

Лубни
(місце складення договору)

Договір № 22/01-2024
«22» 01 2024р.

Акціонерне товариство «Оператор газорозподільної системи «Лубнигаз» (далі – Замовник), в особі генерального директора Кондратенка Ігоря Івановича, що діє на підставі Статуту, з однієї сторони, та

Приватне Підприємство «Промгазкомплект» (далі – Підрядник),

в особі директора Прохорова Едуарда Володимирова, діючого на підставі Статуту з другої сторони, разом іменуються Сторони, а кожен окремо Сторона, уклали цей Договір про закупівлю послуг (далі – Договір) про наступне:

1. Предмет Договору

1.1. Підрядник за завданням Замовника, відповідно до умов цього Договору зобов'язується на свій ризик з власного матеріалу виконати роботи з реконструкції газорозподільних пунктів, код ДК 021:2015 – 45333100-1 Встановлення пристроїв регулювання подачі газу, відповідно до вимог чинних нормативних документів і технічної документації (які, з урахуванням частини 1 статті 41 Закону України «Про публічні закупівлі» (із змінами та доповненнями), норм Цивільного кодексу України та Господарського кодексу України, (далі іменуються – Роботи), а Замовник — прийняти та оплатити такі Роботи відповідно до умов цього Договору.

1.2. Склад, обсяги, вартість Робіт, строки та якість їх виконання визначені Пооб'єктними локальними кошторисами (Додаток №1), Договірною ціною (Додаток №2), Графіком виконання робіт (Додаток №3) та Технічні вимоги і якісні характеристики (Додаток №4), які є невід'ємною частиною Договору.

1.3. Обсяги закупівлі робіт можуть бути зменшені, зокрема з урахуванням фактичного обсягу видатків Замовника.

2. Гарантії якості виконаних робіт

2.1. Гарантійні строки якості Робіт та порядок усунення виявлених недоліків (дефектів):

2.1.1. Гарантійний строк на виконані роботи складає 36 (тридцять шість) місяців;

2.1.2. Початком гарантійних строків вважається наступний день з дати підписання останнього акту виконаних робіт по Договору.

2.2. Гарантії якості виконаних робіт поширюються на всі конструктивні елементи і всі роботи, виконані Підрядником за Договором. Підрядник гарантує:

2.2.1. належну якість використовуваних матеріалів, конструкцій, обладнання та систем, відповідність їх вимогам Договору, державним стандартам і технічним умовам, забезпечення їх відповідними сертифікатами, технічними паспортами та іншими документами, що засвідчують їх якість відповідно до Технічних вимог та якісних характеристик (Додаток №4);

2.2.2. якість виконання всіх робіт відповідно до Технічних вимог та якісних характеристик (Додаток №4), діючих норм і технічних умов;

2.2.3. своєчасне усунення недоліків (дефектів) в період гарантійного терміну.

2.3. Якщо в гарантійний період будуть виявлені дефекти (недоліки), то Підрядник зобов'язаний їх усунути за свій рахунок і в узгоджені Сторонами строки. При цьому гарантійний строк продовжується відповідно на період усунення таких дефектів (недоліків).

2.4. У разі відмови Підрядника усунути виявлені недоліки (дефекти) або недосягнення Сторонами згоди щодо строків їх усунення Замовник може усунути їх своїми силами або із залученням третіх осіб із компенсуванням Підрядником витрат, що пов'язані з усуненням зазначених недоліків та завданих збитків згідно з чинним законодавством.

2.5. Для участі в складанні рекламційного акту (в довільній формі), що фіксує дефекти (недоліки) і терміни їх усунення Підрядник зобов'язаний забезпечити явку свого представника і

документально підтвердити його повноваження протягом 3 (трьох) робочих днів з дня отримання письмового повідомлення Замовника. У разі якщо Підрядник не забезпечив явку свого представника у встановлений термін, Замовник має право скласти рекламацийний акт, що фіксує дефекти (недоліки) і встановити терміни, необхідні для усунення таких дефектів (недоліків), без участі представника Підрядника, тривалість яких має становити не менше 30 днів. Один примірник акту, що фіксує дефекти (недоліки) і встановлені терміни для їх усунення, передається Підряднику і стає обов'язковим для нього з моменту його надсилання.

2.6. Витрати на демонтаж і монтаж та транспортування, пов'язані з необхідністю усунення недоліків (дефектів), які виникли не з вини Замовника в гарантійний період експлуатації несе Підрядник.

3. Вартість робіт і порядок розрахунків

3.1. Загальна вартість виконуваних робіт за цим Договором згідно із Договірною ціною (Додаток №2) становить: 9 688 452,00 (дев'ять мільйонів шістсот вісімдесят вісім тисяч чотириста п'ятдесят дві) грн.00 коп., в тому числі ПДВ 20% - 1 614 742,00 (один мільйон шістсот чотирнадцять тисяч сімсот сорок дві) грн.00 коп.

3.2. Ціна Договору є твердою і не може змінюватися в ході його виконання, якщо інше не передбачено цим Договором та чинним законодавством. Ціна Договору може бути знижена за згодою Сторін без зміни передбачених Договором обсягу робіт та інших умов виконання Договору.

3.3. Договірна ціна складається згідно з Кошторисними нормами України. Настанова з визначення вартості будівництва. З урахуванням Змін № 1, № 2, № 3 затверджених наказом Мінрегіону від 01.11.2021 року № 281.

3.4. Оплата за цим Договором проводиться на умовах відтермінування розрахунку на протязі 120 календарних днів з моменту прийняття робіт, що підтверджується актами приймання виконаних робіт та довідками про вартість виконаних робіт, перераховує на розрахунковий рахунок Підрядника суму вартості прийнятих робіт.

При складанні актів приймання виконаних робіт та довідок про вартість виконаних робіт використовуються форми документів КБ-2в та КБ-3.

3.5. Підрядник не має права вимагати уточнення договірної ціни у зв'язку із зростанням цін на ресурси, що використовуються для виконання робіт.

3.6. Замовник має право внести попередню оплату.

3.7. Підрядник несе договірну відповідальність перед Замовником за своєчасність та правильність оформлення та реєстрації податкових накладних (в т.ч. розрахунків коригувань) за господарськими операціями, що здійснюються на підставі цього Договору. В разі якщо Замовник втрачає право на податковий кредит за податковою накладною, що оформлена неналежним чином, або з порушенням законодавства або не зареєстрована в Єдиному реєстрі податкових накладних згідно вимог Податкового кодексу України (ПКУ), чи реєстрація якої зупинена, або за наявності будь-яких інших обставин (втрата статусу платника, результати зустрічної звірки, ознаки фіктивності чи нереальності господарських операцій тощо) в діяльності чи документах Підрядника, що матиме наслідком зменшення чи неможливість відображення Замовником податкового кредиту, Підрядник зобов'язаний, на вимогу Замовника, відшкодувати збитки в сумі втраченого податкового кредиту та, крім того, суму штрафних санкцій, що підлягають застосуванню податковими органами до Замовника, на протязі 10 (десяти) робочих днів з дати відповідної вимоги Замовника.

4. Строк та місце виконання робіт

4.1. Підрядник зобов'язується виконати Роботи до 10 травня 2024 року включно з обов'язковим дотриманням погодженого із Замовником Графіку виконання робіт (Додаток №3).

4.2. Строки виконання Робіт можуть бути змінені з внесенням відповідних змін у цей Договір у випадках, передбачених чинним законодавством України.

4.3. Датою закінчення виконаних Підрядником робіт вважається дата їх прийняття Замовником в порядку, передбаченому Розділом 5 цього Договору. Виконання робіт може бути закінчено Підрядником достроково за умови письмової згоди Замовника.

4.4. Місце виконання робіт (надалі – Об'єкт): Полтавська область (пооб'єктно зазначено в Додатку №1 до Договору).

4.5. Передбачені цим Договором роботи Підрядник виконує в умовах діючого виробництва, яке є об'єктом підвищеної небезпеки. При цьому, Підрядник виконує роботи не порушуючи режимів розподілу газу та роботи газорозподільної системи, вимог з промислової безпеки та охорони праці із залученням своїх висококваліфікованих фахівців з використанням сучасних технологій. Підрядник відповідає перед Замовником за якість виконаних робіт та їх відповідність вимогам, установленим державними стандартами, будівельними нормами, локальними актами Замовника, іншими нормативно-правовими документами та умовами цього Договору.

5. Порядок приймання-передачі виконаних робіт

5.1. Передача виконаних робіт Підрядником і прийняття їх Замовником оформлюється актами приймання виконаних робіт, підписаними уповноваженими представниками Сторін, пооб'єктно.

5.2. Акт приймання виконаних робіт та довідку про вартість виконаних будівельних робіт готує Підрядник і надає його Замовнику.

Разом з актом приймання виконаних робіт Підрядник надає Замовнику повний комплект виконавчої документації на виконані роботи, оформленої належним чином, відповідно до вимог чинних нормативних документів у галузі будівництва.

Замовник протягом 5 (п'яти) робочих днів перевіряє достовірність отриманих акту приймання виконаних робіт та довідки про вартість виконаних робіт в частині фактично виконаних робіт, їх відповідність показникам якості, комплектність виконавчої документації, та, у разі відсутності явних недоліків, підписує його в рамках цього ж строку, або направляє мотивоване заперечення проти такого підписання.

При прийманні виконаних робіт Замовник може витребувати сертифікати/паспорти на застосовані матеріали, документи, що підтверджують вартість матеріалів, розрахунки на інші витрати та іншу документацію, визначену чинним законодавством.

5.3. У випадку ненадання або надання Підрядником Замовнику неповного комплекту виконавчої документації, Замовник має право не приймати акти приймання виконаних робіт та не оплачувати виконані роботи, до моменту надання повного комплекту виконавчої документації.

5.4. У разі виявлення в процесі приймання-передачі робіт недоліків, Замовник письмово повідомляє Підрядника про такі недоліки, та повідомляє його про час та місце зустрічі для складання акту про недоліки виконаних робіт, в якому обов'язково фіксується дата виявлення недоліків і дата щодо їх безкоштовного усунення.

У разі неприбуття Підрядника у зазначений строк без попереднього узгодження додаткового строку прибуття для складання акту про недоліки та/або відмови Підрядника підписати його, Замовник складає акт про недоліки самостійно та направляє один примірник Підряднику. Акт про недоліки вважається підписаним Підрядником на 5 (п'ятий) робочий день після його отримання.

5.5. Після усунення Підрядником недоліків, зазначених в акті про недоліки виконаних робіт, підписується акт приймання виконаних робіт та довідка про вартість виконаних робіт та витрати, на підставі яких здійснюється розрахунок, передбачений Розділом 3 цього Договору. Акт приймання виконаних робіт, підписаний однією Стороною, вважається недійсним та роботи вважаються такими, що не прийняті Замовником та не передані Підрядником.

5.6. Якщо Підрядник не бажає чи не може усунути виявлені недоліки у виконаних роботах, Замовник може, попередньо повідомивши Підрядника, усунути їх своїми силами або із залученням третіх осіб. Документально підтверджені витрати, пов'язані з усуненням недоліків Замовником, компенсуються Підрядником протягом 10 (десяти) календарних днів з моменту отримання письмової вимоги Замовника.

5.7. Підписанням цього Договору Сторони встановлюють, що особи, які будуть підписувати акти приймання виконаних робіт та інші супровідні документи, повинні мати відповідні повноваження на таке підписання. У випадку відсутності відповідних повноважень у особи, яка підписала від імені Підрядника вищезазначені документи, Замовник має право не сплачувати за виконані Підрядником роботи та відмовитися від їх приймання. У випадку відсутності відповідних повноважень у особи, яка підписала вищезазначені документи від імені Замовника, останній або вживає заходів до їх підписання повноважною особою або оплачує виконані роботи, після чого вважається, що повноваження підписанта з боку Замовника підтверджені належним чином.

5.8. Підрядник несе відповідальність за використання ним результату інтелектуальної власності третіх осіб в будь-якій сфері технології, що мають охоронний документ, який засвідчує пріоритет, їх авторства і прав власності на винахід (корисну модель), під час виконання зобов'язань за цим Договором.

5.9. Підрядник бере на себе всі ризики та відшкодовує усі збитки та витрати, понесенні Замовником внаслідок порушення першим авторських та суміжних прав, в тому числі права власності на винахід (корисну модель) третіх осіб, у разі звернення такими особами за захистом своїх прав до останнього.

5.10. Ризики випадкового знищення або пошкодження результатів робіт

5.10.1. Ризик випадкового знищення або пошкодження результатів робіт несе Підрядник до їх передачі Замовнику.

5.10.2. У разі випадкового знищення або пошкодження результатів робіт Підрядник зобов'язаний письмово повідомити про такі обставини Замовника протягом 12-ти годин.

5.10.3. У разі випадкового знищення або пошкодження результатів робіт Підрядник зобов'язаний усунути пошкодження за власний рахунок протягом 1 календарного дня. У разі якщо пошкодження, що підлягає усуненню потребує більше часу ніж 1 календарний день, строки узгоджуються сторонами із урахуванням складності та обсягів робіт.

5.10.4. Підрядник письмово повідомляє Замовника про вжитті заходи протягом 1 календарного дня після усунення пошкодження.

5.10.5. Якщо Підрядник виявить обставини, що загрожують знищенням або пошкодженням результатів робіт, він зобов'язаний негайно припинити роботи і повідомити письмово про такі обставини Замовника протягом 12-ти годин.

5.10.6. Після отримання повідомлення (п.п. 5.10.5. цього Договору) Замовник письмово повідомляє Підрядника про прийняте ним рішення протягом 12-ти годин.

6. Порядок виконання робіт

6.1. Для виконання Робіт Замовник допускає Підрядника на Об'єкт (зазначені в п. 4.4. Договору) у відповідності до графіку виконання робіт Додаток 3 до цього Договору.

6.2. Підрядник передбачені цим Договором Роботи виконує із своїх матеріалів та обладнання, доставку якого до місця виконання Робіт Підрядник здійснює зі своїх складів, власним транспортом та за свій рахунок після отримання допуску від Замовника.

6.3. Замовник не приймає на тимчасове зберігання матеріали та обладнання, доставлене Підрядником до місця виконання робіт.

6.4. Підрядник несе ризик випадкової втрати і пошкодження матеріали та обладнання доставлених до місця виконання Робіт.

6.5. Сторони у тижневий термін після підписання Договору визначають осіб, які уповноважені представляти їх інтереси при виконанні цього Договору, про що письмово інформують одна одну з визначенням повноважень таких осіб. В подальшому при заміні цих осіб Сторони письмово інформують одна одну, протягом 3 (трьох) робочих днів з дня такої заміни.

6.6. Роботи та матеріальні ресурси, що використовуються для їх виконання, повинні відповідати вимогам нормативно-правових актів і нормативних документів у галузі будівництва, Пооб'єктним локальним кошторисам (Додаток №1), Технічним вимогам та якісним характеристикам (Додаток №4) та Договору.

Роботи, виконані з використанням матеріальних ресурсів, що не відповідають установленим вимогам, Замовником не приймаються та не оплачуються.

6.7. Замовник забезпечує контроль, технічний нагляд та приймання виконаних робіт, відповідно до умов цього Договору та чинного законодавства України.

6.8. Для здійснення контролю за виконанням робіт Підрядник зобов'язаний на вимогу Замовника чи осіб, які відповідно до договорів його здійснюють, надавати необхідні інформацію та документи.

6.9. У разі виявлення невідповідності виконаних робіт установленим вимогам Розділу 2 Договору Замовник приймає рішення про усунення Підрядником допущених недоліків або про зупинення виконання робіт.

6.10. Сторони залишають за собою право зупинити виконання робіт в межах строку дії цього Договору на підставі письмового звернення Підрядника або Замовника про настання умов, за яких

виконання робіт заборонено та/або не рекомендовано діючими нормативними, галузевими документами, державними стандартами та правилами, що регламентують предмет таких робіт.

6.11. У випадку зупинки виконання робіт на підставі причин наведених у п. 6.10 Сторони складають Акт про зупинку виконання робіт.

6.12. У випадку зупинки робіт, загальний строк виконання робіт не продовжується.

6.13. Для виконання робіт Підрядник повинен забезпечити робочу силу в потрібній кількості та відповідної кваліфікації.

6.14. Підрядник повинен забезпечити дотримання трудового законодавства, зокрема створення здорових і безпечних умов праці та відпочинку працівників (додержання правил і норм техніки безпеки, виробничої санітарії, гігієни праці, протипожежної охорони тощо), а також проведення відповідного їх інструктажу.

6.15. Замовник може вимагати від Підрядника відсторонення працівників від виконання робіт у разі порушення працівниками вимог визначених, зокрема, п. 6.14 цього Договору, за умови обґрунтування такої вимоги.

6.16. Роботи повинні виконуватися з дотриманням всіх необхідних заходів безпеки, захисту довкілля, та інших чинних нормативних документів, що стосуються виконання даних робіт.

6.17. Підрядник, у письмовій формі, за 5 (п'ять) робочих днів інформує Замовника про можливе сповільнення або призупинення виконання робіт за незалежних від нього обставин. Замовник зобов'язаний виконати необхідні заходи для усунення цих обставин.

6.18. Роботи вважаються прийнятими Замовником в повному обсязі шляхом підписання Замовником та Підрядником без зауважень останнього акту приймання виконаних робіт та за умови наявності підписаних всіх актів приймання виконаних робіт за цим Договором.

7. Права та обов'язки сторін

7.1. Замовник зобов'язаний:

7.1.1. Допустити Підрядника на Об'єкт для проведення Робіт з дотриманням вимог чинного законодавства, охорони праці.

7.1.2. Приймати виконані Роботи згідно оформлених в установленому порядку актів приймання виконаних робіт;

7.1.3. Здійснювати розрахунки за виконані Роботи в розмірі, у строки та в порядку, що встановлені Договором.

7.1.4. Надати Підряднику необхідну для виконання Робіт інформацію.

7.2. Замовник має право:

7.2.1. Відмовитися від прийняття Робіт у разі виявлення недоліків цих Робіт.

7.2.2. Здійснювати у будь-який час, не втручаючись у господарську діяльність Підрядника, нагляд і контроль за ходом, якістю, вартістю та обсягами виконання Робіт, перевірку якості матеріалів та сертифікатів на них.

7.2.3. Вимагати безоплатного виправлення недоліків, що виникли внаслідок допущених Підрядником порушень, або виправити їх своїми силами з відшкодуванням завданих збитків за рахунок Підрядника.

7.2.4. Відмовитися від цього Договору згідно з ч.3 ст. 651 Цивільного кодексу України та вимагати відшкодування збитків, якщо Підрядник своєчасно не розпочав Роботи або виконує їх настільки повільно, що закінчення їх у строк, визначений Графіком виконання робіт (Додаток №3), стає неможливим, а також виконує Роботу неякісно (з відступленням від нормативної, технічної та кошторисної документації, діючих будівельних норм і правил, вимог Замовника).

7.2.5. Ініціювати внесення змін у Договір, вимагати розірвання цього Договору та відшкодування збитків за наявності істотних порушень Підрядником умов Договору.

7.2.6. Не приймати Роботи, виконані з використанням матеріальних ресурсів, які не відповідають установленим вимогам Розділу 2 Договору та на які не представлені відповідні документи.

7.2.7. Залучити третіх осіб для усунення недоліків та/або недоробок (у випадку, якщо Підрядник відмовляється усувати недоліки та/або недоробки) з компенсацією витрат за рахунок Підрядника.

7.2.8. Замовник може відмовити Підряднику у погодженні питання про залучення до виконання робіт субпідрядників, у разі якщо субпідрядник не відповідає вимогам п.п. 7.4.1 цього

Договору, або за наявності факту неналежного виконання (невиконання загалом) умов Договору, укладеного між Замовником та запропонованим субпідрядником у інших правовідносинах.

7.2.9. На інші права, передбачені цим Договором та чинним законодавством України.

7.3. Підрядник зобов'язаний:

7.3.1. Виконати якісно та у встановлені Графіком виконання робіт (Додаток №3) строки Роботи відповідно до Пооб'єктних локальних кошторисів (Додаток №1), Технічних вимог та якісних характеристик (Додаток №4), ДБН та іншої нормативної документації.

7.3.2. Мати встановлені законом дозволи на виконання окремих видів Робіт.

7.3.3. Протягом 5 (п'яти) робочих днів після підписання цього Договору надати Замовнику документи, передбачені чинним законодавством.

7.3.4. Своєчасно попередити Замовника про те, що додержання його вказівок стосовно способу виконання робіт загрожує їх якості або придатності, та про наявність інших обставин, які можуть викликати таку загрозу.

7.3.5. Забезпечити безперешкодний доступ на Об'єкт представникам технічного нагляду.

7.3.6. Передати Замовнику у передбаченому законодавством та цим Договором порядку завершені Роботи.

7.3.7. Забезпечити ведення та передачу Замовнику в установленому порядку документів про виконання цього Договору (виконавчу документацію, журнали виконаних робіт, складені акти на приховані роботи, акти на проведення випробувань матеріалів і перевірки якості робіт).

7.3.8. Вжити заходів щодо недопущення передачі без згоди Замовника кошторисної документації (примірників, копій) третім особам.

7.3.9. Погодити у письмовій формі з Замовником залучення третіх осіб (субпідрядників) для виконання Робіт по цьому Договору.

7.3.10. Координувати діяльність субпідрядників на Об'єкті, де виконуються Роботи.

7.3.11. Своєчасно усувати недоліки Робіт, допущені з вини Підрядника та/або субпідрядників в тому числі протягом гарантійного терміну за власний рахунок.

7.3.12. Відшкодувати відповідно до законодавства та цього Договору завдані Замовнику збитки.

7.3.13. Інформувати в установленому порядку Замовника про хід виконання зобов'язань за цим Договором, обставини, що перешкоджають його виконанню, а також про заходи, необхідні для їх усунення.

7.3.14. Забезпечити необхідними та якісними матеріалами, конструкціями, виробами та устаткуванням, сертифікатами, паспортами, гарантійними талонами та іншими документами до їх використання, згідно з чинним законодавством.

У разі виявлення невідповідності матеріальних ресурсів встановленим вимогам в найкоротші строки провести заміну цих ресурсів за власний рахунок.

7.3.15. Повідомити протягом 3 (трьох) робочих днів Замовника про обставини (якщо такі виникли), що призвели до виникнення потреби у виконанні додаткових робіт, не врахованих Пооб'єктними локальними кошторисами (Додаток №1).

7.3.16. У разі потреби залучення до виконання спеціальних видів (обсягів) робіт субпідрядника(-ів) Підрядник зобов'язаний надати (до початку виконання робіт) передбачені п.п.

7.4.1. Договору нотаріально засвідчені копії документів Замовнику. Підрядник зобов'язаний надавати Замовнику обґрунтування такого залучення та повну інформацію стосовно субпідрядника(ів) письмово, не пізніше 30-ти календарних днів до початку виконання робіт, для одержання письмового погодження Замовника.

7.3.17. Підрядник зобов'язаний власними засобами і за свій рахунок прибрати територію Об'єкту, на якому проводились роботи, а також прилеглу територію від сміття, що утворилося в процесі виконання робіт за цим Договором, перемістити техніку та інші допоміжні пристосування Підрядника.

7.3.18. Належним чином виконувати інші обов'язки, передбачені цим Договором та усіма іншими діючими договорами, укладеними з Замовником.

7.4. Підрядник має право:

7.4.1. Залучати, у разі потреби, до виконання спеціальних видів (обсягів) Робіт субпідрядника(-ів). Їх залучення проводиться за умови письмового погодження з Замовником, та за умови наявності у субпідрядника(-ів) чинних протягом строку виконання Роботи, до якої він (вони) залучається(-ються), дозволів, сертифікатів, ліцензій, що надають йому (їм) право на

провадження діяльності з таких видів робіт, а також досвіду та ресурсів, достатніх для виконання відповідного виду робіт, про що надається інформаційна довідка, засвідчена підписами уповноважених осіб Підрядника та залученого(-них) субпідрядника(-ів). Підрядник зобов'язаний надати (до початку виконання робіт) належно засвідчені копії таких документів Замовнику. Підрядник зобов'язаний надавати Замовнику обґрунтування такого залучення та повну інформацію стосовно субпідрядника(ів) письмово, не пізніше 30-ти календарних днів до початку виконання робіт, для одержання погодження Замовника.

7.4.2. Ініціювати внесення змін до Договору, а щодо зміни істотних умов Договору лише у випадках, передбачених Законом України «Про публічні закупівлі».

7.4.3. Припинити роботи в разі порушення або невиконання зобов'язань за цим Договором з вини Замовника, за умови письмового повідомлення його про це за 20 календарних днів до дати припинення.

7.4.4. На дострокове виконання робіт, якщо таке прискорення не впливатиме на якість результату та за отримання письмового погодження Замовника.

8. Обставини непереборної сили

8.1. Жодна з сторін не несе відповідальності за повне або часткове невиконання будь-яких умов у разі настання надзвичайних та невідворотних обставин, що об'єктивно унеможливають виконання зобов'язань, передбачених умовами Договору а саме: загроза війни, збройний конфлікт або серйозна погроза такого конфлікту, включаючи але не обмежуючись ворожими атаками, блокадами, військовим ембарго, дії іноземного ворога, загальна військова мобілізація, військові дії, оголошена та неоголошена війна, дії суспільного ворога, збурення, акти тероризму, диверсії, піратства, безлади, вторгнення, блокада, революція, заколот, повстання, масові заворушення, введення комендантської години, карантину, встановленого Кабінетом Міністрів України, експропріація, примусове вилучення, захоплення підприємств, реквізиція, громадська демонстрація, блокада, страйк, аварія, протиправні дії третіх осіб, пожежа, вибух, тривалі перерви в роботі транспорту, регламентовані умовами відповідних рішень та актами державних органів влади, закриття морських проток, ембарго, заборона (обмеження) експорту/імпорту тощо, а також викликані винятковими погодними умовами і стихійним лихом, а саме: епідемія, сильний шторм, циклон, ураган, торнадо, буревій, повінь, нагромадження снігу, ожеледь, град, заморозки, замерзання моря, проток, портів, перевалів, землетрус, блискавка, пожежа, посуха, просідання і зсув ґрунту, інші стихійні лиха тощо.

8.2. Сторони протягом 10 (десяти) календарних днів повинні сповістити одна одну про початок обставин непереборної сили (форс-мажора) у письмовій формі. Повідомлення про початок дії обставин непереборної сили (форс-мажора) та строк їх дії підтверджується сертифікатом Торгово-промислової палати України.

8.3. Неповідомлення або несвоєчасне повідомлення однієї зі Сторін про неможливість виконання прийнятих за даним Договором зобов'язань внаслідок дії обставин непереборної сили та/або не надання сертифікату Торгово-промислової палати України, позбавляє Сторону права посилалися на будь-яку вищевказану обставину, як на підставу, що звільняє від відповідальності за невиконання зобов'язань.

8.4. Сторони дійшли згоди, що при настанні обставин непереборної сили виконання зобов'язань за цим Договором продовжується на строк, відповідний строку дії вказаних обставин.

8.5. Якщо обставини непереборної сили триватимуть понад 90 (дев'яносто) днів, то кожна із Сторін матиме право в односторонньому порядку розірвати Договір, письмово повідомивши про це іншу Сторону не пізніше ніж за 20 (двадцять) календарних днів до очікуваної дати розірвання.

9. Застереження про конфіденційність

9.1. Замовник і Підрядник зобов'язуються забезпечити конфіденційність відомостей щодо цього Договору.

Сторони погодилися, що будь-які матеріали, інформація та відомості, які стосуються Договору, а також належного його виконання, є конфіденційними і не можуть передаватися третім особам без попередньої письмової згоди іншої Сторони Договору, крім випадків, коли таке передавання пов'язане з одержанням офіційних дозволів, документів для виконання Договору або

оплати податків, інших обов'язкових платежів, а також у випадках, передбачених чинним законодавством, яке регулює зобов'язання Сторін Договору.

10. Відповідальність сторін

10.1. У випадку порушення своїх зобов'язань за цим Договором Сторони несуть відповідальність, визначену цим Договором та чинним законодавством. Порушенням зобов'язання є його невиконання або неналежне виконання, тобто виконання з порушенням умов, визначених змістом зобов'язання.

10.2. У випадку несвоєчасного виконання робіт, передбачених Графіком виконання робіт (Додаток №3), до Підрядника застосовуються штрафні санкції у вигляді пені у розмірі 2 % від вартості робіт, які несвоєчасно виконані, за кожен день прострочення виконання робіт, а при порушенні строку виконання робіт більш ніж на 30 календарних днів Підрядник додатково сплачує Замовнику штраф у розмірі 7% від вартості несвоєчасно виконаних робіт.

10.3. Виплата штрафних санкцій, передбачених цим Договором, не звільняє Підрядника від обов'язку по відшкодуванню будь-яких збитків завданих Підрядником Замовнику.

10.4. Виплата штрафних санкцій, передбачених цим Договором, не звільняє Підрядника від обов'язку з виконання невиконаного або виконаного неналежним чином обов'язку (виконання у натурі).

10.5. Підрядник відповідає за використання матеріально-технічних ресурсів, необхідних для виконання робіт, забезпечених відповідними технічними паспортами чи сертифікатами, передачу Замовнику сертифікатів, паспортів, протоколів перевірок та випробувань згідно чинного законодавства.

10.6. Якщо зміна умов цього Договору або його розірвання зумовлені обставинами, що залежать від діяльності Підрядника, а Замовник внаслідок цього понесе збитки, Замовник має право на їх відшкодування за рахунок Підрядника.

10.7. У випадку порушення вимог Розділу 2 цього Договору щодо якості робіт Підрядник несе відповідальність у вигляді штрафу в розмірі 20 % від вартості неякісних робіт.

10.8. Будь-яке порушення Підрядником умов Договору є відкладальною обставиною для настання обов'язку Замовника здійснювати оплату Робіт та/або здійснювати будь-які інші платежі на користь Підрядника за Договором до дати усунення Підрядником відповідного порушення.

10.9. Сторони домовились, що у випадку прострочення оплати Підрядником нарахованих йому Замовником сум пені, штрафів, в строк, зазначений в п. 10.2. та п. 10.7. цього Договору, Підрядник надає Замовнику право утримати суми заборгованості за неоплачені Підрядником пені, штрафи з сум, які підлягають перерахуванню Замовником Підряднику, за виконані Роботи за цим Договором. Цим Підрядник надає свою згоду на зарахування зустрічних однорідних вимог відповідно до ст. 601 ЦК України та умов цього Договору.

11. Строк дії Договору

11.1. Договір вважається укладеним з моменту його підписання Сторонами і діє до 31.12.2024 року включно. В частині гарантійних зобов'язань Договір діє до закінчення гарантійного строку, а в частині розрахунків – до їх повного виконання.

12. Інші положення

12.1. У випадку невиконання або неналежного виконання Підрядником зобов'язань, передбачених цим Договором, Замовник має право відмовитись від Договору, письмово повідомивши про це Підрядника. При цьому Договір буде вважатися розірваним, зобов'язання такими, що припинилися з моменту отримання Підрядником письмового повідомлення про відмову від Договору.

12.2. Усі спори, що пов'язані з цим Договором вирішуються шляхом переговорів між Сторонами. Якщо спір не може бути вирішений шляхом переговорів, він вирішується в судовому порядку за встановленою підвідомчістю та підсудністю такого спору, визначеному відповідним чинним законодавством України.

12.3. Цей Договір укладено українською мовою у двох оригінальних примірниках, по одному для кожної із Сторін.

12.4. Істотні умови цього Договору не можуть змінюватися після підписання цього Договору і до виконання Сторонами своїх зобов'язань в повному обсязі, крім випадків, які визначені в Законі України «Про публічні закупівлі» (із змінами та доповненнями).

У випадках, не передбачених цим Договором, сторони керуються нормами чинного законодавства України.

12.5. Передача (відступлення) будь-якою із Сторін своїх прав по цьому Договору третім особам, без письмової згоди іншої Сторони. Сторона, що вчинила таку передачу (відступлення) своїх прав по Договору без письмової згоди іншої Сторони, сплачує іншій Стороні штраф у розмірі ста відсотків вартості переданих (відступлених) прав третім особам.

12.6. Усі зміни і доповнення до Договору оформлюються письмово та підписуються уповноваженими представниками Сторін.

12.7. Підрядник підтверджує, що на момент підписання цього Договору має/немає(необхідне підкреслити) статус платника податку на прибуток на загальних умовах, а також є/не є(необхідне підкреслити) платником податку на додану вартість.

12.8. Замовник підтверджує, що на дату підписання цього Договору має статус платника податку на прибуток на загальних умовах, а також є платником податку на додану вартість.

12.9. У разі будь-яких змін у статусі платника податків Сторони зобов'язані негайно повідомити іншу Сторону про настання таких змін шляхом направлення додаткової угоди до цього Договору, у якій зазначити ставку та дату зміни умов оподаткування.

12.10. Сторони зобов'язуються повідомляти одна одну про зміни своїх банківських реквізитів, місцезнаходження, номерів телефонів, факсів, зазначених у Договорі, у 10-денний строк з дня виникнення відповідних змін рекомендованим листом з повідомленням.

12.11. Сторони гарантують отримання всіх дозволів, погоджень, рішень та інших документів, необхідних для підписання та виконання умов Договору відповідно до вимог чинного законодавства України та своїх установчих документів.

12.12. Додатки до цього Договору, що є його невід'ємною частиною:

12.12.1. Додаток №1 – Пооб'єктні локальні кошториси.

12.12.2. Додаток №2 – Договірна ціна.

12.12.3. Додаток №3 – Графік виконання робіт.

12.12.4. Додаток №4 – Технічні вимоги і якісні характеристики.

13. Місцезнаходження, банківські реквізити та підписи Сторін

Замовник

Назва Акціонерне товариство «Оператор газорозподільної системи «Лубнигаз»

Код ЄДРПОУ 05524713

Місцезнаходження:

юридична адреса: 37503 Україна, Полтавська область, м. Лубни, вул. Льва Толстого, 87
фактична адреса: 37503 Україна, Полтавська область, м. Лубни, вул. Льва Толстого, 87
Тел. (05361)6-24-88. Факс: (05361)7-69-58

п/р № UA583204780000026001924424332 в
ПАТ АБ «УКРГАЗБАНК»,
МФО 320478

Інд. податковий № 055247116046

Генеральний директор


(підпис) І.І. Кондратенко/
М. П.

