**Додаток 3**

**Технічне завдання**

на закупівлю робіт **(код ДК 021:2015 : 45000000-7 — Будівельні роботи та поточний ремонт)**

**«Нове будівництво зовнішніх мереж газопостачання індустріального парку «Хмельницький» по вул. Вінницьке шосе, 18 в м. Хмельницькому (коригування)»**

Договірна ціна – динамічна.

Клас наслідків (відповідальності) – СС2.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Найменування робіт та витрат** | **Одиницявиміру** |  **Кількість** | **Примітка** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|   | Локальний кошторис 02-01-01 на Зовнішні мережігазопостачання |   |   |   |
|   |   |   |   |   |
| 1 | Розроблення ґрунту з навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельнимина пневмоколісному ходу з ковшом місткістю 0,25 м3,група ґрунтів 2 |  м3 | 50 |   |
| 2 | Перевезення ґрунту до 5 км |  т | 80 |   |
| 3 | Планування площ механізованим способом, групаґрунтів 2 |  м2 | 120 |   |
| 4 | Розроблення ґрунту у відвал екскаваторами "драглайн"або "зворотна лопата" з ковшом місткістю 0,25 м3,група ґрунтів 2 |  м3 | 1799,3 |   |
| 5 | Доробка вручну, зачистка дна i стiнок вручну з викидомгрунту в котлованах i траншеях, розробленихмеханiзованим способом |  м3 | 35,025 |   |
| 6 | Улаштування піщаної основи під трубопроводи |  м3 | 280 |   |
| 7 | Засипка вручну траншей, пазух котлованів і ям, групаґрунтів 2 |  м3 | 280,2 |   |
| 8 | Засипка траншей і котлованів бульдозерамипотужністю 59 кВт [80 к.с.] з переміщенням ґрунту до 5м, група ґрунтів 2 |  м3 | 1526,125 |   |
| 9 | Врізання муфтою у діючі стальні газопроводи низькоготиску до 4,9 кПа [0,05 кгс/см2] під газом зі зниженнямтиску, діаметр газопроводу 250 мм |  шт | 1 |   |
| 10 | Ущільнення ґрунту пневматичними трамбівками, групаґрунтів 1, 2 |  м3 | 1526,125 |   |
| 11 | Провід або кабель, що прокладається у траншеї, масаодного метра до 0,6 кг |  км | 2,4 |   |
| 12 | Провід з мідною жилою 1-4 мм2 |  м | 2400 |   |
| 13 | Покривання 1-2 кабелів, прокладених у траншеї,сигнальною стрічкою |  м тр | 2336 |   |
| 14 | Стрічка сигнальна "Обережно ГАЗ" |  м | 2336 |   |
| 15 | Улаштування орієнтирного стовпчика |  шт | 9 |   |
| 16 | Улаштування футлярів із поліетиленових трубдіаметром 160 мм ( L=16,0м ; L=20,0м 2шт) |  м | 56 |   |
| 17 | Гідравлічне випробування трубопроводів системопалення, водопроводу і гарячого водопостачаннядіаметром до 200 мм |  м | -56 |   |
| 18 | Труби поліетиленові для подачі горючих газів РЕ 100SDR-11, зовнішній діаметр 160х14,6мм |  м | 56 |   |
| 19 | Улаштування футлярів із поліетиленових трубдіаметром 63 мм ( L=16,0м 1шт) |  м | 16 |   |
| 20 | Гідравлічне випробування трубопроводів системопалення, водопроводу і гарячого водопостачаннядіаметром до 100 мм |  м | -16 |   |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 21 | Труби поліетиленові для подачі горючих газів РЕ 100SDR-11 , зовнішній діаметр 63х5,8 мм |  м | 16 |   |
