*Додаток 2*

*до тендерної документації*

**ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ**

**Верстати свердлильні, код 42630000-1 «Металообробні верстати» за ДК 021:2015**

Таблиця

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № з/п | Найменування  товару\* | Одиниця виміру | Кількість | Виробник товару або торговельна марка\*\* | Країна походження  товару\*\*\* |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Верстат свердлильний настільний *(тип 1)* | шт | 5 |  |  |
| 2 | Верстат свердлильний настільний *(тип 2)* | шт | 5 |  |  |
| 3 | Верстат свердлильний настільний *(тип 3)* | шт | 4 |  |  |
|  | **Всього** | **шт** | **14** |  |  |

**Опис:** товар призначений для свердління, розточування та розгортки отворів різного діаметру та глибини по металу для підготовки обладнання до ремонту і монтажу.

**Технічні та інші умови**

1. **Основні характеристики товару:**

1.1. За позицією1:

| №  з/п | Найменування  характеристики (показника) | Значення характеристики (показника) |
| --- | --- | --- |
| 1. | Номінальна напруга | \_\_\_\_\_\_ В *(зазначається учасником номінальна напруга, яка повинна бути в межах від 220 В до 240 В. Допускається зазначення основного показника з допустимими відхиленнями)* |
| 2. | Потужність споживання | \_\_\_\_\_\_ Вт *(зазначається учасником потужність споживання, яка повинна бути в межах від 750 Вт до 900 Вт)* |
| 3. | Максимальна швидкість шпинделя | \_\_\_\_ об/хв *(зазначається учасником максимальна швидкість шпинделя, яка повинна бути в межах від 2400 об/хв до 2600 об/хв)* |
| 4. | Максимальний діаметр свердління в сталі | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником максимальний діаметр свердління в сталі, який повинен бути не менше 22 мм)* |
| 5. | Відстань від шпинделя до основи | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником відстань від шпинделя до основи, яка повинна бути в межах від 540 мм до 700 мм)* |
| 6. | Відстань від шпинделя до столу | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником відстань від шпинделя до столу, яка повинна бути в межах від 425 мм до 450 мм)* |
| 7. | Тип патрона | швидкозатискний |
| 8. | Розмір патрона | 0-16 мм |
| 9. | Конус шпинделя | МК-2 |
| 10. | Діаметр стійки | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником діаметр стійки, який повинен бути в межах від 73 мм до 80 мм)* |
| 11. | Розміри робочої поверхні столу (Д×Ш) | \_\_\_\_х\_\_\_\_ мм *(зазначаються учасником розміри робочої поверхні столу (ДхШ), які повинні бути в межах:*  *довжина – від 280 мм до 330 мм;*  *ширина – від 245 мм до 330 мм)* |
| 12. | Розміри основи (ДхШ) | \_\_\_\_х\_\_\_\_ мм *(зазначаються учасником розміри основи (ДхШ), які повинні бути в межах:*  *довжина – від 240 мм до 280 мм;*  *ширина – від 250 мм до 490 мм)* |
| 13. | Бічний нахил столу | 45о |
| 14. | Поворот столу | 360о |
| 15. | Розмір Т-образних пазів основи | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником розмір Т-образних пазів основи, який повинен бути не менше 12 мм)* |
| 16. | Кількість Т-образних пазів основи | \_\_\_\_\_\_ шт *(зазначається учасником кількість Т-образних пазів основи, яка повинна бути не менше 2 шт)* |
| 17. | Виліт осі шпинделя | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником виліт осі шпинделя, який повинен бути в межах від*  *180 мм до 200 мм)* |
| 18. | Хід пінолі шпинделя | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником хід пінолі шпінделя, який повинен бути в межах від 80 мм до 85 мм)* |
| 19. | Габаритні розміри (Д×Ш×В) | \_\_\_\_х\_\_\_\_х\_\_\_\_ мм *(зазначаються учасником габаритні розміри (ДхШхВ), які повинні бути в межах:*  *довжина – від 630 мм до 680 мм;*  *ширина – від 325 мм до 400 мм;*  *висота – від 1000 мм до 1015 мм)* |
| 20. | Кількість швидкостей | \_\_\_\_\_\_ *(зазначається учасником кількість швидкостей, яка повинна бути не менше 12)* |
| 21. | Маса | \_\_\_\_\_\_ кг *(зазначається учасником маса, яка повинна бути не більше 74 кг)* |

