**ДОДАТОК  2**

*до тендерної документації*

***Інформація про необхідні технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі — технічні вимоги до предмета закупівлі***

***ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ***

Матеріали для здійснення заходів правового режиму воєнного стану (Лотова закупівля. Лот № 1 «Cпіральний бар'єр безпеки по типу "Єгоза"». Лот № 2 «Сітка рабиця»)

Лот № 1 «Cпіральний бар'єр безпеки по типу "Єгоза"»

|  |  |
| --- | --- |
| Назва предмета закупівлі | Матеріали для здійснення заходів правового режиму воєнного стану Лот № 1 «Cпіральний бар'єр безпеки по типу "Єгоза"» |
| Код ДК 021:2015 | *44310000-6 - Вироби з дроту* |
| Назва товару номенклатурної позиції предмета закупівлі та код товару, визначеного згідно з Єдиним закупівельним словником, що найбільше відповідає назві номенклатурної позиції предмета закупівлі | *44312000-0 — Дріт для огорож* |
| Технічні характеристики предмету закупівлі | 1. **Cпіральний бар'єр безпеки по типу "Єгоза" (Ø 980 мм, на 5 скоб, діаметр проволоки 2,5 мм з ріжущим елементом 3,5 мм, довжина розтяжки бухти – 13 метрів)**  Конструкція загородження Дріт обтиснутий колючою стрічкою по всій довжині, без розривів і з'єднань, відсутність відшарування стрічки від дроту, леза повинні бути гострі без затуплення і деформації, витки попарно з'єднані скобами в рівновіддалених місцях.  Діаметр витка у транспортному стані, мм 980 ± 25  Кількість скоб на кожній парі витків, шт 5  Кількість витків у бухті, шт 55±1  Довжина бухти, м 13±1  Вимоги до дроту EN 50189  Зусилля тимчасового опору розриву, Н/мм2 не менш 1600  Цинк на дроті, г/м2 не менш 100  Діаметр дроту серцевини, мм 2,5± 0,1  Вимоги до матеріалу для колючої стрічки та технології виготовленню Сталь рулонна EN 10346  Цинк на колючій стрічці, г / м2 не менш 200  Товщина колючої стрічки, мм 0,55 ± 0,05  Форма лез агресивна, радіус заокруглення біля основи 2,5 мм  Ширина колючої стрічки в розгортці, мм 19,5 ± 1  Ширина середньої полоси колючої стрічки для обтиску дроту, мм 7,5 ± 1  Крок зубців колючої стрічки, мм 35 ± 1  Довжина лез колючої стрічки, мм 22 ± 1  Вимоги до скоб Форма скоби - «ластівчин хвіст»  Матеріал скоб EN 10346  Цинк на скобі, г/м2 не менш 200  Товщина скоби, мм 1,3 ± 0,1  Ширина скоби, мм 10± 0,5  Довжина скоби в розгортці, мм 45± 0,5  2. **Cпіральний бар'єр безпеки по типу "Єгоза" (Ø 600 мм, на 5 скоб, діаметр проволоки 2,2 мм з ріжущим єлементом 3,5 мм, довжина розтяжки бухти – 11 метрів)**  Конструкція загородження Дріт обтиснутий колючою стрічкою по всій довжині, без розривів і з'єднань, відсутність відшарування стрічки від дроту, леза гострі без затуплення і деформації, витки попарно з'єднані скобами в рівновіддалених місцях.  Діаметр витка у транспортному стані, мм 600 ±15  Кількість скоб на кожній парі витків, шт 5  Кількість витків у бухті, шт 55±1  Довжина бухти, м 11±1  Вимоги до дроту EN 50189  Зусилля тимчасового опору розриву, Н/мм2 не менш 1600  Цинк на дроті, г/м2 не менш 100  Діаметр дроту серцевини, мм 2,2± 0,1  Вимоги до матеріалу для колючої стрічки та технології виготовленню Сталь рулонна EN 10346  Цинк на колючій стрічці, г / м2 не менш 200  Товщина колючої стрічки, мм 0,5 ± 0,05  Форма лез агресивна, радіус заокруглення біля основи 2,5 мм  Ширина колючої стрічки в розгортці, мм 20± 1  Ширина середньої полоси колючої стрічки для обтиску дроту, мм 6,5 ± 1  Крок зубців колючої стрічки, мм 25 ± 1  Довжина лез колючої стрічки, мм 12 ± 1  Вимоги до скоб Форма скоби - «ластівчин хвіст»  Матеріал скоб EN 10346  Цинк на скобі, г/м2 не менш 200  Товщина скоби, мм 1,3 ± 0,2  Ширина скоби, мм 10± 0,5  Довжина скоби в розгортці, мм 37± 0,5 |
| Кількість поставки товару | **1. Cпіральний бар'єр безпеки по типу "Єгоза" (Ø 980 мм, на 5 скоб, діаметр проволоки 2,5 мм з ріжущим елементом 3,5 мм, довжина розтяжки бухти – 13 метрів)** – 950 одиниць  2. **Cпіральний бар'єр безпеки по типу "Єгоза" (Ø 600 мм, на 5 скоб, діаметр проволоки 2,2 мм з ріжущим єлементом 3,5 мм, довжина розтяжки бухти – 11 метрів)** – 450 одиниць.  Товар постачається 1 партією. Товар має бути запаковано таким чином щоб при транспортуванні або подальшому зберіганні мотки Спірального бар’єру безпеки по типу «Єгоза» не чіплялись одна до іншої. Допускається палетування товару на дерев’яних піддонах загальноприйнятого зразку (800\*1200 мм) |
| Місце поставки товару | Краматорськ, Краматорський район, Донецька область, 84333 |
| Строк поставки товару | До 01 вересня 2023 року, але не пізніше 5 робочих днів з дати підписання договору |