| 22 | Улаштування контрольної трубки |  шт | 4 |   |
| 23 | Ковер газовий |  шт | 4 |   |
| 24 | Гумовий ущільнювач товщиною 30 мм |  кг | 2,4 |   |
| 25 | Улаштування бетонної підготовки |  м3 | 0,28 |   |
| 26 | Улаштування піщаної основи |  м3 | 12 |   |
| 27 | Установлення поліетиленових трійників діаметром до110 мм |  шт | 4 |   |
| 28 | Сідловий трійник редукційний з поліетилену діам.110/63 мм для терморезисторного зварювання ПЕ труб |  шт | 3 |   |
| 29 | Сідловий трійник з поліетилену діам. 63 мм длятерморезисторного зварювання ПЕ труб |  шт | 1 |   |
| 30 | Установлення поліетиленових фасонних частин:відводів, колін, патрубків, переходів діаметром до 110мм |  шт | 8 |   |
| 31 | З'єднання ПЕ/СТАЛЬ для газових мереж середнього івисокого тисків ІІ категорії ПС-02 de/DN 32/25 мм |  шт | 4 |   |
| 32 | Перехідники редукційні з поліетилену діам. 63/32 ммдля терморезисторного зварювання ПЕ труб |  шт | 4 |   |
| 33 | Муфти з поліетилену діам. 32 мм длятерморезисторного зварювання ПЕ труб |  шт | 8 |   |
| 34 | Труби поліетиленові для подачі горючих газів РЕ 80SDR-17,6(0,3МПа) , зовнішній діаметр 63х3,6 мм |  м | 2 |   |
| 35 | Труби сталеві електрозварні прямошовні із сталі марки20, зовнішній діаметр 32 мм, товщина стінки 3 мм |  м | 6 |   |
| 36 | Нанесення дуже посиленої антикорозійної ізоляції зполімерних липких стрічок на сталеві трубопроводидіаметром 32 мм |  м | 6 |   |
| 37 | Праймер "Озом -грунт" |  кг | 0,32 |   |
| 38 | Стрічка "Бізом -стрічка" |  кг | 2,7 |   |
|   | Роздiл 1. Газопроводи |   |   |   |
|   |   |   |   |   |
| 39 | Укладання трубопроводів із поліетиленових трубдіаметром 110 мм з пневматичним випробуванням |  м | 2320 |   |
| 40 | Труби поліетиленові для подачі горючих газів РЕ 100SDR-17,6 зовнішній діаметр 110х6,3 мм |  м | 2343,2 |   |
| 41 | Укладання трубопроводів із поліетиленових трубдіаметром 32 мм з пневматичним випробуванням |  м | 15 |   |
| 42 | Труби поліетиленові для подачі горючих газів РЕ 100SDR-17,6 зовнішній діаметр 32х3 мм |  м | 15,15 |   |
| 43 | Установлення поліетиленових трійників діаметром до200 мм |  шт | 1 |   |
| 44 | Трійники з поліетилену діам. 225/110 мм длятерморезисторного зварювання ПЕ труб |  шт | 1 |   |
| 45 | Установлення поліетиленових трійників діаметром до110 мм |  шт | 1 |   |
| 46 | Трійник редукційний з поліетилену діам. 110/63 мм длятерморезисторного зварювання ПЕ труб |  шт | 1 |   |
| 47 | Установлення поліетиленових фасонних частин:відводів, колін, патрубків, переходів діаметром до 110мм |  шт | 18 |   |
| 48 | Коліна з поліетилену діам. 110 мм /90 град. длятерморезисторного зварювання ПЕтруб |  шт | 15 |   |
| 49 | Затички з поліетилену діам. 110 мм длятерморезисторного зварювання ПЕ труб |  шт | 2 |   |
