Перелік змін від 22.04.2024 року до Додатку №3 до Тендерної документації за кодом ДК 021:2015: 42130000-9 «Арматура трубопровідна: крани, вентилі, клапани та подібні пристрої»

Ідентифікатор закупівлі UA-2024-04-17-013533-a:

**Додаток № 3 до тендерної документації**

**Інформація про необхідні технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі та технічна специфікація до предмета закупівлі**

Замовник самостійно визначає необхідні технічні характеристики предмета закупівлі виходячи зі специфіки предмета закупівлі, керуючись принципами здійснення закупівель та з дотриманням законодавства.

**Фактом подання тендерної пропозиції учасник підтверджує відповідність своєї пропозиції технічним, якісним, кількісним, функціональним характеристикам до предмета закупівлі, у тому числі технічній специфікації (у разі потреби – планам, кресленням, малюнкам чи опису предмета закупівлі) та іншим вимогам до предмету закупівлі, що містяться в тендерній документації та цьому додатку, а також підтверджує можливість поставки товару, у відповідності до вимог, визначених згідно з умовами тендерної документації.**

В місцях де технічна специфікація містить посилання на конкретні марку чи виробника або на конкретний процес, що характеризує продукт чи послугу певного суб’єкта господарювання, чи на торгові марки, патенти, типи або конкретне місце походження чи спосіб виробництва, вважати вираз **"або еквівалент"**. При цьому, еквівалент повинен відповідати усім вимогам Тендерної документації.

Технічна специфікація **повинна містити** опис усіх необхідних характеристик товарів, робіт або послуг, що закуповуються, у тому числі їх технічні, функціональні та якісні характеристики.

В місцях де технічна специфікація містить посилання на стандартні характеристики, технічні регламенти та умови, вимоги, умовні позначення та термінологію, пов’язані з товарами, роботами чи послугами, що закуповуються, передбачені існуючими міжнародними, європейськими стандартами, іншими спільними технічними європейськими нормами, іншими технічними еталонними системами, визнаними європейськими органами зі стандартизації або національними стандартами, нормами та правилами, біля кожного такого посилання вважати вираз **«або еквівалент». Таким чином вважається, що до кожного посилання додається вираз «або еквівалент».**

Обґрунтування необхідності закупівлі даного виду товару – замовник здійснює закупівлю даного виду товару, оскільки він за своїми якісними та технічними характеристиками найбільше відповідатиме вимогам та потребам замовника.

У випадку надання учасником еквіваленту він має надати порівняльну таблицю запропонованого товару з товаром, який вимагається Замовником при цьому, технічні характеристики еквіваленту не повинні бути гіршими**.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Найменування | Од.вим. | Кількість |
|  | Засувка клинова сталева фланцева з невисувним шпинделем DN 250 PN 16 | шт | 10 |
|  | Засувка клинова сталева фланцева з невисувним шпинделем DN 200 PN 16 | шт | 30 |
|  | Засувка клинова сталева фланцева з невисувним шпинделем DN 150 PN 16 | шт | 40 |
|  | Засувка клинова сталева фланцева з невисувним шпинделем DN 100 PN 16 | шт | 40 |
|  | Засувка клинова сталева фланцева з невисувним шпинделем DN 80 PN 16 | шт | 20 |
|  | Засувка клинова сталева фланцева з невисувним шпинделем DN 50 PN 16 | шт | 20 |
|  | Клапан зворотній міжфланцевий чавунний DN 50 PN 16 | шт | 20 |
|  | Клапан зворотній міжфланцевий чавунний DN 80 PN 16 | шт | 20 |
|  | Клапан зворотній міжфланцевий чавунний DN 100 PN 16 | шт | 30 |
|  | Клапан зворотній міжфланцевий чавунний DN 150 PN 16 | шт | 30 |
|  | Клапан зворотній міжфланцевий чавунний DN 50 PN 16 | шт | 20 |
|  | Клапан зворотній міжфланцевий чавунний DN 80 PN 16 | шт | 20 |
|  | Клапан зворотній міжфланцевий чавунний DN 100 PN 16 | шт | 30 |
|  | Клапан зворотній міжфланцевий чавунний DN 150 PN 16 | шт | 30 |
|  | Фільтр осадовий фланцевий чавунний DN 50 PN 16 | шт | 30 |
|  | Фільтр осадовий фланцевий чавунний DN 80 PN 16 | шт | 30 |
|  | Фільтр осадовий фланцевий чавунний DN 100 PN 16 | шт | 20 |
|  | Фільтр осадовий фланцевий чавунний DN 150 PN 16 | шт | 20 |

