**ТЕХНІЧНИЙ ОПИС**

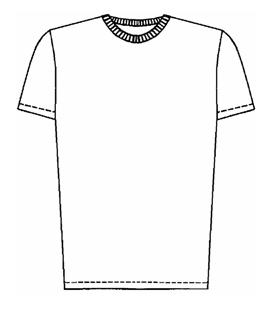
**ТО 14.1-40108578-006:2016**

**ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ**

* 1. Фуфайки виконані із бавовняного гладкофарбованого трикотажного полотна. Фуфайки виготовляються згідно цього технічного опису та зразку-еталону. Конструкція виробу представлена на кресленні 1.
  2. Зовнішній вигляд.

Фуфайка з гладкофарбованого трикотажного бавовняного полотначорного або сірого кольору. Рукави вшивні, короткі. Виріз горловини обшитий обшивкою з бавовняного трикотажного ластичного полотна.

Низ рукавів та фуфайки оброблено швом упідгин.



Креслення 1

* 1. Особливості обробки.

Зрізи деталей виробу з’єднують 3-х нитковою однолінійною зшивально-обметувальною строчкою.

Низ виробу оброблений швом упідгин на 2-х голковій машині, 3-х нитковою пласкою строчкою.

Ширина підгину низу рукавів і футболки 2,0 см.

Ширина обшивки горловини в готовому вигляді 4,0 см.

1.4. Основні параметри та розміри.

Фуфайки за розмірами виготовляються на типові фігури, що передбачені ГОСТ 23167 та таблиці 1 ТО.

Таблиця 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Зріст, см (умовне позначення) | 158-164 (1)  170-176 (2)  182-188 (3) | | | | | | | | |
| Окружність грудей, см | 88 | 92 | 96 | 100 | 104 | 108 | 112 | 116 | 120 |
| Окружність талії, см | 76 | 80 | 84 | 88 | 92 | 96 | 100 | 104 | 108 |

* 1. Матеріали

Фуфайки повинні виготовлятися з матеріалів, зазначених в Таблиці 2.

Таблиця 2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Назва матеріалу | Нормативна документація | Призначення матеріалу |
| 1 | Гладко фарбоване кулірне бавовняне трикотажне полотно  (поверхнева щільність – 160 г/м2) | ГОСТ 28554 | Для виготовлення  основних деталей |
| 2 | Ластичне полотно | ГОСТ 28554 | Для виготовлення обшивки горловини |
| 3 | Нитки швейні синтетичні | ГОСТ 6309 | Для зшивання деталей виробу |

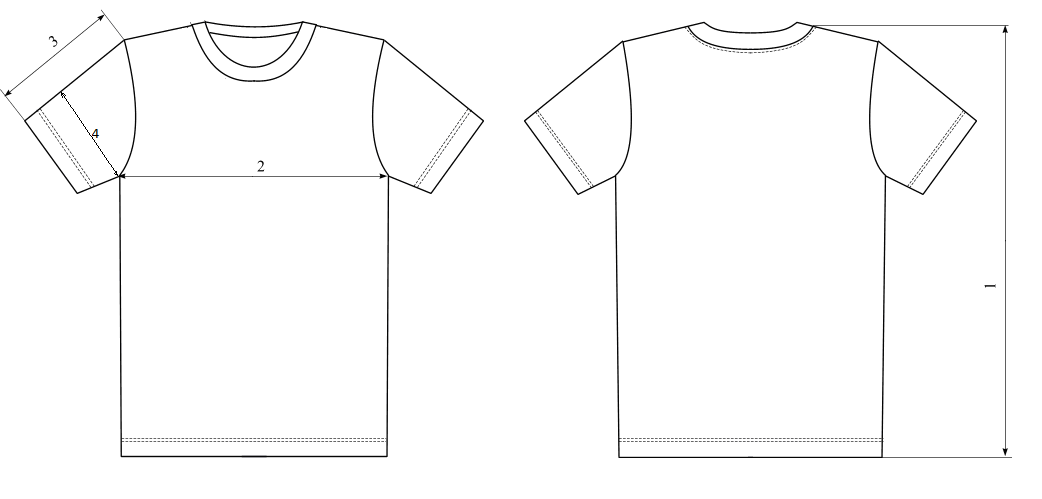
* 1. Виміри та розміри готових виробів.

Виміри готових виробів повинні відповідати даним таблиці 3.

Графічне позначення лінійних вимірів на кресленні 2.

Таблиця3

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Позначеннявиміру | Найменуваннявиміру | Зріст | Умовнепозначеннязросту | Окружність грудей | | | | | | | | | Допустиме  відхилення, см |
| 88 | 92 | 96 | 100 | 104 | 108 | 112 | 116 | 120 |
|  | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | Довжинавиробу в готовому виді | 158-164  170-176  182-188 | 1  2  3 | 72  76  80 | 72  76  80 | 72  76  80 | 72  76  80 | 72  76  80 | 74  78  82 | 74  78  82 | 74  78  82 | 74  78  82 | +2,0 |
| 2 | Ширина в готовому виді | 158-164  170-176  182-188 | 1  2  3 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | +1,0 |
| 3 | Довжина рукава в готовому вигляді | 158-164  170-176  182-188 | 1  2  3 | 22 | 22 | 22 | 22 | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 | +2,0 |
| 4 | Ширина рукава в готовому вигляді | 158-164  170-176  182-188 | 1  2  3 | 18,5 | 19 | 19,5 | 20 | 20,5 | 21 | 21,5 | 22 | 22,5 | +1,0 |



Креслення 2

1. **ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ**
   1. Правила приймання – згідно ГОСТ 9173.
2. **МЕТОДИ КОНТРОЛЮ**
   1. Відбір зразків виробів – згідно ГОСТ 9173
   2. Визначення лінійних розмірів, щільності в’язання, поверхневої щільності – ГОСТ 8845, ГОСТ 8846.
   3. Визначення розривальних характеристик, розтяжності при навантаженнях, менших за розривні та незворотної деформації – згідно ГОСТ 8847.
   4. Визначення стійкості фарбування до фізико-механічних впливів – згідно ГОСТ 9733.
   5. Визначення густоти стібків, ширини шва, розтяжності при навантаженнях, менших за розривні – згідно ГОСТ 9176.
3. **МАРКУВАННЯ, ПАКУВАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ**
   1. Маркування, пакування, транспортування та зберігання – згідно ГОСТ 19159.