Підрядник

Назва Приватне підприємство «Промгазкомплект»

Код ЄДРПОУ 35862935

Місцезнаходження:

юридична адреса: 49101, Україна, м.Дніпро, пр. Олександра Поля, 36
фактична адреса: 49101, Україна, м.Дніпро, пр. Олександра Поля, 36
Тел. 050-437-70-02. Факс: 050-437-70-02

п/р № UA093808050000000026006516723 в
АТ «Райффайзен Банк»,
МФО 380805

Інд. податковий № 358629304658

Директор


(підпис) Е.В. Прохоров/
М. П.

Пооб'єктні локальні кошториси

Локальний кошторис на будівельні роботи №02-01-01
на Реконструкція
ГРП с. Сасинівка Пирятинська ОТГ

Основа:
креслення (специфікації) № креслення (специфікації) №

Кошторисна вартість 963,27469 тис. грн.
Кошторисна трудомісткість 0,2977 тис.люд.год.
Кошторисна заробітна плата 23,61294 тис. грн.
Середній розряд робіт 3,8 розряд

Складений за поточними цінами станом на "14 січня" 2024 р.

№ Ч.ч.	Обґрунту- вання (шифр норми)	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кіль- кість	Вартість одиниці, грн.		Загальна вартість, грн.			Витрати труда робітників, люд.год.	
					Всього	експлуа- тації машин	Всього	заробіт- ної плати	експлуа- тації машин	не зайнятих обслуговуванням машин	
					заробіт- ної плати	в тому числі зар- обітної плати			в тому числі зар- обітної плати	тих, що обслуговують машини	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	на одини- цю	всього
1	КБ19-4-1 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж установки для редукування тиску газу (Демонтаж)	шт	1	853.45 822,62	30.83 1,83	853,45	822,62	30.83 1,83	11,0880 0,0238	11,09 0,02
2	КБ18-22-2 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж манометрів з триходовим краном (Демонтаж)	комплект	2	17.10 17,10	- -	34,20	34,20	- -	0,2160 -	0,43 -
3	КБ16-9-12 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 50 мм (Демонтаж)	100м	0,03	4790.62 4243,20	547.42 208,94	143,72	127,30	16.42 6,27	54,4140 2,7840	1.63 0,08
4	КБ16-8-2 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 20 мм (Демонтаж)	100м	0,03	2462.88 2189,17	273.71 104,47	73,89	65,68	8.21 3,13	27,6480 1,3920	0.83 0,04
5	КБ19-4-1	Улаштування установки для редукування тиску газу	шт	1	1422.41 1371,03	51.38 3,05	1422,41	1371,03	51.38 3,05	18,4800 0,0396	18,48 0,04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	C1630-1997 варіант 1	Регуляторний пункт ГРП- Б- RG/2MBH Dn50 - RG/2MBZ Dn50	шт	1	890050,56	-	890050,56	-	-	-	-
7	КБ18-22-2	Установлення манометрів з триходовим краном	комплект	5	28,50	-	142,50	142,50	-	0,3600	1,8
8	КР15-22-1	Установлення муфтових кранів	100 шт	0,05	28,50 3803,09	-	190,15	190,15	-	49,5000	2,48
9	КБ19-6-1	Установлення запобіжних клапанів діаметром до 50 мм	шт	2	3803,09 275,05	-	550,10	550,10	-	3,5800	7,16
10	КБ24-110-1	Установлення газових свічок діаметром до 40 мм	шт	3	275,05 81,44	-	244,32	244,32	-	1,0600	3,18
11	КБ9-72-1	Виготовлення ґратчастих конструкцій (опори під газопровід)	т	0,02676	81,44 21960,99	1723,45	587,68	434,06	46,12	211,1200	5,65
12	C113-6 варіант 1	Труба проф. 50x50x3 ДСТУ 8936:2019	м	6	16220,35 262,47	121,49	1574,82	-	3,25	1,5834	0,04
13	КБ9-34-1	Монтаж опорних конструкцій (опори під газопровід)	т	0,02676	9210,85	676,78	246,48	228,37	18,11	117,7600	3,15
14	КБ16-9-15	Прокладання трубопроводів газопостачання зі сталевих безшовних труб діаметром 100 мм	100м	0,09	8534,07 10941,63	40,16 1669,81	984,75	834,46	1,07 150,29	0,5216 118,9000	0,01 10,7
15	КБ22-33-5	Установлення сталевих зварних фасонних частин діаметром 100-мм (трійник - 1шт, коліно - 2шт)	т	0,0088	9271,82 139685,47	393,19 17282,39	1229,23	275,48	35,39 152,09	5,2238 353,8000	0,47 3,11
16	КБ16-12-4	Установлення фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 100 мм	шт	2	31304,22 219,76	396,13 27,77	439,52	383,98	3,49 55,54	5,1580 2,3900	0,05 4,78
17	КБ16-12-6	Установлення фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 150 мм	шт	1	191,99 370,20	1,65 51,90	370,20	318,30	3,30 51,90	0,0214 4,0200	0,04 4,02
18	КБ24-103-3	Врізання у діючі сталеві газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 100 мм	шт	1	318,30 1258,08	3,08	1258,08	955,58	3,08	0,0400	0,04
19	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	1,5	955,58 17,01	-	25,52	25,52	-	10,8000	10,8
20	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	1,5	17,01 14,54	-	21,81	17,81	-	0,2500	0,38
21	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,015	11,87 9524,06	0,15	142,86	65,82	4,00 0,23	0,1700 0,0020	0,26
22	КБ1-164-2	Розробка ґрунту вручну в траншеях глибиною до 2 м без кріплень з укосами, група ґрунтів 2	100м3	0,075	4388,06 15862,46	-	1189,68	1189,68	-	60,5500	0,91
23	КБ1-166-1	Засипка вручну траншей, пазах котлованів і ям, група ґрунтів 1	100м3	0,075	15862,46 8978,86	-	673,41	673,41	-	261,8000	19,64
					8978,86	-			-	150,4500	11,28

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
24	КМ8-472-2	Заземлювач горизонтальний у траншеї зі сталі штабової, переріз 160 мм ²	100 м	0,21	<u>1793,22</u>	<u>112,10</u>	376,58	353,04	<u>23,54</u>	<u>22,4000</u>	<u>4,7</u>
25	С113-1 варіант 1	Смуга ст. 40х4 мм	м	21	<u>1681,12</u> <u>81,90</u>	<u>6,65</u> -	1719,90	-	<u>1,40</u> -	<u>0,0864</u> -	<u>0,02</u> -
26	КМ8-471-4	Заземлювач вертикальний з круглої сталі діаметром 16 мм	10 шт	0,7	<u>1020,68</u>	<u>90,83</u>	714,48	588,39	<u>63,58</u>	<u>11,2000</u>	<u>7,84</u>
27	С113-14 варіант 1	Круг 16 мм	м	21	<u>840,56</u> <u>98,80</u>	<u>5,39</u> -	2074,80	-	<u>3,77</u> -	<u>0,0700</u> -	<u>0,05</u> -
28	КБ7-24-11	Установлення металевої огорожі з сітчастих панелей по залізобетонних стовпах без цоколя, висотою до 1,7 м	100м	0,59	<u>16716,33</u> <u>15642,22</u>	<u>260,80</u> <u>15,48</u>	9862,63	9228,91	<u>153,87</u> <u>9,13</u>	<u>205,9000</u> <u>0,2010</u>	<u>121,48</u> <u>0,12</u>
29	С130-517 варіант 1	Стовп огорожі Заграда Н=2,0м 60х40мм ф1,5(оц + ПВХ)	шт	24	<u>297,74</u>	-	7145,76	-	-	-	-
30	С126-1293 варіант 1	Секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2,5 м (4х4хмм)	шт	23	<u>793,03</u>	-	18239,69	-	-	-	-
31	С111-1904 варіант 1	Комплект кріплення ПП 60х40 мм	шт	108	<u>34,06</u>	-	3678,48	-	-	-	-
32	КБ7-25-8	Улаштування хвіртки з установленням стовпів металевих	100шт	0,01	<u>90502,92</u> <u>90126,64</u>	<u>376,28</u> <u>22,33</u>	905,03	901,27	<u>3,76</u> <u>0,22</u>	<u>1138,2500</u> <u>0,2900</u>	<u>11,38</u> -
33	С126-1293 варіант 2	Хвіртка зварна 1,5/1 м (2 стовпа + ручка + замок)	шт	1	<u>6288,00</u>	-	6288,00	-	-	-	-
Разом прямі витрати по кошторису							953454,69	20021,98	<u>829,64</u>	-	<u>267,16</u>
Разом будівельні роботи, грн.							953454,69	-	<u>78,61</u>	-	<u>1,02</u>
в тому числі:							-	-	-	-	-
вартість матеріалів, виробів та комплектів, грн.							932603,07	-	-	-	-
всього заробітна плата, грн.							20100,59	-	-	-	-
Загальновиробничі витрати, грн.							9820,00	-	-	-	-
трудоємність в загальновиробничих витратах, люд.год.							29,52	-	-	-	-
заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.							3512,35	-	-	-	-
Всього будівельні роботи, грн.							963274,69	-	-	-	-
Всього по кошторису							963274,69	-	-	-	-
Кошторисна трудоємність, люд.год.							297,7	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Кошторисна заробітна плата, грн.					23612,94				

Пооб'єктні локальні кошториси

Локальний кошторис на будівельні роботи №02-02-01

на Реконструкція

ГРП с. Давидівка Пирятинська ОТГ

Основа:

креслення (специфікації) № креслення (специфікації) №

Кошторисна вартість

Кошторисна трудомісткість

Кошторисна заробітна плата

Середній розряд робіт

974,41861 тис. грн.

0,10129 тис.люд.год.

7,58665 тис. грн.

3,3 розряд

Складений за поточними цінами станом на "14 січня" 2024 р.

№ Ч.ч.	Обґрунтування (шифр норми)	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кількість	Вартість одиниці, грн.		Загальна вартість, грн.			Витрати труда робітників, люд.год.	
					Всього	експлуатації машин	Всього	заробітної плати	експлуатації машин	не зайнятих обслуговуванням машин	
					заробітної плати	в тому числі заробітної плати				в тому числі заробітної плати	тих, що обслуговують машини
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	на одиницю	всього
1	КБ19-4-1 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж установки для редукування тиску газу (Демонтаж)	шт	1	1001,79 822,62	30,83 1,83	1001,79	822,62	30,83 1,83	11,0880 0,0238	11,09 0,02
2	КБ18-22-2 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж манометрів з триходовим краном (Демонтаж)	комплект	2	17,10 17,10	- -	34,20	34,20	- -	0,2160	0,43
3	КБ16-9-12 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 50 мм (Демонтаж)	100м	0,03	4790,62 4243,20	547,42 208,94	143,72	127,30	16,42 6,27	54,4140 2,7840	1,63 0,08
4	КБ16-8-2 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 20 мм (Демонтаж)	100м	0,03	2462,88 2189,17	273,71 104,47	73,89	65,68	8,21 3,13	27,6480 1,3920	0,83 0,04
5	КБ19-4-1	Улаштування установки для редукування тиску газу	шт	1	1422,41 1371,03	51,38 3,05	1422,41	1371,03	51,38 3,05	18,4800 0,0396	18,48 0,04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	C1630-1997 варіант 3	Регуляторний пункт ГРП- Б-RG/2MBH Dn50	шт	1	960502,03	-	960502,03	-	-	-	-
7	KB18-22-2	Установлення манометрів з триходовим краном	комплект	3	28,50	-	85,50	85,50	-	0,3600	1,08
8	KP15-22-1	Установлення муфтових кранів	100 шт	0,03	28,50 3803,09	-	114,09	114,09	-	49,5000	1,49
9	KB19-6-1	Установлення запобіжних клапанів діаметром до 50 мм	шт	1	3803,09 275,05	-	275,05	275,05	-	3,5800	3,58
10	KB24-110-1	Установлення газових свічок діаметром до 40 мм	шт	3	275,05 81,44	-	244,32	244,32	-	1,0600	3,18
11	KB16-12-4	Установлення фланцевих з'єднань на сталених трубопроводах діаметром 100 мм	шт	1	81,44 219,76	27,77	219,76	191,99	27,77	2,3900	2,39
12	KB16-12-6	Установлення фланцевих з'єднань на сталених трубопроводах діаметром 150 мм	шт	1	191,99 370,20	1,65	370,20	318,30	1,65	0,0214	0,02
13	KB1-164-2	Розробка ґрунту вручну в траншеях глибиною до 2 м без кріплень з укосами, група ґрунтів 2	100м3	0,075	318,30 15862,46	51,90	1189,68	1189,68	3,08	4,0200	4,02
14	KB1-166-1	Засипка вручну траншей, пазах котлованів і ям, група ґрунтів 1	100м3	0,075	15862,46 8978,86	-	673,41	673,41	-	0,0400	0,04
15	KM8-472-2	Заземлювач горизонтальний у траншеї зі сталі штабової, переріз 160 мм2	100 м	0,21	8978,86 1793,22	-	376,58	353,04	-	150,4500	11,28
16	C113-1 варіант 1	Смуга ст. 40x4 мм	м	21	1793,22 1681,12	112,10	714,48	588,39	23,54	22,4000	4,7
17	KM8-471-4	Заземлювач вертикальний з круглої сталі діаметром 16 мм	10 шт	0,7	1681,12 81,90	6,65	714,48	588,39	1,40	0,0864	0,02
18	C113-14 варіант 1	Круг 16 мм	м	21	81,90 1020,68	-	2074,80	-	-	-	-
		Разом прямі витрати по кошторису					971235,81	6454,60	273,63		91,66
		Разом будівельні роботи, грн.					971235,81		24,18		0,31
		в тому числі:									
		вартість матеріалів, виробів та комплектів, грн.					964507,58				
		всього заробітна плата, грн.					6478,78				
		Загальновиробничі витрати, грн.					3182,80				
		трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год.					9,32				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					1107,87				
		Всього будівельні роботи, грн.					974418,61				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

		Всього по кошторису					974418,61				
		Кошторисна трудомісткість, люд.год.					101,29				
		Кошторисна заробітна плата, грн.					7586,65				

продовження Додатку №1 до Договору
№ 2219-2024 від 22.01.24

Пооб'єктні локальні кошториси

Локальний кошторис на будівельні роботи №02-03-01
на Реконструкція
ГРП с. Вечірки Пирятинська ОТГ

Основа:
креслення (специфікації) № креслення (специфікації) №

Кошторисна вартість
Кошторисна трудомісткість
Кошторисна заробітна плата
Середній розряд робіт

936,94927 тис. грн.
0,1416 тис.люд.год.
10,69534 тис. грн.
3,4 розряд

Складений за поточними цінами станом на "14 січня" 2024 р.

№ Ч.ч.	Обґрунтування (шифр норми)	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кількість	Вартість одиниці, грн.		Загальна вартість, грн.			Витрати труда робітників, люд.год.	
					Всього	експлуатації машин	Всього	заробітної плати	експлуатації машин	не зайнятих обслуговуванням машин	
					заробітної плати	в тому числі заробітної плати				тих, що обслуговують машини	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	на одиницю	всього
1	КБ19-4-1 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж установки для редукування тиску газу (Демонтаж)	шт	1	1001,79 822,62	30,83 1,83	1001,79	822,62	30,83 1,83	11,0880 0,0238	11,09 0,02
2	КБ18-22-2 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж манометрів з триходовим краном (Демонтаж)	комплект	2	17,10 17,10	- -	34,20	34,20	-	0,2160	0,43
3	КБ16-9-12 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 50 мм (Демонтаж)	100м	0,03	4790,62 4243,20	547,42 208,94	143,72	127,30	16,42 6,27	54,4140 2,7840	1,63 0,08
4	КБ16-8-2 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 20 мм (Демонтаж)	100м	0,03	2462,88 2189,17	273,71 104,47	73,89	65,68	8,21 3,13	27,6480 1,3920	0,83 0,04
5	КБ19-4-1	Улаштування установки для редукування тиску газу	шт	1	1422,41 1371,03	51,38 3,05	1422,41	1371,03	51,38 3,05	18,4800 0,0396	18,48 0,04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	C1630-1997 варіант 5	Регуляторний пункт ГРП- Б- RG/2MBZ Dn50	шт	1	915537,90	-	915537,90	-	-	-	-
7	KB18-22-2	Установлення манометрів з триходовим краном	комплект	3	28,50	-	85,50	85,50	-	0,3600	1,08
8	KP15-22-1	Установлення муфтових кранів	100 шт	0,03	28,50	-	-	-	-	-	-
9	KB19-6-1	Установлення запобіжних клапанів діаметром до 50 мм	шт	1	3803,09	-	114,09	114,09	-	49,5000	1,49
10	KB24-110-1	Установлення газових свічок діаметром до 40 мм	шт	3	3803,09	-	-	-	-	-	-
11	KB16-12-4	Установлення фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 100 мм	шт	1	275,05	-	275,05	275,05	-	3,5800	3,58
12	KB16-12-6	Установлення фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 150 мм	шт	3	275,05	-	244,32	244,32	-	1,0600	3,18
13	KB1-164-2	Розробка ґрунту вручну в траншеях глибиною до 2 м без кріплень з укосами, група ґрунтів 2	100м3	0,075	81,44	-	-	-	-	-	-
14	KB1-166-1	Засипка вручну траншей, пазух котлованів і ям, група ґрунтів 1	100м3	0,075	219,76	27,77	219,76	191,99	27,77	2,3900	2,39
15	KM8-472-2	Заземлювач горизонтальний у траншеї зі сталі штабової, переріз 160 мм2	100 м	0,21	191,99	1,65	-	-	1,65	0,0214	0,02
16	C113-1 варіант 1	Смуга ст. 40x4 мм	м	21	370,20	51,90	370,20	318,30	51,90	4,0200	4,02
17	KM8-471-4	Заземлювач вертикальний з круглої сталі діаметром 16 мм	10 шт	0,7	318,30	3,08	-	-	3,08	0,0400	0,04
18	C113-14 варіант 1	Круг 16 мм	м	21	15862,46	-	1189,68	1189,68	-	261,8000	19,64
19	KB9-72-1	Виготовлення хвіртки	м	0,0175	8978,86	-	673,41	673,41	-	150,4500	11,28
20	C113-5 варіант 1	Кутик 50x50x4	м	5	8978,86	-	-	-	-	-	-
21	C113-1 варіант 2	Круг 6,5	м	5	1793,22	112,10	376,58	353,04	23,54	22,4000	4,7
22	KB9-34-1	Монтаж хвіртки	м	0,0175	1681,12	6,65	-	-	1,40	0,0864	0,02
23	KB13-44-7	Очищення поверхонь труб щітками	м2	10,1	81,90	-	1719,90	-	-	-	-
24	KB13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	10,1	1020,68	90,83	714,48	588,39	63,58	11,2000	7,84
					840,56	5,39	-	-	3,77	0,0700	0,05
					98,80	-	2074,80	-	-	-	-
					24086,66	1723,45	421,52	283,86	30,16	211,1200	3,69
					16220,35	121,49	-	-	2,13	1,5834	0,03
					185,04	-	925,20	-	-	-	-
					14,58	-	72,90	-	-	-	-
					9210,85	676,78	161,19	149,35	11,84	117,7600	2,06
					8534,07	40,16	-	-	0,70	0,5216	0,01
					17,01	-	171,80	171,80	-	0,2500	2,53
					17,01	-	-	-	-	-	-
					14,54	2,67	146,85	119,89	26,96	0,1700	1,72
					11,87	0,15	-	-	1,52	0,0020	0,02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
25	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб, кутика (огорожі) за два рази	100м2	0,433	9636,74 4388,06	-	4172,71	1900,03	-	60,5500	26,22
		Разом прямі витрати по кошторису					932343,85	9079,53	342,59 28,53		127,88 0,37
		Разом будівельні роботи, грн.					932343,85				
		в тому числі:									
		вартість матеріалів, виробів та комплектів, грн.					922921,73				
		всього заробітна плата, грн.					9108,06				
		Загальновиробничі витрати, грн.					4605,42				
		трудоємність в загальновиробничих витратах, люд.год.					13,35				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					1587,28				
		Всього будівельні роботи, грн.					936949,27				

		Всього по кошторису					936949,27				
		Кошторисна трудоємність, люд.год.					141,6				
		Кошторисна заробітна плата, грн.					10695,34				

Пооб'єктні локальні кошториси

Локальний кошторис на будівельні роботи №02-04-01

на Реконструкція

ГРП с. Оржиця вул. Кагамлика Гребінківська ОТГ

Основа:

креслення (специфікації) № креслення (специфікації) №

Кошторисна вартість
Кошторисна трудомісткість
Кошторисна заробітна плата
Середній розряд робіт

971,71073 тис. грн.
0,22004 тис.люд.год.
17,15520 тис. грн.
3,6 розряд

Складений за поточними цінами станом на "14 січня" 2024 р.

№ Ч.ч.	Обґрунтування (шифр норми)	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кількість	Вартість одиниці, грн.		Загальна вартість, грн.			Витрати труда робітників, люд.год.	
					Всього	експлуатації машин	Всього	заробітної плати	експлуатації машин	не зайнятих обслуговуванням машин	
					заробітної плати	в тому числі за- робітної плати				тих, що обслуговують машини	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	на одини- цю	всього
1	КБ19-4-1 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж установки для редукування тиску газу (Демонтаж)	шт	1	1001,79 822,62	30,83 1,83	1001,79	822,62	30,83 1,83	11,0880 0,0238	11,09 0,02
2	КБ18-22-2 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж манометрів з триходовим краном (Демонтаж)	комплект	2	17,10 17,10	- -	34,20	34,20	- -	0,2160 -	0,43 -
3	КБ16-9-12 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 50 мм (Демонтаж)	100м	0,03	4790,62 4243,20	547,42 208,94	143,72	127,30	16,42 6,27	54,4140 2,7840	1,63 0,08
4	КБ16-8-2 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 20 мм (Демонтаж)	100м	0,03	2462,88 2189,17	273,71 104,47	73,89	65,68	8,21 3,13	27,6480 1,3920	0,83 0,04
5	КБ19-4-1	Улаштування установки для редукування тиску газу	шт	1	1422,41 1371,03	51,38 3,05	1422,41	1371,03	51,38 3,05	18,4800 0,0396	18,48 0,04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	C1630-1997 варіант 7	Регуляторний пункт ГРП- Б-. RG/2MBZ Dn50	шт	1	915556,74	-	915556,74	-	-	-	-
7	KB18-22-2	Установлення манометрів з триходовим краном	комплект	3	28,50	-	85,50	85,50	-	-	-
8	KP15-22-1	Установлення муфтових кранів	100 шт	0,03	28,50	-	-	-	-	0,3600	1,08
9	KB19-6-1	Установлення запобіжних клапанів діаметром до 50 мм	шт	1	3803,09	-	114,09	114,09	-	-	-
10	KB24-110-1	Установлення газових свічок діаметром до 40 мм	шт	3	3803,09	-	-	-	-	49,5000	1,49
11	KB16-12-1	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 50 мм	шт	1	275,05	-	275,05	275,05	-	3,5800	3,58
12	KB16-12-4	Установлення фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 100 мм	шт	1	275,05	-	-	-	-	-	-
13	KB9-72-1	Виготовлення грозозахисту	м	0,0392	81,44	-	244,32	244,32	-	1,0600	3,18
14	C113-8 варіант 1	Труба ст.Ду 76х3,0 ДСТУ 8936:2019	м	3	81,44	-	-	-	-	-	-
15	C113-18 варіант 1	Труба ст.Ду 57х3,5 ГОСТ 10705-80	м	3	142,21	16,09	142,21	126,12	16,09	1,5700	1,57
16	C113-3 варіант 2	Труба ст.Ду 25х2,8 ДСТУ 8936:2019	м	3	126,12	0,95	-	-	0,95	0,0124	0,01
17	C113-2 варіант 1	Арматура 16 мм	м	0,5	219,76	27,77	219,76	191,99	27,77	2,3900	2,39
18	KB9-34-1	Монтаж грозозахисту	м	0,0392	191,99	1,65	-	-	1,65	0,0214	0,02
19	KB13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	1,4	21642,78	1723,45	848,40	635,84	67,56	211,1200	8,28
20	KB13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	1,4	16220,35	121,49	742,26	-	4,76	1,5834	0,06
21	KB15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,014	247,42	-	-	-	-	-	-
22	KB1-164-2	Розробка ґрунту вручну в траншеях глибиною до 2 м без кріплень з укосами, група ґрунтів 2	100м3	0,075	328,52	-	985,56	-	-	-	-
23	KB1-166-1	Засипка вручну траншей, пазух котлованів і ям, група ґрунтів 1	100м3	0,075	138,39	-	415,17	-	-	-	-
24	KM8-472-2	Заземлювач горизонтальний у траншеї зі сталі штабової, переріз 160 мм2	100 м	0,21	82,40	-	41,20	-	-	-	-
					9210,85	676,78	361,07	334,54	26,53	117,7600	4,62
					8534,07	40,16	-	-	1,57	0,5216	0,02
					17,01	-	23,81	23,81	-	0,2500	0,35
					17,01	-	-	-	-	-	-
					14,54	2,67	20,36	16,62	3,74	0,1700	0,24
					11,87	0,15	-	-	0,21	0,0020	-
					9890,92	-	138,47	61,43	-	60,5500	0,85
					4388,06	-	-	-	-	-	-
					15862,46	-	1189,68	1189,68	-	261,8000	19,64
					15862,46	-	-	-	-	-	-
					8978,86	-	673,41	673,41	-	150,4500	11,28
					8978,86	-	-	-	-	-	-
					1793,22	112,10	376,58	353,04	23,54	22,4000	4,7
					1681,12	6,65	-	-	1,40	0,0864	0,02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
25	C113-1 варіант 1	Смуга ст. 40x4 мм	м	21	81,90	-	1719,90	-	-	-	-
26	KM8-471-4	Заземлювач вертикальний з круглої сталі діаметром 16 мм	10 шт	0,7	1020,68	90,83	714,48	588,39	63,58	11,2000	7,84
27	C113-14 варіант 1	Круг 16 мм	м	21	840,56	5,39	-	-	3,77	0,0700	0,05
28	KB7-24-11	Установлення металевої огорожі з сітчастих панелей по залізобетонних стовпах без цоколя, висотою до 1,7 м	100м	0,403	16862,23	260,80	6795,48	6303,81	105,10	205,9000	82,98
29	C130-517 варіант 1	Стовп огорожі Заграда Н=2,0м 60x40мм ф1, 5(оц + ПВХ)	шт	18	15642,22	15,48	-	-	6,24	0,2010	0,08
30	C126-1293 варіант 1	Секція стандарт 50x200 ОЦ+ПП Карта 1,5x2, 5 м (4x4хмм)	шт	16	297,74	-	5359,32	-	-	-	-
31	C111-1904 варіант 1	Комплект кріплення ПП 60x40 мм	шт	84	793,03	-	12688,48	-	-	-	-
32	KB7-25-8	Улаштування хвіртки з установленням стовпів металевих	100шт	0,01	34,06	-	2861,04	-	-	-	-
33	C126-1293 варіант 2	Хвіртка зварна 1,5/1 м (2 стовпа + ручка + замок)	шт	1	90502,92	376,28	905,03	901,27	3,76	1138,2500	11,38
		Разом прямі витрати по кошторису			90126,64	22,33	6288,00	-	0,22	0,2900	-
		Разом будівельні роботи, грн.					964536,18	14539,74	444,51		197,91
		в тому числі:					964536,18		35,05		0,44
		вартість матеріалів, виробів та комплектів, грн.					949551,93				
		всього заробітна плата, грн.					14574,79				
		Загальновиробничі витрати, грн.					7174,55				
		трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год.					21,69				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					2580,41				
		Всього будівельні роботи, грн.					971710,73				
		Всього по кошторису					971710,73				
		Кошторисна трудомісткість, люд.год.					220,04				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Кошторисна заробітна плата, грн.					17155,20				

Пооб'єктні локальні кошториси
Локальний кошторис на будівельні роботи №02-05-01
на Реконструкція
ГРП с. Грабарівка Пирятинська ОТГ

Основа:
креслення (специфікації) № креслення (специфікації) №

Кошторисна вартість 967,46778 тис. грн.
Кошторисна трудомісткість 0,11414 тис.люд.год.
Кошторисна заробітна плата 8,55768 тис. грн.
Середній розряд робіт 3,3 розряд

Складений за поточними цінами станом на "14 січня" 2024 р.

№ Ч.ч.	Обґрунтування (шифр норми)	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кіль- кість	Вартість одиниці, грн.		Загальна вартість, грн.			Витрати труда робітників, люд.год.	
					Всього	експлуа- тації машин	Всього	заробіт- ної плати	експлуа- тації машин	не зайнятих обслуговуванням машин	
					заробіт- ної плати	в тому числі за- робітної плати				тих, що обслуговують машини	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	на одини- цю	всього
1	КБ19-4-1 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж установки для редукування тиску газу (Демонтаж)	шт	1	<u>1001,79</u> 822,62	<u>30,83</u> 1,83	1001,79	822,62	<u>30,83</u> 1,83	<u>11,0880</u> 0,0238	<u>11,09</u> 0,02
2	КБ18-22-2 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж манометрів з триходовим краном (Демонтаж)	комплект	2	<u>17,10</u> 17,10	-	34,20	34,20	-	<u>0,2160</u>	<u>0,43</u>
3	КБ16-9-12 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 50 мм (Демонтаж)	100м	0,03	<u>4790,62</u> 4243,20	<u>547,42</u> 208,94	143,72	127,30	<u>16,42</u> 6,27	<u>54,4140</u> 2,7840	<u>1,63</u> 0,08
4	КБ16-8-2 тех. част. п. 2.8г	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 20 мм (Демонтаж)	100м	0,03	<u>2462,88</u> 2189,17	<u>273,71</u> 104,47	73,89	65,68	<u>8,21</u> 3,13	<u>27,6480</u> 1,3920	<u>0,83</u> 0,04

κ=0,6; 5 КБ19-4-1	Улаштування установки для редукування тиску газу	шт	1	$\frac{1422,41}{1371,03}$	$\frac{51,38}{3,05}$	1422,41	1371,03	$\frac{51,38}{3,05}$	$\frac{18,4800}{0,0396}$	$\frac{18,48}{0,04}$
----------------------	--	----	---	---------------------------	----------------------	---------	---------	----------------------	--------------------------	----------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
5	C1630-1997 варіант 8	Регуляторний пункт ГРП- Б-. RG/2MBZ Dn50	шт	1	951666,67	-	951666,67	-	-	-	-
7	КБ18-22-2	Установлення манометрів з триходовим краном	комплект	3	28,50	-	85,50	85,50	-	0,3600	1,08
8	КР15-22-1	Установлення муфтових кранів	100 шт	0,03	28,50	-	114,09	114,09	-	49,5000	1,49
9	КБ19-6-1	Установлення запобіжних клапанів діаметром до 50 мм	шт	1	3803,09	-	275,05	275,05	-	3,5800	3,58
10	КБ24-110-1	Установлення газових свічок діаметром до 40 мм	шт	3	275,05	-	244,32	244,32	-	1,0600	3,18
11	КБ16-12-4	Установлення фланцевих з'єднань на сталених трубопроводах діаметром 100 мм	шт	1	81,44	-	219,76	191,99	27,77	2,3900	2,39
					191,99	1,65			1,65	0,0214	0,02
12	КБ16-12-6	Установлення фланцевих з'єднань на сталених трубопроводах діаметром 150 мм	шт	1	370,20	51,90	370,20	318,30	51,90	4,0200	4,02
					318,30	3,08			3,08	0,0400	0,04
13	КБ1-164-2	Розробка ґрунту вручну в траншеях глибиною до 2 м без кріплень з укосами, група ґрунтів 2	100м3	0,075	15862,46	-	1189,68	1189,68	-	261,8000	19,64
					15862,46	-			-	-	-
14	КБ1-166-1	Засипка вручну траншей, пазах котлованів і ям, група ґрунтів 1	100м3	0,075	8978,86	-	673,41	673,41	-	150,4500	11,28
					8978,86	-			-	-	-
15	КМ8-472-2	Заземлювач горизонтальний у траншеї зі сталі штабової, переріз 160 мм ²	100 м	0,21	1793,22	112,10	376,58	353,04	23,54	22,4000	4,7
16	C113-1 варіант 1	Смуга ст. 40x4 мм	м	21	1681,12	6,65	1719,90	-	1,40	0,0864	0,02
					81,90	-			-	-	-
17	КМ8-471-4	Заземлювач вертикальний з круглої сталі діаметром 16 мм	10 шт	0,7	1020,68	90,83	714,48	588,39	63,58	11,2000	7,84
					840,56	5,39			3,77	0,0700	0,05
18	C113-14 варіант 1	Круг 16 мм	м	21	98,80	-	2074,80	-	-	-	-
19	КБ13-44-7	Очищення поверхонь труб щітками	м2	11,3	17,01	-	192,21	192,21	-	0,2500	2,83
					17,01	-			-	-	-
20	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	11,3	14,54	2,67	164,30	134,13	30,17	0,1700	1,92
					11,87	0,15			1,70	0,0020	0,02
21	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб, за два рази	100м2	0,113	9671,78	-	1092,91	495,85	-	60,5500	6,84
					4388,06	-			-	-	-
		Разом прямі витрати по кошторису					963849,87	7276,79	303,80		103,25
		Разом будівельні роботи, грн.					963849,87		25,88		0,33
		в тому числі:									
		вартість матеріалів, виробів та комплектів, грн.					956269,28				
		всього заробітна плата, грн.					7302,67				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Загальновиробничі витрати, грн.					3617,91				
		трудоємність в загальновиробничих витратах, люд.год.					10,56				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					1255,01				
		Всього будівельні роботи, грн.					967467,78				

		Всього по кошторису					967467,78				
		Кошторисна трудоємність, люд.год.					114,14				
		Кошторисна заробітна плата, грн.					8557,68				

продовження Додатку №1 до Договору
№ 2401-2024 від 22.01.24

Проектні локальні кошториси
Локальний кошторис на будівельні роботи №02-06-01
на Реконструкція
ГРП с. Снітино вул. Медична Лубенська ОТГ

Основа:
креслення (специфікації) № креслення (специфікації) №

Кошторисна вартість
Кошторисна трудомісткість
Кошторисна заробітна плата
Середній розряд робіт

200,00951 тис. грн.
0,14324 тис.люд.год.
11,06819 тис. грн.
3,6 розряд

Складений за поточними цінами станом на "14 січня" 2024 р.