| 50 | Перехідники редукційні з поліетилену діам. 63/32 ммдля терморезисторного зварювання ПЕ труб |  шт | 1 |   |
| 51 | Муфти з поліетилену діам. 110 мм длятерморезисторного зварювання ПЕ труб |  шт | 63 |   |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 52 | Улаштування цокольного вводу газопроводу діаметром32 мм |  шт | 1 |   |
| 53 | Вузол цокольного вводу газопроводу з переходомПЕ/Сталь та кульовим краном діам. 25 мм |  шт | 1 |   |
| 54 | Муфти з поліетилену діам. 32 мм длятерморезисторного зварювання ПЕ труб |  шт | 1 |   |
|   | Роздiл 2. Вузол вимикаючого пристрою в сітчастійогорожі діаметром 100мм |   |   |   |
|   |   |   |   |   |
| 55 | Установлення сталевих приварних кранів діаметром100 мм |  шт | 1 |   |
| 56 | Крани кульові приварні діаметр 100 мм |  шт | 1 |   |
| 57 | Укладання сталевих водопровідних труб зпневматичним випробуванням, діаметр труб 100 мм |  м | 2 |   |
| 58 | Труби сталеві електрозварні прямошовні із сталі марки20, зовнішній діаметр 108 мм, товщина стінки 4 мм |  м | 2 |   |
| 59 | Установлення сталевих зварних фасонних частиндіаметром 100-250 мм |  т | 0,0051 |   |
| 60 | Відводи гнуті під кутом 90 град. із сталі марки 20, радіускривизни 1,5 Ду, Ру 10 МПа [100 кгс/см2], діаметрумовного проходу 100 мм, зовнішній діаметр 108 мм,товщина стінки 4 мм |  шт | 2 |   |
| 61 | Грунтування труб дiаметром понад 50 мм |  м2 | 0,96 |   |
| 62 | Олійне фарбування білилами з додаванням кольорусталевих балок, труб діаметром понад 50 мм тощо задва рази |  м2 | 0,96 |   |
| 63 | Установлення поліетиленових фасонних частин:відводів, колін, патрубків, переходів діаметром до 110мм |  шт | 4 |   |
| 64 | З'єднання ПЕ/СТАЛЬ для газових мереж середнього івисокого тисків ІІ категорії ПС-08 de/DN 110/100 мм |  шт | 2 |   |
| 65 | Коліна з поліетилену діам. 110 мм /90 град. длятерморезисторного зварювання ПЕтруб |  шт | 2 |   |
| 66 | Муфти з поліетилену діам. 110 мм длятерморезисторного зварювання ПЕ труб |  шт | 2 |   |
| 67 | Улаштування футлярів із сталевих водопровідних трубдіаметром 200 мм (L=1,2м 2шт) |  м | 2,4 |   |
| 68 | Труби сталеві електрозварні прямошовні із сталі марки20, зовнішній діаметр 219 мм, товщина стінки 5 мм |  м | 2,4 |   |
| 69 | Нанесення дуже посиленої антикорозійної ізоляції зполімерних липких стрічок на сталеві трубопроводидіаметром 200 мм |  м | 2,4 |   |
| 70 | Праймер "Озом -грунт" |  кг | 0,7 |   |
| 71 | Стрічка "Бізом -стрічка" |  кг | 5,8 |   |
| 72 | Протягування у футляр сталевих труб діаметром 100 мм |  м | 2,4 |   |
| 73 | Забивання кінців футляра пінополіуритановимущільнювачем |  футляр | 2 |   |
| 74 | Герметик "Сазіласт 10" |  кг | 0,6 |   |
| 75 | Пінополіуретановий ущільнювач  |  кг | 0,6 |   |
|   | Улаштування майданчика та огорожі |   |   |   |
|   |   |   |   |   |
