**Додаток 1**

**до тендерної документації**

**ТЕХНІЧНІ ТА ЯКІСНІ ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТУ ЗАКУПІВЛІ**

**код ДК 021:2015 - 42630000-1 «Металообробні верстати» (Верстат для згинання листового металу, Стрічкопильний верстат для різання металу, Зачисний верстат зі сталевим дротяним диском, Свердлильний верстат по металу, Відрізна пила по металу, Шліфувальний верстат)**

1.Товар повинен бути новим та таким що не використовувався, упакованим належним чином, з необхідними реквізитами виробника та мати відповідну супровідну технічну документацію (технічний паспорт на виріб, інструкції з експлуатації українською мовою, гарантійні талони, тощо);

2.Постачальник несе ризик за пошкодження або знищення товару до моменту поставки його Замовнику.

3.Вартість пропозиції учасника повинна враховувати витрати на доставку Товару, витрати на навантажувально-розвантажувальні роботи.

4.На підтвердження якісних характеристик товару Учасник повинен надати у складі тендерної пропозиції пояснювальну записку з детальним описом товару та документ, що засвідчує якість запропонованого товару.

5. Гарантійний строк на товар становить не менше 12 міс.

# 1. Верстат для згинання листового металу – 1 шт.

Стаціонарний згинальний верстат для роботи з листовим металом товщиною до 2 мм та шириною листа до 1020 мм. Використовується для виготовлення елементів покрівлі, козирків, відливів, дощових зливів, систем вентиляції, будь-яких конструкцій, де застосовується деформований листовий метал. Верстат дозволяє максимально точно вигнути у потрібному місці метал під потрібним кутом.

Вимоги до верстата:

* має мати сегментовану конструкцію верхньої та нижньої балок надає можливість значно розширити спектр згинальних операцій;
* нескінченні варіації компонування та положення згинальних елементів різної ширини;
* точність виготовлення виробів досягається завдяки жорсткій конструкції верстата;
* високоякісна сталь кромкозгинальних елементів дозволяє робити згинання рівною по всій довжині заготовки;
* для зручного підйому верхньої балки передбачена педаль ножна;
* просте підстроювання під товщину листа великими регулювальними гвинтами;
* наочне відображення кута згинання (максимум 135 град.).

**Характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| Максимальна ширина металу мм (не більше) | 1020 |
| Максимальна товщина металу мм (не більше) | 2.5 |
| Кут вигину ° (не менше) | 135 |
| Вага, кг (не більше) | 285 |
| Габарити мм (не більше) | 660х1420х1280 |
| Комплектація | Комбінований листогиб; Картонна коробка; Інструкція з експлуатації; Гарантійний талон |

## Гарантія на товар не менше 12 місяців

## 2. Стрічкопильний верстат для різання металу– 1 шт.

Міцна стрічкова пилка завдяки торсіонним тискам в діапазоні 0°-45° і компактним розмірам використовується в слюсарних, виробничих та ремісничих цехах. Різак також можна відокремити від основи, що робить його портативним пристроєм, що ідеально підходить для роботи в польових умовах.

Різак має обертові лещата, що є дуже великим плюсом при різанні матеріалів під кутом. Незважаючи на свої невеликі габарити, верстат дуже стабільний і не схильний до вібрацій при різанні більших матеріалів.

Конструкція кронштейна дозволяє замінити горизонтальний різак на вертикальний різак зі столом.

Гарантія на товар не менше 12 місяців

### Технічні характеристики

|  |  |
| --- | --- |
| Сила: (не менше) | 550 Вт |
| Джерело живлення: | 230В, 1 фаза |
| Розмір ріжучої стрічки: (не менше) | 1640x13x0,65 мм |
| Опускання плеча: | гравітаційний |
| Лінійна швидкість ременя: (не більше) | 20/29/50 м/хв |
| Вага: (не більше) | 92 кг |

 Діапазон різання (не менше)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| КУТ | ТРУБКАhttps://stiler.eu/public/assets/rura.png | ПРОФІЛЬhttps://stiler.eu/public/assets/profil.png | КВАДРАТНИЙhttps://stiler.eu/public/assets/kwadrat.png |
| 0º | ø115 | 150 х 100 | 100 х 100 |
| 45º | ø75 | 100 х 60 | 60 х 60 |

