**Додаток 1**

**до Тендерної документації**

**(зі змінами)**

**Інформація про технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі**

1. Предмет закупівлі:код національного класифікатора України **ДК 021:2015 «Єдиний закупівельний словник»: 45000000-7 – Будівельні роботи та поточний ремонт (Поточний ремонт укриття Ізмаїльської гімназії № 9 з початковою школою Ізмаїльського району Одеської області по вул. Франка Івана, 8 у м. Ізмаїл Ізмаїльського району Одеської області),** ДБН А.2.2-3:2014.

2. Місце надання послуг: вулиця Франка Івана, 8, місто Ізмаїл, Ізмаїльський район, Одеська область.

3. Строк надання послуг: до «31» грудня 2023 року.

4. Фактом подання тендерної пропозиції учасник підтверджує відповідність своєї пропозиції технічним, якісним та кількісним характеристикам предмета закупівлі, у тому числі технічній специфікації (у разі потреби - планам, кресленням, малюнкам чи опису предмета закупівлі), підтверджує що матеріали, які будуть застосовуватися для надання послуг будуть сертифіковані та мати паспорти якості та відповідність іншим вимогам до предмета закупівлі, що містяться в тендерній документації та цьому додатку, а також підтверджує можливість надання послуг відповідно до вимог, визначених згідно з умовами Тендерної документації.

5. На підтвердження відповідності технічним, якісним та кількісним характеристикам предмета закупівлі учасник повинен надати у складі тендерної пропозиції локальний кошторис, який відповідає технічному завданню в частині надання послуг та матеріалів.

6. Послуги виконуються технічними засобами та обладнанням учасника, якісно, у встановлені терміни та строки, відповідно до нормативних документів та чинного законодавства України.

7. ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  Ч.ч. | Найменування робіт і витрат | Одиниця  виміру | Кількість | Примітка |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|  | Вхід до підвалу |  |  |  |
|  | Прорізи |  |  |  |
| 1 | Виготовлення металевих градчатих дверей | т | 0,07520318 |  |
| 2 | Монтаж металевих дверей. без механізмів відкривання | т | 0,0752 |  |
| 3 | Фарбування нових металевих поверхонь [крім  покрівель] білилом з додаванням колера за 2 рази | м2 | 3,087 |  |
|  | сходи |  |  |  |
| 4 | Улаштування покриттів східців і підсхідців з керамічних  плиток розміром 30х30 см на розчині із сухої клеючої  суміші | м2 | 5,808 |  |
| 5 | Улаштування покриттів з керамічних плиток на розчині із  сухої клеючої суміші, кількість плиток в 1 м2 понад 7 до  12 шт | м2 | 1,21 |  |
|  | Стіни (укоси) |  |  |  |
| 6 | Просте штукатурення поверхонь стін всередені будівлі  цементно-вапняним або цементним розчином по  каменю та бетону | м2 | 18,015 |  |
| 7 | Готування важких опоряджувальних цементних розчинів,  склад 1:3 | м3 | 0,2718 |  |
| 8 | Безпіщане накриття поверхонь стін розчином із  клейового гіпсу [типу "сатенгіпс"] товщиною шару 1 мм  при нанесенні за 2 рази(по штукатурці) | м2 | 18,01 |  |
| 9 | Безпіщане накриття поверхонь стін та укосів розчином із  клейового гіпсу [типу "сатенгіпс"], на кожний шар  товщиною 0,5 мм додавати або вилучати | м2 | 18,01 |  |
| 10 | Просте фарбування полівінілацетатними  водоемульсійними сумішами стін по штукатурці та  збірних конструкціях, підготовлених під фарбування | м2 | 18,01 |  |
|  | підлоги |  |  |  |
| 11 | Розбирання бетонних покриттів підлог | м2 | 209,1 |  |
| 12 | Розробка ґрунту вручну в траншеях глибиною до 2 м без  кріплень з укосами, група ґрунту 2 | м3 | 83,64 |  |
| 13 | Очищення приміщень від сміття та грунту | т | 144,156 |  |
| 14 | Штукатурення плоских поверхонь стін у місцях  примиканні підлоги до стіни по бетону та каменю | м2 | 24,93 |  |
| 15 | Готування важких опоряджувальних цементних розчинів,  склад 1:3 | м3 | 1,09692 |  |
| 16 | Улаштування стяжок самовирівнювальних з суміші  цементної для недеформівниїх основ товщиною 5 мм | м2 | 73,71 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 17 | | Додавати або виключати на кожний 1 мм товщини  стяжок самовирівнювальних з суміші цементної для  недеформівниїх основ | | м2 | | 163,35 | |  | |
|  | | Стіни | |  | |  | |  | |
| 18 | | Закладення ніш із легкобетонних каменів без  облицювання при висоті поверху до 4 м | | м3 | | 4,1 | |  | |
| 19 | | Готування важких кладкових цементних розчинів, марка  25 | | м3 | | 0,451 | |  | |
| 20 | | Просте штукатурення поверхонь стін всередені будівлі  цементно-вапняним або цементним розчином по  каменю та бетону | | м2 | | 12 | |  | |
| 21 | | Готування важких опоряджувальних цементних розчинів,  склад 1:3 | | м3 | | 0,1812 | |  | |
| 22 | | Безпіщане накриття поверхонь стін розчином із  клейового гіпсу [типу "сатенгіпс"] товщиною шару 1 мм  при нанесенні за 2 рази(по штукатурці та  самонівелюючої масі) | | м2 | | 168,6 | |  | |
| 23 | | Безпіщане накриття поверхонь стін та укосів розчином із  клейового гіпсу [типу "сатенгіпс"], на кожний шар  товщиною 0,5 мм додавати або вилучати | | м2 | | 168,6 | |  | |
| 24 | | Просте фарбування полівінілацетатними  водоемульсійними сумішами стін по штукатурці та  збірних конструкціях, підготовлених під фарбування | | м2 | | 168,6 | |  | |
|  | | Стелі | |  | |  | |  | |
| 25 | | Просте фарбування полівінілацетатними  водоемульсійними сумішами стель по штукатурці та  збірних конструкціях, підготовлених під фарбування | | м2 | | 28,62 | |  | |
|  | | Прорізи | |  | |  | |  | |
| 26 | | Установлення елементів каркасу для дверей | | м3 | | 0,03925 | |  | |
| 27 | | Обшивання дверей плитою ОСБ з двох сторін | | м2 | | 3,06 | |  | |
| 28 | | Установлення дверних навісів | | шт | | 2 | |  | |
| 29 | | Установлення замків дверних урізних | | шт | | 1 | |  | |
| 30 | | Установлення елементів каркасу для зменшення прорізу | | м3 | | 0,012375 | |  | |
| 31 | | Обшивання дверей плитою ОСБ з двох сторін | | м2 | | 2,55 | |  | |
| 32 | | Навантаження сміття екскаваторами на автомобілі-  самоскиди, місткість ковша екскаватора 0,25 м3. | | т | | 12,5 | |  | |
| 33 | | Навантаження сміття вручну | | т | | 0,35 | |  | |
| 34 | | Перевезення сміття до 7 км | | т | | 12,85 | |  | |
|  | | | | | | | | | |
| 35 | | Свердлення отворів в залізобетонних конструкціях,  діаметр отвору 60 мм, глибина свердлення 200 мм | | шт | | 24 | |  | |
| 36 | | На кожні 40 мм діаметру отворів понад 60 мм додавати | | шт | | -24 | |  | |
