**Додаток 3**

**ІНФОРМАЦІЯ ПРО НЕОБХІДНИЙ ОБЄМ РОБІТ, ТЕХНІЧНІ, ЯКІСНІ ТА КІЛЬКІСНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕДМЕТА ЗАКУПІВЛІ**

І. Загальна інформація щодо предмета закупівлі:

1.**Місцезнаходження об`єкту**: *приміщення Ташанського будинку культури за адресою: Київська область, Бориспыльський район, с. Ташань, вул. Центральна , 11 а*

2. **Замовник:** *Відділ освіти, культури, сім’ї, молоді та спорту виконавчого комітету Ташанської сільської ради.*

ІІ. Інформація про обєм робіт, технічні, якісні характеристики предмета закупівлі:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Об`єми робіт: | | | | |
| № ч.ч. | Найменування робіт і витрат | Одиниця виміру | Кількість | Примітка |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|  | ***Зал*** |  |  |  |
| 1 | Демонтаж групових щитків | 100 шт | 0,01 |  |
| 2 | Демонтаж світильників з лампами розжарювання | 100 шт | 0,14 |  |
| 3 | Демонтаж труб діаметром понад 25 мм до 40 мм. укладених по конструкціях | 100 м | 0,32 |  |
| 4 | Пробивання прорізів у цегляних стінах вручну | 1 м3 | 2,66 |  |
| 5 | Улаштування перемичок із металевих балок | т | 0,12 |  |
| 6 | Швелер 24 | т | 0,115 |  |
| 7 | Шпилька М16 | шт | 5 |  |
| 8 | Гайка М16 | шт | 10 |  |
| 9 | Шайба М16 | шт | 10 |  |
| 10 | Готування важких кладкових цементних розчинів. марка 100 | 100 м3 | 0,0006 |  |
| 11 | Пробивання борозен в бетонних стінах та підлогах. переріз борозен до 16 см2 | 10 м | 1 |  |
| 12 | Виготовлення рами для дверного прорізу із металевих елементів | т | 0,103 |  |
| 13 | Кутик 63х63х5мм | т | 0,088 |  |
| 14 | Стрічка сталева г50х5мм | т | 0,014 |  |
| 15 | Гарячекатана арматурна сталь гладка. клас А-1. діаметр 12 мм | т | 0,002 |  |
| 16 | Монтаж металоконструкцій вагою до 0.1 т | 1 т | 0,103 |  |
| 17 | Фарбування нових металевих грат. рам. труб діаметром менше 50 мм тощо білилом з додаванням колера за 2 рази | 100 м2 | 0,0895 |  |
| 18 | Забивання борозен в бетонних стінах. ширина борозни до 50 мм. глибина борозни до 20 мм | 100 м | 0,1 |  |
| 19 | На кожні наступні 10 мм глибини борозни додавати до норми 20-33-4 | 100 м | 0,1 |  |
| 20 | Штукатурка Роlіmіn Класична Цементна ШЦ-2 | кг | 105 |  |
| 21 | Заповнення дверних прорізів готовими дверними блоками із металопластику у кам'яних стінах. площа прорізу понад 3 м2 | 100 м2 | 0,0375 |  |
| 22 | Двері металопластикові 1500х2500мм | шт | 1 |  |
| 23 | Дюбель рамний з універсальним шурупом 10х160 мм Frіulsіdеr | шт | 10 |  |
| 24 | Монтажна піна Сеrеsіt TS 62 професійна універсальна | шт | 1 |  |
| 25 | Улаштування основи під штукатурку з металевої сітки по цегляних та бетонних поверхнях | 100 м2 | 0,067 |  |
| 26 | Штукатурення плоских поверхонь віконних та дверних укосів по бетону та каменю | 100 м2 | 0,057 |  |
| 27 | Штукатурка Роlіmіn Класична Цементна ШЦ-2 | кг | 256,5 |  |
| 28 | Зароблення вибоїв у цементних підлогах площею до 1.0 м2 | 100 мiсць | 0,01 |  |
| 29 | Стяжка для підлоги Роlіmіn СЦ-5 (ШАР 10–100мм) | кг | 91,2 |  |