Технічні та якісні характеристики предмета закупівлі повинні відповідати вимогам та стандартам відповідних діючих нормативних документів, чинних на момент подання пропозиції. Товар, що пропонується учасником повинен бути новим, таким, що не був у вжитку, непошкодженим, відповідної якості, виробництва 2022-2023 років, але не більше 12 місяців від дати поставки товару. Виробник повинен гарантувати відповідність вимог технічного завдання замовника технічним умовам виробника на виріб в цілому та його окремих елементів, зокрема впродовж не менше 10 років. Гарантія на корозійну стійкість виробу повинна бути не меншою ніж 10 років. Термін гарантійної експлуатації продукції розпочинається з дня її передачі замовнику встановленим порядком.

Термін гарантійної експлуатації продукції розпочинається з дня її передачі замовнику встановленим порядком.

З метою забезпечення якості предмета закупівлі на постачальника покладається обов’язок забезпечення контролю якості кожної партії виробу, що постачається замовнику, та своєчасної заміни неякісного товару.

У складі пропозиції Учасник повинен надати оригінали або завірені копії документів про виріб та якість виробу (сертифікат якості та/або відповідності та технічний паспорт та/або технічні умови тощо). У випадках, якщо товар не підлягає сертифікації, постачальник надає в письмовій формі лист, що товар не підлягає сертифікації, посилаючись на відповідні нормативні акти.

У разі, якщо постачальник продукції не є виробником, обов’язкова наявність гарантійного листа, завіреного печаткою та підписом уповноваженої особи виробника, що засвідчує гарантовані основні параметри та характеристики виробів. Зазначений лист має бути виданий для участі постачальника індивідуально в цій Закупівлі (зазначити номер ідентифікатора процедури закупівлі).

Для підтвердження відповідності тендерної пропозиції учасника технічним, якісним, кількісним та іншим вимогам щодо предмета закупівлі, учасник у складі тендерної пропозиції надає:

* технічну специфікацію, складена учасником згідно з ***Таблицею 1:***

***Таблиця 1***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *№ з/п* | *Найменування товару* | *Од. виміру* | *Кількість* | *Технічні характеристики товару* | *Виробник товару\** | *Країна походження товару\*\** |
| *1* | *2* | *3* | *4* | *5* | *6* | *7* |
|  |  |  |  |  |  |  |

*\* Зазначається учасником найменування виробника із зазначенням організаційно-правової форми (товариство з обмеженою відповідальністю, приватне підприємство тощо).*

*\*\* Країною походження товару вважається країна, у якій товар був повністю вироблений або підданий достатній переробці відповідно до критеріїв, встановлених Митним кодексом України.*

**Фактом подання тендерної пропозиції учасник підтверджує відповідність своєї пропозиції технічним, якісним, кількісним, функціональним характеристикам до предмета закупівлі, у тому числі технічній специфікації (у разі потреби — планам, кресленням, малюнкам чи опису предмета закупівлі) та іншим вимогам до предмета закупівлі, що містяться в тендерній документації та цьому додатку, відповідно до вимог, визначених згідно з умовами тендерної документації.**