| 76 | Улаштування одношарової основи зі щебеню затовщини 15 см |  м2 | 4 |   |
| 77 | Улаштування основи тротуарів із щебенево-піщаноїсуміші за товщини шару 12 см |  м2 | 4 |   |
| 78 | Улаштування бетонної підготовки |  м3 | 0,8 |   |
| 79 | Установлення металевої огорожі з сітки позалізобетонних стовпах без цоколя, висотою до 1,7 м |  м | 6 |   |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 80 | Сітка дротяна плетена з квадратними чарункамиоцинкована, номер 45, номінальний діаметр дроту 2,5мм |  м2 | 9 |   |
| 81 | Улаштування хвірток з установленням стовпів бетонних |  шт | 1 |   |
| 82 | Виготовлення драбин, зв'язок, кронштейнів, гальмовихконструкцій та ін. |  т | 0,1177 |   |
| 83 | Труби сталеві електрозварні прямошовні із сталі марки20, зовнішній діаметр 57 мм, товщина стінки 3 мм |  м | 8,8 |   |
| 84 | Сталь кутова 50х50 мм |  т | 0,079 |   |
| 85 | Сталь листова |  т | 0,0035 |   |
| 86 | Петля для хвіртки наскрізна  |  шт | 2 |   |
|   | Роздiл 3. Вузол обліку газу |   |   |   |
|   |   |   |   |   |
| 87 | Копання ям для стояків і стовпів вручну без кріплень,без укосів, глибиною до 0,7 м, група ґрунтів 2 |  м3 | 0,072 |   |
| 88 | Улаштування бетонної підготовки |  м3 | 0,072 |   |
| 89 | Опори під трубопроводи, опорні частини, сідла,кронштейни, хомути |  т | 0,0258 |   |
| 90 | Виготовлення гратчастих конструкцій [стояки, опори,ферми та ін.] |  т | 0,0258 |   |
| 91 | Труби сталеві електрозварні прямошовні із сталі марки20, зовнішній діаметр 57 мм, товщина стінки 3 мм |  м | 5,2 |   |
| 92 | Сталь кутова 50х50 мм |  т | 0,0045 |   |
| 93 | Сталь листова |  т | 0,0005 |   |
| 94 | Монтаж вузла обліку газу з лічильником G-16 |  шт | 1 |   |
| 95 | Вузол обліку газу з коректором та перетворювачемінтерфейсів ініціативним в комплекті ( кабель, модем) уметалевій шафі |  шт | 1 |   |
| 96 | Установлення регуляторів тиску газу |  шт | 1 |   |
| 97 | Модуль зв'язку з апаратурою передачі даних. |  шт | 1 |   |
| 98 | Укладання сталевих водопровідних труб зпневматичним випробуванням, діаметр 25 мм |  м | 1,5 |   |
| 99 | Труби сталеві зварні водогазопровідні з різьбою, чорнілегкі неоцинковані, діаметр умовного проходу 25 мм,товщина стінки 2,8 мм |  м | 1,5 |   |
| 100 | Грунтування труб дiаметром менше 50 мм |  м2 | 0,24 |   |
| 101 | Олійне фарбування білилами з додаванням кольоруграт, рам, труб діаметром менше 50 мм тощо за дварази |  м2 | 0,24 |   |
|   | Заземлення |   |   |   |
|   |   |   |   |   |
| 102 | Розробка ґрунту вручну в траншеях глибиною до 2 мбез кріплень з укосами, група ґрунтів 3 |  м3 | 5,4 |   |
| 103 | Забивання заземлювачів вручну на глибину до 3 м |  шт | 3 |   |
| 104 | Сталь кругла 16 мм |  т | 0,0148 |   |
| 105 | Сталь штабова 40х4 мм |  т | 0,0151 |   |
| 106 | Засипка вручну траншей, пазух котлованів і ям, групаґрунтів 3 |  м3 | 5,4 |   |