| 30 | Поліпшене олійне фарбування раніше пофарбованих підлог усередині будівлі з розчищенням старої фарби до 35% | 100 м2 | 2,3973 |  |
| 31 | Очищення вручну внутрішніх поверхонь стін від олійної. перхлорвінілової фарби | 100 м2 | 0,8245 |  |
| 32 | Очищення вручну внутрішніх поверхонь стін від вапняної фарби . при фарбуванні ліпних виробів при густом насиченості малюнком та висоті рельєфу до 30 мм | 100 м2 | 1,5864 |  |
| 33 | Розчищення розеток діаметром до 500 мм від фарбування. що легко видаляється | шт | 8 |  |
| 34 | Очищення вручну внутрішніх поверхонь стін від вапняної фарби | 100 м2 | 2,294 |  |
| 35 | Очищення вручну внутрішніх поверхонь укосів від вапняної фарби | 100 м2 | 0,4724 |  |
| 36 | Безпіщане накриття поверхонь стін розчином із клейового гіпсу (типу "сатенгіпс") товщиною шару 1 мм при нанесенні за 2 рази | 100 м2 | 3,9275 |  |
| 37 | Шпаклівка Knаuf Роlymеr Fіnіsh | т | 0,393 |  |
| 38 | Безпіщане накриття поверхонь стін розчином із клейового гіпсу (типу "сатенгіпс"). на кожний шар товщиною 0.5 мм додавати або вилучати | 100 м2 | 3,9275 |  |
| 39 | Шпаклівка Knаuf Роlymеr Fіnіsh | т | 0,393 |  |
| 40 | Високоякісне фарбування полівінілацетатними водоемульсійними сумішами стін по збірних конструкціях. підготовлених під фарбування | 100 м2 | 2,294 |  |
| 41 | Високоякісне фарбування полівінілацетатними водоемульсійними сумішами стін по збірних конструкціях. підготовлених під фарбування . при фарбуванні ліпних виробів при густом насиченості малюнком та висоті рельєфу до 30 мм | 100 м2 | 6,882 |  |
| 42 | Безпіщане накриття поверхонь укосів розчином із клейового гіпсу (типу "сатенгіпс") товщиною шару 1 мм при нанесенні за 2 рази | 100 м2 | 0,4724 |  |
| 43 | Шпаклівка Knаuf Роlymеr Fіnіsh | т | 0,047 |  |
| 44 | Безпіщане накриття поверхонь укосів розчином із клейового гіпсу (типу "сатенгіпс"). на кожний шар товщиною 0.5 мм додавати або вилучати | 100 м2 | 0,4724 |  |
| 45 | Шпаклівка Knаuf Роlymеr Fіnіsh | т | 0,047 |  |
| 46 | Поліпшене фарбування полівінілацетатними водоемульсійними сумішами укосів по збірних конструкціях. підготовлених під фарбування | 100 м2 | 0,4724 |  |
| 47 | Промивання повехонь стель. пофарбованих олійними фарбами. внутрішніх приміщень | 100 м2 | 3,5445 |  |
| 48 | Високоякісне олійне фарбування раніше пофарбованих стель усередині будівлі білилом з розчищенням старої фарби до 35% . при фарбуванні стель. площа горизонтальної проекції ліпних виробів від 10.1 до 40 % від площі стель | 100 м2 | 3,5445 |  |
| 49 | Фарбування олійними сумішами за 2 рази раніше пофарбованих сталевих труб | 100 м2 | 0,096 |  |
| 50 | Установлення щитків освітлювальних групових масою до 3 кг у готовій ніші або на стіні | шт | 1 |  |
| 51 | Корпус металевий ЩРн-12з-1 36 УХЛ3 ІР31 | шт | 1 |  |
| 52 | Установлення вимикачів та перемикачів пакетних 2-х і 3-х полюсних на струм до 25 А | 100 шт | 0,08 |  |
| 53 | Авт.вим. ІЕК ВА 47-29 1-пол. 16А 4.5кА х-ка "С" | шт | 8 |  |
| 54 | Установлення вимикачів та перемикачів пакетних 2-х і 3-х полюсних на струм понад 25 А до 100 А | 100 шт | 0,01 |  |
