**ДОДАТОК 1**

**до тендерної документації**

**Інформація про необхідні технічні, якісні та кількісні**

**характеристики предмета закупівлі**

**Найменування предмету закупівлі**: **«Подрібнювач гілок поворотний**»

(ДК 021:2015 «Єдиний закупівельний словник» 43810000-4 Деревообробне обладнання )

**Строк поставки товару:** з дня підписання договору до 30.04.2023 року.

**Місце поставки товару:** Вінницька обл., смт.Літин, вул.Кармелюка,32

**Обсяг поставки товару:** 1 шт.

**Загальні вимоги:**

  1.Подрібнювач повинен бути новим, у заводському виконанні, виробництва не раніше 2022 року.

1. У конструкції має використовуватися 6 ножів виготовлених з легованої сталі марки 40Х. Для додання потрібних механічних властивостей, ножі в обов'язковому порядку мають проходити процесс термообробки на ТВЧ установці. Ножі мають мати подвійний кут заточування.
2. Посадочні площини ножів мають бути шліфовані.
3. Вали подрібнювача мають мати фрезеровані пази для ножів, ніж має вставлятися чітко в середину валу, а не кріпитися зверху на ньому. Таке конструктивне рішення дозволяє передавати частину навантаження з ножа і кріпильних елементів на тіло вала, що, в свою чергу, впливає на надійність і довговічність роботи обладнання.
4. Усі посадочні поверхні валів мають обов’язково бути шліфовані.
5. Болти кріплення ножів до валу мають мати клас міцності 12,9.
6. Обидві шестерні мають кріпитися за допомогою конусних самозажимних муфт, що дозволяє чітко позиціонувати ножі один відносно іншого. Модуль зуба шестерні має бути не менше ніж 4 мм.
7. Подрібнювач має бути обладнаний транспортером, за допомогою якого подрібнену сировину можна подавати на висоту до 3,5 метрів.
8. Швидкість обертання транспортерної стрічки змінюється регулятором потоку масла, а кут нахилу - лебідкою.
9. Особливістю подрібнювача гілок має бути поворотний транспортер, який може повертатися на 90 та 45 градусів.
10. Підйом та опускання транспортера має здійснюватися за допомогою лебідки з редукторним механізмом, виробництва ALKO (німеччина).
11. Причіп має приєднуватися безпосередньо до самого подрібнювача.
12. Корпус подрібнювача має бути покритий порошковою фарбою, яка відрізняється високим опором до механічних пошкоджень,що, в свою чергу, продовжує термін служби конструкції.
13. Ріжучий модуль подрібнювача має бути збірним на шпильках та містити в собі плити товщиною не менше 25 мм.
14. Вихідний бункер має бути обладнаний таким чином, щоб мінімалізувати втрати перерубаних гілок.
15. Обов’язково має бути захист карданного валу для забезпечення роботи з подрібнювачем.
16. Подрібнювач має бути обладнаний тубусом для зберігання інструкції та необхідних інструментів.
17. Попереджувальні піктограми подрібнювача мають бути виготовленні з ПВХ матеріалу.

**ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Назва параметру** | **Значення параметру, що вимагається Замовником** | **Значення параметру, що запропоновано Учасником**  *\*Вказати чіткий параметр (без виразу не менше або не більше)* |
| Висота завантаження транспортера,м | 3.5 |  |
| Макс. продуктивність,куб.м/год | 10 |  |
| Макс. діаметр м'якої породи дерева,мм | 120 |  |
| Макс. діаметр твердої породи дерева,мм | 100 |  |
| Довжина отриманого шматка,мм | 90...180 |  |
| Кількість ножів,шт | 6 |  |
| Макс. оберти на робочих ножах, об/хв | 220 |  |
| Вага,кг | 350…450 |  |
| Гарантія,роки | 3 |  |

**Примітка: параметри технічних характеристик, що вимагаються Замовником є мінімальними, тобто, Учасник повинен запропонувати товар з негіршими технічними та якісними характеристиками.**

**У кожному випадку де у тексті згадуються посилання на конкретні торговельну марку чи фірму, патент, конструкцію або тип предмета закупівлі, джерело його походження або виробника мається на увазі, що Замовник зазначає після кожної такої характеристики вираз "або еквівалент".**