ціні витрати оплачуватися Замовником окремо не будуть.

1.4. Учасники процедури закупівлі повинні надати в складі пропозиції документальне підтвердження про відповідність пропозиції учасника технічним, якісним, кількісним та іншим вимогам до предмета закупівлі, встановленим замовником у Додатку 3 до тендерної документації шляхом надання **листа-погодження** з технічними, якісними, кількісними та іншими вимогами до предмета закупівлі, встановлених замовником у Додатку 3, викладаючи їх у стверджувальній формі.

**Внутрішнє газопостачання (поточний ремонт харчоблоку Луцького геріатричного**

**пансіонату) за адресою: м. Луцьк, вул. Теремнівська, 70**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Найменування робіт і витрат** | **Одиниця виміру** | **Кількість** | **Примітки** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1  2  3  4  5  6  7  8  9  10  11  12  13  14  15  16  17  18  19  20  21  22  23  24  25  26  27  28  29  30  31  32  33  34  35  36  37  38  39  40  41  42  43  44  45  46  47  48  49  50  51  52  53  54  55  56  57  58  59  60  61  62  63  64  65  66  67  68  69  70  71  72  73  74  75  76  77  78  79  80  81  82  83  84 | |  | | --- | | Пробивання круглих отворів діаметром до 50 мм в цегляних стінах товщиною до 51 см | |  | | Установлення гільз зі стальних труб діаметром 100 мм |  | |  | | Труби сталеві електрозварні прямошовні із сталі марки 20, зовнішній діаметр 40 мм, товщина стінки 3 мм |  | |  | | Зароблення сальників при проходженні труб через фундаменти або стіни |  | |  | | Прокладання трубопроводів газопостачання зі стальних водогазопровідних неоцинкованих труб діаметром 15 мм |  | |  | | Труби сталеві зварні водогазопровідні з різьбою, чорні легкі неоцинковані, діаметр умовного проходу 15 мм, товщина стінки 2,5 мм   |  | | --- | | Прокладання трубопроводів газопостачання зі стальних водогазопровідних неоцинкованих труб діаметром 20 мм | |  | | Труби сталеві зварні водогазопровідні з різьбою, чорні легкі неоцинковані, діаметр умовного проходу 20 мм, товщина стінки 2,5 мм |  | |  | | Прокладання трубопроводів газопостачання зі стальних водогазопровідних неоцинкованих труб діаметром 25 ммз пересувних помостiв i драбин на висотi вiд пiдлоги або суцiльного настилу бiльше 3 м до 5м |  | |  | | Прокладання трубопроводів газопостачання зі стальних водогазопровідних неоцинкованих труб діаметром 25 мм |  | |  | | Труби сталеві зварні водогазопровідні з різьбою, чорні легкі неоцинковані, діаметр умовного проходу 25 мм, товщина стінки 2,8 мм |  | |  | | Розроблення ґрунту у відвал екскаваторами "драглайн" або "зворотна лопата" з ковшом місткістю 0,25 м3, група ґрунтів 2[ /при розробцi траншей/] /при розробцi траншей/ |  | |  | | Доробка вручну, зачистка дна i стiнок вручну з викидом грунту в котлованах i траншеях, розроблених механiзованим способом |  | |  | | Розробка ґрунту вручну в траншеях глибиною до 2 м без кріплень з укосами, група ґрунтів 2 |  | |  | | Засипка вручну траншей, пазух котлованів і ям, група ґрунтів 2 |  | |  | | Засипка траншей і котлованів бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] з переміщенням ґрунту до 5 м, група ґрунтів 2 |  | |  | | Прокладання сигнальної стрічки |  | |  | | Кабель до 35 кВ, що прокладається у готових траншеях без покриттів, маса 1 м до 1 кг | |  | | Провід мідний ВВГ 