**Додаток 3**

**Технічне завдання**

на закупівлю робіт **(код ДК 021:2015 : 45000000-7 — Будівельні роботи та поточний ремонт)**

**«Нове будівництво зовнішніх мереж газопостачання індустріального парку «Хмельницький» по вул. Вінницьке шосе, 18 в м. Хмельницькому (коригування)»**

Договірна ціна – динамічна.

Клас наслідків (відповідальності) – СС2.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Найменування робіт та витрат** | **Одиниця виміру** | **Кількість** | **Примітка** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|  | Локальний кошторис 02-01-01 на Зовнішні мережі газопостачання |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 1 | Розроблення ґрунту з навантаженням на автомобілі- самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на пневмоколісному ходу з ковшом місткістю 0,25 м3, група ґрунтів 2 | м3 | 50 |  |
| 2 | Перевезення ґрунту до 5 км | т | 80 |  |
| 3 | Планування площ механізованим способом, група ґрунтів 2 | м2 | 120 |  |
| 4 | Розроблення ґрунту у відвал екскаваторами "драглайн" або "зворотна лопата" з ковшом місткістю 0,25 м3, група ґрунтів 2 | м3 | 1799,3 |  |
| 5 | Доробка вручну, зачистка дна i стiнок вручну з викидом грунту в котлованах i траншеях, розроблених механiзованим способом | м3 | 35,025 |  |
| 6 | Улаштування піщаної основи під трубопроводи | м3 | 280 |  |
| 7 | Засипка вручну траншей, пазух котлованів і ям, група ґрунтів 2 | м3 | 280,2 |  |
| 8 | Засипка траншей і котлованів бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] з переміщенням ґрунту до 5 м, група ґрунтів 2 | м3 | 1526,125 |  |
| 9 | Врізання муфтою у діючі стальні газопроводи низького тиску до 4,9 кПа [0,05 кгс/см2] під газом зі зниженням тиску, діаметр газопроводу 250 мм | шт | 1 |  |
| 10 | Ущільнення ґрунту пневматичними трамбівками, група ґрунтів 1, 2 | м3 | 1526,125 |  |
| 11 | Провід або кабель, що прокладається у траншеї, маса одного метра до 0,6 кг | км | 2,4 |  |
| 12 | Провід з мідною жилою 1-4 мм2 | м | 2400 |  |
| 13 | Покривання 1-2 кабелів, прокладених у траншеї, сигнальною стрічкою | м тр | 2336 |  |
| 14 | Стрічка сигнальна "Обережно ГАЗ" | м | 2336 |  |
| 15 | Улаштування орієнтирного стовпчика | шт | 9 |  |
| 16 | Улаштування футлярів із поліетиленових труб діаметром 160 мм ( L=16,0м ; L=20,0м 2шт) | м | 56 |  |
| 17 | Гідравлічне випробування трубопроводів систем опалення, водопроводу і гарячого водопостачання діаметром до 200 мм | м | -56 |  |
| 18 | Труби поліетиленові для подачі горючих газів РЕ 100 SDR-11, зовнішній діаметр 160х14,6мм | м | 56 |  |
| 19 | Улаштування футлярів із поліетиленових труб діаметром 63 мм ( L=16,0м 1шт) | м | 16 |  |
| 20 | Гідравлічне випробування трубопроводів систем опалення, водопроводу і гарячого водопостачання діаметром до 100 мм | м | -16 |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 21 | Труби поліетиленові для подачі горючих газів РЕ 100 SDR-11 , зовнішній діаметр 63х5,8 мм | м | 16 |  |
| 22 | Улаштування контрольної трубки | шт | 4 |  |
| 23 | Ковер газовий | шт | 4 |  |
| 24 | Гумовий ущільнювач товщиною 30 мм | кг | 2,4 |  |
| 25 | Улаштування бетонної підготовки | м3 | 0,28 |  |
| 26 | Улаштування піщаної основи | м3 | 12 |  |
| 27 | Установлення поліетиленових трійників діаметром до 110 мм | шт | 4 |  |
| 28 | Сідловий трійник редукційний з поліетилену діам. 110/63 мм для терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 3 |  |
| 29 | Сідловий трійник з поліетилену діам. 63 мм для терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 1 |  |
| 30 | Установлення поліетиленових фасонних частин: відводів, колін, патрубків, переходів діаметром до 110 мм | шт | 8 |  |
| 31 | З'єднання ПЕ/СТАЛЬ для газових мереж середнього і високого тисків ІІ категорії ПС-02 de/DN 32/25 мм | шт | 4 |  |