| 55 | Авт.вим. ІЕК ВА 47-29 3-пол. 50А 4.5кА х-ка "С" | шт | 1 |  |
| 56 | Прокладання коробів пластикових | 100м | 1,58 |  |
| 57 | Кабель-канал 25х16 мм білий ПВХ | м | 159,58 |  |
| 58 | Прокладання ізольованих проводів перерізом до 35 мм2 у коробах | 100м | 1,58 |  |
| 59 | Кабель силовий ВВГ 3х2.5 мідь | 1000м | 0,16116 |  |
| 60 | Монтаж світильників для люмінесцентних ламп. які встановлюються на штирах. кількість ламп понад 2 шт до 4 шт | 100 шт | 0,18 |  |
| 61 | Світильник світлодіодний А.GLО 36 Вт білий 6400 К 57718 | шт | 18 |  |
| 62 | Монтаж світильників для люмінесцентних ламп. які встановлюються на підвісах (штангах). кількість ламп 1 шт | 100 шт | 0,14 |  |
| 63 | Світильники настінні | шт | 14 |  |
| 64 | Установлення та розбирання внутрішніх металевих трубчастих інвентарних риштувань при висоті приміщень до 6 м | 100 м2 | 2,363 |  |
| 65 | Навантаження сміття вручну | 1 т | 6,603 |  |
| 66 | Перевезення сміття до 30 км | т | 6,603 |  |
|  | ***Сцена*** |  |  |  |
| 67 | Установлення та розбирання внутрішніх металевих трубчастих інвентарних риштувань при висоті приміщень до 6 м | 100 м2 | 0,871 |  |
| 68 | Демонтаж (К = 0.70). металоконструкцій вагою до 0.1 т | 1 т | 0,8 |  |
| 69 | Очищення вручну внутрішніх поверхонь стін від вапняної фарби | 100 м2 | 1,407 |  |
| 70 | Безпіщане накриття поверхонь стін розчином із клейового гіпсу (типу "сатенгіпс") товщиною шару 1 мм при нанесенні за 2 рази | 100 м2 | 1,407 |  |
| 71 | Шпаклівка Knаuf Роlymеr Fіnіsh | т | 0,141 |  |
| 72 | Безпіщане накриття поверхонь стін розчином із клейового гіпсу (типу "сатенгіпс"). на кожний шар товщиною 0.5 мм додавати або вилучати | 100 м2 | 1,407 |  |
| 73 | Шпаклівка Knаuf Роlymеr Fіnіsh | т | 0,141 |  |
| 74 | Поліпшене фарбування полівінілацетатними водоемульсійними сумішами стін по збірних конструкціях. підготовлених під фарбування | 100 м2 | 1,407 |  |
| 75 | Очищення вручну внутрішніх поверхонь укосів від вапняної фарби | 100 м2 | 0,0512 |  |
| 76 | Безпіщане накриття поверхонь укосів розчином із клейового гіпсу (типу "сатенгіпс") товщиною шару 1 мм при нанесенні за 2 рази | 100 м2 | 0,0512 |  |
| 77 | Шпаклівка Knаuf Роlymеr Fіnіsh | т | 0,005 |  |
| 78 | Безпіщане накриття поверхонь укосів розчином із клейового гіпсу (типу "сатенгіпс"). на кожний шар товщиною 0.5 мм додавати або вилучати | 100 м2 | 0,0512 |  |
| 79 | Шпаклівка Knаuf Роlymеr Fіnіsh | т | 0,005 |  |
| 80 | Поліпшене фарбування полівінілацетатними водоемульсійними сумішами укосів по збірних конструкціях. підготовлених під фарбування | 100 м2 | 0,0512 |  |
| 81 | Очищення вручну внутрішніх поверхонь стель від вапняної фарби | 100 м2 | 0,728 |  |
| 82 | Безпіщане накриття поверхонь стель розчином із клейового гіпсу (типу "сатенгіпс") товщиною шару 1.5 мм при нанесенні за 3 рази | 100 м2 | 0,728 |  |
| 83 | Шпаклівка Knаuf Роlymеr Fіnіsh | т | 0,109 |  |
| 84 | Безпіщане накриття поверхонь стель розчином із клейового гіпсу (типу "сатенгіпс"). на кожний шар товщиною 0.5 мм додавати або вилучати | 100 м2 | 0,728 |  |