2х2,5 мм2 |  | |  | | Укладання трубопроводів із поліетиленових труб діаметром 50 мм з пневматичним випробуванням |  | |  | | Труби поліетиленові для подачі горючих газів РЕ 100 SDR-11(0,6МПа) , зовнішній діаметр 32х3 мм |  | |  | | Установлення поліетиленових фасонних частин: відводів, колін, патрубків, переходів діаметром до 110 мм |  | |  | | Муфта ПЕ100 SDR11 д. 32 мм |  | |  | | Пересікання трубопроводів газонафтопродуктів із діючими комунікаціями [трубопроводами, кабельними лініями й ЛЕП до 35 кВ], діаметр трубопроводу 100 мм |  | |  | | Труби азбестоцементні, клас ВТ-6, діаметр умовного проходу 100 мм |  | |  | | Улаштування контрольної трубки |  | |  | | Труби сталевi електрозварнi прямошовнi iз сталi марки 20, зовнiшнiй дiаметр 20 мм, товщина стiнки 3 мм в ізоляції |  | |  | | Продувний пристрій |  | |  | | Установлення сталевих зварних фасонних частин |  | |  | | Вiдводи гнутi пiд кутом 90 град. iз сталi марки 20, радiус кривизни 1,5 Ду, Ру 10 МПа [100 кгс/см2], дiаметр умовного проходу25мм, зовнiшнiй дiаметр30 мм, товщина стiнки2,5 мм |  | |  | | Вiдводи гнутi пiд кутом 90 град. iз сталi марки 20, радіус кривизни 1,5 Ду, Ру 10 МПа [100 кгс/см2], дiаметр умовного проходу 15 мм, зовнiшнiй дiаметр 20 мм, товщина стiнки 2,5 мм |  | |  |  |  | | --- | | Вiдводи гнутi пiд кутом 90 град. iз сталi марки 20, радіус кривизни 1,5 Ду, Ру 10 МПа [100 кгс/см2], дiаметр умовного проходу 20 мм, зовнiшнiй дiаметр 25 мм, товщина стiнки 2,5 мм | |  | | Переходи штампованi концентричнi, дiаметр умовного проходу 25х20 мм, зовнiшнiй дiаметр та товщина стiнки 28х4- 25х2,5 мм |  | |  | | Переходи штамповані концентричні, діаметр умовного проходу 20х15 мм |  | |  | | Улаштування контрольного пункту |  | |  | | Труби сталеві зварні водогазопровідні з різьбою, чорні звичайні неоцинковані, діаметр умовного проходу 32 мм, товщина стінки 3,2 мм |  | |  | | Труба профільна 40х40 мм |  | |  | | Сталь листова т. 2,5 мм |  | |  | | Болти із шестигранною головкою, діаметр різьби 6 мм |  | |  | | Провід мідний ВВГ 2х2,5 мм2 |  | |  | | Приготування важкого бетону з щебеню, клас бетону В7,5 |  | |  | | Копання ям для стояків і стовпів вручну без кріплень, без укосів, глибиною до 0,7 м, група ґрунтів 2 |  | |  | | Улаштування бетонних фундаментів загального призначення об'ємом до 5 м3 |  | |  | | Виготовлення естакад під трубопровід, галерей (без застосування крана - вручну) |  | |  | | Труби сталеві електрозварні прямошовні із сталі марки 20, зовнішній діаметр 57 мм, товщина стінки 3,5 мм |  | |  | | Сталь листова т. 4 мм |  | |  | | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 8 мм |  | |  |  |  | | --- | | Гайки шестигранні, діаметр різьби 8 мм | |  | | Шайби |  | |  | | Техпластина ТМКЩ т. 3мм 63х30мм |  | |  | | Техпластина ТМКЩ т. 3мм 35х40мм |  | |  | | Термоусадкова стрічка |  | |  | | Круги армовані абразивні відрізні, діаметр 180х3 мм |  | |  | | Опори під трубопроводи, опорні частини, сідла, кронштейни, хомути |  | |  | | Улаштування цокольного вводу газопроводу в будівлі, діаметр вводу 50 мм |  | |  | | Ввід домовий д. 32/25 мм |  | |  | | Труби полiетиленовi для подачi горючих газiв РЕ 100 SDR-17,6(0,3МПа) , зовнiшнiй дiаметр 90х5,2 мм |  | |  | | Піна монтажна |  | |  | | Ґрунтування металевих поверхонь за один раз ґрунтовкою ГФ-021 |  | |  | | Олійне