**Технічні характеристики продукції : Засувка клинова сталева фланцева з невисувним шпинделем PN16**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **з/п** | | **Найменування показника Товару** | **Характеристика показника Товару**  **за вимогою Замовника** |
| **1.** **Засувка клинова сталева фланцева з невисувним шпинделем PN 16** | | | |
| **1.1.Загальні вимоги:** | | | |
| 1.1.1. | | Конструкція засувки | Ремонтопридатна |
| 1.1.2. | | Робочий тиск | PN 16 |
| 1.1.3. | | Клас герметичності: | А (0% протікання) по ДСТУ EN 12266-1:2015, |
| 1.1.4. | | Засувка клинова фланцева виготовляється: | відповідно до вимог ДСТУ ГОСТ 5762: 2004 Арматура трубопровідна промислова |
| 1.1.5. | | Антикорозійний захист | Не менше 100 мкм, згідно ДСТУ ISO 12944-5:2020 (PN-EN ISO 12944-5:2009) |
| 1.1.6. | | Приєднувальні розміри: | по DIN 2501 (EN 1092-2) |
| 1.1.7. | | Будівельна довжина, L | DN 50 - 180 мм  DN 80 - 210 мм  DN 100 - 230 мм  DN 150 - 280 мм  DN 200 - 330 мм  DN 250 - 450 мм |
| 1.1.8. | | Управління | ручне (від штурвала) |
| 1.1.9. | | Індикатор та показник положення клину | наявний |
| **1.2. Конструктивні особливості:** | | | |
| 1.2.1. | | Призначення: | Засувки застосовуються як запірні пристрої на трубопроводах для перекриття робочого середовища |
| 1.2.2. | | Будова ущільнюючих елементів | Кільце в корпусі запресоване в тіло відливки Латунь CuZn38Pb2 EN 12164-1998 |
|  | | Корпус з кільцями  Клин з кільцями | робоча поверхня (ширина кільця), не менше 5 мм  виступ кільця ущільнення в корпусі, не менше 2 мм  робоча поверхня (ширина кільця), не менше 10 мм  виступ кільця ущільнення клину, не менше 1,3мм |
| 1.2.3. | | Тип шпинделя | Невисувний |
| 1.2.4. | | Температура робочого середовища, 0С | До 200 |
| **1.3. Конструкційні матеріали:** | | | |
| 1.3.1. | Корпус з кільцем | | Сталь 25Л ДСТУ 8781:2018 (сталь 1.0552, EN 1.1181) + латунь CuZn38Pb2 EN 12164-1998 або еквівалент |
| 1.3.2. | Кришка | | Сталь 25Л ДСТУ 8781:2018 (сталь 1.0552, EN 1.1181) або еквівалент |
| 1.3.3. | Клин з кільцями (NS.01)\* | | Сталь 25Л ДСТУ 8781:2018 (сталь 1.0552, EN 1.1181) + латунь CuZn38Pb2 EN 12164-1998 або еквівалент |
| 1.3.4. | Шпиндель з накатаним різьбленням | | Сталь нержавіюча 20X13 (AISI 304 / 1.4021 ЕN 10088) або еквівалент |
| 1.3.5. | Змінна гайка клина | | Латунь CuZn38Pb2 EN 12164-1998 або еквівалент |
| 1.3.6. | Втулка | | Сталь 25Л ДСТУ 8781:2018 (сталь 1.0552, EN 1.1181) або еквівалент |
| 1.3.7. | Штурвал | | Сталь 25Л ДСТУ 8781:2018 (сталь 1.0552, EN 1.1181) або еквівалент |
| 1.3.8. | Прокладка (між корпусом та кришкою) | | Біконіт або еквівалент |
| 1.3.9. | Ущільнення шпинделя | | Фторопласт PTFE або еквівалент |
| 1.3.10. | Показник | | латунь CuZn38Pb2 EN 12164-1998 або еквівалент |
| 1.3.11. | Індикатор | | Сталь нержавіюча AISI 304 або еквівалент |

