**Додаток 1**

 **до Тендерної документації**

**Інформація про технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі**

1. Предмет закупівлі:код національного класифікатора України **ДК 021:2015 «Єдиний закупівельний словник»: 45000000-7 – Будівельні роботи та поточний ремонт (Поточний ремонт укриття Ізмаїльської гімназії № 9 з початковою школою Ізмаїльського району Одеської області по вул. Франка Івана, 8 у м. Ізмаїл Ізмаїльського району Одеської області),** ДБН А.2.2-3:2014.

2. Місце надання послуг: вулиця Франка Івана, 8, місто Ізмаїл, Ізмаїльський район, Одеська область.

3. Строк надання послуг: по «31» серпня 2023 року.

4. Фактом подання тендерної пропозиції учасник підтверджує відповідність своєї пропозиції технічним, якісним та кількісним характеристикам предмета закупівлі, у тому числі технічній специфікації (у разі потреби - планам, кресленням, малюнкам чи опису предмета закупівлі), підтверджує що матеріали, які будуть застосовуватися для надання послуг будуть сертифіковані та мати паспорти якості та відповідність іншим вимогам до предмета закупівлі, що містяться в тендерній документації та цьому додатку, а також підтверджує можливість надання послуг відповідно до вимог, визначених згідно з умовами Тендерної документації.

5. На підтвердження відповідності технічним, якісним та кількісним характеристикам предмета закупівлі учасник повинен надати у складі тендерної пропозиції локальний кошторис, який відповідає технічному завданню в частині надання послуг та матеріалів.

6. Послуги виконуються технічними засобами та обладнанням учасника, якісно, у встановлені терміни та строки, відповідно до нормативних документів та чинного законодавства України.

7. ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №Ч.ч. | Найменування робіт і витрат | Одиницявиміру |  Кількість | Примітка |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|   | Вхід до підвалу |   |   |   |
|   | Прорізи |   |   |   |
| 1 | Виготовлення металевих градчатих дверей | т | 0,07520318 |   |
| 2 | Монтаж металевих дверей. без механізмів відкривання | т | 0,0752 |   |
| 3 | Фарбування нових металевих поверхонь [крімпокрівель] білилом з додаванням колера за 2 рази | м2 | 3,087 |   |
|   | сходи |   |   |   |
| 4 | Улаштування покриттів східців і підсхідців з керамічнихплиток розміром 30х30 см на розчині із сухої клеючоїсуміші |  м2 | 5,808 |   |
| 5 | Улаштування покриттів з керамічних плиток на розчині ізсухої клеючої суміші, кількість плиток в 1 м2 понад 7 до12 шт | м2 | 1,21 |   |
|   | Стіни (укоси) |   |   |   |
| 6 | Просте штукатурення поверхонь стін всередені будівліцементно-вапняним або цементним розчином покаменю та бетону | м2 | 18,015 |   |
| 7 | Готування важких опоряджувальних цементних розчинів,склад 1:3 | м3 | 0,2718 |   |
| 8 | Безпіщане накриття поверхонь стін розчином ізклейового гіпсу [типу "сатенгіпс"] товщиною шару 1 ммпри нанесенні за 2 рази(по штукатурці) |  м2 | 18,01 |   |
| 9 | Безпіщане накриття поверхонь стін та укосів розчином ізклейового гіпсу [типу "сатенгіпс"], на кожний шартовщиною 0,5 мм додавати або вилучати |  м2 | 18,01 |   |
| 10 | Просте фарбування полівінілацетатнимиводоемульсійними сумішами стін по штукатурці тазбірних конструкціях, підготовлених під фарбування | м2 | 18,01 |   |
|   | підлоги |   |   |   |
| 11 | Розбирання бетонних покриттів підлог | м2 | 209,1 |   |
| 12 | Розробка ґрунту вручну в траншеях глибиною до 2 м безкріплень з укосами, група ґрунту 2 |  м3 | 83,64 |   |
| 13 | Очищення приміщень від сміття та грунту | т | 144,156 |   |
| 14 | Штукатурення плоских поверхонь стін у місцяхпримиканні підлоги до стіни по бетону та каменю | м2 | 24,93 |   |
| 15 | Готування важких опоряджувальних цементних розчинів,склад 1:3 | м3 | 1,09692 |   |
| 16 | Улаштування стяжок самовирівнювальних з сумішіцементної для недеформівниїх основ товщиною 5 мм | м2 | 73,71 |   |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 17 | Додавати або виключати на кожний 1 мм товщинистяжок самовирівнювальних з суміші цементної длянедеформівниїх основ | м2 | 163,35 |   |
|   | Стіни |   |   |   |
| 18 | Закладення ніш із легкобетонних каменів безоблицювання при висоті поверху до 4 м |  м3 | 4,1 |   |
| 19 | Готування важких кладкових цементних розчинів, марка25 | м3 | 0,451 |   |
| 20 | Просте штукатурення поверхонь стін всередені будівліцементно-вапняним або цементним розчином покаменю та бетону | м2 | 12 |   |
| 21 | Готування важких опоряджувальних цементних розчинів,склад 1:3 | м3 | 0,1812 |   |
| 22 | Безпіщане накриття поверхонь стін розчином ізклейового гіпсу [типу "сатенгіпс"] товщиною шару 1 ммпри нанесенні за 2 рази(по штукатурці тасамонівелюючої масі) |  м2 | 168,6 |   |
| 23 | Безпіщане накриття поверхонь стін та укосів розчином ізклейового гіпсу [типу "сатенгіпс"], на кожний шартовщиною 0,5 мм додавати або вилучати |  м2 | 168,6 |   |
| 24 | Просте фарбування полівінілацетатнимиводоемульсійними сумішами стін по штукатурці тазбірних конструкціях, підготовлених під фарбування | м2 | 168,6 |   |
|   | Стелі |   |   |   |
| 25 | Просте фарбування полівінілацетатнимиводоемульсійними сумішами стель по штукатурці тазбірних конструкціях, підготовлених під фарбування | м2 | 28,62 |   |
|   | Прорізи |   |   |   |
| 26 | Установлення елементів каркасу для дверей |  м3 | 0,03925 |   |
| 27 | Обшивання дверей плитою ОСБ з двох сторін |  м2 | 3,06 |   |
| 28 | Установлення дверних навісів |  шт | 2 |   |
| 29 | Установлення замків дверних урізних |  шт | 1 |   |
| 30 | Установлення елементів каркасу для зменшення прорізу |  м3 | 0,012375 |   |
| 31 | Обшивання дверей плитою ОСБ з двох сторін |  м2 | 2,55 |   |
| 32 | Навантаження сміття екскаваторами на автомобілі-самоскиди, місткість ковша екскаватора 0,25 м3. |  т | 12,5 |   |
| 33 | Навантаження сміття вручну |  т | 0,35 |   |
| 34 | Перевезення сміття до 7 км | т | 12,85 |   |
|   |
| 35 | Свердлення отворів в залізобетонних конструкціях,діаметр отвору 60 мм, глибина свердлення 200 мм | шт | 24 |   |
| 36 | На кожні 40 мм діаметру отворів понад 60 мм додавати | шт | -24 |   |
