

Державне підприємство

„Рівненський науково – виробничий центр стандартизації, метрології та сертифікації”

20238
ДСТУ ISO/IEC 17025Rivne
Standard
Metrology

Випробувальний центр
Атестат акредитації зареєстрований
у Реєстрі НААУ за № 20238
дійсний до 25 грудня 2024 року
33028, м. Рівне, вул. Замкова, 31
тел. 26-14-01

ЗАТВЕРДЖУЮ
Начальник випробувального центру



О.С.Шевчук

М.П.

ПРОТОКОЛ випробувань № 305 від 24 травня 2021

1. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ

Замовник: Орган оцінки відповідності ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН» за заявкою «UNIDELTA S.p.A.» Via Capparola Sotto 4, I-25078 Vestone (BS), Italy (Італія)

Підстава проведення випробувань – Рішення органу оцінки відповідності ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН» за № 179/9-Б/д від 19.02.2021 р.

Об'єкт випробувань: **Муфта з'єдвальна 75x75, PP, PN16, код 10011076000001 з відрізками труб довжиною 1м**

Підприємство-виробник «UNIDELTA S.p.A.» Via Capparola Sotto 4, I-25078 Vestone (BS), Italy (Італія)

Дата виготовлення	березень 2021	Кількість відібраного зразка	3 шт
Відбір зразків проведено Органом оцінки відповідності ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»			
Акт відбору від	10.03 2021	Дата одержання	11.03 2021
Початок випробувань	11.03 2021	Закінчення випробувань	24.05 2021

2. МЕТА ВИПРОБУВАНЬ

Перевірка зразків на відповідність:

ДСТУ EN 12201-3:2018 (EN 12201-3:2011 + A1:2012, IDT) "Системи трубопровідних систем для водопостачання, дренажу та каналізації під тиском. Поліетилен (ПЕ). Частина 3. Фітинги", п.п. 5.1, 5.3, 6.1, 6.6, 7.3 (Таблиця 4, рядок 3).

3. МЕТОДИ ВИПРОБУВАНЬ

ДСТУ EN 12201-3:2018 (EN 12201-3:2011 + A1:2012, IDT) "Системи трубопровідних систем для водопостачання, дренажу та каналізації під тиском. Поліетилен (ПЕ). Частина 3. Фітинги";

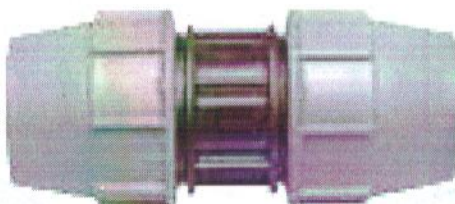
ДСТУ Б EN ISO 1167-1:2012 (EN ISO 1167-1:2006, IDT) "Труби, фітинги й вузли з термопластів для транспортування рідких і газоподібних середовищ. Визначення опору внутрішньому тиску. Частина 1. Загальний метод";

ДСТУ Б EN ISO 1167-4:2012 (EN ISO 1167-4:2007, IDT) "Труби, фітинги й вузли з термопластів для транспортування рідких і газоподібних середовищ. Визначення опору внутрішньому тиску. Частина 4. Підготовка вузлів".

ДСТУ ISO 3126: 2015 (ISO 3126: 2005, IDT) "Трубопроводи з пластмаси. Пластмасові елементи трубопроводу. Визначення розмірів".

4. ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ

Муфта з'єднувальна 75x75, PP, PN16, код 10011076000001 з відрізками труб довжиною 1м, виробництва "UNIDELTA S.p.A." Via Capparola Sotto 4, I-25078 Vestone (BS), Italy (Італія).