фарбування білилами з додаванням кольору грат, рам, труб діаметром менше 50 мм тощо за два рази |  | |  | | Пневматичне випробування газопроводів |  | |  | | Установлення сигналізатора |  | |  | | Сигналізатор газу СТРАЖ S51АЗК |  | |  | | Монтаж пристрою сигнально- блокувального |  | |  | | Світло-звуковий сигнальний пристрій |  | |  | | Кріплення газопроводів д. 20, д. 40 до стіни |  | | Хомут для кріплення труби 1" з гумовою вкладкою |  | |  |  |  | | --- | | Хомут для кріплення труби 3/4" з гумовою вкладкою | |  | | Хомут для кріплення труби 1/2" з гумовою вкладкою |  | |  | | Свердління кільцевими алмазними свердлами з застосуванням охолоджувальної рідини /води/ в залізобетонних конструкціях вертикальних отворів глибиною 200 мм, діаметром 20 мм |  | |  | | Установлення кранів поливальних діаметром 25 мм |  | |  | | Крани кульові для газу, дiаметр 15 мм |  | |  | | Різьба Ду 15 сталева |  | |  | | Муфта д 15 мм |  | |  | | Згін Ду 15 сталевий |  | |  | | Контргайка сталева д-15 |  | |  | | Нитка Локтайт |  | |  | | Вентилі, крани сталеві під приварювання на умовний тиск 6,4-10 МПа [64-100 кгс/см2] |  | |  | | Кран сталевий кульовий приварний ф 25 мм |  | |  | | Прилади, що монтуються на технологічному трубопроводі [модем] |  | |  | | Модемний пристрій 104 UA Smart |  | |  | | Установлення клапанів діаметром до 50 мм |  | |  | | Електромагнітний клапан ф 20 |  | |  | | Установлення побутових газових плит чотирикомфоркових |  | |  | | З'єднувальний гнучкий елемент д. 15мм |  | |  | |  | |  | | 100шт  10шт  м  сальник  100м  м  100м  м  100м  100м  м  1000м3  100м3  100м3  100м3  1000м3  100 м тр  100 м  м  1000м  м  10 шт  шт  шт  м  шт  м  шт  т  шт  шт  шт  шт  шт  шт  м  м  т  т  м  100 м3  100 м3  100 м3  т  м  т  т  т  т  шт  шт  м  шт  т  шт  шт  м  шт  100м2  100м2  100м  Комплект  шт  шт  шт  шт  шт  шт  100шт  шт  шт  шт  шт  шт  шт  шт  10 шт  шт  шт  шт  шт  шт  шт  шт | 0,01  0,1  0,6  1  0,015  1,5  0,04  4  0,4  0,45  85  0,0195  0,00975  0,006  0,03  0,018075  0,49  0,36  36,72  0,03  30,3  0,2  2  1  4  2  3,6  1  0,00149  9  1  1  1  1  2  3  1  0,000128  0,000276  6  0,00561  0,00747  0,0055  0,06314  11,9  0,007  0,0007  0,0001554  0,00004844  7  7  1,4  2  0,06314  2  2  1,6  1  0,146  0,1642  0,905  1  1  1  1  25  2  3  0,3  3  3  6  3  3  3  1  0,2  2  1  1  1  1  3  3 |  |

Для пуску і налагодження газифікованих агрегатів допускається залучення суб’єктів господарювання, що мають дозвіл на виконання робіт підвищеної небезпеки та на експлуатацію (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки відповідно до вимог Порядку видачі дозволів на виконання робіт підвищеної небезпеки.

Пуск газу в системи газопостачання виконується газорозподільним підприємством до межі балансової належності спільно з газовою службою підприємства або суб’єктом господарювання, що має дозвіл центрального органу виконавчої влади, що реалізує державну політику з питань нагляду та контролю за додержанням законодавства про працю, та за замовленням власника (балансоутримувача та/або орендаря (наймача)) після укладання договору на технічне обслуговування прийнятого в експлуатацію об’єкта та відповідних договорів з газотранспортними, газорозподільними і газопостачальними підприємствами.

**Пропозиції, що не відповідають усім вказаним вимогам, відхиляються.**