№ Ч.ч.	Обґрунтування (шифр норми)	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кількість	Вартість одиниці, грн.		Загальна вартість, грн.			Витрати труда робітників, люд.год.	
					Всього	експлуатації машин	Всього	заробітної плати	експлуатації машин	не зайнятих обслуговуванням машин	
										тих, що обслуговують машини	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	на одиницю	всього
1	КБ19-6-3 тех.част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж запобіжних клапанів діаметром до 100 мм (Демонтаж)	шт	1	302,00 273,82	28,18 1,67	302,00	273,82	28,18 1,67	3,5640 0,0217	3,56 0,02
2	КБ19-13-1 тех.част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж затворів гідравлічних діаметром 50 мм (Демонтаж)	шт	1	426,90 403,86	23,04 1,37	426,90	403,86	23,04 1,37	5,3160 0,0178	5,32 0,02
3	КБ19-9-1 тех.част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж фільтрів для очищення газу від механічних домішок діаметром до 50 мм (Демонтаж)	шт	1	317,30 292,08	25,22 1,50	317,30	292,08	25,22 1,50	3,6360 0,0194	3,64 0,02
4	КБ18-22-2 тех.част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж манометрів з триходовим краном (Демонтаж)	комплект	2	17,10 17,10	- -	34,20	34,20	- -	0,2160 -	0,43 -
5	КР15-2-4	Демонтаж фланцевих засувок діаметром 50 мм	100шт	0,03	10134,69 10134,69	- -	304,04	304,04	- -	148,9300 -	4,47 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	KP15-2-5	Демонтаж фланцевих засувок діаметром 150 мм	100шт	0,01	15382,70	-	153,83	153,83	-	226,0500	2,26
7	KB19-5-1 тех. част. п. 2.8г κ=0,6;	Демонтаж регуляторів тиску газу діаметром до 50 мм (Демонтаж)	шт	1	15382,70 331,70 316,29	- 15,41 0,91	- 331,70	316,29	- 15,41 0,91	- 4,0560 0,0119	- 4,06 0,01
8	KB16-9-12 тех. част. п. 2.8г κ=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 50 мм (Демонтаж)	100м	0,03	4790,62 4243,20	547,42 208,94	143,72	127,30	16,42 6,27	54,4140 2,7840	1,63 0,08
9	KB16-8-2 тех. част. п. 2.8г κ=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 20 мм (Демонтаж)	100м	0,04	2462,88 2189,17	273,71 104,47	98,52	87,57	10,95 4,18	27,6480 1,3920	1,11 0,06
10	KB19-4-1	Улаштування установки для редукування тиску газу	шт	1	1422,41	51,38	1422,41	1371,03	51,38	18,4800	18,48
11	C1630-1997 варіант 9	Регуляторний пункт ГРП.Ф RG/2MBZ Dn50	шт	1	1371,03 176834,79	3,05	-	-	3,05	0,0396	0,04
12	KB18-22-2	Установлення манометрів з триходовим краном	комплект	3	28,50	-	85,50	85,50	-	0,3600	1,08
13	KP15-22-1	Установлення муфтових кранів	100 шт	0,03	28,50 3803,09	-	114,09	114,09	-	49,5000	1,49
14	KB19-6-1	Установлення запобіжних клапанів діаметром до 50 мм	шт	1	3803,09	-	290,36	275,05	-	15,31	3,58
15	KB24-110-1	Установлення газових свічок діаметром до 40 мм	шт	3	275,05 81,44	15,31 0,91	244,32	244,32	15,31 0,91	3,5800 0,0118	3,58 0,01
16	C113-14 варіант 2	Труба ст. Ду 20х2,8 ДСТУ 8936:2019	м	10	81,44 109,13	-	1091,30	-	-	1,0600	3,18
17	C113-15 варіант 1	Труба ст. Ду 25х2,8 ДСТУ 8936:2019	м	6	138,39	-	830,34	-	-	-	-
18	KB16-12-1	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 50 мм	шт	1	142,21 126,12	16,09 0,95	142,21	126,12	16,09 0,95	1,5700 0,0124	1,57 0,01
19	KB24-103-5	Врізання у діючі сталеві газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 150 мм	шт	1	1698,93 1313,93	-	1698,93	1313,93	-	14,8500	14,85
20	KB1-164-2	Розробка ґрунту вручну в траншеях глибиною до 2 м без кріплень з укосами, група ґрунтів 2	100м3	0,075	15862,46 15862,46	-	1189,68	1189,68	-	261,8000	19,64
21	KB1-166-1	Засипка вручну траншей, пазах котлованів і ям, група ґрунтів 1	100м3	0,075	8978,86 8978,86	-	673,41	673,41	-	150,4500	11,28

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
22	КМ8-472-2	Заземлювач горизонтальний у траншеї зі сталі штабової, переріз 160 мм ²	100 м	0,21	1793,22	112,10	376,58	353,04	23,54	22,4000	4,7
23	С113-1	Смуга ст. 40х4 мм	м	21	1681,12	6,65	1719,90	-	1,40	0,0864	0,02
24	КМ8-471-4	Заземлювач вертикальний з круглої сталі діаметром 16 мм	10 шт	0,7	81,90	-	-	-	-	-	-
25	С113-14	Круг 16 мм	м	21	1020,68	90,83	714,48	588,39	63,58	11,2000	7,84
26	КБ9-72-1	Виготовлення грозозахисту	м	21	840,56	5,39	2074,80	-	3,77	0,0700	0,05
27	С113-8	Труба ст. Ду 76х3,0 ДСТУ 8936:2019	м	0,0392	98,80	-	-	-	-	-	-
28	С113-18	Труба ст. Ду 57х3,5 ГОСТ 10705-80	м	3	24108,85	1723,45	945,07	635,84	67,56	211,1200	8,28
29	С113-15	Труба ст. Ду 25х2,8 ДСТУ 8936:2019	м	3	16220,35	121,49	742,26	-	4,76	1,5834	0,06
30	С113-2	Арматура 16 мм	м	3	247,42	-	985,56	-	-	-	-
31	КБ9-34-1	Монтаж грозозахисту	м	0,5	328,52	-	415,17	-	-	-	-
32	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м ²	2,7	138,39	-	41,20	-	-	-	-
33	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м ²	2,7	82,40	-	-	-	-	-	-
34	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м ²	0,027	9210,85	676,78	361,07	334,54	26,53	117,7600	4,62
		Разом прямі витрати по кошторису			8534,07	40,16	45,93	45,93	1,57	0,5216	0,02
		Разом будівельні роботи, грн.			17,01	-	39,26	32,05	-	0,2500	0,68
		в тому числі:			14,54	2,67	253,30	118,48	-	-	-
		вартість матеріалів, виробів та комплектів, грн.			11,87	0,15	-	-	7,21	0,1700	0,46
		всього заробітна плата, грн.			9381,39	-	-	-	0,41	0,0020	0,01
		Загальновиробничі витрати, грн.			4388,06	-	-	-	-	60,5500	1,63
		трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год.			-	-	195444,13	9494,39	390,42	-	129,84
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.			-	-	195444,13	-	32,72	-	0,43
		Всього будівельні роботи, грн.			-	-	185559,32	-	-	-	-
					-	-	9527,11	-	-	-	-
					-	-	4565,38	-	-	-	-
					-	-	12,97	-	-	-	-
					-	-	1541,08	-	-	-	-
					-	-	200009,51	-	-	-	-
		Всього по кошторису			-	-	200009,51	-	-	-	-
		Кошторисна трудомісткість, люд.год.			-	-	143,24	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Кошторисна заробітна плата, грн.					11068,19				

продовження Додатку №1 до Договору
№ 22/01-2024 від 22.01.2024

Пооб'єктні локальні кошториси

Локальний кошторис на будівельні роботи №02-07-01
на Реконструкція
ШРП с. Бісвці вул. Шевченка Лубенська ОТГ

Основа:
креслення (специфікації) № креслення (специфікації) №

Кошторисна вартість 198,05690 тис. грн.
Кошторисна трудомісткість 0,17323 тис.люд.год.
Кошторисна заробітна плата 14,16179 тис. грн.
Середній розряд робіт 4,1 розряд

Складений за поточними цінами станом на "14 січня" 2024 р.

№ Ч.ч.	Обґрунтування (шифр норми)	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кількість	Вартість одиниці, грн.		Загальна вартість, грн.			Витрати труда робітників, люд.год.	
					Всього	експлуатації машин	Всього	заробітної плати	експлуатації машин	не зайнятих обслуговуванням машин	тих, що обслуговують машини
					заробітної плати	в тому числі заробітної плати			в тому числі заробітної плати	на одиницю	всього
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	КБ19-4-1 тех. част. п. 2.8г κ=0,6;	Демонтаж установки для редукування тиску газу (Демонтаж)	шт	1	<u>1001.79</u> 822,62	<u>30.83</u> 1,83	1001,79	822,62	<u>30.83</u> 1,83	<u>11.0880</u> 0,0238	<u>11.09</u> 0,02
2	КР15-2-4	Демонтаж фланцевих засувок діаметром 50 мм	100шт	0,01	<u>10134.69</u> 10134,69	-	101,35	101,35	-	<u>148.9300</u>	<u>1.49</u>
3	КР15-2-5	Демонтаж фланцевих засувок діаметром 150 мм	100шт	0,01	<u>15382.70</u> 15382,70	-	153,83	153,83	-	<u>226.0500</u>	<u>2.26</u>
4	КБ16-9-12 тех. част. п. 2.8г κ=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 50 мм (Демонтаж)	100м	0,015	<u>4790.62</u> 4243,20	<u>547.42</u> 208,94	71,86	63,65	<u>8.21</u> 3,13	<u>54.4140</u> 2,7840	<u>0.82</u> 0,04
5	КБ16-9-17 тех. част. п. 2.8г κ=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 150 мм (Демонтаж)	100м	0,01	<u>8364.59</u> 7680,32	<u>684.27</u> 261,18	83,65	76,80	<u>6.85</u> 2,61	<u>102.3360</u> 3,4800	<u>1.02</u> 0,03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	КБ16-8-2 тех. част. п. 2.8а к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 20 мм (Демонтаж)	100м	0,03	<u>2462,88</u> 2189,17	<u>273,71</u> 104,47	73,89	65,68	<u>8,21</u> 3,13	<u>27,6480</u> 1,3920	<u>0,83</u> 0,04
7	КБ1-165-2	Копання ям для стояків і стовпів вручну без кріплень, без укосів, глибиною до 0,7 м, група ґрунтів 2	100м3	0,0005	<u>29497,72</u> 29497,72	-	14,75	14,75	-	<u>476,0000</u>	<u>0,24</u>
8	КР20-15-9	Готування важкого бетону на щебені, клас бетону В10	100м3	0,0005	<u>157471,02</u> 26737,58	-	78,74	13,37	-	<u>431,4600</u>	<u>0,22</u>
9	КБ6-58-1	Укладання бетонної суміші в конструкції	100 м3	0,0005	<u>18925,69</u> 18925,69	-	9,46	9,46	-	<u>264,5100</u>	<u>0,13</u>
10	КБ9-72-1	Виготовлення ґратчастих конструкцій (підставка та навіс для ШРП)	т	0,04825	<u>24541,52</u> 16220,35	<u>1723,45</u> 121,49	1184,13	782,63	<u>83,16</u> 5,86	<u>211,1200</u> 1,5834	<u>10,19</u> 0,08
11	С113-5 варіант 1	Кутик 50х50х4	м	3,3	<u>185,04</u>	-	610,63	-	-	-	-
12	С113-6 варіант 1	Труба проф. 50х50х3 ДСТУ 8936:2019	м	4	<u>262,47</u>	-	1049,88	-	-	-	-
13	С113-3 варіант 1	Труба проф. 40х20х2 ДСТУ 8936:2019	м	10,5	<u>102,95</u>	-	1080,98	-	-	-	-
14	КБ9-34-1	Монтаж опорних конструкцій (підставка та навіс для ШРП)	т	0,04825	<u>9210,85</u> 8534,07	<u>676,78</u> 40,16	444,42	411,77	<u>32,65</u> 1,94	<u>117,7600</u> 0,5216	<u>5,68</u> 0,03
15	КБ12-12-1	Улаштування навісу ШРП	100м2	0,017625	<u>10486,17</u> 8484,47	-	184,82	149,54	-	<u>124,6800</u>	<u>2,2</u>
16	С114-172-У варіант 1	Профнастил С 10 0,5 мм (лист 1,5х1,175)	м2	1,7625	<u>310,83</u>	-	547,84	-	-	-	-
17	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	2,2	<u>17,01</u> 17,01	-	37,42	37,42	-	<u>0,2500</u>	<u>0,55</u>
18	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	2,2	<u>14,54</u> 11,87	<u>2,67</u> 0,15	31,99	26,11	<u>5,88</u> 0,33	<u>0,1700</u> 0,0020	<u>0,37</u>
19	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,022	<u>9640,79</u> 4388,06	-	212,10	96,54	-	<u>60,5500</u>	<u>1,33</u>
20	КБ19-4-1	Улаштування установки для редукування тиску газу	шт	1	<u>1422,41</u> 1371,03	<u>51,38</u> 3,05	1422,41	1371,03	<u>51,38</u> 3,05	<u>18,4800</u> 0,0396	<u>18,48</u> 0,04
21	С1630-1997 варіант 2	Шафований регуляторний пункт ШГРП.Ф. FRG/2MBH Dn25	шт	1	<u>149206,30</u>	-	149206,30	-	-	-	-
22	КБ18-22-2	Установлення манометрів з триходовим краном	комплект	5	<u>28,50</u> 28,50	-	142,50	142,50	-	<u>0,3600</u>	<u>1,8</u>
23	КР15-22-1	Установлення муфтових кранів	100 шт	0,06	<u>3803,09</u> 3803,09	-	228,19	228,19	-	<u>49,5000</u>	<u>2,97</u>
24	КБ16-12-1	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 50 мм	шт	1	<u>142,21</u> 126,12	<u>16,09</u> 0,95	142,21	126,12	<u>16,09</u> 0,95	<u>1,5700</u> 0,0124	<u>1,57</u> 0,01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
25	КБ16-12-3	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталених трубопроводах діаметром 80 мм	шт	1	<u>219,76</u> 191,99	<u>27,77</u> 1,65	219,76	191,99	<u>27,77</u> 1,65	<u>2,3900</u> 0,0214	<u>2,39</u> 0,02
26	КБ16-9-12	Прокладання трубопроводів газопостачання зі сталених труб діаметром 50 мм	100м	0,03	<u>8550,34</u> 7072,01	<u>1478,33</u> 381,83	256,51	212,16	<u>44,35</u> 11,45	<u>90,6900</u> 5,0762	<u>2,72</u> 0,15
27	С113-18 варіант 1	Труба ст. Ду 57х3,5 ГОСТ 10705-80	м	3	<u>328,52</u>	-	985,56	-	-	-	-
28	КБ16-9-14	Прокладання трубопроводів газопостачання зі сталених труб діаметром 80 мм	100м	0,03	<u>10941,66</u> 9271,82	<u>1669,84</u> 393,19	328,25	278,15	<u>50,10</u> 11,80	<u>118,9000</u> 5,2238	<u>3,57</u> 0,16
29	С113-20 варіант 1	Труба ст. Ду 89х3,5 ГОСТ 10705-80	м	3	<u>496,79</u>	-	1490,37	-	-	-	-
30	КБ22-33-5	Установлення сталевих зварних фасонних частин діаметром 100-250 мм	т	0,0062	<u>183936,61</u> 31304,22	<u>17282,39</u> 396,13	1140,41	194,09	<u>107,15</u> 2,46	<u>353,8000</u> 5,1580	<u>2,19</u> 0,03
31	С1534-9 варіант 1	Відвід ст. 57х3,0 ГОСТ 17375-2001	шт	2	<u>41,37</u>	-	82,74	-	-	-	-
32	С1534-15 варіант 1	Відвід ст. 89х3,2 ГОСТ 17375-2001	шт	2	<u>185,05</u>	-	370,10	-	-	-	-
33	С1534-292 варіант 1	Перехід ст. 159х89 ГОСТ 17378-2001	шт	1	<u>294,60</u>	-	294,60	-	-	-	-
34	КБ22-40-1	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 50 мм	шт	2	<u>167,45</u> 45,12	<u>48,58</u> 1,11	334,90	90,24	<u>97,16</u> 2,22	<u>0,5100</u> 0,0145	<u>1,02</u> 0,03
35	С130-983 варіант 1	Фланці [16 кгс/см ²], діаметр 50 мм	шт	2	<u>234,95</u>	-	469,90	-	-	-	-
36	КБ22-40-2	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 80 мм	шт	2	<u>271,27</u> 65,48	<u>72,04</u> 1,65	542,54	130,96	<u>144,08</u> 3,30	<u>0,7400</u> 0,0215	<u>1,48</u> 0,04
37	С130-985 варіант 1	Фланці [16 кгс/см ²], діаметр 80 мм	шт	2	<u>350,25</u>	-	700,50	-	-	-	-
38	КБ22-36-1	Установлення сталевих засувок діаметром 50 мм	шт	1	<u>197,49</u> 125,39	-	197,49	125,39	-	<u>1,7100</u>	<u>1,71</u>
39	С1630-2015 варіант 1	Крани кульові фланцеві 11с41п, діаметр 50 мм	шт	1	<u>1780,00</u>	-	1780,00	-	-	-	-
40	КБ22-36-2	Установлення сталевих засувок діаметром 80 мм	шт	1	<u>336,96</u> 201,66	-	336,96	201,66	-	<u>2,7500</u>	<u>2,75</u>
41	С1630-2021 варіант 1	Крани кульові фланцеві 11с41п, діаметр 80 мм	шт	1	<u>2800,00</u>	-	2800,00	-	-	-	-
42	КБ24-110-1	Установлення газових свічок діаметром до 40 мм	шт	3	<u>81,44</u> 81,44	-	244,32	244,32	-	<u>1,0600</u>	<u>3,18</u>
43	КБ24-103-1	Врізання у діючі сталені газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 50 мм	шт	1	<u>974,66</u> 782,16	-	974,66	782,16	-	<u>8,8400</u>	<u>8,84</u>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
44	КБ24-103-5	Врізання у діючі сталеві газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 150 мм	шт	1	1663,93 1313,93	-	1663,93	1313,93	-	14,8500	14,85
45	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	1,6	17,01 17,01	-	27,22	27,22	-	0,2500	0,4
46	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	1,6	14,54 11,87	2,67 0,15	23,26	18,99	4,27 0,24	0,1700 0,0020	0,27
47	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,016	9203,06 4388,06	-	147,25	70,21	-	60,5500	0,97
48	КБ7-24-11	Установлення металеві огорожі з сітчастих панелей по залізобетонних стовпах без цоколя, висотою до 1,7 м	100м	0,17	17236,26 15642,22	260,80 15,48	2930,16	2659,18	44,34 2,63	205,9000 0,2010	35 0,03
49	С130-517 варіант 1	Стовп огорожі Заграда Н=2,0м 60х40мм ф1, 5(оц + ПВХ)	шт	8	297,74	-	2381,92	-	-	-	-
50	С126-1293 варіант 1	Секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2, 5 м (4х4хмм)	шт	6	793,03	-	4758,18	-	-	-	-
51	С111-1904 варіант 1	Комплект кріплення ПП 60х40 мм	шт	44	34,06	-	1498,64	-	-	-	-
52	КБ7-25-8	Улаштування хвіртки з установленням стовпів металевих	100шт	0,01	90502,92 90126,64	376,28 22,33	905,03	901,27	3,76 0,22	1138,2500 0,2900	11,38
53	С126-1293 варіант 2	Хвіртка зварна 1,5/1 м (2 стовпа + ручка + замок)	шт	1	6288,00	-	6288,00	-	-	-	-
		Разом прямі витрати по кошторису					192288,30	12135,28	766,24 58,80		155,96 0,75
		Разом будівельні роботи, грн.					192288,30				
		в тому числі:									
		вартість матеріалів, виробів та комплектів, грн.					179386,78				
		всього заробітна плата, грн.					12194,08				
		Загальновиробничі витрати, грн.					5768,60				
		трудоємність в загальновиробничих витратах, люд.год.					16,52				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					1967,71				
		Всього будівельні роботи, грн.					198056,90				
		Всього по кошторису					198056,90				
		Кошторисна трудоємність, люд.год.					173,23				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Кошторисна заробітна плата, грн.					14161,79				

Пооб'єктні локальні кошториси

Локальний кошторис на будівельні роботи №02-08-01
на Реконструкція
ШРП с. Михнівці вул. Першотравнева Лубенська ОТГ

Основа:
креслення (специфікації) № креслення (специфікації) №

Кошторисна вартість 298,97117 тис. грн.
Кошторисна трудомісткість 0,23353 тис.люд.год.
Кошторисна заробітна плата 18,45040 тис. грн.
Середній розряд робіт 3,8 розряд

Складений за поточними цінами станом на "14 січня" 2024 р.

№ Ч.ч.	Обґрунту- вання (шифр норми)	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кіль- кість	Вартість одиниці, грн.		Загальна вартість, грн.			Витрати труда робітників, люд.год.	
					Всього	експлуа- тації машин	Всього	заробіт- ної плати	експлуа- тації машин	не зайнятих обслуговуванням машин	
					заробіт- ної плати	в тому числі за- робітної плати			в тому числі за- робітної плати	тих, що обслуговують машини	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11 на одини- цю	12 всього
1	КБ19-4-1 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж установки для редукування тиску газу (Демонтаж)	шт	1	1001,79 822,62	30,83 1,83	1001,79	822,62	30,83 1,83	11.0880 0,0238	11.09 0,02
2	КР15-2-4	Демонтаж фланцевих засувок діаметром 50 мм	100шт	0,01	10134,69 10134,69	- -	101,35	101,35	- -	148.9300 -	1.49 -
3	КР15-2-5	Демонтаж фланцевих засувок діаметром 150 мм	100шт	0,01	15382,70 15382,70	- -	153,83	153,83	- -	226.0500 -	2.26 -
4	КБ16-9-12 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 50 мм (Демонтаж)	100м	0,015	4790,62 4243,20	547,42 208,94	71,86	63,65	8,21 3,13	54.4140 2,7840	0.82 0,04
5	КБ16-9-17 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 150 мм (Демонтаж)	100м	0,01	8364,59 7680,32	684,27 261,18	83,65	76,80	6,85 2,61	102.3360 3,4800	1.02 0,03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	КБ16-8-2 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 20 мм (Демонтаж)	100м	0,03	<u>2462,88</u> 2189,17	<u>273,71</u> 104,47	73,89	65,68	<u>8,21</u> 3,13	<u>27,6480</u> 1,3920	<u>0,83</u> 0,04
7	КБ1-165-2	Копання ям для стояків і стовпів вручну без кріплень, без укосів, глибиною до 0,7 м, група ґрунтів 2	100м3	0,0005	<u>29497,72</u> 29497,72	-	14,75	14,75	-	<u>476,0000</u>	<u>0,24</u>
8	КР20-15-9	Готування важкого бетону на щебені, клас бетону В10	100м3	0,0005	<u>157471,02</u> 26737,58	-	78,74	13,37	-	<u>431,4600</u>	<u>0,22</u>
9	КБ6-58-1	Укладання бетонної суміші в конструкції	100 м3	0,0005	<u>18925,69</u> 18925,69	-	9,46	9,46	-	<u>264,5100</u>	<u>0,13</u>
10	КБ9-72-1	Виготовлення ґратчастих конструкцій (підставка та навіс для ШРП)	т	0,04825	<u>24541,62</u> 16220,35	<u>1723,55</u> 121,49	1184,13	782,63	<u>83,16</u> 5,86	<u>211,1200</u> 1,5835	<u>10,19</u> 0,08
11	С113-5 варіант 1	Кутик 50х50х4	м	3,3	<u>185,04</u>	-	610,63	-	-	-	-
12	С113-6 варіант 1	Труба проф. 50х50х3 ДСТУ 8936:2019	м	4	<u>262,47</u>	-	1049,88	-	-	-	-
13	С113-3 варіант 1	Труба проф. 40х20х2 ДСТУ 8936:2019	м	10,5	<u>102,95</u>	-	1080,98	-	-	-	-
14	КБ9-34-1	Монтаж опорних конструкцій (підставка та навіс для ШРП)	т	0,04825	<u>9210,85</u> 8534,07	<u>676,78</u> 40,16	444,42	411,77	<u>32,65</u> 1,94	<u>117,7600</u> 0,5216	<u>5,68</u> 0,03
15	КБ12-12-1	Улаштування навісу ШРП	100м2	0,017625	<u>10486,17</u> 8484,47	-	184,82	149,54	-	<u>124,6800</u>	<u>2,2</u>
16	С114-172-У варіант 1	Профнастил С 10 0,5 мм (лист 1,5х1,175)	м2	1,7625	<u>310,83</u>	-	547,84	-	-	-	-
17	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	2,2	<u>17,01</u> 17,01	-	37,42	37,42	-	<u>0,2500</u>	<u>0,55</u>
18	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	2,2	<u>14,54</u> 11,87	<u>2,67</u> 0,15	31,99	26,11	<u>5,88</u> 0,33	<u>0,1700</u> 0,0020	<u>0,37</u>
19	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,022	<u>9640,79</u> 4388,06	-	212,10	96,54	-	<u>60,5500</u>	<u>1,33</u>
20	КБ19-4-1	Улаштування установки для редукування тиску газу	шт	1	<u>1422,41</u> 1371,03	<u>51,38</u> 3,05	1422,41	1371,03	<u>51,38</u> 3,05	<u>18,4800</u> 0,0396	<u>18,48</u> 0,04
21	С1630-1997 варіант 4	Шафований регуляторний пункт ШГРП.Ф. RG/2MBZ Dn32	шт	1	<u>238205,00</u>	-	238205,00	-	-	-	-
22	КБ18-22-2	Установлення манометрів з триходовим краном	комплект	5	<u>28,50</u> 28,50	-	142,50	142,50	-	<u>0,3600</u>	<u>1,8</u>
23	КР15-22-1	Установлення муфтових кранів	100 шт	0,06	<u>3803,09</u> 3803,09	-	228,19	228,19	-	<u>49,5000</u>	<u>2,97</u>
24	КБ16-12-1	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 50 мм	шт	1	<u>142,21</u> 126,12	<u>16,09</u> 0,95	142,21	126,12	<u>16,09</u> 0,95	<u>1,5700</u> 0,0124	<u>1,57</u> 0,01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
25	КБ16-12-3	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталених трубопроводах діаметром 80 мм	шт	1	<u>219,76</u> 191,99	<u>27,77</u> 1,65	219,76	191,99	<u>27,77</u> 1,65	<u>2.3900</u> 0,0214	<u>2.39</u> 0,02
26	КБ16-9-12	Прокладання трубопроводів газопостачання зі сталених труб діаметром 50 мм	100м	0,03	<u>8550,34</u> 7072,01	<u>1478,33</u> 381,83	256,51	212,16	<u>44,35</u> 11,45	<u>90.6900</u> 5,0762	<u>2.72</u> 0,15
27	С113-18 варіант 1	Труба ст. Ду 57х3,5 ГОСТ 10705-80	м	3	<u>328,52</u>	-	985,56	-	-	-	-
28	КБ16-9-14	Прокладання трубопроводів газопостачання зі сталених труб діаметром 80 мм	100м	0,03	<u>10941,66</u> 9271,82	<u>1669,84</u> 393,19	328,25	278,15	<u>50,10</u> 11,80	<u>118.9000</u> 5,2238	<u>3.57</u> 0,16
29	С113-20 варіант 1	Труба ст. Ду 89х3,5 ГОСТ 10705-80	м	3	<u>496,79</u>	-	1490,37	-	-	-	-
30	КБ22-33-5	Установлення сталевих зварних фасонних частин діаметром 100-250 мм	т	0,0062	<u>183936,61</u> 31304,22	<u>17282,39</u> 396,13	1140,41	194,09	<u>107,15</u> 2,46	<u>353.8000</u> 5,1580	<u>2.19</u> 0,03
31	С1534-9 варіант 1	Відвід ст. 57х3,0 ГОСТ 17375-2001	шт	2	<u>41,37</u>	-	82,74	-	-	-	-
32	С1534-15 варіант 1	Відвід ст. 89х3,2 ГОСТ 17375-2001	шт	2	<u>185,05</u>	-	370,10	-	-	-	-
33	С1534-292 варіант 1	Перехід ст. 159х89 ГОСТ 17378-2001	шт	1	<u>294,60</u>	-	294,60	-	-	-	-
34	КБ22-40-1	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 50 мм	шт	2	<u>167,45</u> 45,12	<u>48,58</u> 1,11	334,90	90,24	<u>97,16</u> 2,22	<u>0.5100</u> 0,0145	<u>1.02</u> 0,03
35	С130-983 варіант 1	Фланці [16 кгс/см ²], діаметр 50 мм	шт	2	<u>234,95</u>	-	469,90	-	-	-	-
36	КБ22-40-2	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 80 мм	шт	2	<u>271,27</u> 65,48	<u>72,04</u> 1,65	542,54	130,96	<u>144,08</u> 3,30	<u>0.7400</u> 0,0215	<u>1.48</u> 0,04
37	С130-985 варіант 1	Фланці [16 кгс/см ²], діаметр 80 мм	шт	2	<u>350,25</u>	-	700,50	-	-	-	-
38	КБ22-36-1	Установлення сталевих засувок діаметром 50 мм	шт	1	<u>197,49</u> 125,39	-	197,49	125,39	-	<u>1.7100</u>	<u>1.71</u>
39	С1630-2015 варіант 1	Крани кульові фланцеві 11с41п, діаметр 50 мм	шт	1	<u>1780,00</u>	-	1780,00	-	-	-	-
40	КБ22-36-2	Установлення сталевих засувок діаметром 80 мм	шт	1	<u>336,96</u> 201,66	-	336,96	201,66	-	<u>2.7500</u>	<u>2.75</u>
41	С1630-2021 варіант 1	Крани кульові фланцеві 11с41п, діаметр 80 мм	шт	1	<u>2800,00</u>	-	2800,00	-	-	-	-
42	КБ24-110-1	Установлення газових свічок діаметром до 40 мм	шт	3	<u>81,44</u> 81,44	-	244,32	244,32	-	<u>1.0600</u>	<u>3.18</u>
43	КБ24-103-1	Врізання у діючі сталені газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 50 мм	шт	1	<u>974,66</u> 782,16	-	974,66	782,16	-	<u>8.8400</u>	<u>8.84</u>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
44	КБ24-103-5	Врізання у діючі сталеві газопроводи зі знизженням тиску, діаметр газопроводу 150 мм	шт	1	<u>1663.93</u> 1313,93	-	1663,93	1313,93	-	<u>14.8500</u>	14,85
45	КБ9-72-1	Виготовлення грозозахисту	т	0,0392	<u>21643,05</u> 16220,35	<u>1723.72</u> 121,50	848,41	635,84	<u>67.57</u> 4,76	<u>211.1200</u> 1,5837	<u>8.28</u> 0,06
46	С113-8 варіант 1	Труба ст. Ду 76х3,0 ДСТУ 8936:2019	м	3	<u>247.42</u>	-	742,26	-	-	-	-
47	С113-18 варіант 1	Труба ст. Ду 57х3,5 ГОСТ 10705-80	м	3	<u>328.52</u>	-	985,56	-	-	-	-
48	С113-3 варіант 2	Труба ст. Ду 25х2,8 ДСТУ 8936:2019	м	3	<u>138.39</u>	-	415,17	-	-	-	-
49	С113-2 варіант 1	Арматура 16 мм	м	0,5	<u>82.40</u>	-	41,20	-	-	-	-
50	КБ9-34-1	Монтаж грозозахисту	т	0,0392	<u>9210.85</u> 8534,07	<u>676.78</u> 40,16	361,07	334,54	<u>26.53</u> 1,57	<u>117.7600</u> 0,5216	<u>4.62</u> 0,02
51	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	3	<u>17.01</u> 17,01	-	51,03	51,03	-	<u>0.2500</u>	<u>0.75</u>
52	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	3	<u>14.54</u> 11,87	<u>2.67</u> 0,15	43,62	35,61	<u>8.01</u> 0,45	<u>0.1700</u> 0,0020	<u>0.51</u> 0,01
53	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,03	<u>9524.06</u> 4388,06	-	285,72	131,64	-	<u>60.5500</u>	<u>1.82</u>
54	КБ1-164-2	Розробка ґрунту вручну в траншеях глибиною до 2 м без кріплень з укосами, група ґрунтів 2	100м3	0,075	<u>15862.46</u> 15862,46	-	1189,68	1189,68	-	<u>261.8000</u>	<u>19.64</u>
55	КБ1-166-1	Засипка вручну траншей, пазах котлованів і ям, група ґрунтів 1	100м3	0,075	<u>8978.86</u> 8978,86	-	673,41	673,41	-	<u>150.4500</u>	<u>11.28</u>
56	КМ8-472-2	Заземлювач горизонтальний у траншеї зі сталі штабової, переріз 160 мм2	100 м	0,21	<u>1793.22</u> 1681,12	<u>112.10</u> 6,65	376,58	353,04	<u>23.54</u> 1,40	<u>22.4000</u> 0,0864	<u>4.7</u> 0,02
57	С113-1 варіант 1	Смуга ст. 40х4 мм	м	21	<u>81.90</u>	-	1719,90	-	-	-	-
58	КМ8-471-4	Заземлювач вертикальний з круглої сталі діаметром 16 мм	10 шт	0,7	<u>1020.68</u> 840,56	<u>90.83</u> 5,39	714,48	588,39	<u>63.58</u> 3,77	<u>11.2000</u> 0,0700	<u>7.84</u> 0,05
59	С113-14 варіант 1	Круг 16 мм	м	21	<u>98.80</u>	-	2074,80	-	-	-	-
60	КБ7-24-11	Установлення металевої огорожі з сітчастих панелей по залізобетонних стовпах без цоколя, висотою до 1,7 м	100м	0,156	<u>17355.91</u> 15642,22	<u>260.80</u> 15,48	2707,52	2440,19	<u>40.68</u> 2,41	<u>205.9000</u> 0,2010	<u>32.12</u> 0,03
61	С130-517 варіант 1	Стовп огорожі Заграда Н=2,0м 60х40мм ф1, 5(оц + ПВХ)	шт	8	<u>297.74</u>	-	2381,92	-	-	-	-
62	С126-1293 варіант 1	Секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2, 5 м (4х4хмм)	шт	6	<u>793.03</u>	-	4758,18	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
63	C111-1904 варіант 1	Комплект кріплення ГП 60x40 мм	шт	44	<u>34,06</u>	-	1498,64	-	-	-	-
64	КБ7-25-8	Улаштування хвіртки з установленням стовпів металевих	100шт	0,01	<u>90502,92</u>	<u>376,28</u>	905,03	901,27	<u>3,76</u>	<u>1138,2500</u>	<u>11,38</u>
65	C126-1293 варіант 2	Хвіртка зварна 1,5/1 м (2 стовпа + ручка + замок)	шт	1	<u>6288,00</u>	-	6288,00	-	<u>0,22</u>	<u>0,2900</u>	-
		Разом прямі витрати по кошторису					291389,52	15793,05	<u>947,54</u>		<u>210,88</u>
		Разом будівельні роботи, грн.					291389,52		70,29		0,91
		в тому числі:									
		вартість матеріалів, виробів та комплектів, грн.					274648,93				
		всього заробітна плата, грн.					15863,34				
		Загальноновиробничі витрати, грн.					7581,65				
		трудомісткість в загальноновиробничих витратах, люд.год.					21,74				
		заробітна плата в загальноновиробничих витратах, грн.					2587,06				
		Всього будівельні роботи, грн.					298971,17				

		Всього по кошторису					298971,17				
		Кошторисна трудомісткість, люд.год.					233,53				
		Кошторисна заробітна плата, грн.					18450,40				

Пооб'єктні локальні кошториси

Локальний кошторис на будівельні роботи №02-09-01
на Реконструкція
ШРП с. Ісківці вул. Шевченка Лубенська ОТГ

Основа:
креслення (специфікації) № креслення (специфікації) №

Кошторисна вартість 341,57395 тис. грн.
Кошторисна трудомісткість 0,21992 тис.люд.год.
Кошторисна заробітна плата 17,35827 тис. грн.
Середній розряд робіт 3,8 розряд

Складений за поточними цінами станом на "14 січня" 2024 р.