1.2. За позицією 2:

| №  з/п | Найменування  характеристики (показника) | Значення характеристики (показника) |
| --- | --- | --- |
| 1. | Номінальна напруга | \_\_\_\_\_\_ В *(зазначається учасником номінальна напруга, яка повинна бути в межах від 220 В до 240 В. Допускається зазначення основного показника з допустимими відхиленнями)* |
| 2. | Потужність споживання | \_\_\_\_\_\_ Вт *(зазначається учасником потужність споживання, яка повинна бути в межах від 400 Вт до 600 Вт)* |
| 3. | Максимальна швидкість шпинделя | \_\_\_\_ об/хв *(зазначається учасником максимальна швидкість шпинделя, яка повинна бути в межах від 2500 об/хв до 2700 об/хв)* |
| 4. | Максимальний діаметр свердління в сталі | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником максимальний діаметр свердління в сталі, який повинен бути не менше 16 мм)* |
| 5. | Відстань від шпинделя до основи | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником відстань від шпинделя до основи, яка повинна бути в межах від 420 мм до 600 мм)* |
| 6. | Відстань від шпинделя до столу | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником відстань від шпинделя до столу, яка повинна бути в межах від 320 мм до 445 мм)* |
| 7. | Тип патрона | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ *(швидкозатискний або ключовий. Зазначається учасником тип патрона)* |
| 8. | Розмір патрона | 0-16 мм |
| 9. | Конус шпинделя | МК-2 |
| 10. | Діаметр стійки | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником діаметр стійки, який повинен бути в межах від 60 мм до 70 мм)* |
| 11. | Розміри робочої поверхні столу (Д×Ш) | \_\_\_\_х\_\_\_\_ мм *(зазначаються учасником розміри робочої поверхні столу (ДхШ), які повинні бути в межах:*  *довжина – від 200 мм до 250 мм;*  *ширина – від 190 мм до 250 мм)* |
| 12. | Розмір Т-образних пазів основи | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником розмір Т-образних пазів основи, який повинен бути не менше 12 мм)* |
| 13. | Виліт осі шпинделя | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником виліт осі шпинделя, який повинен бути в межах від*  *125 мм до 160 мм)* |
| 14. | Хід пінолі шпинделя | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником хід пінолі шпінделя, який повинен бути в межах від 60 мм до 70 мм)* |
| 15. | Габаритні розміри (Д×Ш×В) | \_\_\_\_х\_\_\_\_х\_\_\_\_ мм *(зазначаються учасником габаритні розміри (ДхШхВ), які повинні бути в межах:*  *довжина – від 400 мм до 570 мм;*  *ширина – від 190 мм до 400 мм;*  *висота – від 750 мм до 920 мм)* |
| 16. | Кількість швидкостей | \_\_\_\_\_\_ *(зазначається учасником кількість швидкостей, яка повинна бути не менше 5)* |
| 17. | Маса | \_\_\_\_\_\_ кг *(зазначається учасником маса, яка повинна бути не більше 43 кг)* |

1.3. За позицією 3:

| №  з/п | Найменування  характеристики (показника) | Значення характеристики (показника) |
| --- | --- | --- |
| 1. | Номінальна напруга | \_\_\_\_\_\_ В *(зазначається учасником номінальна напруга, яка повинна бути в межах від 380 В до 400 В. Допускається зазначення основного показника з допустимими відхиленнями)* |
| 2. | Потужність споживання | \_\_\_\_\_\_ Вт *(зазначається учасником потужність споживання, яка повинна бути в межах від 700 Вт до 1000 Вт)* |
| 3. | Максимальна швидкість шпинделя | \_\_\_\_ об/хв *(зазначається учасником максимальна швидкість шпинделя, яка повинна бути в межах від 2400 об/хв до 2700 об/хв)* |
| 4. | Максимальний діаметр свердління в сталі | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником максимальний діаметр свердління в сталі, який повинен бути не менше 22 мм)* |
| 5. | Відстань від шпинделя до основи | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником відстань від шпинделя до основи, яка повинна бути в межах від 540 мм до 618 мм)* |
| 6. | Відстань від шпинделя до столу | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником відстань від шпинделя до столу, яка повинна бути в межах від 425 мм до 450 мм)* |
| 7. | Тип патрона | швидкозатискний |
| 8. | Розмір патрона | 0-16 мм |
| 9. | Конус шпинделя | МК-2 |
| 10. | Діаметр стійки | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником діаметр стійки, який повинен бути в межах від 73 мм до 80 мм)* |
| 11. | Розміри робочої поверхні столу столу (Д×Ш) | \_\_\_\_х\_\_\_\_ мм *(зазначаються учасником розміри робочої поверхні столу (ДхШ), які повинні бути в межах:*  *довжина – від 280мм до 330 мм;*  *ширина – від 245мм до 330 мм)* |
| 12. | Розмір Т-образних пазів основи | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником розмір Т-образних пазів основи, який повинен бути не менше 12 мм)* |
| 13. | Виліт осі шпинделя | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником виліт осі шпинделя, який повинен бути в межах від*  *180 мм до 200мм)* |
| 14. | Хід пінолі шпинделя | \_\_\_\_\_\_ мм *(зазначається учасником хід пінолі шпінделя, який повинен бути в межах від 80 мм до 85 мм)* |
| 15. | Габаритні розміри (Д×Ш×В) | \_\_\_\_х\_\_\_\_х\_\_\_\_ мм *(зазначаються учасником габаритні розміри (ДхШхВ), які повинні бути в межах:*  *довжина – від 615 мм до 630 мм;*  *ширина – від 330 мм до 400 мм;*  *висота – від 1000 мм до 1015 мм)* |
| 16. | Кількість швидкостей | \_\_\_\_\_\_ *(зазначається учасником кількість швидкостей, яка повинна бути не менше 12)* |
| 17. | Маса | \_\_\_\_\_\_ кг *(зазначається учасником маса, яка повинна бути не більше 75 кг)* |