**5. КЛІМАТИЧНІ УМОВИ ПРИ ПРОВЕДЕННІ ВИПРОБУВАНЬ**

Температура повітря, °C (5÷40)	19
Відносна вологість повітря, % (40÷90)	67
Атмосферний тиск, кПа (90÷105)	99,0

6. ПЕРЕЛІК ЗАСОБІВ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ, ВИПРОБУВАЛЬНОГО ТА ДОПОМІЖНОГО УСТАТКУВАННЯ

Найменування обладнання	Заводський номер	Границя вимірювання	Клас точності або похибка вимірювання	Дата атестації, перевірки	Застосування
Гігрометр Психрометричний ВІТ-1	Д099	від 0°C до 25°C від 20% до 90%	± 0,2°C ± 4 %	Свідоцтво про калібрування №КЛМ 1627 від 28.08.19	+
Секундомір TS 167	RST04167	від 0 с до 359999 с	± 0,4 с	01.11.19	+
Штангенциркуль ШЦЦ-1-300-0.01-М3	0611072	від 0 мм до 300 мм	2 кл. точн.	Свідоцтво про калібрування № КЛМ 753 від 27.10.19	+
Стенд САТ - 01	001	від 0,4 МПа до 6 МПа	1,5 кл. точн.	09.11.2019	+
Циліндр мірний	б/н	від 0 л до 0,25 л	± 0,5 мл	-	+

7. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ**Зразок №107/02**

Назва показників, одиниці вимірювань	Значення показників по НД	Результати випробувань	Похибка вимірювання	НД на методи випробувань
п. 5.1 Зовнішній вигляд деталей.	При огляді без збільшення внутрішня і зовнішня поверхні труб повинні бути гладкими і чистими і не повинні мати задирок, порожнин та ін. дефектів поверхні, що будуть перешкоджати відповідності цьому стандарту. Жоден з	Внутрішня і зовнішня поверхні фітінгів гладкі і чисті і не мають задирок, порожнин та ін. дефектів поверхні. Жоден з компонентів фітінгів не має ознак пошкодження, подряпин, проколів, каверн,	-	ДСТУ EN 12201-3:2018, п. 5.1

Назва показників, одиниці вимірювань	Значення показників по НД	Результати випробувань	Похибка вимірювання	НД на методи випробувань
	компонентів фітингів не повинен мати ознак пошкодження, подряпин, проколів, каверн, пухирів, включень або тріщин - таких, які перешкоджають відповідності фітингу вимогам цього стандарту.	пухирів, включень і тріщин, які перешкоджають відповідності цьому стандарту.		
п.5.3 Колір	Фурнітура повинна бути чорною або синьою	Колір – чорний та синій.	-	ДСТУ EN 12201-3:2018, п. 5.3
п.6.1 Вимірювання розмірів. Товщина стінок e_m , мм; Діаметр d_e , мм. Овальність, мм. Довжина труб, мм	3,0 20,0 - 1000	3,05 75,5 0,05 1000	Вимірювання з точністю до 0,01	ДСТУ ISO 3126:2015 (ISO 3126:2005, IDT)
п. 6.6 Розміри механічних фітингів.	Механічні фітинги, що виготовлені з поліетилену та призначені для зварювання з трубами з РЕ та механічного з'єднання з іншими елементами трубопроводу (наприклад – переходи), повинні мати не менше одного з'єднувального кінця, із розмірами згідно геометричних характеристик відповідного РЕ трубопроводу.	Фітинг має два з'єднувальних кінця, із розмірами відповідного РЕ трубопроводу.	-	ДСТУ EN 12201-3:2018, п.п. 6.1, 6.6
п. 7.3, Табл. 4, р. 3 Гідростатична міцність при 80°C.	Протягом 1000 годин та напруженні в стінці 5,0 МПа відсутність руйнувань.	Руйнування протягом зазначеного часу відсутні.	Вимірювання з точністю до 0,1	ДСТУ Б EN ISO 1167-1:2012 (EN ISO 1167-1:2006, IDT), ДСТУ Б EN ISO 1167-4:2012 (EN ISO 1167-4:2007, IDT)

Виконавець:

інженер II категорії Дунін В.В.

Примітка:

- 1.Протокол випробувань стосується тільки випробуваних зразків
- 2.Протокол випробувань не підлягає тиражуванню, як в цілому, так і по частинам, без дозволу випробувального центру

Протокол сформував:

інженер II категорії Дунін В.В.