| 85 | Шпаклівка Knаuf Роlymеr Fіnіsh | т | 0,036 |  |
| 86 | Поліпшене фарбування полівінілацетатними водоемульсійними сумішами стель по збірних конструкціях. підготовлених під фарбування | 100 м2 | 0,728 |  |
| 87 | Поліпшене олійне фарбування раніше пофарбованих підлог усередині будівлі з розчищенням старої фарби до 35% сцени | 100 м2 | 0,6064 |  |
| 88 | Поліпшене олійне фарбування раніше пофарбованих стін усередині будівлі розбіленим колером з розчищенням старої фарби до 35% сцени | 100 м2 | 0,0765 |  |
| 89 | Поліпшене олійне фарбування раніше пофарбованих дверей усередині будівлі розбіленим колером з розчищенням старої фарби до 35% | 100 м2 | 0,1512 |  |
|  | ***Гримерки*** |  |  |  |
| 90 | Очищення вручну внутрішніх поверхонь стін від вапняної фарби | 100 м2 | 1,152 |  |
| 91 | Безпіщане накриття поверхонь стін розчином із клейового гіпсу (типу "сатенгіпс") товщиною шару 1 мм при нанесенні за 2 рази | 100 м2 | 1,152 |  |
| 92 | Шпаклівка Knаuf Роlymеr Fіnіsh | т | 0,115 |  |
| 93 | Безпіщане накриття поверхонь стін розчином із клейового гіпсу (типу "сатенгіпс"). на кожний шар товщиною 0.5 мм додавати або вилучати | 100 м2 | 1,152 |  |
| 94 | Шпаклівка Knаuf Роlymеr Fіnіsh | т | 0,115 |  |
| 95 | Поліпшене фарбування полівінілацетатними водоемульсійними сумішами стін по збірних конструкціях. підготовлених під фарбування | 100 м2 | 1,152 |  |
| 96 | Очищення вручну внутрішніх поверхонь стель від вапняної фарби | 100 м2 | 0,297 |  |
| 97 | Безпіщане накриття поверхонь стель розчином із клейового гіпсу (типу "сатенгіпс") товщиною шару 1.5 мм при нанесенні за 3 рази | 100 м2 | 0,297 |  |
| 98 | Шпаклівка Knаuf Роlymеr Fіnіsh | т | 0,045 |  |
| 99 | Безпіщане накриття поверхонь стель розчином із клейового гіпсу (типу "сатенгіпс"). на кожний шар товщиною 0.5 мм додавати або вилучати | 100 м2 | 0,297 |  |
| 100 | Шпаклівка Knаuf Роlymеr Fіnіsh | т | 0,015 |  |
| 101 | Поліпшене фарбування полівінілацетатними водоемульсійними сумішами стель по збірних конструкціях. підготовлених під фарбування | 100 м2 | 0,297 |  |
| 102 | Поліпшене олійне фарбування раніше пофарбованих вікон усередині будівлі білилом з розчищенням старої фарби до 35% | 100 м2 | 0,0546 |  |
| 103 | Поліпшене олійне фарбування раніше пофарбованих підлог усередині будівлі з розчищенням старої фарби до 35% | 100 м2 | 0,297 |  |
|  | ***Хол*** |  |  |  |
| 104 | Очищення вручну внутрішніх поверхонь стін від вапняної фарби | 100 м2 | 1,3774 |  |
| 105 | Безпіщане накриття поверхонь стін розчином із клейового гіпсу (типу "сатенгіпс") товщиною шару 1 мм при нанесенні за 2 рази | 100 м2 | 1,3774 |  |
| 106 | Шпаклівка Knаuf Роlymеr Fіnіsh | т | 0,138 |  |
| 107 | Безпіщане накриття поверхонь стін розчином із клейового гіпсу (типу "сатенгіпс"). на кожний шар товщиною 0.5 мм додавати або вилучати | 100 м2 | 1,3774 |  |
| 108 | Шпаклівка Knаuf Роlymеr Fіnіsh | т | 0,138 |  |
