**Додаток 2 до тендерної документації**

**ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ ЩОДО ПРЕДМЕТУ ЗАКУПІВЛІ**

**Медичні та перев’язувальні матеріали**

**(код за ДК 021:2015 – 33140000-3 — Медичні матеріали)**

|  |  |
| --- | --- |
| Назва предмета закупівлі | Придбання медикаментів та перев’язувальних матеріалів |
| Код ДК 021:2015 | ДК 021:2015 – 33140000-3 |
| Назва товару номенклатурної позиції предмета закупівлі та код товару, визначеного згідно з Єдиним закупівельним словником, що найбільше відповідає назві номенклатурної позиції предмета закупівлі  | Медичні матеріали |
| Кількість поставки товару  | 127085 шт |
| Місце поставки товару  | 65003, Україна, Одеса, вул. Головатого отамана, 32 |
| Строк поставки товару  | до 30.12.2024 року включно |

**Учасники процедури закупівлі повинні надати в складі тендерної пропозицій документи, які підтверджують відповідність пропозиції учасника технічним, якісним, кількісним та іншим вимогам до предмета закупівлі, а саме:**

1). Надати завірену копію декларації або копію документів, що підтверджують можливість введення в обіг та/або експлуатацію (застосування) медичного виробу за результатами проходження процедури оцінки відповідності згідно вимог технічного регламент.

2). Термін придатності товару на момент поставки Покупцю повинен становити не менше 80 % від терміну придатності визначеного виробником. Учасник у складі тендерної пропозиції повинен надати гарантійний лист щодо терміну придатності товару.

3). З метою запобігання закупівлі фальсифікатів та отримання гарантій на своєчасне постачання товару у кількості та якості, яких вимагає документація, якщо учасник не є виробником предмету закупівлі відповідно до умов цієї тендерної документації, такий учасник повинен надати гарантії можливості поставки предмета закупівлі у кількості, якості, термінами придатності, визначені цією тендерною документацію та тендерною пропозицією учасника торгів