**Технічні характеристики продукції : Клапан зворотній міжфланцевий чавуний PN 16**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **з/п** | **Найменування показника Товару** | **Характеристика показника Товару**  **за вимогою Замовника** |
| **1.Клапан зворотній міжфланцевий чавуний PN 16** | | |
| **1.1.Загальні вимоги:** | | |
| 1.1.1. | Робочий тиск | PN 16 |
| 1.1.2. | Клас герметичності: | А (0% протікання) по ДСТУ EN 12266-1:2015, |
| 1.1.3. | Температура робочої середи | до +90 0С |
| 1.1.4. | Робоче середовище | Вода, неагресивні рідини |
| **1.2. Конструктивні особливості:** | | |
| 1.2.1. | Призначення: | Призначений для запобігання зворотній течії середовища, закриття герметичного проходу при зворотному напрямку потоку. Клапани характеризуються низьким опором. Вони надійні, не викликають шуму та не створюють гідравлічного удару |
| **1.3. Конструкційні матеріали:** | | |
| 1.3.1. | Корпус, направляюча, клапан | Чавун GG-20 (EN-GJL-200 EN 1561), аналог СЧ20 ДСТУ 8833:2019 або еквівалент |
| 1.3.2. | Шток | 12Х18Н10Т ДСТУ 9029:2020 або еквівалент |
| 1.3.3. | Кільце (в корпусі) | EPDM або еквівалент |
| 1.3.4. | Кільце в клапані | епоксидне порошкове покриття |
| 1.3.5. | Втулка | 12Х18Н10Т ДСТУ 9029:2020 або еквівалент |
| 1.3.6. | Пружина | 20Х13/1.4021, X20Cr13 DIN EN 10088-3:2005 або еквівалент |

**Технічні характеристики продукції: Клапан зворотній міжфланцевий чавуний PN 16**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **з/п** | **Найменування показника Товару** | **Характеристика показника Товару**  **за вимогою Замовника** |
| **1.Клапан зворотній міжфланцевий чавуний PN 16** | | |
| **1.1.Загальні вимоги:** | | |
| 1.1.1. | Робочий тиск | PN 16 |
| 1.1.2. | Клас герметичності: | А (0% протікання) по ДСТУ EN 12266-1:2015, |
| 1.1.3. | Температура робочої середи | до +225 0С |
| 1.1.4. | Робоче середовище | Вода, бензин,пара, агресивні рідини, нафта, стічні води , стоки |
| **1.2. Конструктивні особливості:** | | |
| 1.2.1. | Призначення: | Призначений для запобігання зворотній течії середовища, закриття герметичного проходу при зворотному напрямку потоку. Клапани характеризуються низьким опором. Вони надійні, не викликають шуму та не створюють гідравлічного удару |
| **1.3. Конструкційні матеріали:** | | |
| 1.3.1. | Корпус, направляюча, клапан | Чавун GG-20 (EN-GJL-200 EN 1561), аналог СЧ20 ДСТУ 8833:2019 або еквівалент |
| 1.3.2. | Шток | 12Х18Н10Т ДСТУ 9029:2020 або еквівалент |
| 1.3.3. | Кільце (в корпусі) | латунь ЛС-59-1 ДСТУ ГОСТ 15527-2005 або еквівалент |
| 1.3.4. | Кільце в клапані | латунь ЛС-59-1 ДСТУ ГОСТ 15527-2005 або еквівалент |
| 1.3.5. | Втулка | 12Х18Н10Т ДСТУ 9029:2020 або еквівалент |
| 1.3.6. | Пружина | 20Х13/1.4021, X20Cr13 DIN EN 10088-3:2005 або еквівалент |