Примітка:

1. Розрахунок ціни тендерної пропозиції здійснюється відповідно до Настанови з визначення вартості будівництва, затвердженої Наказом Міністерства розвитку громад та територій України 01 листопада 2021 р. № 281. Ціна тендерної пропозиції (договірна ціна) учасника повинна формуватися на підставі вартості підрядних робіт, до складу якої включаються прямі, загальновиробничі та інші витрати на будівництво об`єкту, кошторисний прибуток; кошти на покриття адміністративних витрат будівельних організацій; кошти на покриття додаткових витрат, пов’язаних з інфляційними процесами, податки, збори, обов’язкові платежі, встановлені чинним законодавством і не враховані складовими вартості будівництва. Остаточною є цінова пропозиція Учасника із врахуванням всіх податків та зборів.

2. Технічні, якісні характеристики предмета закупівлі повинні передбачати необхідність застосування заходів із захисту довкілля.

Учасник повинен виконати роботи, якість яких відповідає умовам чинного законодавства, нормативно-правовим актам з питань дотримання вимог санітарних норм та охорони навколишнього природного середовища (захисту довкілля).

Під час виконання робіт необхідно застосовувати заходи із захисту довкілля, зокрема:

- не допускати розливу нафтопродуктів, мастил та інших хімічних речовин на ґрунт, асфальтове покриття;

- під час експлуатації автотранспорту викид відпрацьованих газів не повинен перевищувати допустимі норми;

- не допускати складування сміття у несанкціонованих місцях;

- компенсувати шкоду, заподіяну в разі забруднення або іншого негативного впливу на природне середовище.

Для виконання робіт повинні використовуватися якісні матеріали, машини і механізми, які відповідають вимогам діючого природоохоронного законодавства, а також застосовуватися інші необхідні заходи із захисту довкілля.

Засобом документального підтвердження Учасником застосовування зазначених вище заходів із захисту довкілля під час виконання робіт є наданий Учасником гарантійний лист, складений у довільній формі, в якому Учасник гарантує застосування вищезазначених заходів.

3. Учасники закупівлі у складі тендерної пропозиції зобов’язані подати гарантійний лист, що під час виконання робіт згідно розробленого проекту будуть неухильно дотримуватись діючих нормативних документів щодо охорони праці і промислової безпеки у будівництві.

4. Роботи повинні бути виконанні з дотриманням технології виробництва робіт, відповідати вимогам будівельних норм, правилам та стандартам встановленим для виконання такого виду робіт, з метою забезпечення надійності, міцності, стійкості і довговічності конструкцій, монтажу технологічного та інженерного обладнання/матеріалів, про що у складі тендерної пропозиції учасники надають гарантійний лист.

5. Якщо тендерна пропозиція закупівлі Учасника містить не всі види робіт або зміну обсягів та складу робіт згідно з документацією закупівель, ця тендерна пропозиція вважається такою, що не відповідає умовам документації закупівлі, та відхиляється замовником (надати лист-згоду).

6. Учасник повинен виконувати роботи, що передбачені в технічному завданні, з матеріалів, які повинні бути якісними та відповідати вимогам встановлених ДСТУ, ГОСТ, національних стандартів та чинному законодавству. Про що у складі тендерної пропозицій надати гарантійний лист.

7. Усі матеріали та обладнання, що монтуються, повинні бути новими та такими, що не були у використанні, про що учасник надає гарантійний лист у складі своєї тендерної пропозиції.

8. Роботи виконуються на підставі затвердженої проектної документації. Внесення змін до проектної документації, в тому числі зміна технології можлива лише після погодження з автором проекту, про що надається письмова згода.

9. Під час розрахунку тендерної пропозиції (договірної ціни) учасник закупівлі повинен враховувати, що до очікуваної вартості закупівлі включено кошти на покриття ризиків пов’язаних з виконанням робіт, про що у складі пропозицій надає гарантійний лист.

Примітка:

У разі посилання на конкретні торгівельну марку чи фірму, патент, конструкцію або тип предмета закупівлі, джерело його походження або виробника – вважати або «еквівалент», який відповідає зазначеним технічним характеристикам в проектній документації. В технічному завданні містяться посилання на конкретні марки, виробника, торгові марки оскільки вони визначені проектною документацією, яка пройшла будівельну експертизу (експертний звіт № 23-0057/01-23 від 03 травня 2023року).