4). В разі подачі еквіваленту товару, що запропонований Замовником в медико-технічних вимогах, учасник подає порівняльну характеристику запропонованого ним товару та товару (порівняльна таблиця з вимогами Замовника та пропозицією Учасника), що визначена в МТВ з відомостями щодо відповідності вимогам Замовника, а також підтверджуючі документи (сертифікати якості), які свідчать про те, що Учасником запропонований еквівалент товару.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ***№ п/п*** | ***Назва товару*** | ***Медико-технічні вимоги*** | ***Од. вимір*** | ***Кількість*** |
| 1 | Вата медичнагігієнічна нестерильна ТМ "Білосніжка" зигзагоподібнастрічка, 100 г | Має бути виготовлена з 100% бавовни високої якості. Відбілена без використання хлору. Не повинна мати сторонніх запахів. Має бути зручно складена зиг-загом, що дозволяє відривати потрібну кількість від ватної стрічки, не зачіпаючи залишок.  | *шт* | *520* |
| 2 | Катетер внутрішньовенний УНОФЛОН з ін’єкційним портом та крильцями торгової марки IGAR, розмір 24G, Зовнішній діамерт 0.7 мм, довжина 19 мм | Повинні мати високу якість, голка має бути атравматична з високоякісної нержавіючої сталі, повинні мати клапанний механізм порту | *шт* | *2800* |
| 3 | Катетер внутрішньовенний УНОФЛОН з ін’єкційним портом та крильцями торгової марки IGAR, розмір 22G, Зовнішній діамерт 0.9 мм, довжина 25 мм | Має бути виготовлений з якісного тефлонову. Голка повинна бути з високоякісної нержавіючої сталі. Має бути додатковий ін’єкційний порт та крильця для фіксації катетера | *шт* | *800* |
| 4 | Катетер внутрішньовенний УНОФЛОН з ін’єкційним портом та крильцями торгової марки IGAR, розмір 20G, Зовнішній діамерт 1.1 мм, довжина 32 мм | Має бути виготовлений з якісного тефлонову. Голка повинна бути з високоякісної нержавіючої сталі. Має бути додатковий ін’єкційний порт та крильця для фіксації катетера | *шт* | *800* |
| 5 | Лезо скальпеля №24 | Повинні бути виготовлені з вуглецевої сталі, яка володіє підвищеною міцністю і твердістю, мають бути стерильні, нетоксичні; для одноразового використання; леза повинні мати індивідуальне пакування з фольги. | *шт* | *1900* |
| 6 | Відріз марлевий медичний нестерильний ТМ "Білосніжка" 500см\*90см , рулон | Повинна бути виготовлена: з високоякісної ниткової вибіленої марлі простого плетіння. Має бути відбілена без використання хлору | *шт* | *520* |
| 7 | ПГА USP 0(М3,5) з ріжучою голкою | Нитка повинна бути синтетична плетена | *шт* | *2000* |
| 8 | ПГА USP 2/0(М3) з ріжучою голкою  | Має містити покриття з поліглікапрону і стеарату кальцію | *шт* | *100* |
| 9 | Пелюшки абсорбуючі поглинаючіТЕТА, 90х60, 70гр.,SAP >/=5, 140 шт | Мають бути виготовлені з екологічно чистих матеріалів, не спричиняти алергічних реакцій та не викликати подразнень.Верхній шар має бути з нетканого матеріалу, що забезпечить проникнення вологи лише в одному напрямку. Зовні пелюшка має бути приємною для шкіри, не подразнювати її.Поглинаючий шар має складатися з розпушеної целюлози та антибактеріального суперабсорбента (SAP), який перетворює увібрану рідину на гель. Кількість вологи, яка поглинається абсорбентом, має перевищувати його вагу у 60 разів.Нижній шар повинен мати поліетиленову. | *шт* | *8200* |
| 10 | Пластир на тканиннійоснові в рулонах, розмір 2,0х500см | Має бути на бавовняній основі в рулонах | *шт* | *260* |
| 11 | Фіксуюча стрічка Copoly2.5 х 450 см | Має бути легким аутоадгезійним матеріалом з з особливою структурою тканини  | *шт* | *500* |
| 12 | Покриття стерильне операцiйне 80\*60 см | Матеріал покриття:має складатися на 100% з пропіленових волокон. Між двома шарами спанбонда має міститися матеріал мелтблаун, що складається з поліпропіленових волокон товщиною від 0,01 до 0,2 dtex.  | *шт* | *1900* |
| 13 | Рукавички медичні оглядові латексні неприпудрені ТМ "IGAR", розмір L | Повинні бути виготовлені з якісного та щільного латексу | *шт* | *7800* |
| 14 | Рукавички медичні оглядові латексні неприпудренніТМ "IGAR", розмір S | Повинні бути виготовлені з якісного та щільного латексу | *шт* | *6100* |
| 15 | Рукавички медичні оглядові латексні припудреніТМ "IGAR", розмір S | Повинні бути виготовлені з якісного та щільного латексу | *м* | *6100* |
| 16 | Фартух медичний довжиною 80 см (поліетилен - 55 г/м2) нестерильний |  Повинні бути виготовлені з п**оліетилен** - щільністю не менше **55 г**/**м2**, **довжиною** 120 **см**, **нестерильний** | *шт* | *3800* |
| 17 | Шапочка - берет "Одуванчик" (подвійна резинка, щ. 15 г/м2), 100 шт./уп., нест | Повинні бути виготовлені: з високоякісного спанбонду та надійно фіксуватися по окружності голови | *шт* | *3800* |
| 18 | Бинт медичний еластично фiксуючий Medrull Ultra-crepp, розмiр 4 м x 15см | Повинен бути розміром 4м х 15 смПовинен мати ідентифікацію волокон: віскоза – 40%, поліамід – 60%Повинен мати вагу/м2 не менше 26 г/м2Повинен мати розчинність в ефірі субстанції 0,22%Повинен мати еластичність не менше 165%Повинен бути без сторонніх домішок, без наявності крохмалю та декстринів, без барвниківКлас 1 відповідно регулювання медичних виробів (ЕС) 2017/74Відповідає вимогам міжнародних стандартів  | *шт* | *520* |
| 19 | Капрон №6, 50м  | Нитки хірургічні капронові нестерильні | *шт* | *50* |
| 20 | Шприц Chirana2-компонентний, Луєр, шприц ін’єкційний одноразового використання, Луєр, 2 мл з голкою 0.60 х 30 ( 23G) | Має складатися з 2 частин: циліндра та плунжера (штовхач поршня). На прозорий циліндр має бути нанесена чітка та стійка до стирання шкала. Кожен шприц повинен мати індивідуальну блістерну упаковку | *шт* | *15500* |
| 21 | Шприц Chirana 2-компонентний, Луєр, шприц ін’єкційний одноразового використання, Луєр, 5 мл з голкою 0.70 х 35 ( 22G ) | Має складатися з 2 частин: циліндра та плунжера (штовхач поршня). На прозорий циліндр має бути нанесена чітка та стійка до стирання шкала. Кожен шприц повинен мати індивідуальну блістерну упаковку |  | *4000* |
| 22 | Шприц Chirana 2-компонентний, Луєр, шприц ін’єкційний одноразового використання, Луєр, 10 мл з голкою 0.80 х 40 ( 21G ) | Має складатися з 2 частин: циліндра та плунжера (штовхач поршня). На прозорий циліндр має бути нанесена чітка та стійка до стирання шкала. Кожен шприц повинен мати індивідуальну блістерну упаковку |  | *2100* |
| 23 | Шприц інсуліновийU-100 1 мл, зі змінною голкою 27G (0.40 х 13 мм), ALEXPHARM | Має складатися з: циліндра, гумового поршня і плунжера (штовхач поршня). Голка має бути зйомна та мати тригранну заточку. Циліндр шприца повинен бути прозорий з чіткою і стійкою до стирання шкалою. Має бути присутній рель’єфний упор для пальців. Шприци повинні бути стерильні, апірогенні, нетоксичні та призначені для одноразового використання.  |  | *2100* |
| 24 | Пристрій для вливання кровозамінників та інфузійнихрозчинів (система) | Пристрій має комплектуватися ін’єкційною голкою з зовнішнім діаметром 0,8 мм яка має атравматичне загострення. Має забезпечуватися роликовим затискувачем.Ін’єкційний вузол пристрою у вигляді латексної трубки має забезпечувати самозатягування при шестикратному проколюванні у різних місцях голкою діаметром 0,8 мм.З’єднання деталей пристроїв без ін’єкційної голкимає бути герметичним при мінімальному внутрішньому надлишковому тиску не менше 40 кПа. З’єднання трубок спеціальних голок із головками голок мають витримувати нагрузку на розтяжіння не менше 50 Н. Інші з’єднання пристрою – не менше 20 Н.Пристрій для впускання повітря повинен мати фільтр, який забезпечує фільтрацію повітря проти мікроорганізмів.Розміри пристрою мають дорівнювати не менше: довжина пристрою – 1500 мм; довжина ін’єкційної голки – 28 мм; довжина голки до ємністі – 30 мм.Конструкція краплеутворюючого елементу повинна забезпечувати утворення 20 крапель з 1,0+0,1 г дистильованої води температурою 20+2 °С |  | *1900* |