| 109 | Поліпшене фарбування полівінілацетатними водоемульсійними сумішами стін по збірних конструкціях. підготовлених під фарбування | 100 м2 | 1,3774 |  |
| 110 | Очищення вручну внутрішніх поверхонь укосів від вапняної фарби | 100 м2 | 0,1395 |  |
| 111 | Безпіщане накриття поверхонь укосів розчином із клейового гіпсу (типу "сатенгіпс") товщиною шару 1 мм при нанесенні за 2 рази | 100 м2 | 0,1395 |  |
| 112 | Шпаклівка Knаuf Роlymеr Fіnіsh | т | 0,014 |  |
| 113 | Безпіщане накриття поверхонь укосів розчином із клейового гіпсу (типу "сатенгіпс"). на кожний шар товщиною 0.5 мм додавати або вилучати | 100 м2 | 0,1395 |  |
| 114 | Шпаклівка Knаuf Роlymеr Fіnіsh | т | 0,014 |  |
| 115 | Поліпшене фарбування полівінілацетатними водоемульсійними сумішами укосів по збірних конструкціях. підготовлених під фарбування | 100 м2 | 0,1395 |  |
| 116 | Очищення вручну внутрішніх поверхонь стель від вапняної фарби | 100 м2 | 0,527 |  |
| 117 | Безпіщане накриття поверхонь стель розчином із клейового гіпсу (типу "сатенгіпс") товщиною шару 1.5 мм при нанесенні за 3 рази | 100 м2 | 0,527 |  |
| 118 | Шпаклівка Knаuf Роlymеr Fіnіsh | т | 0,079 |  |
| 119 | Безпіщане накриття поверхонь стель розчином із клейового гіпсу (типу "сатенгіпс"). на кожний шар товщиною 0.5 мм додавати або вилучати | 100 м2 | 0,527 |  |
| 120 | Шпаклівка Knаuf Роlymеr Fіnіsh | т | 0,026 |  |
| 121 | Поліпшене фарбування полівінілацетатними водоемульсійними сумішами стель по збірних конструкціях. підготовлених під фарбування | 100 м2 | 0,527 |  |
| 122 | Ремонт підлог дерев'яних з виправленням настилу (рештування) | 1 м2 | 4,6 |  |
| 123 | Установлення та розбирання внутрішніх металевих трубчастих інвентарних риштувань при висоті приміщень до 6 м | 100 м2 | 0,527 |  |
| 124 | Заміна вимикачів утопленого типу при схованій проводці 2-клавішних | 100 шт | 0,06 |  |
| 125 | Вимикач 2-кл | шт | 6 |  |
| 126 | Заміна вимикачів утопленого типу при схованій проводці 1-клавішних | 100 шт | 0,02 |  |
| 127 | Вимикач 1-кл | шт | 2 |  |
| 128 | Заміна штепсельних розеток утопленого типу при схованій проводці | 100 шт | 0,05 |  |
| 129 | Розетка 1х | шт | 4 |  |
| 130 | Розетка 2х | шт | 1 |  |
|  |  |  |  |  |

При виконанні робіт повинні бути дотримані і застосовані заходи із захисту довкілля а сміття та відходу які виникатимуть під час надання робіт повинні не складуватись на території замовника, а одразу утилізуватись ресурсами учасника.

Для підтвердження технічних вимог та розрахунків ціни Учасник повинен надати у складі тендерної пропозиції розрахунок вартості робіт у формі кошторисної документації (пропечатану та підписану Учасником і підписом та печаткою сертифікованого інженера-проектувальника у частини кошторисної документації) у складі:

- договірна ціна;

- зведений кошторисний розрахунок;

- локальні кошториси;

- розрахунок загальновиробничих витрат до зведеного кошторису;

- відомість ресурсів до договірної ціни.

Кошти на покриття додаткових витрат, пов’язаних з інфляційними процесами кошторисною документацією не передбачаються Учасником.