| 37 | На кожні 100 мм глибини свердлення понад 200 ммдодавати | шт | 24 |   |
| 38 | Прокладання вініпластових труб, що поставляютьсяпрямими трубами довжиною 5-7 м, по стінах і колонах ізкріпленням накладними скобами, діаметр умовногопроходу до 25 мм | м | 200 |   |
| 39 | Монтаж гофрованих труб для електропроводкидіаметром понад 32 мм до 50 мм | м | 134 |   |
| 40 | Монтаж гофрованих труб для електропроводкидіаметром до 25 мм | м | 10 |   |
| 41 | Затягування першого проводу перерізом понад 2,5 мм2до 6 мм2 в труби | м | 180 |   |
| 42 | Затягування наступного проводу перерізом понад 6 мм2до 16 мм2 в труби | м | 200 |   |
| 43 | Затягування наступного проводу перерізом понад 2,5мм2 до 6 мм2 в труби | м | 112 |   |
| 44 | Установлення вимикачів неутопленого типу привідкритій проводці | шт | 18 |   |
| 45 | Установлення штепсельних розеток неутопленого типупри відкритій проводці | шт | 41 |   |
| 46 | Монтаж світильників для люмінесцентних ламп, яківстановлюються на штирах, кількість ламп 1 шт | шт | 45 |   |
| 47 | Установлення щитків освітлювальних групових масоюдо 3 кг у готовій ніші або на стіні | шт | 3 |   |
| 48 | Вимикач автоматичний [автомат] одно-, дво-,триполюсний, що установлюється на конструкції на стініабо колоні, струм до 25 А | шт | 22 |   |
| 49 | Вимикач автоматичний [автомат] одно-, дво-,триполюсний, що установлюється на конструкції на стініабо колоні, струм до 100 А | шт | 4 |   |
| 50 | Монтаж акумулятора | шт | 4 |   |
| 51 | Блок безперебійного живлення | шт | 1 |   |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 52 | Пуско-налагоджувальні роботи по блоку УЗО | Пристр. | 3 |   |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 53 | Прокладання трубопроводів водопостачання з трубполіетиленових [поліпропіленових] напірних діаметром20 мм | м | 45 |   |
| 54 | Установлення муфтових кранів водорозбірних |  шт | 11 |   |
| 55 | Установлення унітазів з безпосередньо приєднанимбачком | к-т | 1 |   |
| 56 | Установлення умивальників одиночних з підведеннямхолодної та гарячої води | к-т | 1 |   |
| 57 | Установлення змішувачів | шт | 1 |   |
|  | Монтаж електричного бойлера | шт | 1 |   |
| 58 | Установлення каналізаційної станції | к-т | 1 |   |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 59 | Прокладання повітроводів периметром до 600 мм зоцинкованої сталі класу Н [нормальна] товщиною 0,5 мм | м2 | 83,0844 |   |
| 60 | Установлення шумоглушника д. 315 мм 0,5 м | шт | 2 |   |
| 61 | Прокладання повітроводів діаметром 200 мм зоцинкованої сталі класу Н [нормальна] товщиною 0,5 мм | м2 | 8,792 |   |
| 62 | Прокладання повітроводів діаметром до 250 мм зоцинкованої сталі класу Н [нормальна] товщиною 0,6 мм | м2 | 53,38 |   |
| 63 | Установлення решіток алюмінієвих 2р 150\*300 д 315 | грати | 12 |   |
| 64 | Установлення решіток вентиляційних 2р 150\*300 д 200мм та д 250мм | грати | 26 |   |
| 65 | Установлення грат жалюзійних сталевих з вивірянням ізакріпленням площею в світлі понад 0,25 до 1 м2 нафасаді д 315 мм | грати | 2 |   |
| 66 | Ізоляція плоских та криволінійних поверхонь листами зіспіненого каучуку, поліетилену | м2 | 13 |   |
| 67 | Установлення калориферів масою понад 0,1 до 0,2 т | шт | 1 |   |
| 68 | Встановлення автоматики калорифера | шт | 1 |   |
| 69 | Установлення вентиляторів осьових масою до 0,025 т | шт | 1 |   |
| 70 | Пуско-налагуджувальні роботи по вентиляційнійустановці | Пристр. | 1 |   |
|   | Будівельні роботи |   |   |   |
| 71 | Свердління горизонтальних отворів в бетоннихконструкціях свердлильним пристроєм при глибинісвердління 1000 мм, діаметр отворів 300 мм |  отвір | 12 |   |
| 72 | Додавати або виключати на кожні 10 мм зміни глибинисвердління горизонтальних отворів в бетоннихконструкціях свердлильним пристроєм , діаметр отворів300 мм |  отвір | -12 |   |

***Примітка:\**** *Якщо у найменуванні технічних, якісних та кількісних вимог до надання послуг є посилання на конкретну торгівельну марку, фірму, конструкцію, тип обладнання або матеріал, джерело його походження або виробника, то даний вираз читається в значенні «або еквівалент». Еквівалентом є товари, роботи, послуги будь-якої торгівельної марки, фірми, конструкції, типу обладнання або матеріалу, джерела його походження або виробника, з рівнозначними, рівноцінними технічними, якісними характеристиками та показниками зазначеними у технічному завдання.*