**ДОДАТОК  2**

*до тендерної документації*

***Інформація про необхідні технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі — технічні вимоги до предмета закупівлі***

**Технічна специфікація**

*ДК 021:2015: 44310000-6 - «Вироби з дроту»*  **Cпіральний бар'єр безпеки по типу "Єгоза"**

Назва товару номенклатурної позиції предмета закупівлі та код товару, визначеного згідно з Єдиним закупівельним словником, що найбільше відповідає назві номенклатурної позиції предмета закупівлі :

*Код ДК 021:2015: 44310000-6 - «Вироби з дроту»*

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № з/п | Найменування  товару\* | Посилання на нормативний, технічний або інший документ\*\* | Од. вим. | К-ть | Виробник товару або торговельна марка\*\*\* |
| 1 | **Cпіральний бар'єр безпеки по типу "Єгоза"**  Конструкція загородження Дріт обтиснутий колючою стрічкою по всій довжині, без розривів і з'єднань, відсутність відшарування стрічки від дроту, леза повинні бути гострі без затуплення і деформації, витки попарно з'єднані скобами в рівновіддалених місцях.  Діаметр витка у транспортному стані, мм 980 ± 25  Кількість скоб на кожній парі витків, шт 5  Кількість витків у бухті, шт 55±1  Довжина бухти, м 13±1  Вимоги до дроту EN 50189  Зусилля тимчасового опору розриву, Н/мм2 не менш 1600  Цинк на дроті, г/м2 не менш 100  Діаметр дроту серцевини, мм 2,5± 0,1  Вимоги до матеріалу для колючої стрічки та технології виготовленню Сталь рулонна EN 10346  Цинк на колючій стрічці, г / м2 не менш 200  Товщина колючої стрічки, мм 0,5 ± 0,02  Форма лез агресивна, радіус заокруглення біля основи 2,5 мм  Ширина колючої стрічки в розгортці, мм 19,5 ± 1  Ширина середньої полоси колючої стрічки для обтиску дроту, мм 7,5 ± 1  Крок зубців колючої стрічки, мм 35 ± 1  Довжина лез колючої стрічки, мм 22 ± 1  Вимоги до скоб Форма скоби - «ластівчин хвіст»  Матеріал скоб EN 10346  Цинк на скобі, г/м2 не менш 200  Товщина скоби, мм 1,3 ± 0,2  Ширина скоби, мм 10± 0,5  Довжина скоби в розгортці, мм 41± 4 |  | Одиниць | 384 |  |
| 2 | **Cпіральний бар'єр безпеки по типу "Єгоза"**  Конструкція загородження Дріт обтиснутий колючою стрічкою по всій довжині, без розривів і з'єднань, відсутність відшарування стрічки від дроту, леза гострі без затуплення і деформації, витки попарно з'єднані скобами в рівновіддалених місцях.  Діаметр витка у транспортному стані, мм 600 ±30  Кількість скоб на кожній парі витків, шт 5  Кількість витків у бухті, шт 55±1  Довжина бухти, м 11±1  Вимоги до дроту EN 50189  Зусилля тимчасового опору розриву, Н/мм2 не менш 1600  Цинк на дроті, г/м2 не менш 100  Діаметр дроту серцевини, мм 2,5± 0,1  Вимоги до матеріалу для колючої стрічки та технології виготовленню Сталь рулонна EN 10346  Цинк на колючій стрічці, г / м2 не менш 200  Товщина колючої стрічки, мм 0,5 ± 0,02  Форма лез агресивна, радіус заокруглення біля основи 2,5 мм  Ширина колючої стрічки в розгортці, мм 20± 1  Ширина середньої полоси колючої стрічки для обтиску дроту, мм 7,5 ± 1  Крок зубців колючої стрічки, мм 35 ± 1  Довжина лез колючої стрічки, мм 22 ± 1  Вимоги до скоб Форма скоби - «ластівчин хвіст»  Матеріал скоб EN 10346  Цинк на скобі, г/м2 не менш 200  Товщина скоби, мм 1,3 ± 0,2  Ширина скоби, мм 10± 0,5  Довжина скоби в розгортці, мм 41± 4 |  | Одиниць | 834 |  |

**Технічні та якісні характеристики**

***Cпіральний бар'єр безпеки по типу "Єгоза":*** Технічні та якісні характеристики предмета закупівлі повинні відповідати вимогам та стандартам відповідних діючих нормативних документів, чинних на момент подання пропозиції. Товар, що пропонується учасником повинен бути новим, таким, що не був у вжитку, непошкодженим, відповідної якості, виробництва 2022-2023 років, але не більше 12 місяців від дати поставки товару. Виробник повинен гарантувати відповідність вимог технічного завдання замовника технічним умовам виробника на виріб в цілому та його окремих елементів, зокрема впродовж не менше 10 років. Гарантія на корозійну стійкість виробу повинна бути не меншою ніж 10 років. Термін гарантійної експлуатації продукції розпочинається з дня її передачі замовнику встановленим порядком.

З метою забезпечення якості предмета закупівлі на постачальника покладається обов’язок забезпечення контролю якості кожної партії виробу, що постачається замовнику, та своєчасної заміни неякісного товару.

***Примітки:***

*\* — або еквівалент (технічні, якісні та функціональні характеристики (показники) еквівалента повинні відповідати встановленим Замовником в технічній специфікації);*

*— учасник повинен конкретно зазначити найменування товару (за наявності: тип, марку або інше), що пропонується до постачання;*

*\*\* зазначається учасником посилання на чинний в Україні нормативний документ, що відповідає вимогам та стандартам на товар, що пропонується до постачання;*

*\*\*\* зазначається учасником найменування виробника із зазначенням організаційно-правової форми (товариство з обмеженою відповідальністю, приватне підприємство тощо) або торговельна марка;*