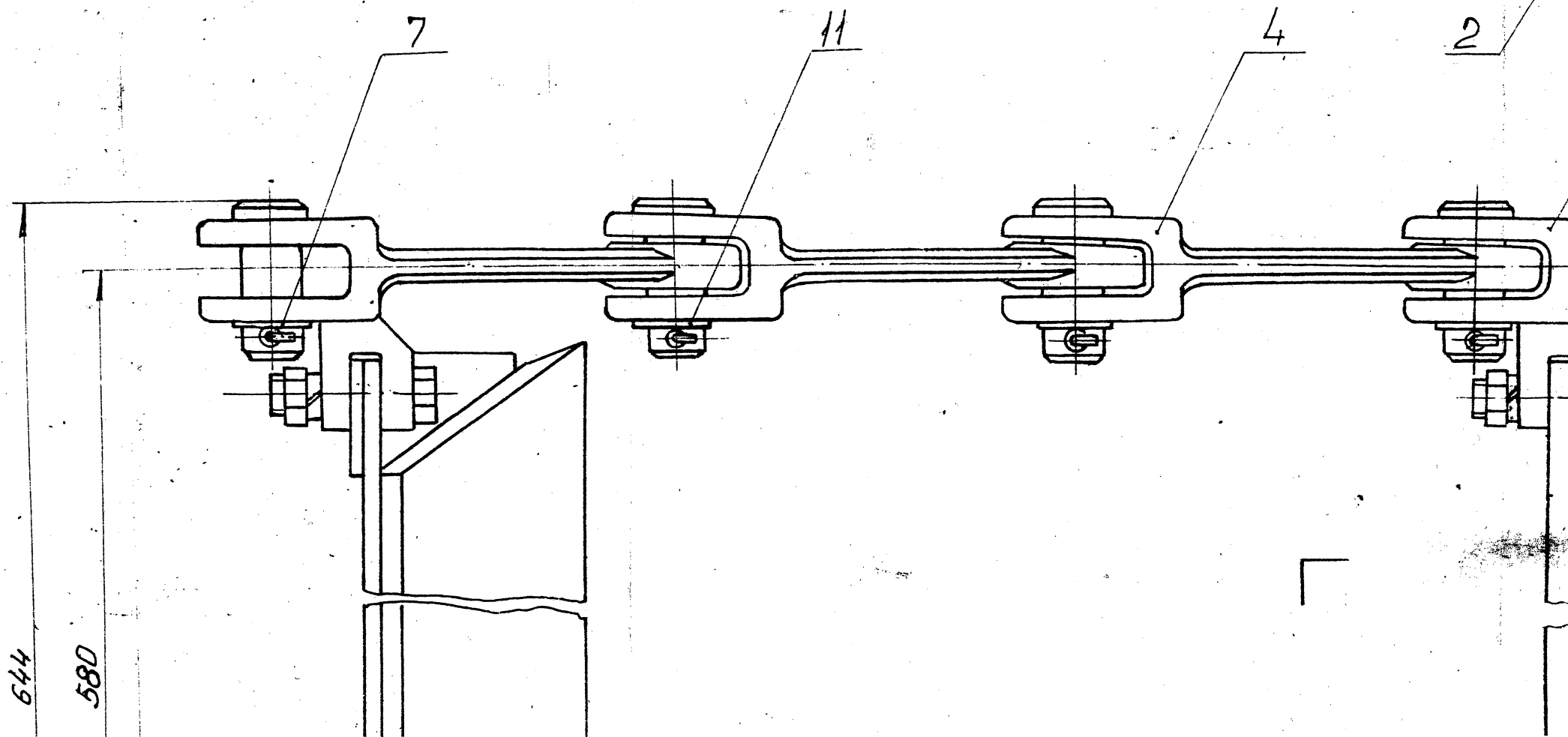
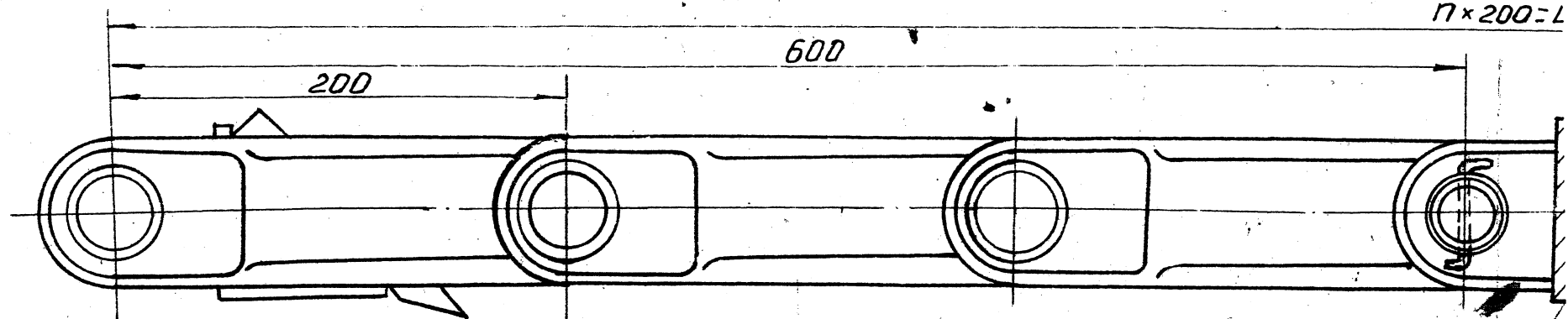