# 3. Зачиснийверстатзісталевимдротяним диском– 1 шт.

## Технічний опис:

* Універсальна щітка механічна призначена для очищення поверхонь від забруднень, таких, як бруд, іржа, фарба, і т. д.
* У стандартній комплектації поставляється з гофрованої круглою щіткою (250 х 40 х 24 мм з дротом діаметром 0,5 мм) для обробки сталі.
* З регульованою призмою підтримки заготовки.
* Велике захисне скло.
* Іскри і літаючі відходи втягуються пилососом і осідають в мішку для збору пилу або мають патрубок для підключення до окремого пилососа.

Гарантія на товар не менше 12 місяців

## Технічні характеристики:

|  |  |
| --- | --- |
| Розмір щітки (не більше) | Ø 250 х 40 мм |
| Посадкове отвір щітки (не більше) | Ø 24 мм |
| Швидкість обертання щітки (не менше) | 3000 об/хв |
| Потужність двигуна (не менше) | 2,2 кВт |
| Електричне підключення | 400В / 50 Гц |
| Розміри (Д х Ш х В) (не менше) | 420 х 500 х 1120 мм |
| Вага (не менше) | 50 кг |

**4. Свердлильний верстат по металу – 1 шт.**

**Свердлильний верстат** призначений для обробки металу. Його настільна конструкція надійно кріпиться до стільниці або верстата. Жорстке зчеплення гарантує не тільки стійкість, але і придушення вібрацій для точного різання отворів. Заготовка не буде гуляти по робочій поверхні, що мінімізує ризик виникнення дефектів.

**Характеристики верстата:**

* становище поворотного столу регулюється в діапазоні +/- 45 град., а також налаштовується по висоті в залежності від розмірів заготовки і зростання оператора;
* швидкість обертання коригується від 360 до 3500 об/хв, підлаштуватися під конкретний тип металу просто;
* захист з оргскла при необхідності може бути знятий або відкинутий, але завдяки своїй прозорості вона не погіршує видимість під час обробки;
* регулювальний обмежувач глибини для високоточного виконання операцій;
* має бути лазерна розмітка для точного визначення центру деталі.
* підключення на будь-якому об'єкті - підключення від однофазної електромережі;
* Відповідність стандартам безпеки СЕ;

**Комплектація**

* Свердлильний верстат;
* ключовий патрон;
* картонна коробка;
* інструкція з експлуатації;
* Гарантія на товар не менше 12 місяців

 Характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Основні** | | |
| Тип верстата | | Вертикально-свердлильний |
| Стан | | Новий |
| Кількість швидкостей   (не менше) | | 5 шт. |
| Споживана потужність   (не більше) | | 0.5 кВт |
| **Параметри мережі** | | |
| Напруга | 220 В | |
| **Додаткові параметри** | | |
| Хід шпинделя   (не більше) | 90 мм | |
| Конус шпинделя верстата (не більше) | МК2/МТ2 | |
| Виліт шпинделя   (не менше) | 150 мм | |
| Ширина столу   (не менше) | 243 мм | |
| Максимальний діаметр свердління  (не менше) | 16 мм | |
| Довжина столу   (не менше) | 243 мм | |
| **Загальні параметри** | | |
| Вага (не більше) | 38 кг | |
| **Дополнительные характеристики** | | |
| Опорна плита (не менше) | 413x246 мм | |
| Мін. частота обертання шпинделя (не більше) | 390 об/хв | |
| Макс. частота обертання шпинделя (не менше) | 2200 об./хв | |
| Лазерна розмітка | + | |
| Діаметр стійки (не менше) | 60 мм | |

**5. Відрізна пила по металу – 1 шт.**

Настільна пила потужністю (не менше) 2400 Вт зі швидкістю (не більше) 3800 об/хв розрізає металеві вироби відрізними колами (не менше) 355 мм з отвором під посадку 25 мм. продуктивність різання прямокутної заготовки під кутом 0 градусів (не менше) 100x196 мм, квадратної — (не менше) 119x119 мм, l-образного профілю (не менше) — 130x130 мм. Для швидкого, високопродуктивного поздовжнього різання, а також різання під нахилом 45 градусів металевих заготовок, деталей, виробів служить пила по металу потужний двигун (не менше) (2400 Вт) розганяє відрізний круг (не менше) до 3800 об/хв, даючи можливість впоратися практично з будь-якою металевою заготівлею. Плавний пуск для безпечного і точного початку роботи без перевантажень мережі. Масивна опорна база з ніжками з гумовими накладками гарантує непорушність пили навіть на неідеально рівних поверхнях. Механізм натискної пружини знижує втому при довгій роботі з відрізною машиною. Надійний захисний кожух закриває пильний диск і оберігає користувача від можливого травмування.