№ Ч.ч.	Обґрунтування (шифр норми)	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кількість	Вартість одиниці, грн.		Загальна вартість, грн.			Витрати труда робітників, люд.год.	
					Всього	експлуатації машин	Всього	заробітної плати	експлуатації машин	не зайнятих обслуговуванням машин	
										тих, що обслуговують машини	
										на одиницю	всього
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	КБ19-4-1 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж установки для редукування тиску газу (Демонтаж)	шт	1	<u>1001.79</u> 822,62	<u>30.83</u> 1,83	1001,79	822,62	<u>30.83</u> 1,83	<u>11.0880</u> 0,0238	<u>11.09</u> 0,02
2	КР15-2-4	Демонтаж фланцевих засувов діаметром 50 мм	100шт	0,01	<u>10134.69</u> 10134,69	-	101,35	101,35	-	<u>148.9300</u>	<u>1.49</u>
3	КР15-2-5	Демонтаж фланцевих засувов діаметром 150 мм	100шт	0,01	<u>15382.70</u> 15382,70	-	153,83	153,83	-	<u>226.0500</u>	<u>2.26</u>
4	КБ16-9-12 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 50 мм (Демонтаж)	100м	0,005	<u>4790.62</u> 4243,20	<u>547.42</u> 208,94	23,95	21,22	<u>2.73</u> 1,04	<u>54.4140</u> 2,7840	<u>0.27</u> 0,01
5	КБ16-8-2 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 20 мм (Демонтаж)	100м	0,03	<u>2462.88</u> 2189,17	<u>273.71</u> 104,47	73,89	65,68	<u>8.21</u> 3,13	<u>27.6480</u> 1,3920	<u>0.83</u> 0,04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	КБ1-165-2	Копання ям для стояків і стовпів вручну без кріплень, без укосів, глибиною до 0,7 м, група ґрунтів 2	100м3	0,0005	<u>29497,72</u> 29497,72	-	14,75	14,75	-	<u>476.0000</u>	<u>0.24</u>
7	КР20-15-9	Готування важкого бетону на щебені, клас бетону В10	100м3	0,0005	<u>157471,02</u> 26737,58	-	78,74	13,37	-	<u>431.4600</u>	<u>0.22</u>
8	КБ6-58-1	Укладання бетонної суміші в конструкції	100 м3	0,0005	<u>18925,69</u> 18925,69	-	9,46	9,46	-	<u>264.5100</u>	<u>0.13</u>
9	КБ9-72-1	Виготовлення ґратчастих конструкцій (підставка та навіс для ШРП)	т	0,04825	<u>24541,52</u> 16220,35	<u>1723,45</u> 121,49	1184,13	782,63	<u>83,16</u> 5,86	<u>211.1200</u> 1,5834	<u>10.19</u> 0,08
10	С113-5 варіант 1	Кутик 50х50х4	м	3,3	<u>185,04</u>	-	610,63	-	-	-	-
11	С113-6 варіант 1	Труба проф. 50х50х3 ДСТУ 8936:2019	м	4	<u>262,47</u>	-	1049,88	-	-	-	-
12	С113-3 варіант 1	Труба проф. 40х20х2 ДСТУ 8936:2019	м	10,5	<u>102,95</u>	-	1080,98	-	-	-	-
13	КБ9-34-1	Монтаж опорних конструкцій (підставка та навіс для ШРП)	т	0,04825	<u>9210,85</u> 8534,07	<u>676,78</u> 40,16	444,42	411,77	<u>32,65</u> 1,94	<u>117.7600</u> 0,5216	<u>5.68</u> 0,03
14	КБ12-12-1	Улаштування навісу ШРП	100м2	0,017625	<u>10486,17</u> 8484,47	-	184,82	149,54	-	<u>124.6800</u>	<u>2,2</u>
15	С114-172-У варіант 1	Профнастил С 10 0,5 мм (лист 1,5х1,175)	м2	1,7625	<u>310,83</u>	-	547,84	-	-	-	-
16	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	2,2	<u>17,01</u> 17,01	-	37,42	37,42	-	<u>0.2500</u>	<u>0.55</u>
17	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	2,2	<u>14,54</u> 11,87	<u>2,67</u> 0,15	31,99	26,11	<u>5,88</u> 0,33	<u>0.1700</u> 0,0020	<u>0.37</u>
18	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,022	<u>9640,79</u> 4388,06	-	212,10	96,54	-	<u>60.5500</u>	<u>1.33</u>
19	КБ19-4-1	Улаштування установки для редукування тиску газу	шт	1	<u>1422,41</u> 1371,03	<u>51,38</u> 3,05	1422,41	1371,03	<u>51,38</u> 3,05	<u>18.4800</u> 0,0396	<u>18.48</u> 0,04
20	С1630-1997 варіант 6	Шафовий регуляторний пункт ШГРП.Ф. RG/2MBZ Dn50	шт	1	<u>281900,00</u>	-	281900,00	-	-	-	-
21	КБ18-22-2	Установлення манометрів з триходовим краном	комплект	5	<u>28,50</u> 28,50	-	142,50	142,50	-	<u>0.3600</u>	<u>1,8</u>
22	КР15-22-1	Установлення муфтових кранів	100 шт	0,06	<u>3803,09</u> 3803,09	-	228,19	228,19	-	<u>49.5000</u>	<u>2,97</u>
23	КБ16-12-1	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 50 мм	шт	1	<u>142,21</u> 126,12	<u>16,09</u> 0,95	142,21	126,12	<u>16,09</u> 0,95	<u>1.5700</u> 0,0124	<u>1.57</u> 0,01
24	КБ16-12-3	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 80 мм	шт	1	<u>219,76</u> 191,99	<u>27,77</u> 1,65	219,76	191,99	<u>27,77</u> 1,65	<u>2.3900</u> 0,0214	<u>2.39</u> 0,02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
25	КБ16-9-12	Прокладання трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 50 мм	100м	0,01	<u>8550.34</u> 7072,01	<u>1478.33</u> 381,83	85,50	70,72	<u>14.78</u> 3,82	<u>90.6900</u> 5,0762	<u>0.91</u> 0,05
26	С113-18 варіант 1	Труба ст. Ду 57х3,5 ГОСТ 10705-80	м	1	<u>328.52</u>	-	328,52	-	-	-	-
27	КБ16-9-14	Прокладання трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 80 мм	100м	0,02	<u>10941.66</u> 9271,82	<u>1669.84</u> 393,19	218,83	185,44	<u>33.39</u> 7,86	<u>118.9000</u> 5,2238	<u>2.38</u> 0,1
28	С113-20 варіант 1	Труба ст. Ду 89х3,5 ГОСТ 10705-80	м	2	<u>496.79</u>	-	993,58	-	-	-	-
29	КБ22-33-5	Установлення сталевих зварних фасонних частин діаметром 100-250 мм	т	0,0076	<u>179727.40</u> 31304,22	<u>17282.39</u> 396,13	1365,93	237,91	<u>131.35</u> 3,01	<u>353.8000</u> 5,1580	<u>2.69</u> 0,04
30	С1534-9 варіант 1	Відвід ст. 57х3,0 ГОСТ 17375-2001	шт	2	<u>41.37</u>	-	82,74	-	-	-	-
31	С1534-15 варіант 1	Відвід ст. 89х3,2 ГОСТ 17375-2001	шт	3	<u>185.05</u>	-	555,15	-	-	-	-
32	С1534-292 варіант 1	Перехід ст. 159х89 ГОСТ 17378-2001	шт	1	<u>294.60</u>	-	294,60	-	-	-	-
33	КБ22-40-1	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 50 мм	шт	2	<u>167.45</u> 45,12	<u>48.58</u> 1,11	334,90	90,24	<u>97.16</u> 2,22	<u>0.5100</u> 0,0145	<u>1.02</u> 0,03
34	С130-983 варіант 1	Фланці [16 кгс/см ²], діаметр 50 мм	шт	2	<u>234.95</u>	-	469,90	-	-	-	-
35	КБ22-40-2	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 80 мм	шт	2	<u>271.27</u> 65,48	<u>72.04</u> 1,65	542,54	130,96	<u>144.08</u> 3,30	<u>0.7400</u> 0,0215	<u>1.48</u> 0,04
36	С130-985 варіант 1	Фланці [16 кгс/см ²], діаметр 80 мм	шт	2	<u>350.25</u>	-	700,50	-	-	-	-
37	КБ22-36-1	Установлення сталевих засувок діаметром 50 мм	шт	1	<u>994.29</u> 125,39	-	994,29	125,39	-	<u>1.7100</u>	<u>1.71</u>
38	С1630-2015 варіант 1	Крани кульові фланцеві 11с41п, діаметр 50 мм	шт	1	<u>1780.00</u>	-	1780,00	-	-	-	-
39	КБ22-36-2	Установлення сталевих засувок діаметром 80 мм	шт	1	<u>1930.56</u> 201,66	-	1930,56	201,66	-	<u>2.7500</u>	<u>2.75</u>
40	С1630-2021 варіант 1	Крани кульові фланцеві 11с41п, діаметр 80 мм	шт	1	<u>2800.00</u>	-	2800,00	-	-	-	-
41	КБ24-110-1	Установлення газових свічок діаметром до 40 мм	шт	3	<u>81.44</u> 81,44	-	244,32	244,32	-	<u>1.0600</u>	<u>3.18</u>
42	КБ24-103-1	Врізання у діючі сталеві газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 50 мм	шт	1	<u>974.66</u> 782,16	-	974,66	782,16	-	<u>8.8400</u>	<u>8.84</u>
43	КБ24-103-5	Врізання у діючі сталеві газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 150 мм	шт	1	<u>1663.93</u> 1313,93	-	1663,93	1313,93	-	<u>14.8500</u>	<u>14.85</u>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
44	КБ9-72-1	Виготовлення грозозахисту	м	0,0392	<u>21642,78</u> 16220,35	<u>1723,45</u> 121,49	848,40	635,84	<u>67,56</u> 4,76	<u>211.1200</u> 1,5834	<u>8,28</u> 0,06
45	C113-8 варіант 1	Труба ст.Ду 76х3,0 ДСТУ 8936:2019	м	3	<u>247,42</u>	-	742,26	-	-	-	-
46	C113-18 варіант 1	Труба ст.Ду 57х3,5 ГОСТ 10705-80	м	3	<u>328,52</u>	-	985,56	-	-	-	-
47	C113-3 варіант 2	Труба ст.Ду 25х2,8 ДСТУ 8936:2019	м	3	<u>138,39</u>	-	415,17	-	-	-	-
48	C113-2 варіант 1	Арматура 16 мм	м	0,5	<u>82,40</u>	-	41,20	-	-	-	-
49	КБ9-34-1	Монтаж грозозахисту	м	0,0392	<u>9210,85</u> 8534,07	<u>676,78</u> 40,16	361,07	334,54	<u>26,53</u> 1,57	<u>117.7600</u> 0,5216	<u>4,62</u> 0,02
50	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	2,5	<u>17,01</u> 17,01	-	42,53	42,53	-	<u>0,2500</u>	<u>0,63</u>
51	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	2,5	<u>14,54</u> 11,87	<u>2,67</u> 0,15	36,35	29,68	<u>6,67</u> 0,38	<u>0,1700</u> 0,0020	<u>0,43</u> 0,01
52	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,025	<u>9780,86</u> 4388,06	-	244,52	109,70	-	<u>60.5500</u>	<u>1,51</u>
53	КБ1-164-2	Розробка ґрунту вручну в траншеях глибиною до 2 м без кріплень з укосами, група ґрунтів 2	100м3	0,075	<u>15862,46</u> 15862,46	-	1189,68	1189,68	-	<u>261.8000</u>	<u>19,64</u>
54	КБ1-166-1	Засипка вручну траншей, пазах котлованів і ям, група ґрунтів 1	100м3	0,075	<u>8978,86</u> 8978,86	-	673,41	673,41	-	<u>150.4500</u>	<u>11,28</u>
55	КМ8-472-2	Заземлювач горизонтальний у траншеї зі сталі штабової, переріз 160 мм2	100 м	0,21	<u>1793,22</u> 1681,12	<u>112,10</u> 6,65	376,58	353,04	<u>23,54</u> 1,40	<u>22.4000</u> 0,0864	<u>4,7</u> 0,02
56	C113-1 варіант 1	Смуга ст. 40х4 мм	м	21	<u>81,90</u>	-	1719,90	-	-	-	-
57	КМ8-471-4	Заземлювач вертикальний з круглої сталі діаметром 16 мм	10 шт	0,7	<u>1020,68</u> 840,56	<u>90,83</u> 5,39	714,48	588,39	<u>63,58</u> 3,77	<u>11.2000</u> 0,0700	<u>7,84</u> 0,05
58	C113-14 варіант 1	Круг 16 мм	м	21	<u>98,80</u>	-	2074,80	-	-	-	-
59	КБ7-24-11	Установлення металевої огорожі з сітчастих панелей по залізобетонних стовпах без цоколя, висотою до 1,7 м	100м	0,12	<u>17652,12</u> 15642,22	<u>260,80</u> 15,48	2118,25	1877,07	<u>31,30</u> 1,86	<u>205.9000</u> 0,2010	<u>24,71</u> 0,02
60	C130-517 варіант 1	Стовп огорожі Заграда Н=2,0м 60х40мм ф1, 5(оц + ПВХ)	шт	7	<u>297,74</u>	-	2084,18	-	-	-	-
61	C126-1293 варіант 1	Секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2, 5 м (4х4хмм)	шт	5	<u>793,03</u>	-	3965,15	-	-	-	-
62	C111-1904 варіант 1	Комплект кріплення ПП 60х40 мм	шт	40	<u>34,06</u>	-	1362,40	-	-	-	-
63	КБ7-25-8	Улаштування хвіртків з установленням стовпів металевих	100шт	0,01	<u>90502,92</u> 90126,64	<u>376,28</u> 22,33	905,03	901,27	<u>3,76</u> 0,22	<u>1138.2500</u> 0,2900	<u>11,38</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
64	C126-1293 варіант 2	Хвіртка зварна 1,5/1 м (2 стовпа + ручка + замок)	шт	1	6288,00	-	6288,00	-	-	-	-
		Разом прямі витрати по кошторису					334446,41	14884,00	902,40 53,95		198,89 0,69
		Разом будівельні роботи, грн.					334446,41				
		в тому числі:									
		вартість матеріалів, виробів та комплектів, грн.					318660,01				
		всього заробітна плата, грн.					14937,95				
		Загальновиробничі витрати, грн.					7127,54				
		трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год.					20,34				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					2420,32				
		Всього будівельні роботи, грн.					341573,95				

		Всього по кошторису					341573,95				
		Кошторисна трудомісткість, люд.год.					219,92				
		Кошторисна заробітна плата, грн.					17358,27				

Пооб'єктні локальні кошториси

Локальний кошторис на будівельні роботи №02-010-01
на Реконструкція
ШРП с. Ісківці вул. Соборності Лубенська ОТГ

Основа:
креслення (специфікації) № креслення (специфікації) №

Кошторисна вартість 343,28427 тис. грн.
Кошторисна трудомісткість 0,2307 тис.люд.год.
Кошторисна заробітна плата 18,21778 тис. грн.
Середній розряд робіт 3,8 розряд

Складений за поточними цінами станом на "14 січня" 2024 р.

№ Ч.ч.	Обґрунтування (шифр норми)	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кількість	Вартість одиниці, грн.		Загальна вартість, грн.			Витрати труда робітників, люд.год.	
					Всього	експлуатації машин	Всього	заробітної плати	експлуатації машин	не зайнятих обслуговуванням машин	
					заробітної плати	в тому числі за- робітної плати				тих, що обслуговують машини	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	КБ19-4-1 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж установки для редукування тиску газу (Демонтаж)	шт	1	1001.79 822,62	30.83 1,83	1001,79	822,62	30.83 1,83	11.0880 0,0238	11.09 0,02
2	КР15-2-4	Демонтаж фланцевих засувок діаметром 50 мм	100шт	0,01	10134.69 10134,69	- -	101,35	101,35	- -	148.9300 -	1.49 -
3	КР15-2-5	Демонтаж фланцевих засувок діаметром 150 мм	100шт	0,01	15382.70 15382,70	- -	153,83	153,83	- -	226.0500 -	2.26 -
4	КБ16-9-12 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 50 мм (Демонтаж)	100м	0,005	4790.62 4243,20	547.42 208,94	23,95	21,22	2.73 1,04	54.4140 2,7840	0.27 0,01
5	КБ16-9-17 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 150 мм (Демонтаж)	100м	0,035	8364.59 7680,32	684.27 261,18	292,76	268,81	23.95 9,14	102.3360 3,4800	3.58 0,12

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	КБ16-8-2 тех. част. п. 2.8а к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 20 мм (Демонтаж)	100м	0,03	<u>2462,88</u> 2189,17	<u>273,71</u> 104,47	73,89	65,68	<u>8,21</u> 3,13	<u>27.6480</u> 1,3920	<u>0,83</u> 0,04
7	КБ1-165-2	Копання ям для стояків і стовпів вручну без кріплень, без укосів, глибиною до 0,7 м, група ґрунтів 2	100м3	0,0005	<u>29497,72</u> 29497,72	-	14,75	14,75	-	<u>476.0000</u>	<u>0,24</u>
8	КР20-15-9	Готування важкого бетону на щебені, клас бетону В10	100м3	0,0005	<u>157471,02</u> 26737,58	-	78,74	13,37	-	<u>431.4600</u>	<u>0,22</u>
9	КБ6-58-1	Укладання бетонної суміші в конструкції	100 м3	0,0005	<u>18925,69</u> 18925,69	-	9,46	9,46	-	<u>264.5100</u>	<u>0,13</u>
10	КБ9-72-1	Виготовлення ґратчастих конструкцій (підставка та навіс для ШРП)	т	0,04825	<u>24541,52</u> 16220,35	<u>1723,45</u> 121,49	1184,13	782,63	<u>83,16</u> 5,86	<u>211.1200</u> 1,5834	<u>10,19</u> 0,08
11	С113-5 варіант 1	Кутик 50х50х4	м	3,3	<u>185,04</u>	-	610,63	-	-	-	-
12	С113-6 варіант 1	Труба проф. 50х50х3 ДСТУ 8936:2019	м	4	<u>262,47</u>	-	1049,88	-	-	-	-
13	С113-3 варіант 1	Труба проф. 40х20х2 ДСТУ 8936:2019	м	10,5	<u>102,95</u>	-	1080,98	-	-	-	-
14	КБ9-34-1	Монтаж опорних конструкцій (підставка та навіс для ШРП)	т	0,04825	<u>9210,85</u> 8534,07	<u>676,78</u> 40,16	444,42	411,77	<u>32,65</u> 1,94	<u>117.7600</u> 0,5216	<u>5,68</u> 0,03
15	КБ12-12-1	Улаштування навісу ШРП	100м2	0,017625	<u>10486,17</u> 8484,47	-	184,82	149,54	-	<u>124.6800</u>	<u>2,2</u>
16	С114-172-У варіант 1	Профнастил С 10 0,5 мм (лист 1,5х1,175)	м2	1,7625	<u>310,83</u>	-	547,84	-	-	-	-
17	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	2,2	<u>17,01</u> 17,01	-	37,42	37,42	-	<u>0.2500</u>	<u>0,55</u>
18	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	2,2	<u>14,54</u> 11,87	<u>2,67</u> 0,15	31,99	26,11	<u>5,88</u> 0,33	<u>0.1700</u> 0,0020	<u>0,37</u>
19	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,022	<u>9640,79</u> 4388,06	-	212,10	96,54	-	<u>60.5500</u>	<u>1,33</u>
20	КБ19-4-1	Улаштування установки для редукування тиску газу	шт	1	<u>1422,41</u> 1371,03	<u>51,38</u> 3,05	1422,41	1371,03	<u>51,38</u> 3,05	<u>18.4800</u> 0,0396	<u>18,48</u> 0,04
21	С1630-1997 варіант 6	Шафований регуляторний пункт ШГРП.Ф. RG/2MBZ Dn50	шт	1	<u>281900,00</u>	-	281900,00	-	-	-	-
22	КБ18-22-2	Установлення манометрів з триходовим краном	комплект	5	<u>28,50</u> 28,50	-	142,50	142,50	-	<u>0.3600</u>	<u>1,8</u>
23	КР15-22-1	Установлення муфтових кранів	100 шт	0,06	<u>3803,09</u> 3803,09	-	228,19	228,19	-	<u>49.5000</u>	<u>2,97</u>
24	КБ16-12-1	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 50 мм	шт	1	<u>142,21</u> 126,12	<u>16,09</u> 0,95	142,21	126,12	<u>16,09</u> 0,95	<u>1.5700</u> 0,0124	<u>1,57</u> 0,01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
25	КБ16-12-3	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталених трубопроводах діаметром 80 мм	шт	1	<u>219,76</u> 191,99	<u>27,77</u> 1,65	219,76	191,99	<u>27,77</u> 1,65	<u>2.3900</u> 0,0214	<u>2.39</u> 0,02
26	КБ16-9-12	Прокладання трубопроводів газопостачання зі сталених труб діаметром 50 мм	100м	0,01	<u>8550,34</u> 7072,01	<u>1478,33</u> 381,83	85,50	70,72	<u>14,78</u> 3,82	<u>90.6900</u> 5,0762	<u>0.91</u> 0,05
27	С113-18 варіант 1	Труба ст. Ду 57х3,5 ГОСТ 10705-80	м	1	<u>328,52</u>	-	328,52	-	-	-	-
28	КБ16-9-14	Прокладання трубопроводів газопостачання зі сталених труб діаметром 80 мм	100м	0,015	<u>10941,66</u> 9271,82	<u>1669,84</u> 393,19	164,12	139,08	<u>25,04</u> 5,90	<u>118.9000</u> 5,2238	<u>1.78</u> 0,08
29	С113-20 варіант 1	Труба ст. Ду 89х3,5 ГОСТ 10705-80	м	1,5	<u>496,79</u>	-	745,19	-	-	-	-
30	КБ22-33-5	Установлення сталевих зварних фасонних частин діаметром 100-250 мм	т	0,0062	<u>183936,61</u> 31304,22	<u>17282,39</u> 396,13	1140,41	194,09	<u>107,15</u> 2,46	<u>353.8000</u> 5,1580	<u>2.19</u> 0,03
31	С1534-9 варіант 1	Відвід ст. 57х3,0 ГОСТ 17375-2001	шт	2	<u>41,37</u>	-	82,74	-	-	-	-
32	С1534-15 варіант 1	Відвід ст. 89х3,2 ГОСТ 17375-2001	шт	2	<u>185,05</u>	-	370,10	-	-	-	-
33	С1534-292 варіант 1	Перехід ст. 159х89 ГОСТ 17378-2001	шт	1	<u>294,60</u>	-	294,60	-	-	-	-
34	КБ22-40-1	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 50 мм	шт	2	<u>167,45</u> 45,12	<u>48,58</u> 1,11	334,90	90,24	<u>97,16</u> 2,22	<u>0.5100</u> 0,0145	<u>1.02</u> 0,03
35	С130-983 варіант 1	Фланці [16 кгс/см ²], діаметр 50 мм	шт	2	<u>234,95</u>	-	469,90	-	-	-	-
36	КБ22-40-2	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 80 мм	шт	2	<u>271,27</u> 65,48	<u>72,04</u> 1,65	542,54	130,96	<u>144,08</u> 3,30	<u>0.7400</u> 0,0215	<u>1.48</u> 0,04
37	С130-985 варіант 1	Фланці [16 кгс/см ²], діаметр 80 мм	шт	2	<u>350,25</u>	-	700,50	-	-	-	-
38	КБ22-36-1	Установлення сталевих засувок діаметром 50 мм	шт	1	<u>994,29</u> 125,39	-	994,29	125,39	-	<u>1.7100</u>	<u>1.71</u>
39	С1630-2015 варіант 1	Крани кульові фланцеві 11с41п, діаметр 50 мм	шт	1	<u>1780,00</u>	-	1780,00	-	-	-	-
40	КБ22-36-2	Установлення сталевих засувок діаметром 80 мм	шт	1	<u>1930,56</u> 201,66	-	1930,56	201,66	-	<u>2.7500</u>	<u>2.75</u>
41	С1630-2021 варіант 1	Крани кульові фланцеві 11с41п, діаметр 80 мм	шт	1	<u>2800,00</u>	-	2800,00	-	-	-	-
42	КБ24-110-1	Установлення газових свічок діаметром до 40 мм	шт	3	<u>81,44</u> 81,44	-	244,32	244,32	-	<u>1.0600</u>	<u>3.18</u>
43	КБ24-103-1	Врізання у діючі сталені газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 50 мм	шт	1	<u>974,66</u> 782,16	-	974,66	782,16	-	<u>8.8400</u>	<u>8.84</u>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
44	КБ24-103-5	Врізання у діючі сталеві газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 150 мм	шт	1	<u>1663,93</u> 1313,93	-	1663,93	1313,93	-	<u>14,8500</u>	<u>14,85</u>
45	КБ9-72-1	Виготовлення грозозахисту	т	0,0392	<u>21642,78</u> 16220,35	<u>1723,45</u> 121,49	848,40	635,84	<u>67,56</u> 4,76	<u>211,1200</u> 1,5834	<u>8,28</u> 0,06
46	C113-8 варіант 1	Труба ст. Ду 76х3,0 ДСТУ 8936:2019	м	3	<u>247,42</u>	-	742,26	-	-	-	-
47	C113-18 варіант 1	Труба ст. Ду 57х3,5 ГОСТ 10705-80	м	3	<u>328,52</u>	-	985,56	-	-	-	-
48	C113-3 варіант 2	Труба ст. Ду 25х2,8 ДСТУ 8936:2019	м	3	<u>138,39</u>	-	415,17	-	-	-	-
49	C113-2 варіант 1	Арматура 16 мм	м	0,5	<u>82,40</u>	-	41,20	-	-	-	-
50	КБ9-34-1	Монтаж грозозахисту	т	0,0392	<u>9210,85</u> 8534,07	<u>676,78</u> 40,16	361,07	334,54	<u>26,53</u> 1,57	<u>117,7600</u> 0,5216	<u>4,62</u> 0,02
51	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	2,3	<u>17,01</u> 17,01	-	39,12	39,12	-	<u>0,2500</u>	<u>0,58</u>
52	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	2,3	<u>14,54</u> 11,87	<u>2,67</u> 0,15	33,44	27,30	<u>6,14</u> 0,35	<u>0,1700</u> 0,0020	<u>0,39</u>
53	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,023	<u>9412,41</u> 4388,06	-	216,49	100,93	-	<u>60,5500</u>	<u>1,39</u>
54	КБ1-164-2	Розробка ґрунту вручну в траншеях глибиною до 2 м без кріплень з укосами, група ґрунтів 2	100м3	0,075	<u>15862,46</u> 15862,46	-	1189,68	1189,68	-	<u>261,8000</u>	<u>19,64</u>
55	КБ1-166-1	Засипка вручну траншей, пазах котлованів і ям, група ґрунтів 1	100м3	0,075	<u>8978,86</u> 8978,86	-	673,41	673,41	-	<u>150,4500</u>	<u>11,28</u>
56	КМ8-472-2	Заземлювач горизонтальний у траншеї зі сталі штабової, переріз 160 мм2	100 м	0,21	<u>1793,22</u> 1681,12	<u>112,10</u> 6,65	376,58	353,04	<u>23,54</u> 1,40	<u>22,4000</u> 0,0864	<u>4,7</u> 0,02
57	C113-1 варіант 1	Смуга ст. 40х4 мм	м	21	<u>81,90</u>	-	1719,90	-	-	-	-
58	КМ8-471-4	Заземлювач вертикальний з круглої сталі діаметром 16 мм	10 шт	0,7	<u>1020,68</u> 840,56	<u>90,83</u> 5,39	714,48	588,39	<u>63,58</u> 3,77	<u>11,2000</u> 0,0700	<u>7,84</u> 0,05
59	C113-14 варіант 1	Круг 16 мм	м	21	<u>98,80</u>	-	2074,80	-	-	-	-
60	КБ7-24-11	Установлення металеві огорожі з сітчастих панелей по залізобетонних стовпах без цоколя, висотою до 1,7 м	100м	0,1554	<u>17361,51</u> 15642,22	<u>260,80</u> 15,48	2697,98	2430,80	<u>40,53</u> 2,41	<u>205,9000</u> 0,2010	<u>32</u> 0,03
61	C130-517 варіант 1	Стовп огорожі Заграда Н=2,0м 60х40мм ф1, 5(оц + ПВХ)	шт	8	<u>297,74</u>	-	2381,92	-	-	-	-
62	C126-1293 варіант 1	Секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2, 5 м (4х4мм)	шт	6	<u>793,03</u>	-	4758,18	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
63	C111-1904 варіант 1	Комплект кріплення ПП 60x40 мм	шт	44	34,06	-	1498,64	-	-	-	-
64	КБ7-25-8	Улаштування хвіртки з установленням стовпів металевих	100шт	0,01	90502,92	376,28	905,03	901,27	3,76	1138,2500	11,38
65	C126-1293 варіант 2	Хвіртка зварна 1,5/1 м (2 стовпа + ручка + замок)	шт	1	90126,64	22,33	6288,00	-	0,22	0,2900	-
		Разом прями витрати по кошторису					335797,89	15601,80	902,50		208,45
		Разом будівельні роботи, грн.					335797,89		61,10		0,78
		в тому числі:									
		вартість матеріалів, виробів та комплектів, грн.					319293,59				
		всього заробітна плата, грн.					15662,90				
		Загальновиробничі витрати, грн.					7486,38				
		трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год.					21,47				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					2554,88				
		Всього будівельні роботи, грн.					343284,27				

		Всього по кошторису					343284,27				
		Кошторисна трудомісткість, люд.год.					230,7				
		Кошторисна заробітна плата, грн.					18217,78				

Пооб'єктні локальні кошториси

Локальний кошторис на будівельні роботи №02-011-01
на Реконструкція
ШРП с. Хитці вул. Польова Лубенська ОТГ

Основа:
креслення (специфікації) № креслення (специфікації) №

Кошторисна вартість 342,46362 тис. грн.
Кошторисна трудомісткість 0,22774 тис.люд.год.
Кошторисна заробітна плата 17,99260 тис. грн.
Середній розряд робіт 3,8 розряд

Складений за поточними цінами станом на "14 січня" 2024 р.