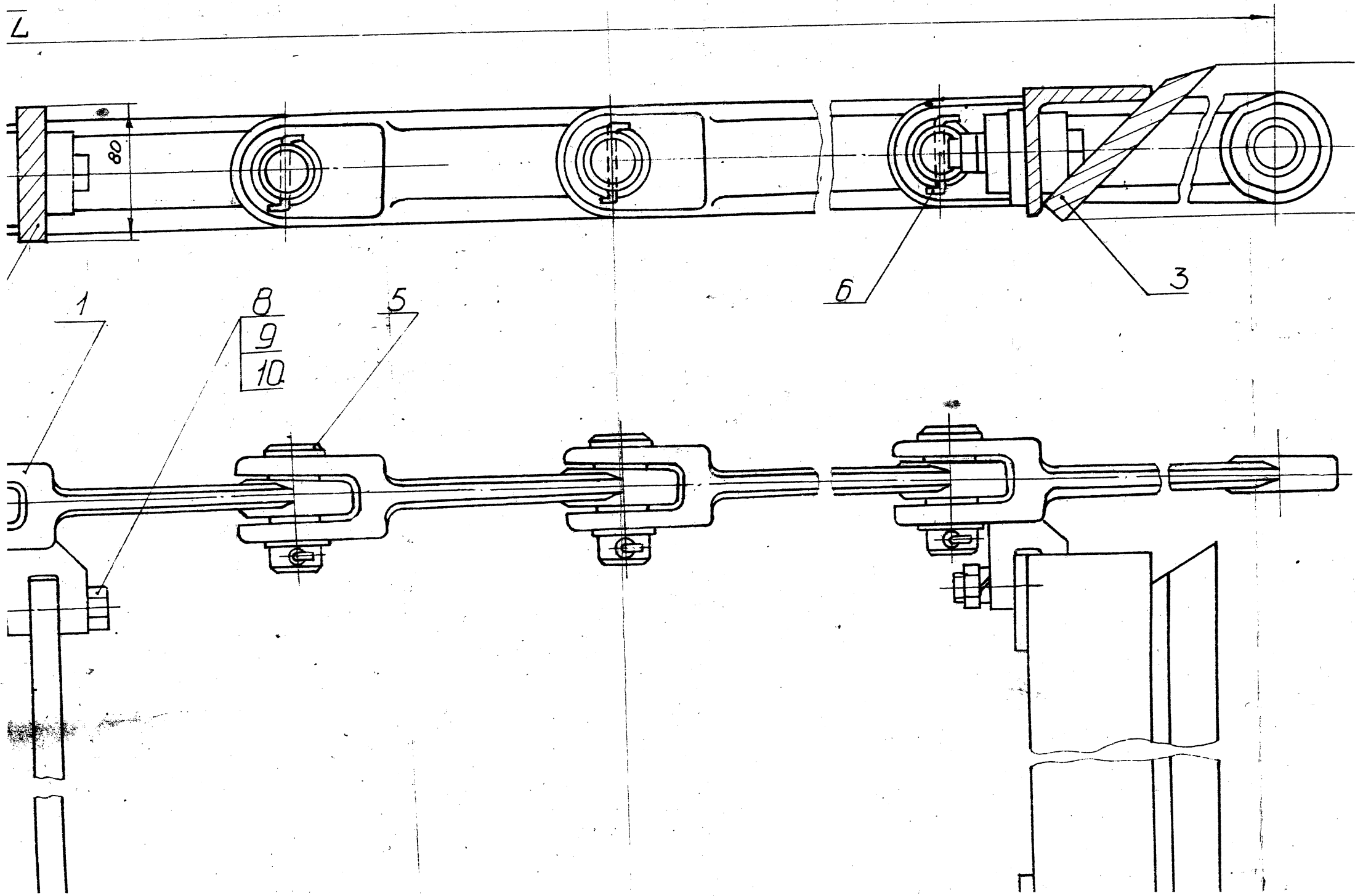


