**ДОДАТОК №3**

**до тендерної документації**

**ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ (ЗАВДАННЯ)**

ДК 021:2015 код 42130000-9- Арматура трубопровідна: крани, вентилі, клапани та подібні пристрої .

**Обсяг поставки товару**:

1. Засувка чавунна з обгумованим клином Ду 50, Ру16, Т+120°C – 1 шт.
2. Засувка чавунна із обгумованим клином Ду 80, Ру16, Т+120°C – 9 шт.
3. Засувка чавунна із обгумованим клином Ду100, Ру16, Т+120°C – 8 шт
4. Засувка чавунна із обгумованим клином Ду150, Ру16, Т+120°C – 2 шт.
5. Засувка чавунна із обгумованим клином Ду200, Ру16, Т+120°C – 9 шт.
6. Кран кульовий фланцевий повно прохідний Ду 32/32, Ру16 (стальний, зменшеної монтажної довжини - 11с42п) – 2 шт.
7. Кран кульовий фланцевий повно прохідний Ду 40/40, Ру16 (стальний, зменшеної монтажної довжини - 11с42п) – 4 шт.
8. Кран кульовий фланцевий повно прохідний Ду 50/50, Ру16 (стальний, зменшеної монтажної довжини - 11с42п) – 8 шт.
9. Клапан зворотний міжфланцевий Ду 32, Ру16 двохпелюстковий, підпружинений – 1 шт.
10. Клапан зворотний міжфланцевий Ду 150, Ру16 двохпелюстковий, підпружинений – 2 шт.
11. Клапан зворотний міжфланцевий Ду 200, Ру16 двохпелюстковий, підпружинений – 1 шт.

 Арматура повинна бути нова, не бувша у користуванні, дата випуску не раніше 2022 року.

**Місце поставки товару**: Україна, м.Ніжин, вул. Глібова,1, Чернігівська обл.,16600.

**Строк поставки товару:** протягом 5 (п’яти) робочих днів з моменту отримання замовлення.

Товар повинен бути новим, відповідати технічним, кількісним та якісним вимогам Замовника, таким що не був у вжитку, не перебуває в заставі або під арештом, вільний від претензій третіх осіб, повинен бути в спеціальній упаковці, яка відповідає характеру товару і захищає його від пошкоджень під час поставки, транспортування та зберігання.

Умовою поставки є безкоштовна доставка за адресою Замовника з перевіркою комплектності, цілісності, відсутності пошкоджень, завантажувальні, розвантажувальні роботи в присутності представників Замовника.

Дані технічні вимоги є невід’ємною складовою пропозиції учасника закупівлі. Оформляються на фірмовому бланку за підписом керівника/уповноваженої особи (підприємства, установи, організації) та скріплюються мокрою печаткою (за наявності).

Ціна за одиницю товару повинна бути сформована з урахуванням всіх витрат Постачальника, які необхідно понести Постачальнику у зв’язку із постачанням товару Замовнику, в тому числі: вартість проїзду працівників, витратних матеріалів, необхідних для постачання товару з їх доставкою/розвантаженням, сплату митних тарифів, транспортних витрат, податків і зборів, та інших витрат, понесених Постачальником.

Не врахована Учасником вартість окремих послуг не сплачується Замовником окремо, а витрати на їх виконання вважаються врахованими у загальній ціні пропозиції. До розрахунку вартості пропозиції не включаються будь-які витрати, пов’язані з підготовкою та поданням пропозиції, понесені Учасником (в тому числі і у разі дискваліфікації). Всі можливі витрати Учасника сплачуються за рахунок його власних коштів та не відшкодовуються Замовником.

**1.Технічні вимоги засувок чавунних фланцевих з обгумованим клином**

Засувка чавунна з обгумованим клином Ду 50, Ру16, Т+120°C – 1 шт.

Засувка чавунна із обгумованим клином Ду 80, Ру16, Т+120°C – 9 шт.

Засувка чавунна із обгумованим клином Ду100, Ру16, Т+120°C – 8 шт

Засувка чавунна із обгумованим клином Ду150, Ру16, Т+120°C – 2 шт.