**2. Комплектність поставки (на кожну одиницю товару):**

2.1. За позицією1:

- опорна плита верстата;

- стійка і спрямовуюча столу;

- свердлильна головка;

- свердлильний стіл;

- швидкозатискний свердлильний патрон;

- перехідник МК-2 на В16;

- штурвал подачі з трьома ручками;

- рукоятка спрямовуючої столу;

- пробійний клин;

- захисний екран свердлильного патрону;

- лещата шириною губок \_\_\_\_ мм *(чітко зазначається учасником ширина губок лещат, яка повинна бути в межах від 120 мм до 160 мм).*

2.2. За позицією 2:

- опорна плита верстата;

- стійка і спрямовуюча столу;

- свердлильна головка;

- свердлильний стіл;

- швидкозатискний свердлильний патрон;

- перехідник МК-2 на В16;

- штурвал подачі з трьома ручками;

- рукоятка спрямовуючої столу;

- пробійний клин;

- захисний екран свердлильного патрону.

2.3. За позицією 3:

- опорна плита верстата;

- стійка і спрямовуюча столу;

- свердлильна головка;

- свердлильний стіл;

- швидкозатискний свердлильний патрон;

- перехідник МК-2 на В16;

- штурвал подачі з трьома ручками;

- рукоятка спрямовуючої столу;

- пробійний клин;

- захисний екран свердлильного патрону.

**3. Умови поставки:**

3.1. Товар постачається новим, раніше не використовуваним, без механічних пошкоджень та виготовленим не раніше \_\_\_\_\_\_ року *(зазначається учасником рік виготовлення товару, який повинен бути не раніше 2021 року).*

3.2. Паковання товару забезпечує його збереження від механічних пошкоджень, атмосферних опадів під час транспортування, зберігання і проведення вантажно-розвантажувальних робіт.

3.3. Кожна одиниця товару супроводжується документом(ами) виробника, що засвідчує(ють) якість товару: *\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (зазначається учасником вид документа виробника (один або декілька), який(і) буде(уть) надано(і) під час поставки товару згідно з таким переліком: сертифікат якості, технічний паспорт, паспорт, паспорт якості, керівництво/інструкція/настанова з/по експлуатації/використання(ю), посібник/керівництво користувача, керівництво з/по обслуговування(ю)).*

*У разі якщо вид(и) документу(ів) виробника на товар за окремими позиціями відрізняється, учасником зазначається(ються) відповідний(і) вид(и) документу(ів) за кожною позицією або групою позицій, але, у будь якому випадку, вид(и) зазначеного(их) документу(ів) повинен(ні) міститися у переліку, наведеному Замовником.*

**4. Гарантійні зобов’язання:**

4.1. Гарантійний строк на товар становить \_\_\_\_\_\_ місяців з дати прийняття товару Замовником (*зазначається учасником гарантійний строк на товар, який повинен бути не менше 12 місяців з дати прийняття товару Замовником).*

***Посада, підпис, ім’я та прізвище уповноваженої особи учасника***

***Примітки:***

*1. Дана технічна специфікація до предмета закупівлі встановлює сукупність основних технічних та інших умов до закупівлі та постачання товару, відповідність яким підтверджується учасником в тендерній пропозиції (за інформацією (умовами, вимогами), формою та змістом технічної специфікації до предмета закупівлі Замовника), та враховується під час укладання договору поставки та складання технічної специфікації, що є його невідʼємною частиною (додатком).*

*2. До символів (зірочок), зазначених в таблиці технічної специфікації до предмета закупівлі Замовника:*

*\* учасник повинен чітко зазначити найменування товару (за наявності: тип, марку або інше), що пропонується до постачання.*

*\*\* зазначається учасником найменування виробника із зазначенням організаційно-правової форми (товариство з обмеженою відповідальністю, приватне підприємство тощо)* ***або*** *торговельна марка.*

*\*\*\* зазначається учасником країна походження товару. Країною походження товару вважається країна, в якій товар був повністю вироблений або підданий достатній переробці відповідно до критеріїв, встановлених Митним кодексом України. Зазначення Російської Федерації та/або Республіки Білорусь не допускається.*

*3. Символи (зірочки) та інформація (умови, вимоги), що зазначена(і) в технічній специфікації до предмета закупівлі Замовника курсивом, є уточнюючими та повинні враховуватись учасником під час підготовки технічної специфікації до тендерної пропозиції, але безпосередньо в технічній специфікації учасника та/або під час укладання договору – не враховуються (не зазначаються).*