| 37 | | На кожні 100 мм глибини свердлення понад 200 мм  додавати | | шт | | 24 | |  | |
| 38 | | Прокладання вініпластових труб, що поставляються  прямими трубами довжиною 5-7 м, по стінах і колонах із  кріпленням накладними скобами, діаметр умовного  проходу до 25 мм | | м | | 200 | |  | |
| 39 | | Монтаж гофрованих труб для електропроводки  діаметром понад 32 мм до 50 мм | | м | | 134 | |  | |
| 40 | | Монтаж гофрованих труб для електропроводки  діаметром до 25 мм | | м | | 10 | |  | |
| 41 | | Затягування першого проводу перерізом понад 2,5 мм2  до 6 мм2 в труби | | м | | 180 | |  | |
| 42 | | Затягування наступного проводу перерізом понад 6 мм2  до 16 мм2 в труби | | м | | 200 | |  | |
| 43 | | Затягування наступного проводу перерізом понад 2,5  мм2 до 6 мм2 в труби | | м | | 112 | |  | |
| 44 | | Установлення вимикачів неутопленого типу при  відкритій проводці | | шт | | 18 | |  | |
| 45 | | Установлення штепсельних розеток неутопленого типу  при відкритій проводці | | шт | | 41 | |  | |
| 46 | | Монтаж світильників для люмінесцентних ламп, які  встановлюються на штирах, кількість ламп 1 шт | | шт | | 45 | |  | |
| 47 | | Установлення щитків освітлювальних групових масою  до 3 кг у готовій ніші або на стіні | | шт | | 3 | |  | |
| 48 | | Вимикач автоматичний [автомат] одно-, дво-,  триполюсний, що установлюється на конструкції на стіні  або колоні, струм до 25 А | | шт | | 22 | |  | |
| 49 | | Вимикач автоматичний [автомат] одно-, дво-,  триполюсний, що установлюється на конструкції на стіні  або колоні, струм до 100 А | | шт | | 4 | |  | |
| 50 | | Монтаж акумулятора | | шт | | 4 | |  | |
| 51 | | Блок безперебійного живлення | | шт | | 1 | |  | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 52 | Пуско-налагоджувальні роботи по блоку УЗО | Пристр. | 3 |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 53 | Прокладання трубопроводів водопостачання з труб  поліетиленових [поліпропіленових] напірних діаметром  20 мм | м | 45 |  |
| 54 | Установлення муфтових кранів водорозбірних | шт | 11 |  |
| 55 | Установлення унітазів з безпосередньо приєднаним  бачком | к-т | 1 |  |
| 56 | Установлення умивальників одиночних з підведенням  холодної та гарячої води | к-т | 1 |  |
| 57 | Установлення змішувачів | шт | 1 |  |
|  | Монтаж електричного бойлера | шт | 1 |  |
| 58 | Установлення каналізаційної станції | к-т | 1 |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 59 | Прокладання повітроводів периметром до 600 мм з  оцинкованої сталі класу Н [нормальна] товщиною 0,5 мм | м2 | 83,0844 |  |
| 60 | Установлення шумоглушника д. 315 мм 0,5 м | шт | 2 |  |
| 61 | Прокладання повітроводів діаметром 200 мм з  оцинкованої сталі класу Н [нормальна] товщиною 0,5 мм | м2 | 8,792 |  |
| 62 | Прокладання повітроводів діаметром до 250 мм з  оцинкованої сталі класу Н [нормальна] товщиною 0,6 мм | м2 | 53,38 |  |
| 63 | Установлення решіток алюмінієвих 2р 150\*300 д 315 | грати | 12 |  |
| 64 | Установлення решіток вентиляційних 2р 150\*300 д 200  мм та д 250мм | грати | 26 |  |
| 65 | Установлення грат жалюзійних сталевих з вивірянням і  закріпленням площею в світлі понад 0,25 до 1 м2 на  фасаді д 315 мм | грати | 2 |  |
| 66 | Ізоляція плоских та криволінійних поверхонь листами зі  спіненого каучуку, поліетилену | м2 | 13 |  |
| 67 | Установлення калориферів масою понад 0,1 до 0,2 т | шт | 1 |  |
| 68 | Встановлення автоматики калорифера | шт | 1 |  |
| 69 | Установлення вентиляторів осьових масою до 0,025 т | шт | 1 |  |
| 70 | Пуско-налагуджувальні роботи по вентиляційній  установці | Пристр. | 1 |  |
|  | Будівельні роботи |  |  |  |
| 71 | Свердління горизонтальних отворів в бетонних  конструкціях свердлильним пристроєм при глибині  свердління 1000 мм, діаметр отворів 300 мм | отвір | 12 |  |
| 72 | Додавати або виключати на кожні 10 мм зміни глибини  свердління горизонтальних отворів в бетонних  конструкціях свердлильним пристроєм , діаметр отворів  300 мм | отвір | -12 |  |

***Примітка:\**** *Якщо у найменуванні технічних, якісних та кількісних вимог до надання послуг є посилання на конкретну торгівельну марку, фірму, конструкцію, тип обладнання або матеріал, джерело його походження або виробника, то даний вираз читається в значенні «або еквівалент». Еквівалентом є товари, роботи, послуги будь-якої торгівельної марки, фірми, конструкції, типу обладнання або матеріалу, джерела його походження або виробника, з рівнозначними, рівноцінними технічними, якісними характеристиками та показниками зазначеними у технічному завдання.*