**Характеристики**

| Основні |
| --- |
| Тип | Верстати |
| Потужність двигуна (не менше) | 2400 Вт |
| Кількість оборотів (не більше) | 3800 об/хв |
| Діаметр диску (не менше) | 355 мм |
| Діаметр отвору (не менше) | 25 мм |
| Глибина пропила (90 °) (не менше) | 129 мм |
| Особливості | [Плавний пуск](https://allo.ua/ua/diskovye-pily/dopolnitelno_diskovye_pily-plavnyj_pusk/) |
| Рівень шуму (не більше) | 112 дБ |
| Живлення | Мережа |
| Електромережа | Однофазне (220 В) |
| Додатково | Покращена муфта Потужний двигун Масивна опорна база з ніжками Надійний захисний кожух |
| Габарити (не менше) | 256x520x400 мм |
| Вага (не більше) | 18 кг |
| Комплектація | Відрізна пила Інструкція Гарантійний талон |

|  |
| --- |
| Гарантійний термін | Не менше 12 місяців |

# 6. Шліфувальнийверстат– 1 шт.

## Опис

## верстат шліфувально-полірувальний багатофункціональний апарат має бути оснащений не менше 150 мм диском з поворотним столом (обробка різних деталей).

* горизонтально та вертикально регульований ремінь шліфування (100 мм) який застосовується при шліфуванні різних поверхонь.
* спец.роз'єм для підключення пристрою для видалення пилу.
* точильний верстат живиться від 370 Вт асинхронного двигуна який забезпечить обертання обох ременів та диска зі швидкістю не менше 2850rpm або 7,5/сек.
* Використання у невеликій майстерні та в побуті.
* Двигун потужністю не менше 370 Вт для будь-яких шліфувальних робіт
* Великий (не менше) 190x300 мм чавунний стіл, що повертається під кутом з жорсткою фіксацією кута нахилу
* Зручний механізм натягу та регулятор зісковзування шліфувальної стрічки забезпечує користувачеві швидку заміну
* Стрічково-шліфувальний вузол працює горизонтально і під будь-яким іншим проміжним кутом
* Обгумований приводний валик перешкоджає прослизу шліфувальної стрічки
* Гарантія на товар не менше 12 місяців

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Матеріал обробки   деревина |  | Напруга, В   220 |
| Потужність (не менше), Вт   370 |  | Частота обертання шліфувального кола (не більше), об/хв   2850 |
| Діаметр диска (не менше), мм   150 |  | Швидкість руху стрічки (не більше), м/хв;  450 |
| Ширина стрічки (не менше), мм   100 |  | Довжина стрічки (не менше), мм   914 |
| Розмір робочого столу (не менше), мм   255х158 |  | Кут нахилу стрічки, град.0-90 |
| Кут нахилу столу (не менше) (стрічка), град.0-45 |  | Вага (не більше), кг   18.5 |

|  |  |
| --- | --- |
| **Додаткові характеристики** | |
| Потужність (не менше): | 370 |
| Шліфувальні диски (не менше): | 150 |
| Шліфувальні ремінь (не менше): | довжина - 915 мм; ширина - 100 мм; |
| Швидкість руху стрічки (не менше): | 7,5 м/сек |
| Шліфувальні швидкість диска (не менше): | 2850rpm |
| Регулювання столу: | 90 °- 45 ° |
| Розміри (не менше) | 475 х 365 х 325 мм |

***Примітка: всі посилання на конкретну марку, виробника, фірму, патент, конструкцію або тип предмета закупівлі, джерело його походження або виробника, слід читати та інтерпретувати як з виразом «або еквівалент».***