№ Ч.ч.	Обґрунтування (шифр норми)	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кількість	Вартість одиниці, грн.		Загальна вартість, грн.			Витрати труда робітників, люд.год.	
					Всього	експлуатації машин	Всього	заробітної плати	експлуатації машин	не зайнятих обслуговуванням машин	
					заробітної плати	в тому числі заробітної плати			в тому числі заробітної плати	тих, що обслуговують машини	
										на одиницю	всього
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	КБ19-4-1 тех. част. п. 2.8г κ=0,6;	Демонтаж установки для редукування тиску газу (Демонтаж)	шт	1	1001.79 822,62	30,83 1,83	1001,79	822,62	30,83 1,83	11.0880 0,0238	11,09 0,02
2	КР15-2-4	Демонтаж фланцевих засувок діаметром 50 мм	100шт	0,01	10134.69 10134,69	- -	101,35	101,35	- -	148.9300 -	1,49 -
3	КР15-2-5	Демонтаж фланцевих засувок діаметром 150 мм	100шт	0,01	15382.70 15382,70	- -	153,83	153,83	- -	226.0500 -	2,26 -
4	КБ16-9-12 тех. част. п. 2.8г κ=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 50 мм (Демонтаж)	100м	0,01	4790.62 4243,20	547.42 208,94	47,91	42,43	5,48 2,09	54.4140 2,7840	0,54 0,03
5	КБ16-9-14 тех. част. п. 2.8г κ=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 76 мм (Демонтаж)	100м	0,04	6110.51 5563,09	547.42 208,94	244,42	222,52	21,90 8,36	71.3400 2,7840	2,85 0,11

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	КБ16-8-2 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 20 мм (Демонтаж)	100м	0,03	<u>2462,88</u> 2189,17	<u>273,71</u> 104,47	73,89	65,68	<u>8,21</u> 3,13	<u>27,6480</u> 1,3920	<u>0,83</u> 0,04
7	КБ1-165-2	Копання ям для стояків і стовпів вручну без кріплень, без укосів, глибиною до 0,7 м, група ґрунтів 2	100м3	0,0005	<u>29497,72</u> 29497,72	-	14,75	14,75	-	<u>476,0000</u>	<u>0,24</u>
8	КР20-15-9	Готування важкого бетону на щебені, клас бетону В10	100м3	0,0005	<u>157471,02</u> 26737,58	-	78,74	13,37	-	<u>431,4600</u>	<u>0,22</u>
9	КБ6-58-1	Укладання бетонної суміші в конструкції	100 м3	0,0005	<u>18925,69</u> 18925,69	-	9,46	9,46	-	<u>264,5100</u>	<u>0,13</u>
10	КБ9-72-1	Виготовлення ґратчастих конструкцій (підставка та навіс для ШРП)	т	0,04825	<u>24541,52</u> 16220,35	<u>1723,45</u> 121,49	1184,13	782,63	<u>83,16</u> 5,86	<u>211,1200</u> 1,5834	<u>10,19</u> 0,08
11	С113-5 варіант 1	Кутик 50х50х4	м	3,3	<u>185,04</u>	-	610,63	-	-	-	-
12	С113-6 варіант 1	Труба проф. 50х50х3 ДСТУ 8936:2019	м	4	<u>262,47</u>	-	1049,88	-	-	-	-
13	С113-3 варіант 1	Труба проф. 40х20х2 ДСТУ 8936:2019	м	10,5	<u>102,95</u>	-	1080,98	-	-	-	-
14	КБ9-34-1	Монтаж опорних конструкцій (підставка та навіс для ШРП)	т	0,04825	<u>9210,85</u> 8534,07	<u>676,78</u> 40,16	444,42	411,77	<u>32,65</u> 1,94	<u>117,7600</u> 0,5216	<u>5,68</u> 0,03
15	КБ12-12-1	Улаштування навісу ШРП	100м2	0,017625	<u>10486,17</u> 8484,47	-	184,82	149,54	-	<u>124,6800</u>	<u>2,2</u>
16	С114-172-У варіант 1	Профнастил С 10 0,5 мм (лист 1,5х1,175)	м2	1,7625	<u>310,83</u>	-	547,84	-	-	-	-
17	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	2,2	<u>17,01</u> 17,01	-	37,42	37,42	-	<u>0,2500</u>	<u>0,55</u>
18	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	2,2	<u>14,54</u> 11,87	<u>2,67</u> 0,15	31,99	26,11	<u>5,88</u> 0,33	<u>0,1700</u> 0,0020	<u>0,37</u>
19	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,022	<u>9640,79</u> 4388,06	-	212,10	96,54	-	<u>60,5500</u>	<u>1,33</u>
20	КБ19-4-1	Улаштування установки для редукування тиску газу	шт	1	<u>1422,41</u> 1371,03	<u>51,38</u> 3,05	1422,41	1371,03	<u>51,38</u> 3,05	<u>18,4800</u> 0,0396	<u>18,48</u> 0,04
21	С1630-1997 варіант 6	Шафовий регуляторний пункт ШГРП.Ф. RG/2MBZ Dn50	шт	1	<u>281900,00</u>	-	281900,00	-	-	-	-
22	КБ18-22-2	Установлення манометрів з триходовим краном	комплект	5	<u>28,50</u> 28,50	-	142,50	142,50	-	<u>0,3600</u>	<u>1,8</u>
23	КР15-22-1	Установлення муфтових кранів	100 шт	0,06	<u>3803,09</u> 3803,09	-	228,19	228,19	-	<u>49,5000</u>	<u>2,97</u>
24	КБ16-12-1	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 50 мм	шт	1	<u>142,21</u> 126,12	<u>16,09</u> 0,95	142,21	126,12	<u>16,09</u> 0,95	<u>1,5700</u> 0,0124	<u>1,57</u> 0,01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
25	КБ16-12-3	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 80 мм	шт	1	<u>219,76</u> 191,99	<u>27,77</u> 1,65	219,76	191,99	<u>27,77</u> 1,65	<u>2,3900</u> 0,0214	<u>2,39</u> 0,02
26	КБ16-9-12	Прокладання трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 50 мм	100м	0,01	<u>8550,34</u> 7072,01	<u>1478,33</u> 381,83	85,50	70,72	<u>14,78</u> 3,82	<u>90,6900</u> 5,0762	<u>0,91</u> 0,05
27	С113-18 варіант 1	Труба ст.Ду 57х3,5 ГОСТ 10705-80	м	1	<u>328,52</u> -	-	328,52	-	-	-	-
28	КБ16-9-14	Прокладання трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 80 мм	100м	0,045	<u>10941,66</u> 9271,82	<u>1669,84</u> 393,19	492,37	417,23	<u>75,14</u> 17,69	<u>118,9000</u> 5,2238	<u>5,35</u> 0,24
29	С113-20 варіант 1	Труба ст.Ду 89х3,5 ГОСТ 10705-80	м	4,5	<u>496,79</u> -	-	2235,56	-	-	-	-
30	КБ22-33-5	Установлення сталевих зварних фасонних частин діаметром 100-250 мм	т	0,0076	<u>179727,40</u> 31304,22	<u>17282,39</u> 396,13	1365,93	237,91	<u>131,35</u> 3,01	<u>353,8000</u> 5,1580	<u>2,69</u> 0,04
31	С1534-9 варіант 1	Відвід ст. 57х3,0 ГОСТ 17375-2001	шт	2	<u>41,37</u> -	-	82,74	-	-	-	-
32	С1534-15 варіант 1	Відвід ст. 89х3,2 ГОСТ 17375-2001	шт	3	<u>185,05</u> -	-	555,15	-	-	-	-
33	С1534-292 варіант 1	Перехід ст. 159х89 ГОСТ 17378-2001	шт	1	<u>294,60</u> -	-	294,60	-	-	-	-
34	КБ22-40-1	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 50 мм	шт	2	<u>167,45</u> 45,12	<u>48,58</u> 1,11	334,90	90,24	<u>97,16</u> 2,22	<u>0,5100</u> 0,0145	<u>1,02</u> 0,03
35	С130-983 варіант 1	Фланці [16 кгс/см ²], діаметр 50 мм	шт	2	<u>234,95</u> -	-	469,90	-	-	-	-
36	КБ22-40-2	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 80 мм	шт	2	<u>271,27</u> 65,48	<u>72,04</u> 1,65	542,54	130,96	<u>144,08</u> 3,30	<u>0,7400</u> 0,0215	<u>1,48</u> 0,04
37	С130-985 варіант 1	Фланці [16 кгс/см ²], діаметр 80 мм	шт	2	<u>350,25</u> -	-	700,50	-	-	-	-
38	КБ22-36-1	Установлення сталевих засувок діаметром 50 мм	шт	1	<u>994,29</u> 125,39	-	994,29	125,39	-	<u>1,7100</u> -	<u>1,71</u> -
39	С1630-2015 варіант 1	Крани кульові фланцеві 11с41п, діаметр 50 мм	шт	1	<u>1780,00</u> -	-	1780,00	-	-	-	-
40	КБ22-36-2	Установлення сталевих засувок діаметром 80 мм	шт	1	<u>1930,56</u> 201,66	-	1930,56	201,66	-	<u>2,7500</u> -	<u>2,75</u> -
41	С1630-2021 варіант 1	Крани кульові фланцеві 11с41п, діаметр 80 мм	шт	1	<u>2800,00</u> -	-	2800,00	-	-	-	-
42	КБ24-110-1	Установлення газових свічок діаметром до 40 мм	шт	3	<u>81,44</u> 81,44	-	244,32	244,32	-	<u>1,0600</u> -	<u>3,18</u> -
43	КБ24-103-1	Врізання у діючі сталеві газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 50 мм	шт	1	<u>974,66</u> 782,16	-	974,66	782,16	-	<u>8,8400</u> -	<u>8,84</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
44	КБ24-103-5	Врізання у діючі сталеві газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 150 мм	шт	1	<u>1663,93</u> 1313,93	-	1663,93	1313,93	-	<u>14,8500</u>	<u>14,85</u>
45	КБ9-72-1	Виготовлення грозозахисту	т	0,0392	<u>21642,78</u> 16220,35	<u>1723,45</u> 121,49	848,40	635,84	<u>67,56</u> 4,76	<u>211,1200</u> 1,5834	<u>8,28</u> 0,06
46	С113-8 варіант 1	Труба ст.Ду 76х3,0 ДСТУ 8936:2019	м	3	<u>247,42</u>	-	742,26	-	-	-	-
47	С113-18 варіант 1	Труба ст.Ду 57х3,5 ГОСТ 10705-80	м	3	<u>328,52</u>	-	985,56	-	-	-	-
48	С113-3 варіант 2	Труба ст.Ду 25х2,8 ДСТУ 8936:2019	м	3	<u>138,39</u>	-	415,17	-	-	-	-
49	С113-2 варіант 1	Арматура 16 мм	м	0,5	<u>82,40</u>	-	41,20	-	-	-	-
50	КБ9-34-1	Монтаж грозозахисту	т	0,0392	<u>9210,85</u> 8534,07	<u>676,78</u> 40,16	361,07	334,54	<u>26,53</u> 1,57	<u>117,7600</u> 0,5216	<u>4,62</u> 0,02
51	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	3,2	<u>17,01</u> 17,01	-	54,43	54,43	-	<u>0,2500</u>	<u>0,8</u>
52	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	3,2	<u>14,54</u> 11,87	<u>2,67</u> 0,15	46,53	37,98	<u>8,55</u> 0,48	<u>0,1700</u> 0,0020	<u>0,54</u> 0,01
53	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,032	<u>9804,94</u> 4388,06	-	313,76	140,42	-	<u>60,5500</u>	<u>1,94</u>
54	КБ1-164-2	Розробка ґрунту вручну в траншеях глибиною до 2 м без кріплень з укосами, група ґрунтів 2	100м3	0,075	<u>15862,46</u> 15862,46	-	1189,68	1189,68	-	<u>261,8000</u>	<u>19,64</u>
55	КБ1-166-1	Засипка вручну траншей, пазах котлованів і ям, група ґрунтів 1	100м3	0,075	<u>8978,86</u> 8978,86	-	673,41	673,41	-	<u>150,4500</u>	<u>11,28</u>
56	КМ8-472-2	Заземлювач горизонтальний у траншеї зі сталі штабової, переріз 160 мм2	100 м	0,21	<u>1793,22</u> 1681,12	<u>112,10</u> 6,65	376,58	353,04	<u>23,54</u> 1,40	<u>22,4000</u> 0,0864	<u>4,7</u> 0,02
57	С113-1 варіант 1	Смуга ст. 40х4 мм	м	21	<u>81,90</u>	-	1719,90	-	-	-	-
58	КМ8-471-4	Заземлювач вертикальний з круглої сталі діаметром 16 мм	10 шт	0,7	<u>1020,68</u> 840,56	<u>90,83</u> 5,39	714,48	588,39	<u>63,58</u> 3,77	<u>11,2000</u> 0,0700	<u>7,84</u> 0,05
59	С113-14 варіант 1	Круг 16 мм	м	21	<u>98,80</u>	-	2074,80	-	-	-	-
60	КБ7-24-11	Установлення металевої огорожі з сітчастих панелей по залізобетонних стовпах без цоколя, висотою до 1,7 м	100м	0,12	<u>17515,94</u> 15642,22	<u>260,80</u> 15,48	2101,91	1877,07	<u>31,30</u> 1,86	<u>205,9000</u> 0,2010	<u>24,71</u> 0,02
61	С130-517 варіант 1	Стовп огорожі Заграда Н=2,0м 60х40мм ф1, 5(оц + ПВХ)	шт	6	<u>297,74</u>	-	1786,44	-	-	-	-
62	С126-1293 варіант 1	Секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2, 5 м (4х4хмм)	шт	4	<u>793,03</u>	-	3172,12	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
63	C111-1904 варіант 1	Комплект кріплення ПП 60x40 мм	шт	36	34,06	-	1226,16	-	-	-	-
64	КБ7-25-8	Улаштування хвіртки з установленням стопів металевих	100шт	0,01	90502,92	376,28	905,03	901,27	3,76	1138,2500	11,38
65	C126-1293 варіант 2	Хвіртка зварна 1,5/1 м (2 стовпа + ручка + замок)	шт	1	90126,64	22,33	6288,00	-	0,22	0,2900	-
		Разом прямі витрати по кошторису					335078,28	15410,44	970,68		205,69
		Разом будівельні роботи, грн.					335078,28		73,29		0,96
		в тому числі:									
		вартість матеріалів, виробів та комплектів, грн.					318697,16				
		всього заробітна плата, грн.					15483,73				
		Загальновиробничі витрати, грн.					7385,34				
		трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год.					21,09				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					2508,87				
		Всього будівельні роботи, грн.					342463,62				

		Всього по кошторису					342463,62				
		Кошторисна трудомісткість, люд.год.					227,74				
		Кошторисна заробітна плата, грн.					17992,60				

Пооб'єктні локальні кошториси

Локальний кошторис на будівельні роботи №02-012-01
на Реконструкція
ШРП с.Лука вул. Шевченка Лубенська ОТГ

Основа:
креслення (специфікації) № креслення (специфікації) №

Кошторисна вартість 338,88954 тис. грн.
Кошторисна трудомісткість 0,21514 тис.люд.год.
Кошторисна заробітна плата 16,89375 тис. грн.
Середній розряд робіт 3,7 розряд

Складений за поточними цінами станом на "14 січня" 2024 р.

№ Ч.ч.	Обґрунтування (шифр норми)	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кількість	Вартість одиниці, грн.		Загальна вартість, грн.			Витрати труда робітників, люд.год.	
					Всього	експлуатації машин	Всього	заробітної плати	експлуатації машин	не зайнятих обслуговуванням машин	
										тих, що обслуговують машини	
										на одиницю	всього
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	КБ19-4-1 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж установки для редукування тиску газу (Демонтаж)	шт	1	<u>1001.79</u> 822,62	<u>30,83</u> 1,83	1001,79	822,62	<u>30,83</u> 1,83	<u>11.0880</u> 0,0238	<u>11,09</u> 0,02
2	КР15-2-4	Демонтаж фланцевих засувов діаметром до 100 мм	100шт	0,02	<u>10134.69</u> 10134,69	-	202,69	202,69	-	<u>148.9300</u>	<u>2,98</u>
3	КБ16-9-12 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 50 мм (Демонтаж)	100м	0,015	<u>4790.62</u> 4243,20	<u>547.42</u> 208,94	71,86	63,65	<u>8,21</u> 3,13	<u>54.4140</u> 2,7840	<u>0,82</u> 0,04
4	КБ16-8-2 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 20 мм (Демонтаж)	100м	0,03	<u>2462.88</u> 2189,17	<u>273.71</u> 104,47	73,89	65,68	<u>8,21</u> 3,13	<u>27.6480</u> 1,3920	<u>0,83</u> 0,04
5	КБ1-165-2	Копання ям для стояків і стовпів вручну без кріплень, без укосів, глибиною до 0,7 м, група ґрунтів 2	100м3	0,0005	<u>29497.72</u> 29497,72	-	14,75	14,75	-	<u>476.0000</u>	<u>0,24</u>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	KP20-15-9	Готування важкого бетону на щебені, клас бетону В10	100м3	0,0005	<u>157471.02</u> 26737,58	-	78,74	13,37	-	<u>431.4600</u>	<u>0.22</u>
7	КБ6-58-1	Укладання бетонної суміші в конструкції	100 м3	0,0005	<u>18925.69</u> 18925,69	-	9,46	9,46	-	<u>264.5100</u>	<u>0.13</u>
8	КБ9-72-1	Виготовлення ґратчастих конструкцій (підставка та навіс для ШРП)	т	0,04825	<u>24541.52</u> 16220,35	<u>1723.45</u> 121,49	1184,13	782,63	<u>83.16</u> 5,86	<u>211.1200</u> 1,5834	<u>10.19</u> 0,08
9	C113-5 варіант 1	Кутик 50х50х4	м	3,3	<u>185.04</u>	-	610,63	-	-	-	-
10	C113-6 варіант 1	Труба проф. 50х50х3 ДСТУ 8936:2019	м	4	<u>262.47</u>	-	1049,88	-	-	-	-
11	C113-3 варіант 1	Труба проф.40х20х2 ДСТУ 8936:2019	м	10,5	<u>102.95</u>	-	1080,98	-	-	-	-
12	КБ9-34-1	Монтаж опорних конструкцій (підставка та навіс для ШРП)	т	0,04825	<u>9210.85</u> 8534,07	<u>676.78</u> 40,16	444,42	411,77	<u>32.65</u> 1,94	<u>117.7600</u> 0,5216	<u>5.68</u> 0,03
13	КБ12-12-1	Улаштування навісу ШРП	100м2	0,017625	<u>10486.17</u> 8484,47	-	184,82	149,54	-	<u>124.6800</u>	<u>2.2</u>
14	C114-172-У варіант 1	Профнастил С 10 0,5 мм (лист 1,5х1,175)	м2	1,7625	<u>310.83</u>	-	547,84	-	-	-	-
15	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	2,2	<u>17.01</u> 17,01	-	37,42	37,42	-	<u>0.2500</u>	<u>0.55</u>
16	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	2,2	<u>14.54</u> 11,87	<u>2.67</u> 0,15	31,99	26,11	<u>5.88</u> 0,33	<u>0.1700</u> 0,0020	<u>0.37</u>
17	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,022	<u>9640.79</u> 4388,06	-	212,10	96,54	-	<u>60.5500</u>	<u>1.33</u>
18	КБ19-4-1	Улаштування установки для редукування тиску газу	шт	1	<u>1422.41</u> 1371,03	<u>51.38</u> 3,05	1422,41	1371,03	<u>51.38</u> 3,05	<u>18.4800</u> 0,0396	<u>18.48</u> 0,04
19	C1630-1997 варіант 6	Шафований регуляторний пункт ШГРП.Ф. RG/2MBZ Dn50	шт	1	<u>281900.00</u>	-	281900,00	-	-	-	-
20	КБ18-22-2	Установлення манометрів з триходовим краном	комплект	5	<u>28.50</u> 28,50	-	142,50	142,50	-	<u>0.3600</u>	<u>1.8</u>
21	KP15-22-1	Установлення муфтових кранів	100 шт	0,06	<u>3803.09</u> 3803,09	-	228,19	228,19	-	<u>49.5000</u>	<u>2.97</u>
22	КБ16-12-1	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 50 мм	шт	1	<u>142.21</u> 126,12	<u>16.09</u> 0,95	142,21	126,12	<u>16.09</u> 0,95	<u>1.5700</u> 0,0124	<u>1.57</u> 0,01
23	КБ16-12-3	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 80 мм	шт	1	<u>219.76</u> 191,99	<u>27.77</u> 1,65	219,76	191,99	<u>27.77</u> 1,65	<u>2.3900</u> 0,0214	<u>2.39</u> 0,02
24	КБ16-9-12	Прокладання трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 50 мм	100м	0,005	<u>8550.34</u> 7072,01	<u>1478.33</u> 381,83	42,75	35,36	<u>7.39</u> 1,91	<u>90.6900</u> 5,0762	<u>0.45</u> 0,03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
25	C113-18 варіант 1	Труба ст.Ду 57х3,5 ГОСТ 10705-80	м	0,5	<u>328.52</u>	-	164,26	-	-	-	-
26	КБ22-33-5	Установлення сталевих зварних фасонних частин діаметром 100-250 мм	т	0,0012	<u>279836.61</u>	<u>17282.39</u>	335,80	37,57	<u>20.74</u>	<u>353.8000</u>	<u>0.42</u>
		Відвід ст. 57х3,0 ГОСТ 17375-2001	шт	2	<u>41.37</u>	-	82,74	-	<u>0.48</u>	<u>5,1580</u>	<u>0,01</u>
27	C1534-9 варіант 1	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 50 мм	шт	2	<u>167.45</u>	<u>48.58</u>	334,90	90,24	<u>97.16</u>	<u>0.5100</u>	<u>1.02</u>
28	КБ22-40-1	Фланці [16 кгс/см2], діаметр 50 мм	шт	2	<u>45.12</u>	<u>1,11</u>	469,90	-	<u>2,22</u>	<u>0,0145</u>	<u>0,03</u>
29	C130-983 варіант 1	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 80 мм	шт	2	<u>234.95</u>	-	469,90	-	-	-	-
30	КБ22-40-2	Фланці [16 кгс/см2], діаметр 80 мм	шт	2	<u>271.27</u>	<u>72.04</u>	542,54	130,96	<u>144.08</u>	<u>0.7400</u>	<u>1.48</u>
31	C130-985 варіант 1	Установлення сталевих засувок діаметром 50 мм	шт	1	<u>65.48</u>	<u>1,65</u>	700,50	-	<u>3,30</u>	<u>0,0215</u>	<u>0,04</u>
32	КБ22-36-1	Крани кульові фланцеві 11с41п, діаметр 50 мм	шт	1	<u>350.25</u>	-	700,50	-	-	-	-
33	C1630-2015 варіант 1	Установлення сталевих засувок діаметром 80 мм	шт	1	<u>994.29</u>	-	994,29	125,39	-	<u>1.7100</u>	<u>1.71</u>
34	КБ22-36-2	Крани кульові фланцеві 11с41п, діаметр 80 мм	шт	1	<u>125.39</u>	-	1780,00	-	-	-	-
35	C1630-2021 варіант 1	Установлення газівих свічок діаметром до 40 мм	шт	1	<u>1780.00</u>	-	1930,56	201,66	-	<u>2.7500</u>	<u>2.75</u>
36	КБ24-110-1	Врізання у діючі сталеві газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 50 мм	шт	3	<u>1930.56</u>	-	244,32	244,32	-	<u>1.0600</u>	<u>3.18</u>
37	КБ24-103-1	Врізання у діючі сталеві газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 80 мм	шт	1	<u>201.66</u>	-	974,66	782,16	-	<u>8.8400</u>	<u>8.84</u>
38	КБ24-103-2	Врізання у діючі сталеві газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 80 мм	шт	1	<u>2800.00</u>	-	1188,56	863,56	-	<u>9.7600</u>	<u>9.76</u>
39	КБ9-72-1	Виготовлення грозозахисту	т	0,0392	<u>81.44</u>	-	848,40	635,84	<u>67.56</u>	<u>211.1200</u>	<u>8.28</u>
40	C113-8 варіант 1	Труба ст.Ду 76х3,0 ДСТУ 8936:2019	м	3	<u>16220.35</u>	<u>121.49</u>	742,26	-	<u>4,76</u>	<u>1,5834</u>	<u>0,06</u>
41	C113-18 варіант 1	Труба ст.Ду 57х3,5 ГОСТ 10705-80	м	3	<u>247.42</u>	-	985,56	-	-	-	-
42	C113-3 варіант 2	Труба ст.Ду 25х2,8 ДСТУ 8936:2019	м	3	<u>138.39</u>	-	415,17	-	-	-	-
43	C113-2 варіант 1	Арматура 16 мм	м	0,5	<u>82.40</u>	-	41,20	-	-	-	-
44	КБ9-34-1	Монтаж грозозахисту	т	0,0392	<u>9210.85</u>	<u>676.78</u>	361,07	334,54	<u>26.53</u>	<u>117.7600</u>	<u>4.62</u>
					<u>8534,07</u>	<u>40,16</u>			<u>1,57</u>	<u>0,5216</u>	<u>0,02</u>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
45	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	2,4	17,01	-	40,82	40,82	-	0,2500	0,6
					17,01	-			-	-	-
46	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	2,4	14,54	2,67	34,90	28,49	6,41	0,1700	0,41
					11,87	0,15			0,36	0,0020	-
47	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,024	10005,56	-	240,13	105,31	-	60,5500	1,45
					4388,06	-			-	-	-
48	КБ1-164-2	Розробка ґрунту вручну в траншеях глибиною до 2 м без кріплень з укосами, група ґрунтів 2	100м3	0,075	15862,46	-	1189,68	1189,68	-	261,8000	19,64
					15862,46	-			-	-	-
49	КБ1-166-1	Засипка вручну траншей, пазух котлованів і ям, група ґрунтів 1	100м3	0,075	8978,86	-	673,41	673,41	-	150,4500	11,28
					8978,86	-			-	-	-
50	КМ8-472-2	Заземлювач горизонтальний у траншеї зі сталі штабової, переріз 160 мм2	100 м	0,21	1793,22	112,10	376,58	353,04	23,54	22,4000	4,7
					1681,12	6,65			1,40	0,0864	0,02
51	С113-1 варіант 1	Смуга ст. 40х4 мм	м	21	81,90	-	1719,90	-	-	-	-
					-	-			-	-	-
52	КМ8-471-4	Заземлювач вертикальний з круглої сталі діаметром 16 мм	10 шт	0,7	1020,68	90,83	714,48	588,39	63,58	11,2000	7,84
					840,56	5,39			3,77	0,0700	0,05
53	С113-14 варіант 1	Круг 16 мм	м	21	98,80	-	2074,80	-	-	-	-
					-	-			-	-	-
54	КБ7-24-11	Установлення металевої огорожі з сітчастих панелей по залізобетонних стовпах без цоколя, висотою до 1,7 м	100м	0,15	17302,30	260,80	2595,35	2346,33	39,12	205,9000	30,89
					15642,22	15,48			2,32	0,2010	0,03
55	С130-517 варіант 1	Стовп огорожі Заграда Н=2,0м 60х40мм ф1, 5(оц + ПВХ)	шт	7	297,74	-	2084,18	-	-	-	-
					-	-			-	-	-
56	С126-1293 варіант 1	Секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2, 5 м (4х4хмм)	шт	6	793,03	-	4758,18	-	-	-	-
					-	-			-	-	-
57	С111-1904 варіант 1	Комплект кріплення ПП 60х40 мм	шт	40	34,06	-	1362,40	-	-	-	-
					-	-			-	-	-
58	КБ7-25-8	Улаштування хвіртки з установленням стовпів металевих	100шт	0,01	90502,92	376,28	905,03	901,27	3,76	1138,2500	11,38
					90126,64	22,33			0,22	0,2900	-
59	С126-1293 варіант 2	Хвіртка зварна 1,5/1 м (2 стовпа + ручка + замок)	шт	1	6288,00	-	6288,00	-	-	-	-
					-	-			-	-	-
		Разом прямі витрати по кошторису					331929,74	14464,40	764,05		194,54
									44,18		0,57
		Разом будівельні роботи, грн.					331929,74				
		в тому числі:									
		вартість матеріалів, виробів та комплектів, грн.					316701,29				
		всього заробітна плата, грн.					14508,58				
		Загальновиробничі витрати, грн.					6959,80				
		трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год.					20,03				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					2385,17				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Всього будівельні роботи, грн.					338889,54				

		Всього по кошторису					338889,54				
		Кошторисна трудомісткість, люд.год.					215,14				
		Кошторисна заробітна плата, грн.					16893,75				

Пооб'єктні локальні кошториси

Локальний кошторис на будівельні роботи №02-013-01

на Реконструкція

ШРП с. Воронинці вул. Центральна Оржицька ОТГ

Основа:
креслення (специфікації) № креслення (специфікації) №

Кошторисна вартість 262,83836 тис. грн.
Кошторисна трудомісткість 0,20437 тис.люд.год.
Кошторисна заробітна плата 16,00013 тис. грн.
Середній розряд робіт 3,7 розряд

Складений за поточними цінами станом на "14 січня" 2024 р.

№ Ч.ч.	Обґрунтування (шифр норми)	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кількість	Вартість одиниці, грн.		Загальна вартість, грн.			Витрати труда робітників, люд.год.	
					Всього	експлуатації машин	Всього	заробітної плати	експлуатації машин	не зайнятих обслуговуванням машин	
										тих, що обслуговують машини	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	на одиницю	всього
1	КБ19-4-1 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж установки для редукування тиску газу (Демонтаж)	шт	1	<u>1001.79</u> 822,62	<u>30.83</u> 1,83	1001,79	822,62	<u>30.83</u> 1,83	<u>11.0880</u> 0,0238	<u>11.09</u> 0,02
2	КР15-2-4	Демонтаж фланцевих засувов діаметром до 100 мм	100шт	0,02	<u>10134.69</u> 10134,69	-	202,69	202,69	-	<u>148.9300</u>	<u>2.98</u>
3	КБ16-8-3 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 25 мм (Демонтаж)	100м	0,005	<u>2599.73</u> 2189,17	<u>410.56</u> 156,71	13,00	10,95	<u>2.05</u> 0,78	<u>27.6480</u> 2,0880	<u>0.14</u> 0,01
4	КБ16-8-5 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 40 мм (Демонтаж)	100м	0,005	<u>2736.59</u> 2189,17	<u>547.42</u> 208,94	13,68	10,95	<u>2.73</u> 1,04	<u>27.6480</u> 2,7840	<u>0.14</u> 0,01
5	КБ16-8-2 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 20 мм (Демонтаж)	100м	0,03	<u>2462.88</u> 2189,17	<u>273.71</u> 104,47	73,89	65,68	<u>8.21</u> 3,13	<u>27.6480</u> 1,3920	<u>0.83</u> 0,04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	КБ1-165-2	Копання ям для стояків і стовпів вручну без кріплень, без укосів, глибиною до 0,7 м, група ґрунтів 2	100м3	0,0005	29497,72 29497,72	-	14,75	14,75	-	476,0000	0,24
7	КР20-15-9	Готування важкого бетону на щебені, клас бетону В10	100м3	0,0005	157471,02 26737,58	-	78,74	13,37	-	431,4600	0,22
8	КБ6-58-1	Укладання бетонної суміші в конструкції	100 м3	0,0005	18925,69 18925,69	-	9,46	9,46	-	264,5100	0,13
9	КБ9-72-1	Виготовлення ґратчастих конструкцій (підставка та навіс для ШРП)	т	0,04825	24541,52 16220,35	1723,45 121,49	1184,13	782,63	83,16 5,86	211,1200 1,5834	10,19 0,08
10	С113-5 варіант 1	Кутик 50х50х4	м	3,3	185,04	-	610,63	-	-	-	-
11	С113-6 варіант 1	Труба проф. 50х50х3 ДСТУ 8936:2019	м	4	262,47	-	1049,88	-	-	-	-
12	С113-3 варіант 1	Труба проф. 40х20х2 ДСТУ 8936:2019	м	10,5	102,95	-	1080,98	-	-	-	-
13	КБ9-34-1	Монтаж опорних конструкцій (підставка та навіс для ШРП)	т	0,04825	9210,85 8534,07	676,78 40,16	444,42	411,77	32,65 1,94	117,7600 0,5216	5,68 0,03
14	КБ12-12-1	Улаштування навісу ШРП	100м2	0,017625	10486,17 8484,47	-	184,82	149,54	-	124,6800	2,2
15	С114-172-У варіант 1	Профнастил С 10 0,5 мм (лист 1,5х1,175)	м2	1,7625	310,83	-	547,84	-	-	-	-
16	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	2,2	17,01	-	37,42	37,42	-	0,2500	0,55
17	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	2,2	17,01 14,54	-	31,99	26,11	-	-	-
18	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,022	11,87 9640,79	0,15	212,10	96,54	5,88 0,33	0,1700 0,0020	0,37
19	КБ19-4-1	Улаштування установки для редукування тиску газу	шт	1	4388,06 1422,41	-	1422,41	1371,03	-	60,5500	1,33
20	С1630-1997 варіант 10	Шафований регуляторний пункт ШГРП.Ф. RG/2MBZ Dn32	шт	1	1371,03 212000,00	3,05	-	-	51,38 3,05	18,4800 0,0396	18,48 0,04
21	КБ18-22-2	Установлення манометрів з триходовим краном	комплект	5	28,50 28,50	-	142,50	142,50	-	0,3600	1,8
22	КР15-22-1	Установлення муфтових кранів	100 шт	0,06	3803,09 3803,09	-	228,19	228,19	-	49,5000	2,97
23	КБ16-12-1	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром до 50 мм	шт	2	142,21 126,12	16,09 0,95	284,42	252,24	32,18 1,90	1,5700 0,0124	3,14 0,02
24	КБ16-8-3	Прокладання трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 25 мм	100м	0,02	4420,85 3648,61	772,24 266,40	88,42	72,97	15,45 5,33	46,0800 3,5478	0,92 0,07

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
25	C113-15 варіант 2	Труба ст. Ду 25х3,2 ДСТУ 8936:2019	м	2	<u>156,03</u>	-	312,06	-	-	-	-
26	КБ16-8-5	Прокладання трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 40 мм	100м	0,05	<u>4648,94</u> 3648,61	<u>1000,33</u> 353,46	232,45	182,43	<u>50,02</u> 17,67	<u>46,0800</u> 4,7078	<u>2,3</u> 0,24
27	C113-17 варіант 1	Труба ст. Ду 40х3,0 ДСТУ 8936:2019	м	5	<u>197,50</u>	-	987,50	-	-	-	-
28	КБ22-33-5	Установлення сталевих зварних фасонних частин діаметром 100-250 мм	т	0,00114	<u>497419,94</u> 31304,22	<u>17282,39</u> 396,13	567,06	35,69	<u>19,70</u> 0,45	<u>353,8000</u> 5,1580	<u>0,4</u> 0,01
29	C1534-7 варіант 1	Відвід ст. 25 (33,7х2,3) ГОСТ 17375-2001	шт	2	<u>15,67</u>	-	31,34	-	-	-	-
30	C1534-8 варіант 1	Відвід ст. 40 (48,0х3,0) ГОСТ 17375-2001	шт	3	<u>28,21</u>	-	84,63	-	-	-	-
31	КБ16-15-1	Установлення кранів прохідних на трубопроводах із сталевих труб діаметром 25 мм	шт	1	<u>693,87</u> 180,87	<u>12,72</u> 0,75	693,87	180,87	<u>12,72</u> 0,75	<u>2,4100</u> 0,0098	<u>2,41</u> 0,01
32	C130-980 варіант 1	Фланці [16 кгс/см ²], діаметр 25 мм	шт	2	<u>126,21</u>	-	252,42	-	-	-	-
33	C1630-2011 варіант 1	Крани кульові фланцеві 11с36п діаметр 25 мм	шт	1	<u>1010,00</u>	-	1010,00	-	-	-	-
34	КБ16-15-2	Установлення кранів прохідних на трубопроводах із сталевих труб діаметром 40 мм	шт	1	<u>1238,85</u> 180,87	<u>23,10</u> 1,37	1238,85	180,87	<u>23,10</u> 1,37	<u>2,4100</u> 0,0178	<u>2,41</u> 0,02
35	C130-982 варіант 1	Фланці [16 кгс/см ²], діаметр 40 мм	шт	2	<u>191,53</u>	-	383,06	-	-	-	-
36	C1630-2013 варіант 1	Крани кульові фланцеві 11с36п діаметр 40 мм	шт	1	<u>1330,00</u>	-	1330,00	-	-	-	-
37	КБ24-110-1	Установлення газових свічок діаметром до 40 мм	шт	3	<u>81,44</u> 81,44	-	244,32	244,32	-	<u>1,0600</u>	<u>3,18</u>
38	КБ24-103-1	Врізання у діючі сталеві газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу до 70 мм	шт	2	<u>867,16</u> 782,16	-	1734,32	1564,32	-	<u>8,8400</u>	<u>17,68</u>
39	КБ9-72-1	Виготовлення грозозахисту	т	0,0392	<u>21642,78</u> 16220,35	<u>1723,45</u> 121,49	848,40	635,84	<u>67,56</u> 4,76	<u>211,1200</u> 1,5834	<u>8,28</u> 0,06
40	C113-8 варіант 1	Труба ст. Ду 76х3,0 ДСТУ 8936:2019	м	3	<u>247,42</u>	-	742,26	-	-	-	-
41	C113-18 варіант 1	Труба ст. Ду 57х3,5 ГОСТ 10705-80	м	3	<u>328,52</u>	-	985,56	-	-	-	-
42	C113-3 варіант 2	Труба ст. Ду 25х2,8 ДСТУ 8936:2019	м	3	<u>138,39</u>	-	415,17	-	-	-	-
43	C113-2 варіант 1	Арматура 16 мм	м	0,5	<u>82,40</u>	-	41,20	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
44	КБ9-34-1	Монтаж грозозахисту	м	0,0392	9210,85	676,78	361,07	334,54	26,53	117,7600	4,62
					8534,07	40,16			1,57	0,5216	0,02
45	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	2,4	17,01	-	40,82	40,82	-	0,2500	0,6
					17,01	-			-	-	-
46	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	2,4	14,54	2,67	34,90	28,49	6,41	0,1700	0,41
					11,87	0,15			0,36	0,0020	-
47	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,024	9203,06	-	220,87	105,31	-	60,5500	1,45
					4388,06	-			-	-	-
48	КБ1-164-2	Розробка ґрунту вручну в траншеях глибиною до 2 м без кріплень з укосами, група ґрунтів 2	100м3	0,075	15862,46	-	1189,68	1189,68	-	261,8000	19,64
					15862,46	-			-	-	-
49	КБ1-166-1	Засипка вручну траншей, пазах котлованів і ям, група ґрунтів 1	100м3	0,075	8978,86	-	673,41	673,41	-	150,4500	11,28
					8978,86	-			-	-	-
50	КМ8-472-2	Заземлювач горизонтальний у траншеї зі сталі штабової, переріз 160 мм2	100 м	0,21	1793,22	112,10	376,58	353,04	23,54	22,4000	4,7
					1681,12	6,65			1,40	0,0864	0,02
51	С113-1	Смуга ст. 40х4 мм	м	21	81,90	-	1719,90	-	-	-	-
	варіант 1				-	-			-	-	-
52	КМ8-471-4	Заземлювач вертикальний з круглої сталі діаметром 16 мм	10 шт	0,7	1020,68	90,83	714,48	588,39	63,58	11,2000	7,84
					840,56	5,39			3,77	0,0700	0,05
53	С113-14	Круг 16 мм	м	21	98,80	-	2074,80	-	-	-	-
	варіант 1				-	-			-	-	-
54	КБ7-24-11	Установлення металевої огорожі з сітчастих панелей по залізобетонних стовпах без цоколя, висотою до 1,7 м	100м	0,11	17796,72	260,80	1957,64	1720,64	28,69	205,9000	22,65
					15642,22	15,48			1,70	0,2010	0,02
55	С130-517	Стовп огорожі Заграда Н=2,0м 60х40мм ф1, 5(оц + ПВХ)	шт	7	297,74	-	2084,18	-	-	-	-
	варіант 1				-	-			-	-	-
56	С126-1293	Секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2, 5 м (4х4хмм)	шт	4	793,03	-	3172,12	-	-	-	-
	варіант 1				-	-			-	-	-
57	С111-1904	Комплект кріплення ПП 60х40 мм	шт	40	34,06	-	1362,40	-	-	-	-
	варіант 1				-	-			-	-	-
58	КБ7-25-8	Улаштування хвіртки з установленням стовпів металевих	100шт	0,01	90502,92	376,28	905,03	901,27	3,76	1138,2500	11,38
					90126,64	22,33			0,22	0,2900	-
59	С126-1293	Хвіртка зварна 1,5/1 м (2 стовпа + ручка + замок)	шт	1	6288,00	-	6288,00	-	-	-	-
					-	-			-	-	-
		Разом прямі витрати по кошторису					256268,50	13681,34	590,13		184,63
									59,21		0,77
		Разом будівельні роботи, грн.					256268,50				
		в тому числі:									
		вартість матеріалів, виробів та комплектів, грн.					241997,03				
		всього заробітна плата, грн.					13740,55				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Загальновиробничі витрати, грн.					6569,86				
		трудоємність в загальновиробничих витратах, люд.год.					18,97				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					2259,58				
		Всього будівельні роботи, грн.					262838,36				

		Всього по кошторису					262838,36				
		Кошторисна трудоємність, люд.год.					204,37				
		Кошторисна заробітна плата, грн.					16000,13				

Пооб'єктні локальні кошториси

Локальний кошторис на будівельні роботи №02-014-01
на Реконструкція
ШРП с. Березівка вул. Центральна Гребінківська ОТГ

Основа:
креслення (специфікації) № креслення (специфікації) №

Кошторисна вартість 301,65825 тис. грн.
Кошторисна трудомісткість 0,23467 тис.люд.год.
Кошторисна заробітна плата 18,53804 тис. грн.
Середній розряд робіт 3,8 розряд

Складений за поточними цінами станом на "14 січня" 2024 р.