| 32 | Перехідники редукційні з поліетилену діам. 63/32 мм для терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 4 |  |
| 33 | Муфти з поліетилену діам. 32 мм для терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 8 |  |
| 34 | Труби поліетиленові для подачі горючих газів РЕ 80 SDR-17,6(0,3МПа) , зовнішній діаметр 63х3,6 мм | м | 2 |  |
| 35 | Труби сталеві електрозварні прямошовні із сталі марки 20, зовнішній діаметр 32 мм, товщина стінки 3 мм | м | 6 |  |
| 36 | Нанесення дуже посиленої антикорозійної ізоляції з полімерних липких стрічок на сталеві трубопроводи діаметром 32 мм | м | 6 |  |
| 37 | Праймер "Озом -грунт" | кг | 0,32 |  |
| 38 | Стрічка "Бізом -стрічка" | кг | 2,7 |  |
|  | Роздiл 1. Газопроводи |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 39 | Укладання трубопроводів із поліетиленових труб діаметром 110 мм з пневматичним випробуванням | м | 2320 |  |
| 40 | Труби поліетиленові для подачі горючих газів РЕ 100 SDR-17,6 зовнішній діаметр 110х6,3 мм | м | 2343,2 |  |
| 41 | Укладання трубопроводів із поліетиленових труб діаметром 32 мм з пневматичним випробуванням | м | 15 |  |
| 42 | Труби поліетиленові для подачі горючих газів РЕ 100 SDR-17,6 зовнішній діаметр 32х3 мм | м | 15,15 |  |
| 43 | Установлення поліетиленових трійників діаметром до 200 мм | шт | 1 |  |
| 44 | Трійники з поліетилену діам. 225/110 мм для терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 1 |  |
| 45 | Установлення поліетиленових трійників діаметром до 110 мм | шт | 1 |  |
| 46 | Трійник редукційний з поліетилену діам. 110/63 мм для терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 1 |  |
| 47 | Установлення поліетиленових фасонних частин: відводів, колін, патрубків, переходів діаметром до 110 мм | шт | 18 |  |
| 48 | Коліна з поліетилену діам. 110 мм /90 град. для терморезисторного зварювання ПЕтруб | шт | 15 |  |
| 49 | Затички з поліетилену діам. 110 мм для терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 2 |  |
| 50 | Перехідники редукційні з поліетилену діам. 63/32 мм для терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 1 |  |
| 51 | Муфти з поліетилену діам. 110 мм для терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 63 |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 52 | Улаштування цокольного вводу газопроводу діаметром 32 мм | шт | 1 |  |
| 53 | Вузол цокольного вводу газопроводу з переходом ПЕ/Сталь та кульовим краном діам. 25 мм | шт | 1 |  |
| 54 | Муфти з поліетилену діам. 32 мм для терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 1 |  |
|  | Роздiл 2. Вузол вимикаючого пристрою в сітчастій огорожі діаметром 100мм |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 55 | Установлення сталевих приварних кранів діаметром 100 мм | шт | 1 |  |
| 56 | Крани кульові приварні діаметр 100 мм | шт | 1 |  |
| 57 | Укладання сталевих водопровідних труб з пневматичним випробуванням, діаметр труб 100 мм | м | 2 |  |
| 58 | Труби сталеві електрозварні прямошовні із сталі марки 20, зовнішній діаметр 108 мм, товщина стінки 4 мм | м | 2 |  |
| 59 | Установлення сталевих зварних фасонних частин діаметром 100-250 мм | т | 0,0051 |  |
| 60 | Відводи гнуті під кутом 90 град. із сталі марки 20, радіус кривизни 1,5 Ду, Ру 10 МПа [100 кгс/см2], діаметр умовного проходу 100 мм, зовнішній діаметр 108 мм, товщина стінки 4 мм | шт | 2 |  |
| 61 | Грунтування труб дiаметром понад 50 мм | м2 | 0,96 |  |
| 62 | Олійне фарбування білилами з додаванням кольору сталевих балок, труб діаметром понад 50 мм тощо за два рази | м2 | 0,96 |  |
| 63 | Установлення поліетиленових фасонних частин: відводів, колін, патрубків, переходів діаметром до 110 мм | шт | 4 |  |
| 64 | З'єднання ПЕ/СТАЛЬ для газових мереж середнього і високого тисків ІІ категорії ПС-08 de/DN 110/100 мм | шт | 2 |  |