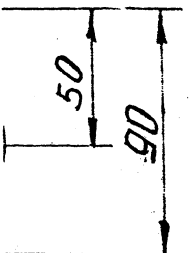
3179.80-00.

A - A

$n \times 200 = L$







Ном

Обозначение	Типоразмер питателя	Рис.	Размеры, мм				П	Масса, кг	Покрытие	Вариант исполнения
			L	B	B ₁	B ₂				
3.179.80-0	ПС700/1500	1	9800	4800	-	5000	49	398	Краска БТ-177 Лак БТ-577 серебристая черная V. 41 Краска БТ-177 Лак БТ-577 ГОСТ 5631-79 ①	Внутри- союзное
-01	/3000	1	12800	6600	-	6200	64	515		
-02	/4000	2	14800	4200	12600	2200	74	602		
-03	/6000	3	18800	4800	14400	4400	94	360		
-04	/7000	2	20800	5400	16200	4600	104	835		
-05	/8000	4	22800	6000	18000	4800	114	910		
-06	/9000	3	24800	6600	19800	5000	124	994		
-07	/10000	2	26800	7200	21600	5200	134	1069		
3.193.80-0	ПС700/1500	1	9800	4800	-	5000	49	398	Краска БТ-177 Эмаль ХВ-16 серебристая черная V. 41 Краска БТ-177 Эмаль ХВ-16 ГОСТ 5631-79 ТУ 6-10-1301-78 ②	Экспорт в страны с умеренным климатом
-01	/3000	1	12800	6600	-	6200	64	515		
-02	/4000	2	14800	4200	12600	2200	74	602		
-03	/6000	3	18800	4800	14400	4400	94	760		
-04	/7000	2	20800	5400	16200	4600	104	835		
-05	/8000	4	22800	6000	18000	4800	114	910		
-06	/9000	3	24800	6600	19800	5000	124	994		
-07	/10000	2	26800	7200	21600	5200	134	1069		
3.204.80-0	ПС700/1500	1	9800	4800	-	5000	49	398	Эмаль ХВ-16 черная V. 71 Эмаль ХВ-16 ТУ 6-10-1031-78 83	Экспорт в страны с тропичес- ким клима- том
-01	/3000	1	12800	6600	-	6200	64	515		
-02	/4000	2	14800	4200	12600	2200	74	902		
-03	/6000	3	18800	4800	14400	4400	94	760		
-04	/7000	2	20800	6400	16200	4600	104	835		
-05	/8000	4	22800	6000	18000	4800	114	910		
-06	/9000	3	24800	6600	19800	5000	124	994		
-07	/10000	2	26800	7200	21600	5200	134	1069		