№ Ч.ч.	Обґрунтування (шифр норми)	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кіль- кість	Вартість одиниці, грн.		Загальна вартість, грн.			Витрати труда робітників, люд.год.	
					Всього	експлуа- тації машин	Всього	заробіт- ної плати	експлуа- тації машин	не зайнятих обслуговуванням машин	
					заробіт- ної плати	в тому числі за- робітної плати				тих, що обслуговують машини	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	на одини- цю	всього
1	КБ19-4-1 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж установки для редукування тиску газу (Демонтаж)	шт	1	<u>1001.79</u> 822,62	<u>30,83</u> 1,83	1001,79	822,62	<u>30,83</u> 1,83	<u>11.0880</u> 0,0238	<u>11,09</u> 0,02
2	КР15-2-4	Демонтаж фланцевих засувок діаметром 50 мм	100шт	0,01	<u>10134.69</u> 10134,69	-	101,35	101,35	-	<u>148.9300</u>	<u>1,49</u>
3	КР15-2-5	Демонтаж фланцевих засувок діаметром 150 мм	100шт	0,01	<u>15382.70</u> 15382,70	-	153,83	153,83	-	<u>226.0500</u>	<u>2,26</u>
4	КБ16-9-12 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 50 мм (Демонтаж)	100м	0,021	<u>4790.62</u> 4243,20	<u>547.42</u> 208,94	100,60	89,11	<u>11.49</u> 4,39	<u>54.4140</u> 2,7840	<u>1,14</u> 0,06
5	КБ16-9-17 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 150 мм (Демонтаж)	100м	0,005	<u>8364.59</u> 7680,32	<u>684.27</u> 261,18	41,82	38,40	<u>3.42</u> 1,31	<u>102.3360</u> 3,4800	<u>0,51</u> 0,02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	КБ16-8-2 тех. част. п. 2.8г κ=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 20 мм (Демонтаж)	100м	0,03	<u>2462.88</u> 2189,17	<u>273.71</u> 104,47	73,89	65,68	<u>8.21</u> 3,13	<u>27.6480</u> 1,3920	<u>0.83</u> 0,04
7	КБ1-165-2	Копання ям для стояків і стовпів вручну без кріплень, без укосів, глибиною до 0,7 м, група ґрунтів 2	100м3	0,0005	<u>29497.72</u> 29497,72	-	14,75	14,75	-	<u>476.0000</u>	<u>0.24</u>
8	КР20-15-9	Готування важкого бетону на щебені, клас бетону В10	100м3	0,0005	<u>157471.02</u> 26737,58	-	78,74	13,37	-	<u>431.4600</u>	<u>0.22</u>
9	КБ6-58-1	Укладання бетонної суміші в конструкції	100 м3	0,0005	<u>18925.69</u> 18925,69	-	9,46	9,46	-	<u>264.5100</u>	<u>0.13</u>
10	КБ9-72-1	Виготовлення ґратчастих конструкцій (підставка та навіс для ШРП)	т	0,04825	<u>24541.52</u> 16220,35	<u>1723.45</u> 121,49	1184,13	782,63	<u>83.16</u> 5,86	<u>211.1200</u> 1,5834	<u>10.19</u> 0,08
11	С113-5 варіант 1	Кутик 50х50х4	м	3,3	<u>185.04</u>	-	610,63	-	-	-	-
12	С113-6 варіант 1	Труба проф. 50х50х3 ДСТУ 8936:2019	м	4	<u>262.47</u>	-	1049,88	-	-	-	-
13	С113-3 варіант 1	Труба проф. 40х20х2 ДСТУ 8936:2019	м	10,5	<u>102.95</u>	-	1080,98	-	-	-	-
14	КБ9-34-1	Монтаж опорних конструкцій (підставка та навіс для ШРП)	т	0,04825	<u>9210.85</u> 8534,07	<u>676.78</u> 40,16	444,42	411,77	<u>32.65</u> 1,94	<u>117.7600</u> 0,5216	<u>5.68</u> 0,03
15	КБ12-12-1	Улаштування навісу ШРП	100м2	0,017625	<u>10486.17</u> 8484,47	-	184,82	149,54	-	<u>124.6800</u>	<u>2.2</u>
16	С114-172-У варіант 1	Профнастил С 10 0,5 мм (лист 1,5х1,175)	м2	1,7625	<u>310.83</u>	-	547,84	-	-	-	-
17	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	2,2	<u>17.01</u> 17,01	-	37,42	37,42	-	<u>0.2500</u>	<u>0.55</u>
18	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	2,2	<u>14.54</u> 11,87	<u>2.67</u> 0,15	31,99	26,11	<u>5.88</u> 0,33	<u>0.1700</u> 0,0020	<u>0.37</u>
19	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,022	<u>9640.79</u> 4388,06	-	212,10	96,54	-	<u>60.5500</u>	<u>1.33</u>
20	КБ19-4-1	Улаштування установки для редукування тиску газу	шт	1	<u>1422.41</u> 1371,03	<u>51.38</u> 3,05	1422,41	1371,03	<u>51.38</u> 3,05	<u>18.4800</u> 0,0396	<u>18.48</u> 0,04
21	С1630-1997 варіант 11	Шафвий регуляторний пункт ШГРП.Ф. RG/2MBZ Dn32	шт	1	<u>237290.00</u>	-	237290,00	-	-	-	-
22	КБ18-22-2	Установлення манометрів з триходовим краном	комплект	5	<u>28.50</u> 28,50	-	142,50	142,50	-	<u>0.3600</u>	<u>1.8</u>
23	КР15-22-1	Установлення муфтових кранів	100 шт	0,06	<u>3803.09</u> 3803,09	-	228,19	228,19	-	<u>49.5000</u>	<u>2.97</u>
24	КБ16-12-1	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 50 мм	шт	1	<u>142.21</u> 126,12	<u>16.09</u> 0,95	142,21	126,12	<u>16.09</u> 0,95	<u>1.5700</u> 0,0124	<u>1.57</u> 0,01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
25	КБ16-12-3	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталі трубопроводах діаметром 80 мм	шт	1	<u>219,76</u> 191,99	<u>27,77</u> 1,65	219,76	191,99	<u>27,77</u> 1,65	<u>2.3900</u> 0,0214	<u>2,39</u> 0,02
26	КБ16-9-12	Прокладання трубопроводів газопостачання зі сталі труб діаметром 50 мм	100м	0,015	<u>8550,34</u> 7072,01	<u>1478,33</u> 381,83	128,26	106,08	<u>22,18</u> 5,73	<u>90.6900</u> 5,0762	<u>1,36</u> 0,08
27	С113-18 варіант 1	Труба ст. Ду 57х3,5 ГОСТ 10705-80	м	1,5	<u>328,52</u> -	-	492,78	-	-	-	-
28	КБ16-9-14	Прокладання трубопроводів газопостачання зі сталі труб діаметром 80 мм	100м	0,02	<u>10941,66</u> 9271,82	<u>1669,84</u> 393,19	218,83	185,44	<u>33,39</u> 7,86	<u>118.9000</u> 5,2238	<u>2,38</u> 0,1
29	С113-20 варіант 1	Труба ст. Ду 89х3,5 ГОСТ 10705-80	м	2	<u>496,79</u> -	-	993,58	-	-	-	-
30	КБ22-33-5	Установлення сталевих зварних фасонних частин діаметром 100-250 мм	т	0,0048	<u>190601,19</u> 31304,22	<u>17282,39</u> 396,13	914,89	150,26	<u>82,96</u> 1,90	<u>353.8000</u> 5,1580	<u>1,7</u> 0,02
31	С1534-9 варіант 1	Відвід ст. 57х3,0 ГОСТ 17375-2001	шт	2	<u>41,37</u> -	-	82,74	-	-	-	-
32	С1534-15 варіант 1	Відвід ст. 89х3,2 ГОСТ 17375-2001	шт	1	<u>185,05</u> -	-	185,05	-	-	-	-
33	С1534-292 варіант 1	Перехід ст. 159х89 ГОСТ 17378-2001	шт	1	<u>294,60</u> -	-	294,60	-	-	-	-
34	КБ22-40-1	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 50 мм	шт	2	<u>167,45</u> 45,12	<u>48,58</u> 1,11	334,90	90,24	<u>97,16</u> 2,22	<u>0.5100</u> 0,0145	<u>1,02</u> 0,03
35	С130-983 варіант 1	Фланці [16 кгс/см ²], діаметр 50 мм	шт	2	<u>234,95</u> -	-	469,90	-	-	-	-
36	КБ22-40-2	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 80 мм	шт	2	<u>271,27</u> 65,48	<u>72,04</u> 1,65	542,54	130,96	<u>144,08</u> 3,30	<u>0.7400</u> 0,0215	<u>1,48</u> 0,04
37	С130-985 варіант 1	Фланці [16 кгс/см ²], діаметр 80 мм	шт	2	<u>350,25</u> -	-	700,50	-	-	-	-
38	КБ22-36-1	Установлення сталевих засувок діаметром 50 мм	шт	1	<u>994,29</u> 125,39	-	994,29	125,39	-	<u>1.7100</u> -	<u>1,71</u> -
39	С1630-2015 варіант 1	Крани кульові фланцеві 11с41п, діаметр 50 мм	шт	1	<u>1780,00</u> -	-	1780,00	-	-	-	-
40	КБ22-36-2	Установлення сталевих засувок діаметром 80 мм	шт	1	<u>1930,56</u> 201,66	-	1930,56	201,66	-	<u>2.7500</u> -	<u>2,75</u> -
41	С1630-2021 варіант 1	Крани кульові фланцеві 11с41п, діаметр 80 мм	шт	1	<u>2800,00</u> -	-	2800,00	-	-	-	-
42	КБ24-110-1	Установлення газових свічок діаметром до 40 мм	шт	3	<u>81,44</u> 81,44	-	244,32	244,32	-	<u>1.0600</u> -	<u>3,18</u> -
43	КБ24-103-1	Врізання у діючі сталі газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 50 мм	шт	1	<u>974,66</u> 782,16	-	974,66	782,16	-	<u>8.8400</u> -	<u>8,84</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
44	КБ24-103-5	Врізання у діючі сталеві газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 150 мм	шт	1	<u>1663,93</u> 1313,93	-	1663,93	1313,93	-	<u>14.8500</u>	<u>14.85</u>
45	КБ9-72-1	Виготовлення грозозахисту	т	0,0392	<u>21642,78</u> 16220,35	<u>1723,45</u> 121,49	848,40	635,84	<u>67,56</u> 4,76	<u>211.1200</u> 1,5834	<u>8.28</u> 0,06
46	С113-8 варіант 1	Труба ст.Ду 76х3,0 ДСТУ 8936:2019	м	3	<u>247,42</u>	-	742,26	-	-	-	-
47	С113-18 варіант 1	Труба ст.Ду 57х3,5 ГОСТ 10705-80	м	3	<u>328,52</u>	-	985,56	-	-	-	-
48	С113-3 варіант 2	Труба ст.Ду 25х2,8 ДСТУ 8936:2019	м	3	<u>138,39</u>	-	415,17	-	-	-	-
49	С113-2 варіант 1	Арматура 16 мм	м	0,5	<u>82,40</u>	-	41,20	-	-	-	-
50	КБ9-34-1	Монтаж грозозахисту	т	0,0392	<u>9210,85</u> 8534,07	<u>676,78</u> 40,16	361,07	334,54	<u>26,53</u> 1,57	<u>117.7600</u> 0,5216	<u>4.62</u> 0,02
51	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	2,4	<u>17,01</u> 17,01	-	40,82	40,82	-	<u>0.2500</u>	<u>0,6</u>
52	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	2,4	<u>14,54</u> 11,87	<u>2,67</u> 0,15	34,90	28,49	<u>6,41</u> 0,36	<u>0.1700</u> 0,0020	<u>0.41</u>
53	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,024	<u>10005,56</u> 4388,06	-	240,13	105,31	-	<u>60.5500</u>	<u>1.45</u>
54	КБ1-164-2	Розробка ґрунту вручну в траншеях глибиною до 2 м без кріплень з укосами, група ґрунтів 2	100м3	0,075	<u>15862,46</u> 15862,46	-	1189,68	1189,68	-	<u>261.8000</u>	<u>19.64</u>
55	КБ1-166-1	Засипка вручну траншей, пазух котлованів і ям, група ґрунтів 1	100м3	0,075	<u>8978,86</u> 8978,86	-	673,41	673,41	-	<u>150.4500</u>	<u>11.28</u>
56	КМ8-472-2	Заземлювач горизонтальний у траншеї зі сталі штабової, переріз 160 мм2	100 м	0,21	<u>1793,22</u> 1681,12	<u>112,10</u> 6,65	376,58	353,04	<u>23,54</u> 1,40	<u>22.4000</u> 0,0864	<u>4,7</u> 0,02
57	С113-1 варіант 1	Смуга ст. 40х4 мм	м	21	<u>81,90</u>	-	1719,90	-	-	-	-
58	КМ8-471-4	Заземлювач вертикальний з круглої сталі діаметром 16 мм	10 шт	0,7	<u>1020,68</u> 840,56	<u>90,83</u> 5,39	714,48	588,39	<u>63,58</u> 3,77	<u>11.2000</u> 0,0700	<u>7.84</u> 0,05
59	С113-14 варіант 1	Круг 16 мм	м	21	<u>98,80</u>	-	2074,80	-	-	-	-
60	КБ7-24-11	Установлення металевої огорожі з сітчастих панелей по залізобетонних стовпах без цоколя, висотою до 1,7 м	100м	0,18	<u>17443,76</u> 15642,22	<u>260,80</u> 15,48	3139,88	2815,60	<u>46,94</u> 2,79	<u>205.9000</u> 0,2010	<u>37.06</u> 0,04
61	С130-517 варіант 1	Стовп огорожі Заграда Н=2,0м 60х40мм ф1, 5(оц + ПВХ)	шт	10	<u>297,74</u>	-	2977,40	-	-	-	-
62	С126-1293 варіант 1	Секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2, 5 м (4х4хмм)	шт	8	<u>793,03</u>	-	6344,24	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
63	C111-1904 варіант 1	Комплект кріплення ПП 60x40 мм	шт	52	34,06	-	1771,12	-	-	-	-
64	КБ7-25-8	Улаштування хвіртки з установленням стовпів металевих	100шт	0,01	90502,92	376,28	905,03	901,27	3,76	1138,2500	11,38
65	C126-1293 варіант 2	Хвіртка зварна 1,5/1 м (2 стовпа + ручка + замок)	шт	1	90126,64	22,33	6288,00	-	0,22	0,2900	-
		Разом прямі витрати по кошторису					294035,87	15869,24	888,97		211,97
		Разом будівельні роботи, грн.					294035,87		60,32		0,78
		в тому числі:									
		вартість матеріалів, виробів та комплектів, грн.					277277,66				
		всього заробітна плата, грн.					15929,56				
		Загальновиробничі витрати, грн.					7622,38				
		трудоємність в загальновиробничих витратах, люд.год.					21,92				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					2608,48				
		Всього будівельні роботи, грн.					301658,25				

		Всього по кошторису					301658,25				
		Кошторисна трудоємність, люд.год.					234,67				
		Кошторисна заробітна плата, грн.					18538,04				

Пооб'єктні локальні кошториси

Локальний кошторис на будівельні роботи №02-015-01
на Реконструкція
ШРП с.Корніївка вул. Дружби Гребінківська ОТГ

Основа:
креслення (специфікації) № креслення (специфікації) №

Кошторисна вартість 300,52491 тис. грн.
Кошторисна трудомісткість 0,24112 тис.люд.год.
Кошторисна заробітна плата 19,01881 тис. грн.
Середній розряд робіт 3,8 розряд

Складений за поточними цінами станом на "14 січня" 2024 р.

№ Ч.ч.	Обґрунту- вання (шифр норми)	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кіль- кість	Вартість одиниці, грн.		Загальна вартість, грн.			Витрати труда робітників, люд.год.	
					Всього	експлуа- тації машин	Всього	заробіт- ної плати	експлуа- тації машин	не зайнятих обслуговуванням машин	
					заробіт- ної плати	в тому числі за- робітної плати				в тому числі за- робітної плати	тих, що обслуговують машини
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	на одини- цю	всього
1	КБ19-4-1 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж установки для редукування тиску газу (Демонтаж)	шт	1	<u>1001.79</u> 822,62	<u>30.83</u> 1,83	1001,79	822,62	<u>30.83</u> 1,83	<u>11.0880</u> 0,0238	<u>11.09</u> 0,02
2	КР15-2-4	Демонтаж фланцевих засувок діаметром до 100 мм	100шт	0,02	<u>10134.69</u> 10134,69	-	202,69	202,69	-	<u>148.9300</u>	<u>2.98</u>
3	КБ16-9-12 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 50 мм (Демонтаж)	100м	0,058	<u>4790.62</u> 4243,20	<u>547.42</u> 208,94	277,86	246,11	<u>31.75</u> 12,12	<u>54.4140</u> 2,7840	<u>3.16</u> 0,16
4	КБ16-9-15 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 100 мм (Демонтаж)	100м	0,015	<u>6110.51</u> 5563,09	<u>547.42</u> 208,94	91,66	83,45	<u>8.21</u> 3,13	<u>71.3400</u> 2,7840	<u>1.07</u> 0,04
5	КБ16-8-2 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 20 мм (Демонтаж)	100м	0,03	<u>2462.88</u> 2189,17	<u>273.71</u> 104,47	73,89	65,68	<u>8.21</u> 3,13	<u>27.6480</u> 1,3920	<u>0.83</u> 0,04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	КБ1-165-2	Копання ям для стояків і стовпів вручну без кріплень, без укосів, глибиною до 0,7 м, група ґрунтів 2	100м3	0,0005	<u>29497,72</u> 29497,72	-	14,75	14,75	-	<u>476.0000</u>	<u>0.24</u>
7	КР20-15-9	Готування важкого бетону на щебені, клас бетону В10	100м3	0,0005	<u>157471.02</u> 26737,58	-	78,74	13,37	-	<u>431.4600</u>	<u>0.22</u>
8	КБ6-58-1	Укладання бетонної суміші в конструкції	100 м3	0,0005	<u>18925.69</u> 18925,69	-	9,46	9,46	-	<u>264.5100</u>	<u>0.13</u>
9	КБ9-72-1	Виготовлення ґратчастих конструкцій (підставка та навіс для ШРП)	т	0,04825	<u>24541.52</u> 16220,35	<u>1723.45</u> 121,49	1184,13	782,63	<u>83.16</u> 5,86	<u>211.1200</u> 1,5834	<u>10.19</u> 0,08
10	С113-5 варіант 1	Кутик 50х50х4	м	3,3	<u>185.04</u>	-	610,63	-	-	-	-
11	С113-6 варіант 1	Труба проф. 50х50х3 ДСТУ 8936:2019	м	4	<u>262.47</u>	-	1049,88	-	-	-	-
12	С113-3 варіант 1	Труба проф.40х20х2 ДСТУ 8936:2019	м	10,5	<u>102.95</u>	-	1080,98	-	-	-	-
13	КБ9-34-1	Монтаж опорних конструкцій (підставка та навіс для ШРП)	т	0,04825	<u>9210.92</u> 8534,07	<u>676.85</u> 40,17	444,43	411,77	<u>32.66</u> 1,94	<u>117.7600</u> 0,5217	<u>5.68</u> 0,03
14	КБ12-12-1	Улаштування навісу ШРП	100м2	0,017625	<u>10486.17</u> 8484,47	-	184,82	149,54	-	<u>124.6800</u>	<u>2.2</u>
15	С114-172-У варіант 1	Профнастил С 10 0,5 мм (лист 1,5х1,175)	м2	1,7625	<u>310.83</u>	-	547,84	-	-	-	-
16	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	2,2	<u>17.01</u> 17,01	-	37,42	37,42	-	<u>0.2500</u>	<u>0.55</u>
17	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	2,2	<u>14.54</u> 11,87	<u>2.67</u> 0,15	31,99	26,11	<u>5.88</u> 0,33	<u>0.1700</u> 0,0020	<u>0.37</u>
18	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,022	<u>9640.79</u> 4388,06	-	212,10	96,54	-	<u>60.5500</u>	<u>1.33</u>
19	КБ19-4-1	Улаштування установки для редукування тиску газу	шт	1	<u>1422.41</u> 1371,03	<u>51.38</u> 3,05	1422,41	1371,03	<u>51.38</u> 3,05	<u>18.4800</u> 0,0396	<u>18.48</u> 0,04
20	С1630-1997 варіант 4	Шафований регуляторний пункт ШГРП.Ф. RG/2MBZ Dn32	шт	1	<u>238205.00</u>	-	238205,00	-	-	-	-
21	КБ18-22-2	Установлення манометрів з триходовим краном	комплект	5	<u>28.50</u> 28,50	-	142,50	142,50	-	<u>0.3600</u>	<u>1.8</u>
22	КР15-22-1	Установлення муфтових кранів	100 шт	0,06	<u>3803.09</u> 3803,09	-	228,19	228,19	-	<u>49.5000</u>	<u>2.97</u>
23	КБ16-12-1	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 50 мм	шт	1	<u>142.21</u> 126,12	<u>16.09</u> 0,95	142,21	126,12	<u>16.09</u> 0,95	<u>1.5700</u> 0,0124	<u>1.57</u> 0,01
24	КБ16-12-3	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 80 мм	шт	1	<u>219.76</u> 191,99	<u>27.77</u> 1,65	219,76	191,99	<u>27.77</u> 1,65	<u>2.3900</u> 0,0214	<u>2.39</u> 0,02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
25	КБ16-9-12	Прокладання трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 50 мм	100м	0,015	8550,34 7072,01	1478,33 381,83	128,26	106,08	22,18 5,73	90,6900 5,0762	1,36 0,08
26	С113-18 варіант 1	Труба ст. Ду 57х3,5 ГОСТ 10705-80	м	1,5	328,52	-	492,78	-	-	-	-
27	КБ16-9-14	Прокладання трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 80 мм	100м	0,02	10941,66 9271,82	1669,84 393,19	218,83	185,44	33,39 7,86	118,9000 5,2238	2,38 0,1
28	С113-20 варіант 1	Труба ст. Ду 89х3,5 ГОСТ 10705-80	м	2	496,79	-	993,58	-	-	-	-
29	КБ22-33-5	Установлення сталевих зварних фасонних частин діаметром 100-250 мм	шт	0,0036	227522,72 31304,22	17282,39 396,13	819,08	112,70	62,22 1,43	353,8000 5,1580	1,27 0,02
30	С1534-9 варіант 1	Відвід ст. 57х3,0 ГОСТ 17375-2001	шт	2	41,37	-	82,74	-	-	-	-
31	С1534-15 варіант 1	Відвід ст. 89х3,2 ГОСТ 17375-2001	шт	1	185,05	-	185,05	-	-	-	-
32	С1534-272 варіант 1	Перехід ст. 108х89 ГОСТ 17378-2001	шт	1	109,20	-	109,20	-	-	-	-
33	КБ22-40-1	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 50 мм	шт	2	167,45 45,12	48,58 1,11	334,90	90,24	97,16 2,22	0,5100 0,0145	1,02 0,03
34	С130-983 варіант 1	Фланці [16 кгс/см ²], діаметр 50 мм	шт	2	234,95	-	469,90	-	-	-	-
35	КБ22-40-2	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 80 мм	шт	2	271,27 65,48	72,04 1,65	542,54	130,96	144,08 3,30	0,7400 0,0215	1,48 0,04
36	С130-985 варіант 1	Фланці [16 кгс/см ²], діаметр 80 мм	шт	2	350,25	-	700,50	-	-	-	-
37	КБ22-36-1	Установлення сталевих засувок діаметром 50 мм	шт	1	197,49 125,39	-	197,49	125,39	-	1,7100	1,71
38	С1630-2015 варіант 1	Крани кульові фланцеві 11с41п, діаметр 50 мм	шт	1	1780,00	-	1780,00	-	-	-	-
39	КБ22-36-2	Установлення сталевих засувок діаметром 80 мм	шт	1	336,96 201,66	-	336,96	201,66	-	2,7500	2,75
40	С1630-2021 варіант 1	Крани кульові фланцеві 11с41п, діаметр 80 мм	шт	1	2800,00	-	2800,00	-	-	-	-
41	КБ24-110-1	Установлення газових свічок діаметром до 40 мм	шт	3	81,44 81,44	-	244,32	244,32	-	1,0600	3,18
42	КБ24-103-1	Врізання у діючі сталеві газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 50 мм	шт	1	974,66 782,16	-	974,66	782,16	-	8,8400	8,84
43	КБ24-103-3	Врізання у діючі сталеві газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 100 мм	шт	1	1280,58 955,58	-	1280,58	955,58	-	10,8000	10,8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
44	КБ9-72-1	Виготовлення грозозахисту	м	0,0392	<u>21642,78</u> 16220,35	<u>1723,45</u> 121,49	848,40	635,84	<u>67,56</u> 4,76	<u>211.1200</u> 1,5834	<u>8,28</u> 0,06
45	С113-8 варіант 1	Труба ст.Ду 76х3,0 ДСТУ 8936:2019	м	3	<u>247,42</u>	-	742,26	-	-	-	-
46	С113-18 варіант 1	Труба ст.Ду 57х3,5 ГОСТ 10705-80	м	3	<u>328,52</u>	-	985,56	-	-	-	-
47	С113-3 варіант 2	Труба ст.Ду 25х2,8 ДСТУ 8936:2019	м	3	<u>138,39</u>	-	415,17	-	-	-	-
48	С113-2 варіант 1	Арматура 16 мм	м	0,5	<u>82,40</u>	-	41,20	-	-	-	-
49	КБ9-34-1	Монтаж грозозахисту	м	0,0392	<u>9210,85</u> 8534,07	<u>676,78</u> 40,16	361,07	334,54	<u>26,53</u> 1,57	<u>117.7600</u> 0,5216	<u>4,62</u> 0,02
50	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	2,4	<u>17,01</u> 17,01	-	40,82	40,82	-	<u>0,2500</u>	<u>0,6</u>
51	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	2,4	<u>14,54</u> 11,87	<u>2,67</u> 0,15	34,90	28,49	<u>6,41</u> 0,36	<u>0,1700</u> 0,0020	<u>0,41</u>
52	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,024	<u>9203,06</u> 4388,06	-	220,87	105,31	-	<u>60.5500</u>	<u>1,45</u>
53	КБ1-164-2	Розробка ґрунту вручну в траншеях глибиною до 2 м без кріплень з укосами, група ґрунтів 2	100м3	0,075	<u>15862,46</u> 15862,46	-	1189,68	1189,68	-	<u>261.8000</u>	<u>19,64</u>
54	КБ1-166-1	Засипка вручну траншей, пазах котлованів і ям, група ґрунтів 1	100м3	0,075	<u>8978,86</u> 8978,86	-	673,41	673,41	-	<u>150.4500</u>	<u>11,28</u>
55	КМ8-472-2	Заземлювач горизонтальний у траншеї зі сталі штабової, переріз 160 мм2	100 м	0,21	<u>1793,22</u> 1681,12	<u>112,10</u> 6,65	376,58	353,04	<u>23,54</u> 1,40	<u>22.4000</u> 0,0864	<u>4,7</u> 0,02
56	С113-1 варіант 1	Смуга ст. 40х4 мм	м	21	<u>81,90</u>	-	1719,90	-	-	-	-
57	КМ8-471-4	Заземлювач вертикальний з круглої сталі діаметром 16 мм	10 шт	0,7	<u>1020,68</u> 840,56	<u>90,83</u> 5,39	714,48	588,39	<u>63,58</u> 3,77	<u>11.2000</u> 0,0700	<u>7,84</u> 0,05
58	С113-14 варіант 1	Круг 16 мм	м	21	<u>98,80</u>	-	2074,80	-	-	-	-
59	КБ7-24-11	Установлення металевої огорожі з сітчастих панелей по залізобетонних стовпах без цоколя, висотою до 1,7 м	100м	0,22	<u>17163,63</u> 15642,22	<u>260,80</u> 15,48	3776,00	3441,29	<u>57,38</u> 3,41	<u>205.9000</u> 0,2010	<u>45,3</u> 0,04
60	С130-517 варіант 1	Стовп огорожі Заграда Н=2,0м 60х40мм ф1, 5(оц + ПВХ)	шт	10	<u>297,74</u>	-	2977,40	-	-	-	-
61	С126-1293 варіант 1	Секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2, 5 м (4х4хмм)	шт	8	<u>793,03</u>	-	6344,24	-	-	-	-
62	С111-1904 варіант 1	Комплект кріплення ПП 60х40 мм	шт	52	<u>34,06</u>	-	1771,12	-	-	-	-
63	КБ7-25-8	Улаштування хвірткок з установленням стовпів металевих	100шт	0,01	<u>90502,92</u> 90126,64	<u>376,28</u> 22,33	905,03	901,27	<u>3,76</u> 0,22	<u>1138.2500</u> 0,2900	<u>11,38</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
64	C126-1293 варіант 2	Хвіртка зварна 1,5/1 м (2 стовпа + ручка + замок)	шт	1	6288,00	-	6288,00	-	-	-	-
		Разом прямі витрати по кошторису					292687,39	16248,58	903,73 70,02		217,54 0,9
		Разом будівельні роботи, грн.					292687,39				
		в тому числі:									
		вартість матеріалів, виробів та комплектів, грн.					275535,08				
		всього заробітна плата, грн.					16318,60				
		Загальновиробничі витрати, грн.					7837,52				
		трудоємність в загальновиробничих витратах, люд.год.					22,68				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					2700,21				
		Всього будівельні роботи, грн.					300524,91				

		Всього по кошторису					300524,91				
		Кошторисна трудоємність, люд.год.					241,12				
		Кошторисна заробітна плата, грн.					19018,81				

Пооб'єктні локальні кошториси

Локальний кошторис на будівельні роботи №02-016-01
на Реконструкція
ШРП с. Оржиця вул. Набережна Гребінківська ОТГ

Основа:
креслення (специфікації) № креслення (специфікації) №

Кошторисна вартість 294,79336 тис. грн.
Кошторисна трудомісткість 0,19265 тис.люд.год.
Кошторисна заробітна плата 15,68913 тис. грн.
Середній розряд робіт 4,0 розряд

Складений за поточними цінами станом на "14 січня" 2024 р.