| 65 | Коліна з поліетилену діам. 110 мм /90 град. для терморезисторного зварювання ПЕтруб | шт | 2 |  |
| 66 | Муфти з поліетилену діам. 110 мм для терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 2 |  |
| 67 | Улаштування футлярів із сталевих водопровідних труб діаметром 200 мм (L=1,2м 2шт) | м | 2,4 |  |
| 68 | Труби сталеві електрозварні прямошовні із сталі марки 20, зовнішній діаметр 219 мм, товщина стінки 5 мм | м | 2,4 |  |
| 69 | Нанесення дуже посиленої антикорозійної ізоляції з полімерних липких стрічок на сталеві трубопроводи діаметром 200 мм | м | 2,4 |  |
| 70 | Праймер "Озом -грунт" | кг | 0,7 |  |
| 71 | Стрічка "Бізом -стрічка" | кг | 5,8 |  |
| 72 | Протягування у футляр сталевих труб діаметром 100 мм | м | 2,4 |  |
| 73 | Забивання кінців футляра пінополіуритановим ущільнювачем | футляр | 2 |  |
| 74 | Герметик "Сазіласт 10" | кг | 0,6 |  |
| 75 | Пінополіуретановий ущільнювач | кг | 0,6 |  |
|  | Улаштування майданчика та огорожі |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 76 | Улаштування одношарової основи зі щебеню за товщини 15 см | м2 | 4 |  |
| 77 | Улаштування основи тротуарів із щебенево-піщаної суміші за товщини шару 12 см | м2 | 4 |  |
| 78 | Улаштування бетонної підготовки | м3 | 0,8 |  |
| 79 | Установлення металевої огорожі з сітки по залізобетонних стовпах без цоколя, висотою до 1,7 м | м | 6 |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 80 | Сітка дротяна плетена з квадратними чарунками оцинкована, номер 45, номінальний діаметр дроту 2,5 мм | м2 | 9 |  |
| 81 | Улаштування хвірток з установленням стовпів бетонних | шт | 1 |  |
| 82 | Виготовлення драбин, зв'язок, кронштейнів, гальмових конструкцій та ін. | т | 0,1177 |  |
| 83 | Труби сталеві електрозварні прямошовні із сталі марки 20, зовнішній діаметр 57 мм, товщина стінки 3 мм | м | 8,8 |  |
| 84 | Сталь кутова 50х50 мм | т | 0,079 |  |
| 85 | Сталь листова | т | 0,0035 |  |
| 86 | Петля для хвіртки наскрізна | шт | 2 |  |
|  | Роздiл 3. Вузол обліку газу |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 87 | Копання ям для стояків і стовпів вручну без кріплень, без укосів, глибиною до 0,7 м, група ґрунтів 2 | м3 | 0,072 |  |
| 88 | Улаштування бетонної підготовки | м3 | 0,072 |  |
| 89 | Опори під трубопроводи, опорні частини, сідла, кронштейни, хомути | т | 0,0258 |  |
| 90 | Виготовлення гратчастих конструкцій [стояки, опори, ферми та ін.] | т | 0,0258 |  |
| 91 | Труби сталеві електрозварні прямошовні із сталі марки 20, зовнішній діаметр 57 мм, товщина стінки 3 мм | м | 5,2 |  |
| 92 | Сталь кутова 50х50 мм | т | 0,0045 |  |
| 93 | Сталь листова | т | 0,0005 |  |
| 94 | Монтаж вузла обліку газу з лічильником G-16 | шт | 1 |  |
| 95 | Вузол обліку газу з коректором та перетворювачем інтерфейсів ініціативним в комплекті ( кабель, модем) у металевій шафі | шт | 1 |  |
| 96 | Установлення регуляторів тиску газу | шт | 1 |  |
| 97 | Модуль зв'язку з апаратурою передачі даних. | шт | 1 |  |
| 98 | Укладання сталевих водопровідних труб з пневматичним випробуванням, діаметр 25 мм | м | 1,5 |  |
| 99 | Труби сталеві зварні водогазопровідні з різьбою, чорні легкі неоцинковані, діаметр умовного проходу 25 мм, товщина стінки 2,8 мм | м | 1,5 |  |
| 100 | Грунтування труб дiаметром менше 50 мм | м2 | 0,24 |  |
| 101 | Олійне фарбування білилами з додаванням кольору грат, рам, труб діаметром менше 50 мм тощо за два рази | м2 | 0,24 |  |
|  | Заземлення |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 102 | Розробка ґрунту вручну в траншеях глибиною до 2 м без кріплень з укосами, група ґрунтів 3 | м3 | 5,4 |  |
| 103 | Забивання заземлювачів вручну на глибину до 3 м | шт | 3 |  |
| 104 | Сталь кругла 16 мм | т | 0,0148 |  |
| 105 | Сталь штабова 40х4 мм | т | 0,0151 |  |
| 106 | Засипка вручну траншей, пазух котлованів і ям, група ґрунтів 3 | м3 | 5,4 |  |

