**Додаток №1**

**Інформація про технічні, якісні, кількісні характеристики та інші вимоги до предмета закупівлі**

**І. Технічна специфікація:** **обладнання для господарської діяльності ДК 021:2015:43810000-4: Деревообробне обладнання**

таблиця №1: Інформація про технічні та якісні характеристики предмету закупівлі

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № з.п. | Найменування  | Технічна характеристика | Кількість, шт. |
| 1 | Подрібнювач гілок АМ-120ТР-К PRO Поворотний з карданом та додатковим комплектом ножів АМ-120 (або еквівалент) | **ОСНОВНІ РОБОЧІ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|  |  |
| --- | --- |
| Висота завантаження транспортера: не менш | 3,5 м |
| Макс. продуктивність: не менш або дорівнює | 10 м3/год |
| Макс. діаметр м'якої породи дерева: | 120 мм |
| Макс. діаметр твердої породи дерева: | 100 мм |
| Довжина отриманого шматка: | 90...180 мм |
| Кількість ножів: | 6 шт |
| Макс. оберти на робочих ножах: | 220 об/хв |
| Кардан Т5 з муфтою | 1 комплект |

Особливість подрібнювача гілок АМ-120ТР-КП:наявність поворотного транспортеру, який має повертатися на 90 та 45 градусів**Додаткові вимоги до ріжучого елементу та інше**:* 6 ножів виготовляються з легованої сталі марки 40Х, які в обов'язковому порядку проходять процес термообробки на ТВЧ установці. Ножі повинні мати подвійний кут заточування. Посадочні площини ножів мають бути шліфовані.
* Вали подрібнювача повинні мати фрезеровані пази для ножів. Для передачі частини навантаження з ножа і кріпильних елементів на тіло валу ніж обов’язково має вставлятися чітко в середину валу, що в свою чергу впливає на надійність і довговічність роботи обладнання.

Усі посадочні поверхні валів повинні бути шліфовані.* Болти кріплення ножів до валу повинні мати клас міцності 12,9.

Обидві шестерні повинні кріпитися за допомогою конусних самозажимних муфт, що дозволяє чітко позиціонувати ножі один відносно іншого. Модуль зуба шестерні повинен бути не менше ніж 4 мм. * Подрібнювач обладнаний транспортером, за допомогою якого подрібнену сировину можна подавати на висоту до 3,5 метрів. Швидкість обертання транспортерної стрічки обов’язково змінюється регулятором потоку масла, а кут нахилу - лебідкою з редукторним механізмом, виробництва ALKO (Німеччина) (або еквівалент)

Причіп приєднується безпосередньо до самого подрібнювача. Корпус подрібнювача має бути покрито порошковою фарбою, що забезпечує стійкість до механічних пошкоджень та продовжує термін служби конструкції.Ріжучий модуль подрібнювача повинен бути збірним на шпильках та містити в собі плити товщиною не менше 25 мм.Конструкція вихідного бункеру повинна мінімізувати втрати перерубаних гілок. Обов’язково має бути захист карданного валу для забезпечення роботи з подрібнювачем.Подрібнювач обладнаний тубусом для зберігання інструкції та необхідних інструментів.Попереджувальні піктограми подрібнювача повинні бути виготовленні з ПВХ матеріалу | 1 |

**ІІ. Інші вимоги до предмету закупівлі:**

Товар має відповідати стандартам та іншим необхідним умовам, що гарантуються заводом-виробником на дату поставки. Гарантійний строк на Товар складає 36 місяців з дати поставки.

Товар, який постачатиметься, повинен бути новим 2023 року виготовлення, повністю придатний до використання за своїм функціональним призначенням, та таким, що не перебував в експлуатації, терміни та умови його зберігання не порушені.

Товар, який постачатиметься, повинен бути переданий в упаковці, яка забезпечує збереження Товару за звичайних умов зберігання і транспортування.