№ Ч.ч.	Обґрунтування (шифр норми)	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кількість	Вартість одиниці, грн.		Загальна вартість, грн.			Витрати труда робітників, люд.год.	
					Всього	експлуатації машин	Всього	заробітної плати	експлуатації машин	не зайнятих обслуговуванням машин	
					заробітної плати	в тому числі за- робітної плати				тих, що обслуговують машини	
										на одиницю	всього
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	КБ19-4-1 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж установки для редукування тиску газу (Демонтаж)	шт	1	1001,79 822,62	30,83 1,83	1001,79	822,62	30,83 1,83	11,0880 0,0238	11,09 0,02
2	КР15-2-4	Демонтаж фланцевих засувов діаметром 50 мм	100шт	0,01	10134,69 10134,69	- -	101,35	101,35	- -	148,9300 -	1,49 -
3	КР15-2-5	Демонтаж фланцевих засувов діаметром 150 мм	100шт	0,01	15382,70 15382,70	- -	153,83	153,83	- -	226,0500 -	2,26 -
4	КБ16-9-12 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 50 мм (Демонтаж)	100м	0,03	4790,62 4243,20	547,42 208,94	143,72	127,30	16,42 6,27	54,4140 2,7840	1,63 0,08
5	КБ16-9-15 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 100 мм (Демонтаж)	100м	0,015	6110,51 5563,09	547,42 208,94	91,66	83,45	8,21 3,13	71,3400 2,7840	1,07 0,04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	КБ16-9-17 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 150 мм (Демонтаж)	100м	0,005	<u>8364,59</u> 7680,32	<u>684,27</u> 261,18	41,82	38,40	<u>3,42</u> 1,31	<u>102.3360</u> 3,4800	<u>0,51</u> 0,02
7	КБ16-8-2 тех. част. п. 2.8г к=0,6;	Демонтаж трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 20 мм (Демонтаж)	100м	0,03	<u>2462,88</u> 2189,17	<u>273,71</u> 104,47	73,89	65,68	<u>8,21</u> 3,13	<u>27.6480</u> 1,3920	<u>0,83</u> 0,04
8	КБ1-165-2	Копання ям для стояків і стовпів вручну без кріплень, без укосів, глибиною до 0,7 м, група ґрунтів 2	100м3	0,0005	<u>29497,72</u> 29497,72	-	14,75	14,75	-	<u>476.0000</u>	<u>0,24</u>
9	КР20-15-9	Готування важкого бетону на щебені, клас бетону В10	100м3	0,0005	<u>157471,02</u> 26737,58	-	78,74	13,37	-	<u>431.4600</u>	<u>0,22</u>
10	КБ6-58-1	Укладання бетонної суміші в конструкції	100 м3	0,0005	<u>18925,69</u> 18925,69	-	9,46	9,46	-	<u>264.5100</u>	<u>0,13</u>
11	КБ9-72-1	Виготовлення ґратчастих конструкцій (підставка та навіс для ШРП)	т	0,04825	<u>24541,52</u> 16220,35	<u>1723,45</u> 121,49	1184,13	782,63	<u>83,16</u> 5,86	<u>211.1200</u> 1,5834	<u>10,19</u> 0,08
12	С113-5 варіант 1	Кутик 50х50х4	м	3,3	<u>185,04</u>	-	610,63	-	-	-	-
13	С113-6 варіант 1	Труба проф. 50х50х3 ДСТУ 8936:2019	м	4	<u>262,47</u>	-	1049,88	-	-	-	-
14	С113-3 варіант 1	Труба проф. 40х20х2 ДСТУ 8936:2019	м	10,5	<u>102,95</u>	-	1080,98	-	-	-	-
15	КБ9-34-1	Монтаж опорних конструкцій (підставка та навіс для ШРП)	т	0,04825	<u>9210,85</u> 8534,07	<u>676,78</u> 40,16	444,42	411,77	<u>32,65</u> 1,94	<u>117.7600</u> 0,5216	<u>5,68</u> 0,03
16	КБ12-12-1	Улаштування навісу ШРП	100м2	0,017625	<u>10486,17</u> 8484,47	-	184,82	149,54	-	<u>124.6800</u>	<u>2,2</u>
17	С114-172-У варіант 1	Профнастил С 10 0,5 мм (лист 1,5х1,175)	м2	1,7625	<u>310,83</u>	-	547,84	-	-	-	-
18	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	2,2	<u>17,01</u> 17,01	-	37,42	37,42	-	<u>0.2500</u>	<u>0,55</u>
19	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	2,2	<u>14,54</u> 11,87	<u>2,67</u> 0,15	31,99	26,11	<u>5,88</u> 0,33	<u>0.1700</u> 0,0020	<u>0,37</u>
20	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,022	<u>9640,79</u> 4388,06	-	212,10	96,54	-	<u>60.5500</u>	<u>1,33</u>
21	КБ19-4-1	Улаштування установки для редукування тиску газу	шт	1	<u>1422,41</u> 1371,03	<u>51,38</u> 3,05	1422,41	1371,03	<u>51,38</u> 3,05	<u>18.4800</u> 0,0396	<u>18,48</u> 0,04
22	С1630-1997 варіант 4	Шафовий регуляторний пункт ШГРП.Ф. RG/2MBZ Dn32	шт	1	<u>238205,00</u>	-	238205,00	-	-	-	-
23	КБ18-22-2	Установлення манометрів з триходовим краном	комплект	5	<u>28,50</u> 28,50	-	142,50	142,50	-	<u>0.3600</u>	<u>1,8</u>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
24	КР15-22-1	Установлення муфтових кранів	100 шт	0,06	<u>3803,09</u> 3803,09	-	228,19	228,19	-	<u>49.5000</u>	<u>2.97</u>
25	КБ16-12-1	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 50 мм	шт	1	<u>142,21</u> 126,12	<u>16,09</u> 0,95	142,21	126,12	<u>16,09</u> 0,95	<u>1.5700</u> 0,0124	<u>1.57</u> 0,01
26	КБ16-12-3	Установлення ізолюючих фланцевих з'єднань на сталевих трубопроводах діаметром 80 мм	шт	1	<u>219,76</u> 191,99	<u>27,77</u> 1,65	219,76	191,99	<u>27,77</u> 1,65	<u>2.3900</u> 0,0214	<u>2.39</u> 0,02
27	КБ16-9-12	Прокладання трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 50 мм	100м	0,01	<u>8550,34</u> 7072,01	<u>1478,33</u> 381,83	85,50	70,72	<u>14,78</u> 3,82	<u>90.6900</u> 5,0762	<u>0.91</u> 0,05
28	С113-18 варіант 1	Труба ст.Ду 57х3,5 ГОСТ 10705-80	м	1	<u>328,52</u>	-	328,52	-	-	-	-
29	КБ16-9-14	Прокладання трубопроводів газопостачання зі сталевих труб діаметром 80 мм	100м	0,02	<u>10941,66</u> 9271,82	<u>1669,84</u> 393,19	218,83	185,44	<u>33,39</u> 7,86	<u>118.9000</u> 5,2238	<u>2.38</u> 0,1
30	С113-20 варіант 1	Труба ст.Ду 89х3,5 ГОСТ 10705-80	м	2	<u>496,79</u>	-	993,58	-	-	-	-
31	КБ22-33-5	Установлення сталевих зварних фасонних частин діаметром 100-250 мм	т	0,0048	<u>190601,19</u> 31304,22	<u>17282,39</u> 396,13	914,89	150,26	<u>82,96</u> 1,90	<u>353.8000</u> 5,1580	<u>1.7</u> 0,02
32	С1534-9 варіант 1	Відвід ст. 57х3,0 ГОСТ 17375-2001	шт	2	<u>41,37</u>	-	82,74	-	-	-	-
33	С1534-15 варіант 1	Відвід ст. 89х3,2 ГОСТ 17375-2001	шт	1	<u>185,05</u>	-	185,05	-	-	-	-
34	С1534-292 варіант 1	Перехід ст. 159х89 ГОСТ 17378-2001	шт	1	<u>294,60</u>	-	294,60	-	-	-	-
35	КБ22-40-1	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 50 мм	шт	2	<u>167,45</u> 45,12	<u>48,58</u> 1,11	334,90	90,24	<u>97,16</u> 2,22	<u>0.5100</u> 0,0145	<u>1.02</u> 0,03
36	С130-983 варіант 1	Фланці [16 кгс/см2], діаметр 50 мм	шт	2	<u>234,95</u>	-	469,90	-	-	-	-
37	КБ22-40-2	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 80 мм	шт	2	<u>271,27</u> 65,48	<u>72,04</u> 1,65	542,54	130,96	<u>144,08</u> 3,30	<u>0.7400</u> 0,0215	<u>1.48</u> 0,04
38	С130-985 варіант 1	Фланці [16 кгс/см2], діаметр 80 мм	шт	2	<u>350,25</u>	-	700,50	-	-	-	-
39	КБ22-36-1	Установлення сталевих засувок діаметром 50 мм	шт	1	<u>994,29</u> 125,39	-	994,29	125,39	-	<u>1.7100</u>	<u>1.71</u>
40	С1630-2015 варіант 1	Крани кульові фланцеві 11с41п, діаметр 50 мм	шт	1	<u>1780,00</u>	-	1780,00	-	-	-	-
41	КБ22-36-2	Установлення сталевих засувок діаметром 80 мм	шт	1	<u>1930,56</u> 201,66	-	1930,56	201,66	-	<u>2.7500</u>	<u>2.75</u>
42	С1630-2021 варіант 1	Крани кульові фланцеві 11с41п, діаметр 80 мм	шт	1	<u>2800,00</u>	-	2800,00	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
43	КБ24-110-1	Установлення газових свічок діаметром до 40 мм	шт	3	81,44 81,44	-	244,32	244,32	-	1,0600	3,18
44	КБ24-103-1	Врізання у діючі сталеві газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 50 мм	шт	1	974,66 782,16	-	974,66	782,16	-	8,8400	8,84
45	КБ24-103-5	Врізання у діючі сталеві газопроводи зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 150 мм	шт	1	1663,93 1313,93	-	1663,93	1313,93	-	14,8500	14,85
46	КБ9-72-1	Виготовлення грозозахисту	т	0,0392	21642,78 16220,35	1723,45 121,49	848,40	635,84	67,56 4,76	211,1200 1,5834	8,28 0,06
47	C113-8 варіант 1	Труба ст.Ду 76х3,0 ДСТУ 8936:2019	м	3	247,42	-	742,26	-	-	-	-
48	C113-18 варіант 1	Труба ст.Ду 57х3,5 ГОСТ 10705-80	м	3	328,52	-	985,56	-	-	-	-
49	C113-3 варіант 2	Труба ст.Ду 25х2,8 ДСТУ 8936:2019	м	3	138,39	-	415,17	-	-	-	-
50	C113-2 варіант 1	Арматура 16 мм	м	0,5	82,40	-	41,20	-	-	-	-
51	КБ9-34-1	Монтаж грозозахисту	т	0,0392	9210,85 8534,07	676,78 40,16	361,07	334,54	26,53 1,57	117,7600 0,5216	4,62 0,02
52	КБ13-44-7	Очищення поверхонь щітками	м2	2,3	17,01 17,01	-	39,12	39,12	-	0,2500	0,58
53	КБ13-44-9	Знепилювання металевих поверхонь	м2	2,3	14,54 11,87	2,67 0,15	33,44	27,30	6,14 0,35	0,1700 0,0020	0,39
54	КБ15-171-3	Олійне фарбування труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази	100м2	0,023	9412,41 4388,06	-	216,49	100,93	-	60,5500	1,39
55	КБ7-24-11	Установлення металевої огорожі з сітчастих панелей по залізобетонних стовпах без цоколя, висотою до 1,7 м	100м	0,2	17289,69 15642,22	260,80 15,48	3457,94	3128,44	52,16 3,10	205,9000 0,2010	41,18 0,04
56	C130-517 варіант 1	Стовп огорожі Заграда Н=2,0м 60х40мм ф1, 5(оц + ПВХ)	шт	10	297,74	-	2977,40	-	-	-	-
57	C126-1293 варіант 1	Секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2, 5 м (4х4хмм)	шт	8	793,03	-	6344,24	-	-	-	-
58	C111-1904 варіант 1	Комплект кріплення ПП 60х40 мм	шт	52	34,06	-	1771,12	-	-	-	-
59	КБ7-25-8	Улаштування хвіртки з установленням стовпів металевих	100шт	0,01	90502,92 90126,64	376,28 22,33	905,03	901,27	3,76 0,22	1138,2500 0,2900	11,38
60	C126-1293 варіант 2	Хвіртка зварна 1,5/1 м (2 стовпа + ручка + замок)	шт	1	6288,00	-	6288,00	-	-	-	-
		Разом прямі витрати по кошторису					288421,04	13456,57	812,54 58,55		173,64 0,74
		Разом будівельні роботи, грн.					288421,04				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		в тому числі: вартість матеріалів, виробів та комплектів, грн. всього заробітна плата, грн. Загальновиробничі витрати, грн. трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год. заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн. Всього будівельні роботи, грн.					274151,93 13515,12 6372,32 18,27 2174,01 294793,36				
		----- Всього по кошторису					294793,36				
		Кошторисна трудомісткість, люд.год. Кошторисна заробітна плата, грн.					192,65 15689,13				

ПІДПИСИ СТОРІН

Замовник
Генеральний директор АТ «Лубнигаз»
М.П. 
І.І. Кондратенко



Підписанник
Генеральний директор «Лубнигазкомплект»
М.П. 
І.І. Прохоров



Додаток № 2 до Договору

№ 22/01-2024 від 22.01.2024

ЗАМОВНИК: АТ "Лубнигаз"

ПІДРЯДНИК: ПП «Промгазкомплект»

ДОГОВІРНА ЦІНА

на будівництво Реконструкція газорозподільних пунктів, що здійснюється в 2024 році

Вид договірної ціни: тверда.

Визначена згідно з Кошторисними нормами України у будівництві. Настанова з вартості будівництва затверджених наказом Мінрегіону від 01.11.2021 року № 281

Складена в поточних цінах станом на 14 січня 2024 р.

№ Ч.ч	Обґрунтування	Найменування витрат	Вартість, тис. грн.		
			всього	у тому числі:	
				будівельних робіт	інших витрат
1	2	3	4	5	6
		Розділ I. Будівельні роботи			
1		Прямі витрати, у тому числі	7933,20749	7933,20749	-
	Розрахунок N1	Заробітна плата	214,41173	214,41173	-
	Розрахунок N2	Вартість матеріальних ресурсів	7707,76237	7707,76237	-
	Розрахунок N3	Вартість експлуатації будівельних машин і механізмів	11,03339	11,03339	-
2	Розрахунок N4	Загальновиробничі витрати	103,67745	103,67745	-
3	Розрахунок N5	Кошти на зведення (пристосування) та розбирання титульних тимчасових будівель і споруд	-	-	-
4	Розрахунок N6	Кошти на виконання будівельних робіт у зимовий період (на обсяги робіт, що плануються до виконання у зимовий період)	-	-	-
5	Розрахунок N7	Кошти на виконання будівельних робіт у літній період	-	-	-
6	Розрахунок N8	інші супутні витрати	-	-	-
		Разом	8036,88494	8036,88494	-
7	Розрахунок N9	Прибуток	24,41176	24,41176	-
8	Розрахунок N10	Кошти на покриття адміністративних витрат будівельної організації	12,41330	-	12,41330
9	Розрахунок N11	Кошти на покриття ризиків	-	-	-
10	Розрахунок N12	Кошти на покриття додаткових витрат, пов'язаних з інфляційними процесами	-	-	-

		Разом (ч.ч 1-10)	8073,71000	8061,29670	12,41330
11	Розрахунок N13	Податки, збори, обов'язкові платежі, встановлені чинним законодавством і не враховані складовими вартості будівництва (без ПДВ)	-	-	-
		Разом по Розділу I	8073,71000	8061,29670	12,41330
12		Податок на додану вартість	1614,74200	-	1614,74200
		Всього по Розділу I	9688,45200	8061,29670	1627,15530
		Всього договірна ціна (р.I + р.II)	9688,45200		

ПІДПИСИ СТОРІН

Замовник
 Генеральний директор АТ «Лубнигаз»

 І.І. Кондратенко

Підрядник
 Директор ПП «Промгазкомплект»

 Е.В. Прохоров

ГРАФІК ВИКОНАННЯ РОБІТ

№ п/ п	Найменування робіт	Граничний термін виконання робіт
1	Реконструкція ГРП с.Сасинівка Пирятинська ОТГ, інв.№200641	01.04.2024
2	Реконструкція ГРП с.Давидівка Пирятинська ОТГ, інв.№200535	01.04.2024
3	Реконструкція ГРП с.Вечірки Пирятинська ОТГ, інв.№200026	01.04.2024
4	Реконструкція ГРП с.Оржиця вул.Кагамлика Гребінківська ОТГ, інв.№210428	05.04.2024
5	Реконструкція ГРП с.Грабарівка Пирятинська ОТГ, інв.№200359	10.04.2024
6	Реконструкція ГРП с.Снітино вул.Медична Лубенська ОТГ, інв.№200562	12.04.2024
7	Реконструкція ШГРП с.Бієвці Лубенська ОТГ, інв.№200636	19.04.2024
8	Реконструкція ШГРП с.Михнівці вул.Першотравнева Лубенська ОТГ, інв.№200150	19.04.2024
9	Реконструкція ШГРП с. Ісківці вул.Шевченка Лубенська ОТГ, інв.№200133	19.04.2024
10	Реконструкція ШГРП с.Ісківці вул.Соборності Лубенська ОТГ, інв.№200134	26.04.2024
11	Реконструкція ШГРП с.Хитці вул.Польова Лубенська ОТГ, інв.№200270	26.04.2024
12	Реконструкція ШГРП с.Лука вул.Шевченка Лубенська ОТГ, інв.№200705	26.04.2024
13	Реконструкція ШГРП с.Воронинці вул.Центральна Оржицька ОТГ, інв.№200453	03.05.2024
14	Реконструкція ШГРП с.Березівка вул.Центральна Гребінківська ОТГ, інв.№210310	10.05.2024
15	Реконструкція ШГРП с.Корніївка вул.Дружби Гребінківська ОТГ, інв.№200309	10.05.2024
16	Реконструкція ШГРП с.Оржиця вул.Набережна Гребінківська ОТГ, інв.№210348	10.05.2024

ПІДПИСИ СТОРІН

Замовник
Генеральний директор АТ «Лубнигаз»
М. П. І.І. Кондратенко

Підрядник
Директор «Промгазкомплект»
М. П. Е.В. Прохоров

Інформація про необхідні технічні і якісні характеристики виконання робіт.
Організація робіт у відповідності до ЛБН А.3.1-5:2016.

Основні характеристики об'єктів будівництва :

1) с.Сасинівка, Пирятинська ОТГ

Характеристика виконання робіт :

1. Демонтаж газорегуляторного обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.
2. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 1).
3. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 108х3,5; Ду 159х4,5 (ДСТУ 8943:2019), фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).
4. Монтаж скидних трубопроводів стальними трубами Ду 20х2,8, Ду 25х2,8 фарбування труб за 2 рази (грунт по металу, фарба жовта).
5. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталевіа 40х4, грунт по металу, фарба жовта).
6. Встановлення металевої огорожі з сітчастих панелей (17,5х12) із секцій «Техна-ЭКО» (секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2,5м (4х4мм), стовп огорожі Заграда Р=2,0м 60х40мм ф1,5(оц+ПВХ), хвртка зварна 1,5х1м (2 стовпа+ручка+замок), комплект кріплення ПП 60х40мм, бетон В10).

Таблиця 1

Таблиця 1												
№ п/п	Назва обладнання	Вхідний тиск, МПа			Вихідний тиск, МПа		Кількість ліній редукування, шт.	Діаметр трубопро воду, мм		Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)	Рік виготовлення обладнання	Кількість, шт.
		Максимальний	Мінімальний	Робочий тиск	номінальний	максимальний		на вході	на виході			
1	Газорегуляторний пункт блоковий	0,6	0,18	0,2	0,10	0,15	1 + байпас	108	108	550	2024	1
		0,6	0,18	0,2	0,002	0,005	1 + байпас	108	159	450		1
	Комплектація обладнання											
№ п/п	Назва обладнання	К-ть, шт.	Тип	Додаткова інформація			Особливості					
1.1	Фільтр газу	2		Степінь фільтрації: ≤50 мкм			Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C					
1.2	Регулятор тиску газу фланцевий	2		Madas, або аналог			33К вбудований					
1.3	Запобіжно-скидний клапан фланцевий Ду25	2		встановлення на трубопроводі після регулятора			Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C					
1.4	Манометр	1	ДМ 05-01	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,6 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP40; повірений в 2024р.			На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір					

1.5	Манометр	2	ДМ 05-01	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-160 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP40; повірений в 2024р.	На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір
1.6	Напоромір	2	ДН 05-02	Ø100мм, клас точності 1,0; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP53; повірений в 2024р.	На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір
1.7	Кран триходовий литий Ду15 М20х1,5/G1/2	5		Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 °С	матеріал - латунь, муфтовий
1.8	Кран Ду 65	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.9	Кран Ду 80	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.10	Кран Ду 50	5		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.11	Кран Ду 25	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний

				корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	
1.12	Кран Ду 15	3		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання – приварний
1.13	Кран Ду 20	6		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.14	Кран Ду 15	4		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий
1.15	Кран Ду 20	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий
1.16	Індикатор перепаду тиску газу на фільтрі	2		1.Максимальний тиск - 20 бар 2.Діапазон вимірювання перепаду тиску - 150 мбар 3.Діапазон робочих температур - мінус 40 плюс 60 °C	Індикатор має додаткову стрілку (червону) з функцією пам'яті

Газорегуляторний пункт блоковий має бути на рамі в типовому виробі контейнерного/блочного типу повної заводської готовності. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами ґрунту та двома шарами емалі жовтого кольору. Газорегуляторний пункт блоковий повинен відповідати вимогам п. 8.10, 8.11, 8.13 ДБН В.2.5-20:2018 Газопостачання, його зовнішні розміри: 4250мм x 2530мм, висота – 2500мм. Газорегуляторний пункт блоковий повинен бути оснащений штучним освітленням від автономного джерела живлення, засобами первинного пожежогасіння згідно п.8.10 ДБН В.2.5-20:2018 Газопостачання.

2) с.Давидівка, Пирятинська ОТГ

Характеристика виконання робіт :

1. Демонтаж газорегуляторного обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.
2. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 2).
3. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 108х3,5; Ду 159х4,5 (ДСТУ 8943:2019), фарбування труб за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта).
4. Монтаж скидних трубопроводів стальними трубами Ду 20х2,8, Ду 25х2,8, фарбування труб за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта).
5. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталевая 40х4, ґрунт по металу, фарба жовта).

Таблиця 2

№ п/п	Назва обладнання	Вхідний тиск, МПа			Вихідний тиск, МПа		Кількість ліній редукування, шт.	Діаметр трубопро воду, мм		Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)	Рік виготовлення обладнання	Кількість, шт.
		Максимальний	Мінімальний	Робочий тиск	номінальний	максимальний		на вході	на виході			
1	Газорегуляторний пункт блоковий	0,6	0,18	0,2	0,10	0,15	1 + байпас	108	159	500	2024	1
Комплектація обладнання												
№ п/п	Назва обладнання	К-ть, шт.	Тип	Додаткова інформація		Особливості						
1.1	Фільтр газу	1		Степінь фільтрації: ≤50 мкм		Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C						
1.2	Регулятор тиску газу фланцевий	1		Madas, або аналог		ЗЗК вбудований						
1.3	Запобіжно-скидний клапан фланцевий Ду25	1		встановлення на трубопроводі після регулятора		Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C						
1.4	Манометр	1	ДМ 05-01	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,6 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP40; повірений в 2024р.		На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір						
1.5	Манометр	2	ДМ 05-01	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-160 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP40; повірений в 2024р.		На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір						

1.6	Кран триходовий литий Ду15 M20x1,5/G1/2	3		Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 °С	матеріал - латунь, муфтовий
1.7	Кран Ду 65	3		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.8	Кран Ду 80	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.9	Кран Ду 25	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.10	Кран Ду 15	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.11	Кран Ду 20	3		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі	Кран повнопрохідний, приєднання – приварний

				корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	
1.12	Кран Ду 15	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий
1.13	Кран Ду 20	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий
1.14	Індикатор перепаду тиску газу на фільтрі	1		1.Максимальний тиск - 20 бар 2.Діапазон вимірювання перепаду тиску - 150 мбар 3.Діапазон робочих температур - мінус 40 плюс 60 °C	Індикатор має додаткову стрілку (червону) з функцією пам'яті

Газорегуляторний пункт блоковий має бути на рамі в типовому виробі контейнерного/блочного типу повної заводської готовності. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами ґрунту та двома шарами емалі жовтого кольору. Газорегуляторний пункт блоковий повинен відповідати вимогам п. 8.10, 8.11, 8.13 ДБН В.2.5-20:2018 Газопостачання, його зовнішні розміри: 4250мм х 2530мм, висота – 2500мм. Газорегуляторний пункт блоковий повинен бути оснащений штучним освітленням від автономного джерела живлення, засобами первинного пожежогасіння згідно п.8.10 ДБН В.2.5-20:2018 Газопостачання.

3) с.Вечірки, Пирятинська ОТГ

Характеристика виконання робіт :

- 1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.
2. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 3).
3. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 108х3,5; Ду 159х4,5 (ДСТУ 8943:2019), фарбування труб за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта).
- 4.Монтаж скидних трубопроводів стальними трубами Ду 20х2,8, Ду 25х2,8, фарбування труб за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта).
5. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталеві 40х4, ґрунт по металу, фарба жовта).
6. Виготовлення та монтаж хвіртки огорожі 1,5х1,0 (кутик 40х40х4, круг 6,5, сітка рабиця), олійне фарбування металевої огорожі за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта),

Таблиця 3

№ п/п	Назва обладнання	Вхідний тиск, МПа			Вихідний тиск, МПа		Кількість ліній редукування, шт.	Діаметр трубопроводу, мм		Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)	Рік виготовлення обладнання	Кількість, шт.
		Максимальний	Мінімальний	Робочий тиск	номінальний	максимальний		на вході	на виході			
1	Газорегуляторний пункт блоковий	0,6	0,18	0,2	0,002	0,005	1 + байпас	108	159	650	2024	1
Комплектація обладнання												
№ п/п	Назва обладнання	К-ть, шт.	Тип	Додаткова інформація		Особливості						
1.1	Фільтр газу	1		Степінь фільтрації: ≤50 мкм		Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C						
1.2	Регулятор тиску газу фланцевий	1		Madas, або аналог		ЗЗК вбудований						
1.3	Запобіжно-скидний клапан фланцевий Ду25	1		встановлення на трубопроводі після регулятора		Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C						
1.4	Манометр	1	ДМ 05-01	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,6 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP40; повірений в 2024р.		На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір						
1.5	Напоромір	2	ДН 05-02	Ø100мм, клас точності 1,0; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP53; повірений в 2024р.		На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір						
1.6	Кран триходовий литий Ду15 М20х1,5/G1/2	3		Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 °С		матеріал - латунь, муфтовий						
1.7	Кран Ду 65	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість		Кран повнопрохідний, приєднання - приварний						
1.8	Кран Ду 100	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або		Кран повнопрохідний, приєднання - приварний						

				сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	
1.9	Кран Ду 50	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) – виготовляються із корозійнотривкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, присаднання - приварний
1.10	Кран Ду 25	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) – виготовляються із корозійнотривкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, присаднання - приварний
1.11	Кран Ду 15	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) – виготовляються із корозійнотривкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, присаднання – приварний
1.12	Кран Ду 20	3		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) – виготовляються із корозійнотривкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, присаднання - приварний

1.13	Кран Ду 15	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий
1.14	Кран Ду 20	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий
1.15	Індикатор перепаду тиску газу на фільтрі	1		1.Максимальний тиск - 20 бар 2.Діапазон вимірювання перепаду тиску - 150 мбар 3.Діапазон робочих температур - мінус 40 - плюс 60 °C	Індикатор має додаткову стрілку (червону) з функцією пам'яті

Газорегуляторний пункт блоковий має бути на рамі в типовому виробі контейнерного/блочного типу повної заводської готовності. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами ґрунту та двома шарами емалі жовтого кольору. Газорегуляторний пункт блоковий повинен відповідати вимогам п. 8.10, 8.11, 8.13 ДБН В.2.5-20:2018 Газопостачання, його зовнішні розміри: 4250мм х 2530мм, висота – 2500мм. Газорегуляторний пункт блоковий повинен бути оснащений штучним освітленням від автономного джерела живлення, засобами первинного пожежогасіння згідно п.8.10 ДБН В.2.5-20:2018 Газопостачання.

4) с.Оржиця, вул.Кагамлика, Гребінківська ОТГ

Характеристика виконання робіт :

1. Демонтаж газорегуляторного обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.
2. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 4).
3. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду57х3,5, Ду108х3,5 (ДСТУ 8943:2019), фарбування труб за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта).
4. Монтаж скидних трубопроводів стальними трубами Ду 20х2,8, Ду 25х2,8, фарбування труб за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта).
5. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталеві 40х4, ґрунт по металу, фарба жовта).
6. Встановлення металевої огорожі з сітчастих панелей (13,38х6,77) із секцій «Техна-ЭКО» (секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2,5м (4х4мм), стовп огорожі Заграда Р=2,0м 60х40мм ф1,5(оц+ПВХ), хвіртка зварна 1,5х1м (2 стовпа+ручка+замок), комплект кріплення ПП 60х40мм, бетон В10).
7. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, ґрунт по металу, фарба жовта).

№ п/п	Назва обладнання	Вхідний тиск, МПа			Вихідний тиск, МПа		Кількість ліній редукування, шт.	Діаметр трубопро воду, мм		Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)	Рік виготовлення обладнання	Кількість, шт.
		Максимальний	Мінімальний	Робочий тиск	номінальний	максимальний		на вході	на виході			
1	Газорегуляторний пункт блоковий	0,6	0,18	0,26	0,002	0,005	I+ байпас	57	108	690	2024	1
Комплектація обладнання												
№ п/п	Назва обладнання	К-ть, шт.	Тип	Додаткова інформація		Особливості						
1.1	Фільтр газу	1		Степінь фільтрації: ≤50 мкм		Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C						
1.2	Регулятор тиску газу фланцевий	1		Madas, або аналог		ЗЗК вбудований						
1.3	Запобіжно-скидний клапан фланцевий Ду25	1		встановлення на трубопроводі після регулятора		Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C						
1.4	Манометр	1	ДМ 05-01	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,6 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP40; повірений в 2024р.		На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера M20x1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір						
1.5	Напоромір	2	ДН 05-02	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP53; повірений в 2024р.		На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера M20x1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір						
1.6	Кран триходовий литий Ду15 M20x1,5/G1/2	3		Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 °C		матеріал - латунь, муфтовий						
1.7	Кран Ду 65	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість		Кран повнопрохідний, приєднання - приварний						
1.8	Кран Ду 100	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь		Кран повнопрохідний, приєднання - приварний						

				оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	
1.9	Кран Ду 50	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпіндель) виготовляються із корозійнотривкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання – приварний
1.10	Кран Ду 25	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпіндель) виготовляються із корозійнотривкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.11	Кран Ду 15	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпіндель) виготовляються із корозійнотривкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.12	Кран Ду 20	3		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпіндель) виготовляються із корозійнотривкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний

1.13	Кран Ду 15	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий
1.14	Кран Ду 20	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий
1.15	Індикатор перепаду тиску газу на фільтрі	1		1.Максимальний тиск - 20 бар 2.Діапазон вимірювання перепаду тиску - 150 мбар 3.Діапазон робочих температур - мінус 40 плюс 60 °С	Індикатор має додаткову стрілку (червону) з функцією пам'яті

Газорегуляторний пункт блоковий має бути на рамі в типовому виробі контейнерного/блочного типу повної заводської готовності. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами ґрунту та двома шарами емалі жовтого кольору. Газорегуляторний пункт блоковий повинен відповідати вимогам п. 8.10, 8.11, 8.13 ДБН В.2.5-20:2018 Газопостачання, його зовнішні розміри: 4250мм x 2530мм, висота – 2500мм. Газорегуляторний пункт блоковий повинен бути оснащений штучним освітленням від автономного джерела живлення, засобами первинного пожежогасіння згідно п.8.10 ДБН В.2.5-20:2018 Газопостачання.

5) с.Грабарівка, Пирятинська ОТГ

Характеристика виконання робіт :

1. Демонтаж газорегуляторного обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.
2. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 5).
3. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 108х3,5; Ду 159х4,5 (ДСТУ 8943:2019), фарбування труб за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта).
4. Монтаж скидних трубопроводів стальними трубами Ду 20х2,8, Ду 25х2,8, фарбування труб за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта).
5. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталевіа 40х4, ґрунт по металу, фарба жовта).