ТА

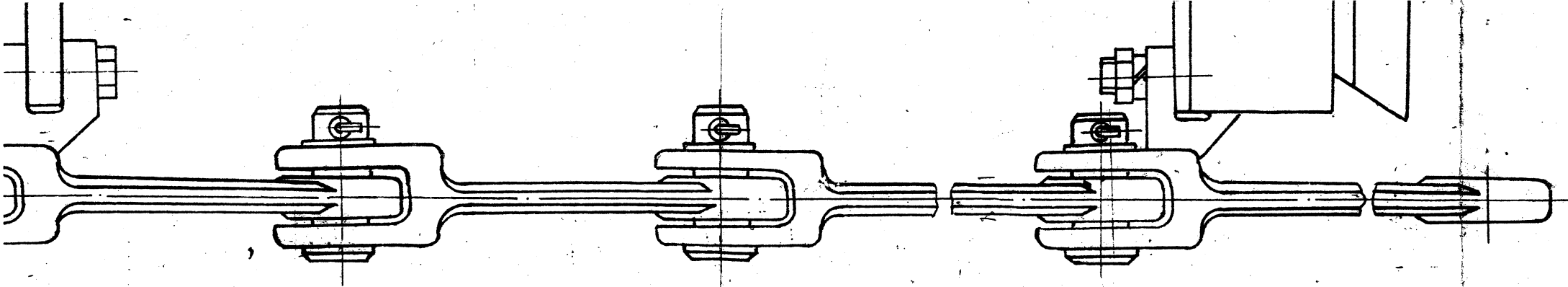


Рис.3
остальное-см. рис.2

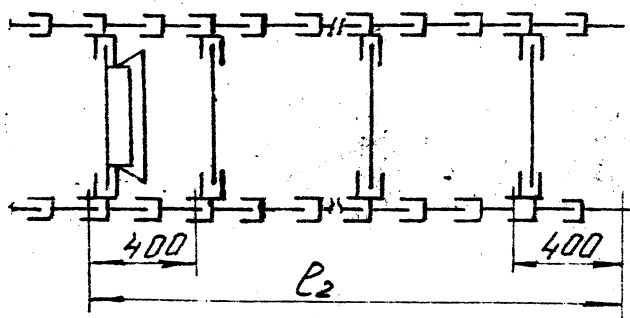
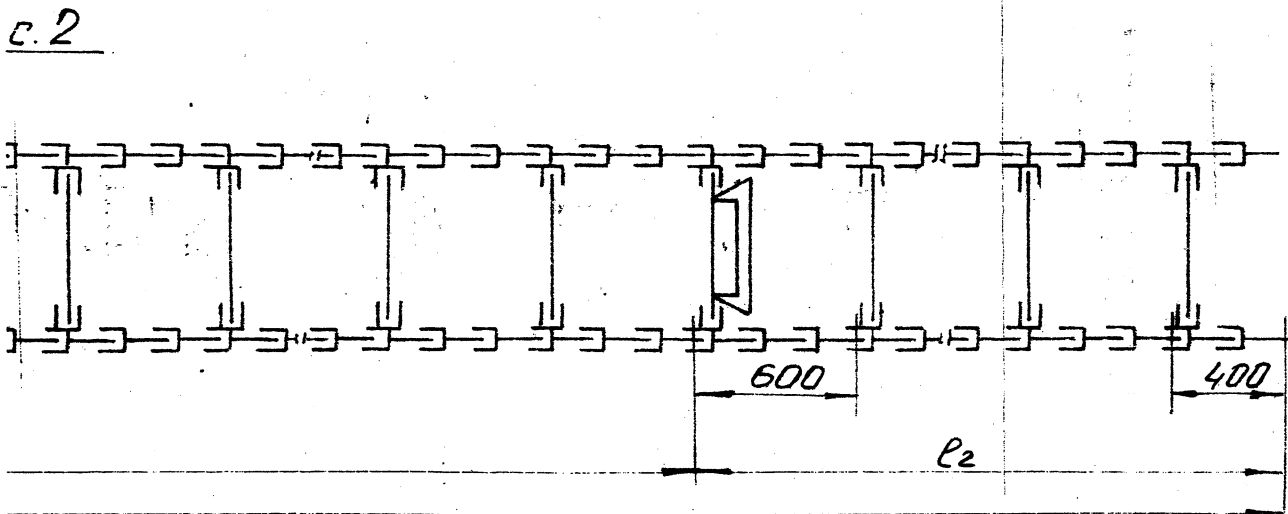
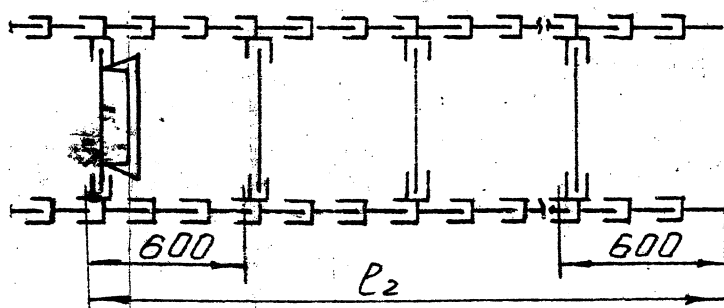


Рис.4
остальное-см. рис.2



-07	110000	2	26300	7200	21500	5200	134	1060		
3.307.80-0	ПС-700/1500	1	9800	4800	-	5000	49		Грунтовка ФЛ-03К коричневая V.41 Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	Экспертное в страны с умеренным климатом

1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/2$.
3. Половину из поставленных ножей Б установить в перевернутом положении, как показано на чертеже рис. 1 и 2.

	8	-	80.26.46.2	Лист	25.03.81	3.179.80-0СБ	Палатно скребковое	Лит.	Масштаб	Масштаб		
	7	-	20.25.19.9	Лист	20.08.81			A	см.	1:2		
	6	-	20.24.80.4	С/м	21.9.81				табл.			
	5	-	20.22.71.9	Кухня	20.3.81							
Зона	Изм. Лист							Подпись				
	Разработчик					Железняков						
	Пров.					Евдокимов						
	Инж.					Федоров						
	Науч.					Щепотин						
	Исполн.					Зайцев			Лист		Лист	
											ПТ2	