

«Погоджено»:
В.о. директора з виробництва
ДП «Добропіллявугілля-видобуток»
Віталій БАХМАТЮК
« ____ » _____ 2023 р.

«Затверджено»:
В.о. генерального директора
ДП «Добропіллявугілля-видобуток»
Олег ВОДОП'ЯНОВ
« ____ » _____ 2023р.

Технічне завдання
на придбання траси дволанцюгової 24x86-64Н (клас D3) у зборі для комплектації конвеєра
СП -251.14-262.18 в 1 північній лаві ухилу №2 пл.К8
ДП «Добропіллявугілля-видобуток» ВП «Шахтоуправління «Новодонецьке»
ш. «Новодонецька».

Опис об'єкта виконання робіт (послуг):

Місце знаходження об'єкта: ВСП ШУ «Новодонецьке» шахта «Новодонецька» 84052 с. Курицине
вул. Робоча 15, Краматорського району, Донецької обл.

Основні характеристики об'єкта: Траса дволанцюгова конвеєра скребкового СП251.14.

Роботи повинні бути виконані з матеріалу: Підрядника

Період виконання робіт (послуг): згідно заявки

Термін гарантії: згідно договору

Найменування та галузь застосування:

1. Технічні вимоги.
 - 1.1 Скребковий ланцюг повинен відповідати комплексу конструкторських документів і вимогам цього завдання.
 - 1.2 Основні показники повинні відповідати даним, зазначеним таблиці №1.

1. Горно-геологічні умови:

1.1 Довжина лави, м	130
1.2 Геологічна потужність пласта, м	0,85-0,95
1.3 Виймальна потужність пласта, м	1,05
1.4 Кут падіння пласта, град	9-12
1.5 Кут простягання пласта, град.	0
1.6 Система розробки	сплошна по простягання
1.7 Марка вугілля	Г
1.8 Щільність гірської маси, г/м ³	1.59
1.8.1 Опірність вугілля різанню, кг/см	250
1.8.2 Міцність вугілля за шкалою М.М. Протод'яконова	1.5
1.8.3 Абразивність вугілля	неабразивний
1.9 Розмір фракцій вугілля, мм	0-200
1.10 Довжина виймального поля, м	450
1.11 Промислові запаси виймального поля, тис.т.	120
1.12 Характеристика порід що вміщують: - покрівля основна - підосва	вапняк Б4, аргіліт Б1, Б2. алевроліт П2
1.13 Спосіб керування покрівлею	плавне опускання
1.14 Глибина залягання, м	350
1.15 Гіпсометрія пласта	хвиляста
1.16 Агресивність шахтних вод, рН	7,5
1.17 Напрямок забою, (правий, лівий)	правий

2. Склад і характеристика обладнання комплексу

2.1 Механізоване кріплення	1КД90
2.2 Забійний конвеєр	СП251.14-262.18
2.3 Комбайн	УКД 200-400
2.4 Підлавний конвеєр	СП 251.15
2.5 Напрямок забою	правий
2.6 Напрямок мережі по дільниці, В	660/1140

3. Технічні характеристики конвеєра СП 251.14-262.18

3.1 Позначення конвеєра	СП 251.14-262.18
3.2 Довжина конвеєра (по осях привідних зірок), м	130
3.3 Тип редуктора	БП250КЦ-215.23
3.4 Встановлена потужність електродвигунів, кВт	65/200
3.5 Кількість електродвигунів	2
3.6 Швидкість руху скребкового ланцюга	
- маневрова	0.41
- робоча	1.36
3.7 Тип ланцюга	
- кількість і розташування ланцюгів	дволанцюгова, рознесена
- калібр ланцюга	24x86-64 Н
3.8. Характеристики рештчастого става	
- довжина рештака по боковинам, мм	1350
- ширина рештака між боковинами, мм	642
- висота боковини рештака номінальна, мм	205
- з закритою або відкритою знизу холостою гілкою	закритою
- черговість установки інспекційних рештаків	кожен третій
- фіксація люка (клінова, на пальцях, на осях)	на пальцях
3.9 Характеристика ланцюга:	
- розмір ланцюга	24x86-64Н
- клас міцності	D3
- діаметр прута, мм	24 ± 0,7
- крок ланцюга, мм	86 ± 0,8
- навантаження пробне, кН	630
- навантаження руйнівне, кН	900
- відносне подовження при пробному навантаженні, %	1,4
- відносне подовження при руйнівному навантаженні, %	11
- втомна міцність, цикл	120 000