Таблиця 5

№ п/п	Назва обладнання	Вхідний тиск, МПа	Вихідний тиск, МПа	Кількість ліній редукуван ня, шт.	Діаметр трубопро воду, мм	Види розхід, м³/год (при ттк	Виготовле ння обладнанн	Кількість, шт.
-------	------------------	-------------------	--------------------	-----------------------------------	---------------------------	------------------------------	-------------------------	----------------

		Максимальний	Мінімальний	Робочий тиск	номінальний	максимальний		на вході	на виході			
1	Газорегуляторний пункт блоковий	0,6	0,18	0,2	0,003	0,005	1+ байпас	108	159	690	2024	1
Комплектація обладнання												
№ п/п	Назва обладнання	К-ть, шт.	Тип	Додаткова інформація				Особливості				
1.1	Фільтр газу	1		Степінь фільтрації: ≤50 мкм				Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C				
1.2	Регулятор тиску газу фланцевий	1		Madas, або аналог				33К вбудований				
1.3	Запобіжно-скидний клапан фланцевий Ду25	1		встановлення на трубопроводі після регулятора				Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C				
1.4	Манометр	1	ДМ 05-01	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,6 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP40; повірений в 2024р.				На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір				
1.5	Напоромір	2	ДН 05-02	Ø100мм, клас точності 1,0; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP53; повірений в 2024р.				На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір				
1.6	Кран триходовий литий Ду15 М20х1,5/G1/2	3		Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 °С				матеріал - латунь, муфтовий				
1.7	Кран Ду 65	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпіндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість				Кран повнопрохідний, приєднання - приварний				
1.8	Кран Ду 100	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпіндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість				Кран повнопрохідний, приєднання - приварний				

1.9	Кран Ду 50	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.10	Кран Ду 25	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання – приварний
1.11	Кран Ду 15	5		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.12	Кран Ду 20	3		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.13	Кран Ду 15	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійностійкої	Кран повнопрохідний, муфтовий

				сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	
1.14	Кран Ду 20	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий
1.15	Гільза термоізолювана	1			
1.16	Індикатор перепаду тиску газу на фільтрі	1		1.Максимальний тиск - 20 бар 2.Діапазон вимірювання перепаду тиску - 150 мбар 3.Діапазон робочих температур - мінус 40 плюс 60 °C	Індикатор має додаткову стрілку (червону) з функцією пам'яті

Газорегуляторний пункт блоковий має бути на рамі в типовому виробі контейнерного/блочного типу повної заводської готовності. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами ґрунту та двома шарами емалі жовтого кольору. Газорегуляторний пункт блоковий повинен відповідати вимогам п. 8.10, 8.11, 8.13 ДБН В.2.5-20:2018 Газопостачання, його зовнішні розміри 4250мм x 2530мм, висота – 2500мм. Газорегуляторний пункт блоковий повинен бути оснащений штучним освітленням від автономного джерела живлення, засобами первинного пожежогашіння згідно п.8.10 ДБН В.2.5-20:2018 Газопостачання. Технологічне обладнання повинно мати можливість підключення телеметрії, а саме контролю вхідного та вихідного тиску, спрацювання ЗЗК,ЗСК.

6) с.Снітино, вул.Медична, Лубенська ОТГ

Характеристика виконання робіт :

- 1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.
2. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 6).
3. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 57х3,5; Ду 159х4,5 (ДСТУ 8943:2019), фарбування труб за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта).
- 4.Монтаж скидних трубопроводів стальними трубами Ду 20х2,8, Ду 25х2,8, фарбування труб за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта).
5. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, ґрунт по металу, фарба жовта).
6. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, ґрунт по металу, фарба жовта).

Таблиця 6

№ п/п	Назва обладнання	Вхідний тиск, МПа	Вихідний тиск, МПа	Кількість ліній редукування, шт.	Діаметр трубопроводу, мм	Кількість розвід, шт	Витрати газу, м³/год (при тиску)	Виготовлення обладнання	Кількість, шт.
-------	------------------	-------------------	--------------------	----------------------------------	--------------------------	----------------------	----------------------------------	-------------------------	----------------

		Максимальний	Мінімальний	Робочий тиск	номінальний	максимальний		на вході	на виході			
1	Газорегуляторний пункт	0,6	0,18	0,2	0,002 2	0,005	1+ байпас	57	159	250	2024	1
Комплектація обладнання												
№ п/п	Назва обладнання	К-ть, шт.	Тип	Додаткова інформація				Особливості				
1.1	Фільтр газу	1		Степінь фільтрації: ≤50 мкм				Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C				
1.2	Регулятор тиску газу фланцевий	1		Madas, або аналог				33К вбудований				
1.3	Запобіжно-сکیدний клапан фланцевий Ду25	1		встановлення на трубопроводі після регулятора				Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C				
1.4	Манометр	1	ДМ 05-01	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,6 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP40; повірений в 2024р.				На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір				
1.5	Напоромір	2	ДН 05-02	Ø100мм, клас точності 1,0; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP53; повірений в 2024р.				На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір				
1.6	Кран триходовий литий Ду15 М20х1,5/G1/2	3		Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 °С				матеріал - латунь, муфтовий				
1.7	Кран Ду 40	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість				Кран повнопрохідний, приєднання - приварний				
1.8	Кран Ду 65	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість				Кран повнопрохідний, приєднання - приварний				

1.9	Кран Ду 32	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.10	Кран Ду 25	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання – приварний
1.11	Кран Ду 15	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.12	Кран Ду 20	3		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.13	Кран Ду 15	3		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійностійкої	Кран повнопрохідний, муфтовий

				сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	
1.14	Індикатор перепаду тиску газу на фільтрі	1		1.Максимальний тиск - 20 бар 2.Діапазон вимірювання перепаду тиску - 150 мбар 3.Діапазон робочих температур - мінус 40 плюс 60 °C	Індикатор має додаткову стрілку (червону) з функцією пам'яті

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі без шафи. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами ґрунту та двома шарами емалі жовтого кольору.

7) с.Біївці, Лубенська ОТГ

Характеристика виконання робіт :

- 1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.
- 2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, ґрунт по металу, фарба жовта),
- 3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),
4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 7).
5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта).
6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², ґрунт по металу, фарба жовта).
7. Встановлення металевої огорожі з сітчастих панелей (6,0х2,5) із секцій «Техна-ЭКО» (секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2,5м (4х4мм), стовп огорожі Заграда Р=2,0м 60х40мм ф1,5(оц+ПВХ), хвртка зварна 1,5х1м (2 стовпа+ручка+замок), комплект кріплення ПП 60х40мм, бетон В10).

Таблиця 7

№ п/п	Назва обладнання	Вхідний тиск, МПа			Вихідний тиск, МПа		Кількість ліній редукування, шт.	Діаметр трубопроводу, мм		Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)	Рік виготовлення обладнання	Кількість, шт.
		Максимальний	Мінімальний	Робочий тиск	номінальний	максимальний		на вході	на виході			
1	Газорегуляторний пункт шафовий	0,6	0,18	0,25	0,13	0,20	2	25	32	120	2024	1
Комплектація обладнання												
№ п/п	Назва обладнання	К-ть, шт.	Тип	Додаткова інформація		Особливості						
1.1	Фільтр газу	2		Степінь фільтрації: ≤50 мкм		Діапазон робочих температур: -40 +60°C						
1.2	Регулятор тиску газу комбінований фланцевий	2		Madas, або аналог		ЗЗК, ЗСК вбудований						

1.3	Манометр	1	ДМ 05-01	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP40; повірений в 2024р.	На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір
1.4	Манометр	2	ДМ 05-01	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-160 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP40; повірений в 2024р.	На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір
1.5	Кран триходовий литий Ду15 муфтовий	2		Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 °С	матеріал - латунь, М20х1,5/G1/2
1.6	Кран Ду 25	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.7	Кран Ду 32	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.8	Кран Ду 20	4		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що	Кран повнопрохідний, приєднання – приварний

				забезпечить захист від корозії і зносостійкість	
1.9	Кран Ду 15	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.10	Кран Ду 15	6		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий
1.11	Індикатор перепаду тиску газу на фільтрі	2		1.Максимальний тиск - 20 бар 2.Діапазон вимірювання перепаду тиску - 150 мбар 3.Діапазон робочих температур - мінус 40 плюс 60 °C	Індикатор має додаткову стрілку (червону) з функцією пам'яті

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами ґрунту та двома шарами емалі жовтого кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укомплектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

8) с.Михнівці, вул.Першотравнева, Лубенська ОТГ

Характеристика виконання робіт :

- 1.Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.
- 2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, ґрунт по металу, фарба жовта),
- 3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),
4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 8).
5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта).
6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², ґрунт по металу, фарба жовта),
7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі

9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання (труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, ґрунт по металу, фарба жовта).

№ п/п	Назва обладнання	Вхідний тиск, МПа			Вихідний тиск, МПа		Кількість ліній редукування, шт.	Діаметр трубопро воду, мм		Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)	Рік виготовлення обладнання	Кількість, шт.
		Максимальний	Мінімальний	Робочий тиск	номінальний	максимальний		на вході	на виході			
1	Газорегуляторний пункт шафовий	0,6	0,2	0,24	0,002	0,005	2	57	89	400	2024	1
Комплектація обладнання												
№ п/п	Назва обладнання	К-ть, шт.	Тип	Додаткова інформація		Особливості						
1.1	Фільтр газу	2		Степінь фільтрації: ≤50 мкм		Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C						
1.2	Регулятор тиску газу комбінований фланцевий	2		Madas, або аналог		33К, ЗСК вбудований						
1.3	Манометр	3	ДМ 05-01	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP40; повірений в 2024р.		На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір						
1.4	Напоромір	2	ДН 05-02	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP53; повірений в 2024р.		На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір						
1.5	Кран триходовий литий Ду15 муфтовий	4		Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 °С		матеріал - латунь, М20х1,5/G1/2						
1.6	Кран Ду 80	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким		Кран повнопрохідний, приєднання - приварний						

№ п/п	Назва обладнання	Вхідний тиск, МПа			Вихідний тиск, МПа		Кількість ліній редукування, шт.	Діаметр трубопро воду, мм		Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)	Рік виготовлення обладнання	Кількість, шт.
		Максимальний	Мінімальний	Робочий тиск	номінальний	максимальний		на вході	на виході			
1	Газорегуляторний пункт шафовий	0,6	0,2	0,24	0,002	0,005	2	57	89	400	2024	1
Комплектація обладнання												
№ п/п	Назва обладнання	К-ть, шт.	Тип	Додаткова інформація		Особливості						
1.1	Фільтр газу	2		Степінь фільтрації: ≤50 мкм		Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C						
1.2	Регулятор тиску газу комбінований фланцевий	2		Madas, або аналог		33К, ЗСК вбудований						
1.3	Манометр	3	ДМ 05-01	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP40; повірений в 2024р.		На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір						
1.4	Напоромір	2	ДН 05-02	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP53; повірений в 2024р.		На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір						
1.5	Кран триходовий литий Ду15 муфтовий	4		Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 °С		матеріал - латунь, М20х1,5/G1/2						
1.6	Кран Ду 80	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким		Кран повнопрохідний, приєднання - приварний						

				покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	
1.7	Кран Ду 50	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпіндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.8	Кран Ду 20	4		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпіндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання – приварний
1.9	Кран Ду 15	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпіндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.10	Кран Ду 20	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпіндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий
1.11	Кран Ду 15	4		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпіндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої	Кран повнопрохідний, муфтовий

				сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	
--	--	--	--	---	--

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами ґрунту та двома шарами емалі жовтого кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укомплектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

9) с.Ісківці, вул.Шевченка, Лубенська ОТГ

Характеристика виконання робіт :

1. Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.
2. Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, ґрунт по металу, фарба жовта),
3. Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),
4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 9).
5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта).
6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², ґрунт по металу, фарба жовта),
7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, ґрунт по металу, фарба жовта),
8. Встановлення металевої огорожі з сітчастих панелей (3,9х2,1) із секцій «Техна-ЭКО» (Секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2,5 м (4х4мм), стовп огорожі Заграда Р=2,0м 60х40мм ф1,5(оц+ПВХ), хвртка зварна 1,5х1 м (2 стовпа+ручка+замок), комплект кріплення ПП 60х40мм, бетон В10).
9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, ґрунт по металу, фарба жовта).

Таблиця 9

№ п/п	Назва обладнання	Вхідний тиск, МПа			Вихідний тиск, МПа		Кількість ліній редукування, шт.	Діаметр трубопроводу, мм		Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)	Рік виготовлення обладнання	Кількість, шт.
		Максимальний	Мінімальний	Робочий тиск	номінальний	максимальний		на вході	на виході			
1	Газорегуляторний пункт шафовий	0,6	0,2	0,24	0,002	0,005	2	57	89	900	2024	1
Комплектація обладнання												
№ п/п	Назва обладнання	К-ть, шт.		Тип	Додаткова інформація		Особливості					
1.1	Фільтр газу	2			Степінь фільтрації: ≤50 мкм		Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C					
1.2	Регулятор тиску газу комбінований фланцевий	2			Madas, або аналог		ЗЗК, ЗСК вбудований					

1.3	Манометр	3	ДМ 05-01	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP40; повірений в 2024р.	На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір
1.4	Напоромір	2	ДН 05-02	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP53; повірений в 2024р.	На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір
1.5	Кран триходовий литий Ду15 муфтовий	4		Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 °С	матеріал - латунь, М20х1,5/G1/2
1.6	Кран Ду 80	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.7	Кран Ду 50	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.8	Кран Ду 20	4		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання – приварний
1.9	Кран Ду 15	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20,	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний

				Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	
1.10	Кран Ду 20	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий
1.11	Кран Ду 15	4		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами ґрунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укомплектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

10) с.Ісківці, вул.Соборності, Лубенська ОТГ

Характеристика виконання робіт :

1. Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.
2. Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, ґрунт по металу, фарба жовта),
3. Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),
4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 10).
5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта).
6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², ґрунт по металу, фарба жовта),
7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталевая 40х4, ґрунт по металу, фарба жовта),
8. Встановлення металевої огорожі з сітчастих панелей (4,67х3,1) із секцій «Техна-ЭКО» (Секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2,5 м (4х4мм), стовп огорожі Заграда Р=2,0м 60х40мм ф1,5(оц+ПВХ), хвртка зварна 1,5х1м (2 стовпа+ручка+замок), комплект кріплення ПП 60х40мм, бетон В10).
9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50,

Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, ґрунт по металу, фарба жовта).

Таблица 10

№ п/п	Назва обладнання	Вхідний тиск, МПа			Вихідний тиск, МПа		Кількість ліній редукування, шт.	Діаметр трубопро воду, мм		Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)	Рік виготовлення обладнання	Кількість, шт.
		Максимальний	Мінімальний	Робочий тиск	номінальний	максимальний		на вході	на виході			
1	Газорегуляторний пункт шафовий	0,6	0,2	0,24	0,003	0,005	2	57	89	900	2024	1
Комплектація обладнання												
№ п/п	Назва обладнання	К-ть, шт.	Тип	Додаткова інформація		Особливості						
1.1	Фільтр газу	2		Степінь фільтрації: ≤50 мкм		Діапазон робочих температур: -40+60°C						
1.2	Регулятор тиску газу комбінований фланцевий	2		Madas, або аналог		ЗЗК, ЗСК вбудований						
1.3	Манометр	3	ДМ 05-01	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP40; повірений в 2024р.		На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера M20x1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір						
1.4	Напоромір	2	ДН 05-02	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP53; повірений в 2024р.		На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера M20x1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір						
1.5	Кран триходовий литий Ду15 муфтовий	4		Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 °C		матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2						
1.6	Кран Ду 80	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпіндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість		Кран повнопрохідний, приєднання - приварний						

1.7	Кран Ду 50	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.8	Кран Ду 20	4		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання – приварний
1.9	Кран Ду 15	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.10	Кран Ду 20	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий
1.11	Кран Ду 15	4		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві	Кран повнопрохідний, муфтовий

				деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпіндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	
--	--	--	--	--	--

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами ґрунту та двома шарами емалі жовтого кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укомплектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

11) с.Хитці, вул.Польова, Лубенська ОТГ

Характеристика виконання робіт :

1. Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.
2. Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, ґрунт по металу, фарба жовта),
3. Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),
4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 11).
5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта).
6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², ґрунт по металу, фарба жовта),
7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, ґрунт по металу, фарба жовта),
8. Встановлення металевої огорожі з сітчастих панелей (3,5х2,5) із секцій «Техна-ЭКО» (Секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2,5 м (4х4мм), стовп огорожі Заграда Р=2,0м 60х40мм ф1,5(оц+ПВХ), хвртка зварна 1,5х1 м (2 стовпа+ручка+замок), комплект кріплення ПП 60х40мм, бетон В10).
9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, ґрунт по металу, фарба жовта).

Таблиця 11

№ п/п	Назва обладнання	Вхідний тиск, МПа			Вихідний тиск, МПа		Кількість ліній редукування, шт.	Діаметр трубопро воду, мм		Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)	Рік виготовлення обладнання	Кількість, шт.
		Максимальний	Мінімальний	Робочий тиск	номінальний	максимальний		на вході	на виході			
1	Газорегуляторний пункт шафовий	0,6	0,2	0,22	0,002	0,005	2	57	89	900	2024	1
Комплектація обладнання												
№ п/п	Назва обладнання	К-ть, шт.		Тип	Додаткова інформація		Особливості					
1.1	Фільтр газу	2			Степінь фільтрації: ≤50 мкм		Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C					

1.2	Регулятор тиску газу комбінований фланцевий	2		Madas, або аналог	ЗЗК, ЗСК вбудований
1.3	Манометр	3	ДМ 05-01	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP40; повірений в 2024р.	На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір
1.4	Напоромір	2	ДН 05-02	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP53; повірений в 2024р.	На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір
1.5	Кран триходовий литий Ду15 муфтовий	4		Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 °С	матеріал - латунь, М20х1,5/Г1/2
1.6	Кран Ду 80	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.7	Кран Ду 50	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.8	Кран Ду 20	4		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання – приварний

1.9	Кран Ду 15	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпіндель) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.10	Кран Ду 20	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпіндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий
1.11	Кран Ду 15	4		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпіндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами ґрунту та двома шарами емалі жовтого кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укомплектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

12) с.Лука, вул.Шевченка, Лубенська ОТГ

Характеристика виконання робіт :

1. Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.
2. Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, ґрунт по металу, фарба жовта),
3. Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),
4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 12).
5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта).
6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², ґрунт по металу, фарба жовта),
7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, ґрунт по металу, фарба жовта),
8. Встановлення металевої огорожі з сітчастих панелей (5,0х2,5) із секцій «Техна-ЭКО» (Секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2,5 м (4х4мм), стовп огорожі Заграда Р=2,0м 60х40мм

ф1,5(оц+ПВХ), хвiртка зварна 1,5х1 м (2 стовпа+ручка+замок), комплект крiплення ПП 60х40мм, бетон В10).

9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стiнки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, ґрунт по металу, фарба жовта).

Таблиця 12

№ п/п	Назва обладнання	Вхідний тиск, МПа			Вихідний тиск, МПа		Кількість ліній редукування, шт.	Діаметр трубопро воду, мм		Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)	Рік виготовлення обладнання	Кількість, шт.
		Максимальний	Мінімальний	Робочий тиск	номінальний	максимальний		на вході	на виході			
1	Газорегуляторний пункт шафовий	0,6	0,2	0,23	0,002	0,005	2	57	89	900	2024	1
Комплектація обладнання												
№ п/п	Назва обладнання	К-ть, шт.	Тип	Додаткова інформація		Особливості						
1.1	Фільтр газу	2		Степінь фільтрації: ≤50 мкм		Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C						
1.2	Регулятор тиску газу комбінований фланцевий	2		Madas, або аналог		ЗЗК, ЗСК вбудований						
1.3	Манометр	3	ДМ 05-01	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP40; повірений в 2024р.		На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір						
1.4	Напоромір	2	ДН 05-02	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP53; повірений в 2024р.		На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір						
1.5	Кран триходовий литий Ду15 муфтовий	4		Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 °С		матеріал - латунь, М20х1,5/Г1/2						
1.6	Кран Ду 80	2		природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість		Кран повнопрохідний, приєднання - приварний						

1.7	Кран Ду 50	2		природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.8	Кран Ду 20	4		природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання – приварний
1.9	Кран Ду 15	1		природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.10	Кран Ду 20	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий
1.11	Кран Ду 15	4		робоче середовище - природний газ, матеріали: -Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами ґрунту та двома шарами емалі жовтого кольору. Доступ до

обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укомплектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

13) с.Вороненці, вул.Центральна, Оржицька ОТГ

Характеристика виконання робіт :

1. Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.
2. Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, ґрунт по металу, фарба жовта),
3. Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),
4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 13).
5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж сталевими трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта).
6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², ґрунт по металу, фарба жовта),
7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, ґрунт по металу, фарба жовта),
8. Встановлення металевої огорожі з сітчастих панелей (3,0х2,5) із секцій «Техна-ЭКО» (Секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2,5 м (4х4мм), стовп огорожі Заграда Р=2,0м 60х40мм ф1,5(оц+ПВХ), хвртка зварна 1,5х1 м (2 стовпа+ручка+замок), комплект кріплення ПП 60х40мм, бетон В10).
9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, ґрунт по металу, фарба жовта).

Таблиця 13

№ п/п	Назва обладнання	Вхідний тиск, МПа			Вихідний тиск, МПа		Кількість ліній редукування, шт.	Діаметр трубопроводу, мм		Максимальний розхід, м ³ /год (при робочому тиску)	Рік виготовлення обладнання	Кількість, шт.
		Максимальний	Мінімальний	Робочий тиск	номінальний	максимальний		на вході	на виході			
1	Газорегуляторний пункт шафовий	0,6	0,3	0,32	0,002	0,005	2	57	89	450	2024	1
Комплектація обладнання												
№ п/п	Назва обладнання	К-ть, шт.		Тип		Додаткова інформація		Особливості				
1.1	Фільтр газу	2				Степінь фільтрації: ≤50 мкм		Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C				
1.2	Регулятор тиску газу комбінований фланцевий	2				Madas, або аналог		ЗЗК, ЗСК вбудований				
1.3	Запобіжно-скидний клапан фланцевий Ду20	1				встановлення на трубопроводі після регулятора		Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C				
1.3	Манометр	1		ДМ 05-01		Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм -		На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба				

				латунь; ступінь захисту IP40; повірений в 2024р.	штуцера M20x1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір	
1.4	Напоромір	2	ДН 05-02	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP53; повірений в 2024р.	На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера M20x1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір	
1.5	Кран триходовий литий Ду15 муфтовий	2		Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 °C	матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2	
1.6	Кран Ду 25	2		природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний	
1.7	Кран Ду 40	2		природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний	
1.8	Кран Ду 20	5		природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання – приварний	
1.9	Кран Ду 15	1		природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний	

				нанесеним корозійно-тривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	
1.10	Кран Ду 15	7		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпіндель) виготовляються із латуні або корозійно-стійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий
1.11	Індикатор перепаду тиску газу на фільтрі	2		1.Максимальний тиск - 20 бар 2.Діапазон вимірювання перепаду тиску - 150 мбар 3.Діапазон робочих температур - мінус 40 плюс 60 °С	Індикатор має додаткову стрілку (червону) з функцією пам'яті

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами ґрунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укомплектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

14) с.Березівка, вул.Центральна, Гребінківська ОТГ

Характеристика виконання робіт :

1. Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.
2. Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, ґрунт по металу, фарба жовта),
3. Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),
4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 14).
5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта).
6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², ґрунт по металу, фарба жовта),
7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталеві 40х4, ґрунт по металу, фарба жовта),
8. Встановлення металевої огорожі з сітчастих панелей (6,0х3,0) із секцій «Техна-ЭКО» (Секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2,5 м (4х4мм), стовп огорожі Заграда Р=2,0м 60х40мм ф1,5(оц+ПВХ), хвіртка зварна 1,5х1 м (2 стовпа+ручка+замок), комплект кріплення ПП 60х40мм, бетон В10).
9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, ґрунт по металу, фарба жовта).

Таблиця 14

№ п/п	Назва обладнання	Вхідний тиск, МПа	Вихідний тиск, МПа	Кількість ліній редукуван ня, шт.	Діаметр трубопро воду, мм	Витрати розхід, м³/год (при тиску)	Виготовле ння обладнанн	Кількість, шт.
-------	------------------	-------------------	--------------------	-----------------------------------	---------------------------	------------------------------------	-------------------------	----------------

		Максимальний	Мінімальний	Робочий тиск	номінальний	максимальний		на вході	на виході			
1	Газорегуляторний пункт шафовий	0,6	0,25	0,28	0,002	0,005	2	57	89	400	2024	1
Комплектація обладнання												
№ п/п	Назва обладнання	К-ть, шт.	Тип	Додаткова інформація				Особливості				
1.1	Фільтр газу	2		Степінь фільтрації: ≤50 мкм				Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C				
1.2	Регулятор тиску газу комбінований фланцевий	2		Madas, або аналог				ЗЗК, ЗСК вбудований				
1.3	Манометр	3	ДМ 05-01	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP40; повірений в 2024р.				На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір				
1.4	Напоромір	2	ДН 05-02	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP53; повірений в 2024р.				На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір				
1.5	Кран триходовий литий Ду15 муфтовий	4		Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 °С				матеріал - латунь, М20х1,5/Г1/2				
1.6	Кран Ду 80	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість				Кран повнопрохідний, приєднання - приварний				
1.7	Кран Ду 50	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від				Кран повнопрохідний, приєднання - приварний				

				корозії і зносостійкість	
1.8	Кран Ду 20	4		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання – приварний
1.9	Кран Ду 15	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.10	Кран Ду 20	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий
1.11	Кран Ду 15	4		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами ґрунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укомплектовано скідними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

15) с.Корнійвка, вул.Дружби, Гребінківська ОТГ

Характеристика виконання робіт :

1. Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скідних трубопроводів.

- 2.Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : кутик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, ґрунт по металу, фарба жовта),
- 3.Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду50-1 шт., Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),
4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 15).
5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта).
6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², ґрунт по металу, фарба жовта),
7. Виготовлення та встановлення захисного заземлення (заземлювач горизонтальний зі сталі штабової, переріз 160 мм², смуга сталева 40х4, ґрунт по металу, фарба жовта),
8. Встановлення металевої огорожі з сітчастих панелей (6,0х5,0) із секцій «Техна-ЭКО» (Секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2,5 м (4х4мм), стовп огорожі Заграда Р=2,0м 60х40мм ф1,5(оц+ПВХ), хвртка зварна 1,5х1 м (2 стовпа+ручка+замок), комплект кріплення ПП 60х40мм, бетон В10).
9. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, ґрунт по металу, фарба жовта).

Таблиця 15

№ п/п	Назва обладнання	Вхідний тиск, МПа			Вихідний тиск, МПа		Кількість ліній редукування, шт.	Діаметр трубопро воду, мм		Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)	Рік виготовлення обладнання	Кількість, шт.
		Максимальний	Мінімальний	Робочий тиск	номінальний	максимальний		на вході	на виході			
1	Газорегуляторний пункт шафовий	0,6	0,25	0,28	0,002	0,005	2	57	89	400	2024	1
Комплектація обладнання												
№ п/п	Назва обладнання	К-ть, шт.	Тип	Додаткова інформація		Особливості						
1.1	Фільтр газу	2		Степінь фільтрації: ≤50 мкм		Діапазон робочих температур: - 40 + 60°С						
1.2	Регулятор тиску газу комбінований фланцевий	2		Madas, або аналог		ЗЗК, ЗСК вбудований						
1.3	Манометр	3	ДМ 05-01	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP40; повірений в 2024р.		На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір						
1.4	Напоромір	2	ДН 05-02	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP53; повірений в 2024р.		На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір						

1.5	Кран триходовий литий Ду15 муфтовий	4		Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 °C	матеріал - латунь, M20x1,5/G1/2	
1.6	Кран Ду 80	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) – виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний	
1.7	Кран Ду 50	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) – виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний	
1.8	Кран Ду 20	4		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) – виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання – приварний	
1.9	Кран Ду 15	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) – виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний	
1.10	Кран Ду 20	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі	Кран повнопрохідний, муфтовий	

				корпусу (сідло, кульова пробка, шпіндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	
1.11	Кран Ду 15	4		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпіндель) виготовляються із латуні або корозійностійкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами ґрунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укомплектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

16) с.Оржиця, вул.Набережна, Гребінківська ОТГ

Характеристика виконання робіт :

1. Демонтаж газорегуляторного обладнання, існуючої підставки під обладнання, демонтаж фланцевих засувок, фланців, скидних трубопроводів.
2. Виготовлення та встановлення підставки під газорегуляторне обладнання (матеріали : куттик 50х50х4 – 3,3 м, труба профільна 50х50х3- 4м, бетон В10, ґрунт по металу, фарба жовта),
3. Встановлення запірних пристроїв на вході та виході газорегуляторного обладнання (шарові крани Ду80– 1шт. в комплекті з фланцями, болтами, гайками та шайбами, прокладками),
4. Встановлення газорегуляторного обладнання (характеристика обладнання приведена в таблиці 16).
5. Приєднання газорегуляторного обладнання до існуючих мереж стальними трубами Ду 50, Ду80 (ДСТУ 8943:2019) з товщиною стінки не менше 3,5 мм, фарбування труб за 2 рази (ґрунт по металу, фарба жовта).
6. Виготовлення та встановлення навісу над газорегуляторним обладнанням (труба профільна 40х20х2 – 10,5 м, лист профільний С-10- 1,5х1,17 м², ґрунт по металу, фарба жовта).
7. Встановлення металевої огорожі з сітчастих панелей (6,0х4,0) із секцій «Техна-ЭКО» (Секція стандарт 50х200 ОЦ+ПП Карта 1,5х2,5 м (4х4мм), стовп огорожі Заграда Р=2,0м 60х40мм ф1,5(оц+ПВХ), хвіртка зварна 1,5х1 м (2 стовпа+ручка+замок), комплект кріплення ПП 60х40мм, бетон В10).
8. Виготовлення та встановлення грозозахисту газорегуляторного обладнання(труба Ду 65, Ду 50, Ду 25 з товщиною стінки не менше 3,5 мм, арматура 16, смуга 40х4, бетон В10, ґрунт по металу, фарба жовта).

Таблиця 16

№ п/п	Назва обладнання	Вхідний тиск, МПа			Вихідний тиск, МПа		Кількість ліній редукування, шт.	Діаметр трубопро воду, мм		Максимальний розхід, м³/год (при робочому тиску)	Рік виготовлення обладнання	Кількість, шт.
		Максимальний	Мінімальний	Робочий тиск	номінальний	максимальний		на вході	на виході			
1	Газорегуляторний пункт шафовий	0,6	0,22	0,26	0,002	0,005	2	57	89	430	2024	1

Комплектація обладнання						
№ п\п	Назва обладнання	К-ть, шт.	Тип	Додаткова інформація	Особливості	
1.1	Фільтр газу	2		Степінь фільтрації: ≤50 мкм	Діапазон робочих температур: - 40 + 60°C	
1.2	Регулятор тиску газу комбінований фланцевий	2		Madas, або аналог	ЗЗК, ЗСК вбудований	
1.3	Манометр	3	ДМ 05-01	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-0,4 МПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP40; повірений в 2024р.	На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір	
1.4	Напоромір	2	ДН 05-02	Ø100мм, клас точності 1,5; діапазон вимірювань - 0-6 кПа; механізм - латунь; ступінь захисту IP53; повірений в 2024р.	На склі нанесено показник тиску, що регулюється; різьба штуцера М20х1,5; корпус -сталь, пофарбована в чорний колір	
1.5	Кран триходовий литий Ду15 муфтовий	4		Робочий тиск - 0,6МПа, робоча температура - 200 °С	матеріал - латунь, М20х1,5/G1/2	
1.6	Кран Ду 80	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний	
1.7	Кран Ду 50	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний	
1.8	Кран Ду 20	4		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійностійкої сталі або сталі не гірше ніж сталь	Кран повнопрохідний, приєднання – приварний	

				оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	
1.9	Кран Ду 15	1		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – сталь 20, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із корозійнотривкої сталі або сталі не гірше ніж сталь оболонки (корпусу) із нанесеним корозійнотривким покриттям, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, приєднання - приварний
1.10	Кран Ду 20	2		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійнотривкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий
1.11	Кран Ду 15	4		робоче середовище - природний газ, матеріали: Корпус – латунь, Внутрішні металеві деталі корпусу (сідло, кульова пробка, шпindel) виготовляються із латуні або корозійнотривкої сталі, що забезпечить захист від корозії і зносостійкість	Кран повнопрохідний, муфтовий

Газорегуляторне обладнання має бути на рамі в шафі. Металеві частини обладнання повинні бути окрашені двома шарами ґрунту та двома шарами емалі **жовтого** кольору. Доступ до обслуговування обладнання повинен бути з двох сторін. Обладнання повинно бути укомплектовано скидними трубопроводами висотою не менше 1,5 м від даху шафи.

Підтвердження технічних характеристик виробу

- 1) Технічна документація (паспорт) на ГРП/ШГРП.
- 2) Схема зварних з'єднань ГРП/ШГРП з позначенням стика, який перевірений неруйнівним методом контролю.
- 3) Протоколи перевірки зварювальних з'єднань (радіографічні).
- 4) Протокол випробувань на міцність, герметичність ГРП/ШГРП (результати занесені в таблицю).
- 5) Акт перевірки та налаштування регуляторів тиску, ЗЗК та ЗСК з показниками тиску, на які налаштовані ГРП/ШГРП (результати занесені в таблицю).
- 6) Декларацію про відповідність ГРП/ШГРП складену за формою згідно з додатком 4 «Технічний регламент обладнання, що працює під тиском», затверджених Постановою КМУ від 16 січня 2019 р. № 27.
- 7) Сертифікат експертизи типу (сертифікату перевірки типу або сертифікату відповідності) з зазначенням типу ГРП/ШГРП, марки, максимального тиску, діаметру.

- 8) Зразок креслення загального виду ГРП/ШГРП (розміщення обладнання на рамі/в шафі – план, вид спереду, вид збоку, окремі вузли) з зазначенням з габаритних, приєднувальних та інших розмірів, що необхідні для перевірки відповідності готового виробу та аксонометричну (принципову) схема зі специфікацією.
- 9) Керівництво по монтажу, технічному обслуговуванню та експлуатації до кожного ГРП/ШГРП.
- 10) Перша сторінка Технічних умов.

ПІДПИСИ СТОРІН

Замовник
Генеральний директор АТ «Лубнигаз»
_____ І.І. Кондратенко



The stamp is circular with a blue border. Inside, it contains the text 'АТ «ЛУБНИГАЗ»' in the center, 'Лубнигаз' in a larger font below it, and 'Підприємство' at the bottom. The outer ring contains 'Україна' at the top, 'Лубнигаз' on the left, and 'Дніпропетровська область' on the right. There is a handwritten signature in blue ink over the stamp.

Підрядник
Директор «Промгазкомплект»
_____ Е.В. Прохоров



The stamp is circular with a blue border. Inside, it contains the text 'ПРИВАТНЕ ПІДПРИЄМСТВО «ПРОМГАЗКОМПЛЕКТ»' in the center, 'Промгазкомплект' in a larger font below it, and 'Д.П.' at the bottom. The outer ring contains 'Україна' at the top, 'Промгазкомплект' on the left, and 'Дніпропетровська область' on the right. There is a handwritten signature in blue ink over the stamp.