Засувка чавунна із обгумованим клином Ду200, Ру16, Т+120°C – 9 шт.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Назва показника | Характеристики |  Відповідність зазначеним вимогам та конкретні характеристики показника запропонованого учасником товару |
| Клас герметичності | А (0% протікання). |  |
| Фланцеве з’єднання | згідно EN 1092-2 (DIN2501), тиск PN16. |  |
| Відстань між фланцями | згідно EN 558+A1 F4 (коротка, а саме: d-50mm l=150mm, d-80mm l=180mm, d-100mm l=190mm, d-150mm l=210mm, d-200mm l=230mm,). |  |
| Максимальна температура рідини | +120 °С |  |
| Антикорозійний захист | епоксидне порошкове покриття корпусу ззовні та всередині шаром не менше 250 мкм |  |
|  | Починаючи з DN 150 – подвійна (універсальна) розсверловка фланців на Pn 10-16 |  |
| **Матеріали виготовлення** |  |  |
| Корпус, кришка, клин | високоміцний чавун EN-GJS-500-7 |  |
| Клин | Вулканізований гумою EPDM |  |
| Гайка клину | Латунь |  |
| Шпиндель | невисувний, виготовлений з нержавіючої сталі AISI420 з накатаною різьбою |  |
| Ущільнення шпинделя | EPDM |  |
| Болти, що з’єднують елементи затвору | нержавіюча сталь AISI 304 |  |
| Гарантія, не менше місяців | 12 |  |

На підтвердження відповідності технічним вимогам на засувки з обгумованим клином Учасником в складі тендерної пропозиції надається:

- Сертифікат експертизи типу відповідності Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском (затвердженого Постановою КМУ від 16 січня 2019 року N 27) за процедурою : Модуль В (експертиза типу - типу виробництва) + модуль D

- Технічний паспорт на товар завірений виробником Товару

**2.Технічні вимоги до кранів кульових фланцевих**

Кран кульовий фланцевий повно прохідний Ду 32/32, Ру16 (стальний, зменшеної монтажної довжини - 11с42п) – 2 шт.

Кран кульовий фланцевий повно прохідний Ду 40/40, Ру16 (стальний, зменшеної монтажної довжини - 11с42п) – 4 шт.

Кран кульовий фланцевий повно прохідний Ду 50/50, Ру16 (стальний, зменшеної монтажної довжини - 11с42п) – 8 шт.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Назва показника | Характеристики | Відповідність зазначеним вимогам та конкретні характеристики показника запропонованого учасником товару |
| Тип виробу | Кран кульовий з рукояткою |  |
| Клас герметичності | А (0% протікання). |  |
| Фланцеве з’єднання | згідно EN 1092-2 (DIN2501), тиск PN16. |  |
| Тип прохода | Повнопрохідний  |  |
| Робоче середовище | Вода |  |
| Максимальна температура рідини | +120 °С |  |
| **Матеріали виготовлення** |  |  |
| Матеріал кулі | Нержавіюча сталь |  |
| Матеріал ущільнення | Фторопласт (PTFE) |  |
| Гарантія, не менше місяців | 12 |  |

 На підтвердження відповідності технічним вимогам на крани кульові сталеві фланцеві Учасником в складі тендерної пропозиції надається:

- Технічний паспорт на товар

- Сертифікат відповідності

**3.Технічні вимоги до клапанів міжфланцевих двопелюсткових підпружинених**

Клапан зворотний міжфланцевий Ду 32, Ру16 двохпелюстковий, підпружинений – 1 шт.

Клапан зворотний міжфланцевий Ду 150, Ру16 двохпелюстковий, підпружинений – 2 шт.

Клапан зворотний міжфланцевий Ду 200, Ру16 двохпелюстковий, підпружинений – 1 шт

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Назва показника | Характеристики | Відповідність зазначеним вимогам та конкретні характеристики показника запропонованого учасником товару |
| Робоче середовище | Вода, неагресивні рідини |  |
| Температура робочого середовища | До +120 ОС |  |
| Робочий тиск, не менше бар | PN 16  |  |
| **Матеріали виготовлення** |  |  |
| Корпус  | чавун EN-GJS-250, для Ду 32/32мм нержавіючий AISI-304, або сталь 25 |  |
| Стулки | Сталь нержавіюча  |  |
| Пружина | Сталь нержавіюча AISI 304 |  |
| Ущільнення корпусу  | Фторопласт PTFE |  |
| Ущільнення пружини | Фторопласт PTFE |  |
| Ущільнююче кільце | EPDM |  |
| Стопорний штифт  | Сталь нержавіюча AISI 416 |  |
| Болти | Вуглецева сталь |  |

 На підтвердження відповідності технічним вимогам до клапанів міжфланцевих двопелюсткових підпружинених Учасником в складі тендерної пропозиції надається:

 -Технічний паспорт/або сертифікат відповідності/ або сертифікат якості/, передбачений виробником товару, згідно якого Замовник буде мати можливість перевірити відповідність продукції технічним вимогам.