Примітка:

1. Розрахунок ціни тендерної пропозиції здійснюється відповідно до Настанови з визначення вартості будівництва, затвердженої Наказом Міністерства розвитку громад та територій України 01 листопада 2021 р. № 281. Ціна тендерної пропозиції (договірна ціна) учасника повинна формуватися на підставі вартості підрядних робіт, до складу якої включаються прямі, загальновиробничі та інші витрати на будівництво об`єкту, кошторисний прибуток; кошти на покриття адміністративних витрат будівельних організацій; кошти на покриття додаткових витрат, пов’язаних з інфляційними процесами, податки, збори, обов’язкові платежі, встановлені чинним законодавством і не враховані складовими вартості будівництва. Остаточною є цінова пропозиція Учасника із врахуванням всіх податків та зборів.

2. Технічні, якісні характеристики предмета закупівлі повинні передбачати необхідність застосування заходів із захисту довкілля.

Учасник повинен виконати роботи, якість яких відповідає умовам чинного законодавства, нормативно-правовим актам з питань дотримання вимог санітарних норм та охорони навколишнього природного середовища (захисту довкілля).

Під час виконання робіт необхідно застосовувати заходи із захисту довкілля, зокрема:

- не допускати розливу нафтопродуктів, мастил та інших хімічних речовин на ґрунт, асфальтове покриття;

- під час експлуатації автотранспорту викид відпрацьованих газів не повинен перевищувати допустимі норми;

- не допускати складування сміття у несанкціонованих місцях;

- компенсувати шкоду, заподіяну в разі забруднення або іншого негативного впливу на природне середовище.

Для виконання робіт повинні використовуватися якісні матеріали, машини і механізми, які відповідають вимогам діючого природоохоронного законодавства, а також застосовуватися інші необхідні заходи із захисту довкілля.

Засобом документального підтвердження Учасником застосовування зазначених вище заходів із захисту довкілля під час виконання робіт є наданий Учасником гарантійний лист, складений у довільній формі, в якому Учасник гарантує застосування вищезазначених заходів.

3. Учасники закупівлі у складі тендерної пропозиції зобов’язані подати гарантійний лист, що під час виконання робіт згідно розробленого проекту будуть неухильно дотримуватись діючих нормативних документів щодо охорони праці і промислової безпеки у будівництві.

4. Роботи повинні бути виконанні з дотриманням технології виробництва робіт, відповідати вимогам будівельних норм, правилам та стандартам встановленим для виконання такого виду робіт, з метою забезпечення надійності, міцності, стійкості і довговічності конструкцій, монтажу технологічного та інженерного обладнання/матеріалів, про що у складі тендерної пропозиції учасники надають гарантійний лист.

5. Якщо тендерна пропозиція закупівлі Учасника містить не всі види робіт або зміну обсягів та складу робіт згідно з документацією закупівель, ця тендерна пропозиція вважається такою, що не відповідає умовам документації закупівлі, та відхиляється замовником (надати лист-згоду).

6. Учасник повинен виконувати роботи, що передбачені в технічному завданні, з матеріалів, які повинні бути якісними та відповідати вимогам встановлених ДСТУ, ГОСТ, національних стандартів та чинному законодавству. Про що у складі тендерної пропозицій надати гарантійний лист.

7. Усі матеріали та обладнання, що монтуються, повинні бути новими та такими, що не були у використанні, про що учасник надає гарантійний лист у складі своєї тендерної пропозиції.

8. Роботи виконуються на підставі затвердженої проектної документації. Внесення змін до проектної документації, в тому числі зміна технології можлива лише після погодження з автором проекту, про що надається письмова згода.

9. Під час розрахунку тендерної пропозиції (договірної ціни) учасник закупівлі повинен враховувати, що до очікуваної вартості закупівлі включено кошти на покриття ризиків пов’язаних з виконанням робіт, про що у складі пропозицій надає гарантійний лист.

Примітка:

У разі посилання на конкретні торгівельну марку чи фірму, патент, конструкцію або тип предмета закупівлі, джерело його походження або виробника – вважати або «еквівалент», який відповідає зазначеним технічним характеристикам в проектній документації. В технічному завданні містяться посилання на конкретні марки, виробника, торгові марки оскільки вони визначені проектною документацією, яка пройшла будівельну експертизу (експертний звіт № 23-0057/01-23 від 03 травня 2023року).