**ДОДАТОК  №1**

*до тендерної документації*

***Інформація про необхідні технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі — технічні вимоги до предмета закупівлі***

**Технічна специфікація**

*ДК 021:2015: 44310000-6 - «Вироби з дроту»* **Вироби з дроту**(**Комплект виробу з дроту для цивільного захисту)**

Назва товару номенклатурної позиції предмета закупівлі та код товару, визначеного згідно з Єдиним закупівельним словником, що найбільше відповідає назві номенклатурної позиції предмета закупівлі :

*Код ДК 021:2015: 44310000-6 - «Вироби з дроту»*

**Комплект виробу з дроту для цивільного захисту**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № з/п | Найменуваннятовару\* | Посилання на нормативний, технічний або інший документ\*\* | Од. вим. | К-ть | Виробник товару або торговельна марка\*\*\* |
| 1 | **Комплект виробу з дроту для цивільного захисту:****Малопомітна перешкода:*** Дріт – стальний канатний (DIN2078, EN 10264-2)
* Діаметр дроту – 0,5-0,9мм.
* Розмір загородження у розгорнутому стані: довжина 10м, ширина 5м, висота 1,4м.
* Вага комплекту – не більше 13кг.

Склад МПП:* Малопомітна перешкода (кільцева гірлянда);
* Кільця для фіксації гірлянд – не менше 20 шт.;
* Кілочки для фіксації гірлянд – не менше 20 шт.

**Сітка колюче-ріжуча армована «Єгоза» протяжністю мінімум 21 метр в бухті з наступними технічними характеристиками:****Конструкція колюче ріжучого загородження:**- Дріт обтиснутий колючою стрічкою  по всій довжині, без розривів, витки  попарно з’єднані скобами.- Діаметр витка у транспортному стані  – 900 ± 15мм.- Діаметр витка у робочому стані – 830  ± 15 мм.- Кількість скоб на кожній парі витків  – 5 шт.**Вимоги до дроту:**- EN 50189- Зусилля тимчасового опору розриву  не менш – 1300Н/мм2* Цинк на дроті – не менше 80 г/м2 .
* Діаметр дроту серцевини 2,5 ±0,2 мм

**Вимоги до матеріалу для колючої стрічки:*** Оцинкований армований метал EN 10346
* Цинк на колючій стрічці не менше 140 г/м2 .
* Товщина колючої стрічки – 0,5 ± 0,05 мм
* Форма лез: агресивна, радіус заокруглення біля основи – 2,5 мм
* Ширина колючої стрічки в розгортці – 20 ± 1 мм
* Ширина середньої полоси колючої стрічки для обтиску дроту – 8 ± 0,5мм
* Крок зубців колючої стрічки – 33±3 мм
* Довжина лез колючої стрічки - 15 ± 2 мм

**Вимоги до скоб:*** Зроблена з оцинкованої рулонної сталі EN 10346
* Цинк на скобі, г/м2 140-290
* Товщина скоби, мм 1,5 ± 0,05
* Ширина скоби, мм 10 ± 1
* Довжина скоби в розгортці, мм 45 ± 0,5
 |  | комплект | 2910 |  |

**Технічні та якісні характеристики**

Технічні та якісні характеристики предмета закупівлі повинні відповідати вимогам та стандартам відповідних діючих нормативних документів, чинних на момент подання пропозиції. Товар, що пропонується учасником повинен бути новим, таким, що не був у вжитку, непошкодженим, відповідної якості, виробництва 2022-2023 років, але не більше 12 місяців від дати поставки товару. Виробник повинен гарантувати відповідність вимог технічного завдання замовника технічним умовам виробника на виріб в цілому та його окремих елементів, зокрема впродовж не менше 10 років. Гарантія на корозійну стійкість виробу повинна бути не меншою ніж 10 років. Термін гарантійної експлуатації продукції розпочинається з дня її передачі замовнику встановленим порядком.

На підтвердження відповідності товару вимогам зазначеним у таблиці додатку №1 до тендерної документації учасник надає:

 - сертифікат на систему управління якістю ДСТУ ISO 9001:2015 стосовно виробів з дроту ДКПП 25:93;

 - сертифікат відповідності продукції виданий уповноваженим органом з сертифікації;

 - ТУ, або інший нормативний документ, що встановлює внутрішні технічні вимоги, яким повинна відповідати продукція та визначає процедури, за допомогою яких може бути встановлено, чи дотримані такі вимоги.

У місцях, де технічна специфікація містить посилання на стандартні характеристики, технічні регламенти та умови, вимоги, умовні позначення та термінологію, пов’язані з товарами, роботами чи послугами, що закуповуються, передбачені існуючими міжнародними, європейськими стандартами, іншими спільними технічними європейськими нормами, іншими технічними еталонними системами, визнаними європейськими органами зі стандартизації або національними стандартами, нормами та правилами, біля кожного такого посилання вважати вираз «або еквівалент».

У місцях, де технічна специфікація містить посилання на конкретну марку чи виробника або на конкретний процес, що характеризує продукт чи послугу певного суб’єкта господарювання, чи на торгові марки, патенти, типи або конкретне місце походження чи спосіб виробництва, вважати вираз «або еквівалент». Замовник здійснює закупівлю товару із

встановленням посилань на торгову назву конкретного виробника, оскільки таке посилання є

необхідним для здійснення закупівлі товару, який за своїми якісними та технічними характеристиками найбільше відповідає вимогам та потребам замовника. Тому для дотримання принципів Закону, а саме максимальної економії, ефективності та пропорційності, замовником проводиться закупівля такого товару.

З метою забезпечення якості предмета закупівлі на учасника покладається обов’язок забезпечення контролю якості кожної партії виробу, що постачається замовнику, та своєчасної заміни неякісного товару.