**Технічні характеристики продукції: Фільтр осадовий фланцевий чавуний PN 16**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **з/п** | **Найменування показника Товару** | **Характеристика показника Товару**  **за вимогою Замовника** |
| **1. Фільтр осадовий фланцевий** | | |
| **1.1.Загальні вимоги:** | | |
| 1.1.1. | Номінальний тиск PN, МПа | 1.6 |
| 1.1.2. | Тип приєднання | фланцеве |
| 1.1.3. | Приєднувальні розміри фланців | DIN 2501 (EN 1092-2) |
| 1.1.4. | Габаритні розміри (будівельна довжина) | DIN 3202-02 F1 |
| 1.1.5. | Номінальні розміри | DN 15 - 400 |
| **1.2. Конструктивні особливості:** | | |
| 1.2.1. | Призначення: | Фільтри сітчасті призначені для установки перед регулюючою арматурою, витратомірами, насосами з "мокрим" ротором електродвигуна та іншими пристроями з підвищеними вимогами до чистоти, що проходить через них води систем опалення, теплопостачання, технічного гарячого і холодного водопостачання, для механічного очищення робочого середовища від бруду, іржі, стружки і т. п.  Фільтр сітчастий призначений для уловлювання стійких механічних |
| 1.2.2. | Температура переміщуваного середовища : | до +225 ° С |
| **1.3. Конструкційні матеріали:** | | |
| 1.3.1. | Корпус , кришка | Чавун GG-20 (EN-GJL-200 EN 1561), аналог СЧ20 ДСТУ 8833:2019 або еквівалент |
| 1.3.2. | Фільтруючий елемент | Нержавіюча сталь – Сітка нержавіюча ( тк н / ж ) 1,2 х 0,4 (будь-який варіант по додатковій вимозі замовника) або еквівалент |
| 1.3.3 | Каркас (починаючи з DN 100) | Сітка метал. зварна нержавіюча /оцинкована 19х19х1,4 або еквівалент |
| 1.3.4 | Прокладка  Корпус - кришка  Кришка - зливна пробка | Пароніт ПОН 2мм або еквівалент |
| 1.3.5 | Зливна пробка | Сталь 3 ДСТУ 2651:2005 (S 235JR EN 10025-2) або еквівалент |

**На підтвердження відповідності необхідно надати :**

**-** Сертифікати відповідності разом з додатками з зазначеними даними про ідентифікацію виробу

- Сертифікат експертизи типу відповідності Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском (затвердженого Постановою КМУ від 16 січня 2019 року N 27) за процедурою : Модуль В (експертиза типу - типу виробництва) + модуль D

- Декларація про відповідність Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском (затвердженого Постановою КМУ від 16 січня 2019 року N 27)

- Технічний паспорт на товар завірений виробником Товару. Технічні паспорти на засувки обов'язково повинні містити підтвердження класу герметичності А

~~- Висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи на Товар, виданого виробнику~~

**У складі тендерної пропозиції Учаснику обов'язково необхідно надати:**

1.Копію сертифікату ISO 9001 на систему управління якістю, виданого виробнику Товару.

2.Копію сертифікату ISO 14001 на систему екологічного управління, виданого виробнику Товару.

3.Копію сертифікату ISO 45001 на системи управління охороною здоров'я та безпекою праці, виданого виробнику Товару.

4**.** Якщо Учасник не є виробником Товару, що є предметом закупівлі, він повинен надати:

копію (оригінал) листа від виробника Товару в довільній формі, яким підтверджується можливість поставки (виготовлення) предмета закупівлі (з посиланням на номер процедури) у кількості та в терміни, визначені цією тендерною документацію;

або копію договору(ів) з виробником(ами), положення якого(их) повинні передбачати поставку предмета закупівлі у кількості, та в терміни, визначені цією тендерною документацією.

5. Гарантійний лист від підприємства-виробника або офіційного представника виробника щодо надання гарантійних та інших зобов’язань, пов’язаних з поставкою даного виду продукції, завіреного мокрою печаткою цього підприємства-виробника із посиланням на номер процедури закупівлі.

6. Гарантійний лист від виробника про те, що гарантійний термін на запропонований товар становить не менше 12 місяців.

7. Лист-гарантію довільної форми про те, що запропонований товар не має тріщин, надривів та розшарувань на зовнішніх та внутрішніх поверхнях.

8. Лист-гарантію довільної форми про те, що запропонований товар є новим та таким, що не був у експлуатації, виготовленим – не раніше 2024 р.

**Ми,**  *(назва Учасника)* **підтверджуємо свою можливість і готовність виконати вищезазначені вимоги Замовника.**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(посада) (підпис, МП.) (Прізвище, ініціали)