**Додаток 2**

**до тендерної документації**

**ДОВІДКА ПРО НЕОБХІДНІ ТЕХНІЧНІ, ЯКІСНІ ТА КІЛЬКІСНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕДМЕТА ЗАКУПІВЛІ**

**За позиціями, за якими медико-технічні вимоги (довжина, ширина, діаметр, типорозмір, тощо) зазначені Замовником як діапазон або вибір, Учасник має забезпечити наявність декількох розмірів для вибору Замовником. Постачальник надає Замовнику (у складі тендерної пропозиції) каталог продукції, що є предметом закупівлі, для здійснення Замовником відбору переліку необхідних розмірів товару в межах загальної кількості. Постачальник забезпечує поставку продукції, що відповідає критеріям та діапазонам (довжина, ширина, діаметр, типорозмір, тощо), встановленим у Специфікації до договору, відповідно до асортименту продукції, що виробляється та/або постачається Постачальником.**

**Учасник закупівлі заповнює поля Таблиці 1 інформацією стосовно запропонованого Товару (відповідно до вимог до предмета закупівлі):**

**Таблиця 1**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Торгова назва (найменування)** | **Комплектація одного набору (комплекту)** | | **Кількість комплектів** | **Виробник та країна виробництва** | **Номер і термін дії декларації відповідності**  **та номер і термін дії сертифіката відповідності (за наявності)** | **Зазначити номер за порядком та/або сторінку та/або артикул медичного виробу в декларації відповідності та сертифікаті відповідності (за наявності)** |
| **Торгова назва медичного виробу\* відповідно до назви, яка зазначена в декларації відповідності або сертифікаті відповідності (за наявності)** | **Кількість одиниць** |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |
| ... |  |  |  |  |  |  |  |
| 21 |  |  |  |  |  |  |  |

\* *У випадку, якщо Учасник вказує за одним найменуванням предмета закупівлі**(медичного виробу) різних виробників та різні торгові назви, то така пропозиція оформлюється* ***окремими рядками*** *згідно з Таблицею 1.*

*У випадку, якщо для забезпечення відповідності запропонованого товару характеристикам/вимогам/технічній специфікації, встановленим в тендерній документації, до постачання пропонується декілька виробів, комплектуючих, допоміжних виробів, - Учасник повинен* ***зазначити окремими рядками*** *назву кожної з таких позицій та їх кількість.*

***Назви всіх запропонованих виробів та їх комплектуючих повинні відповідати назві, зазначеній в декларації про відповідність (за наявності), сертифікаті відповідності (за наявності) та товаросупровідних документах, з якими буде постачатися товар (недотримання цієї вимоги не є підставою для відхилення пропозиції учасника).***

***До специфікації договору включаються назви запропонованих Учасником товарів, які зазначені в декларації про відповідність та сертифікаті відповідності (за наявності).***

*\*\* Учасник вказує повний перелік виробничих дільниць.*

*\*\*\* Одиниці виміру повинні бути* ***зазначені відповідно до постанови*** *Кабінету Міністрів України від 7.03.2022 р. № 216 «Деякі питання закупівлі лікарських засобів, медичних виробів та допоміжних засобів до них» та зазначені Замовником у Таблиці 1.*

*\*\*\*\* Учасник повинен зазначити* ***кількість****, що зазначена у Таблиці 2 та тендерній документації,* ***без будь-якого коригування щодо кратності упаковки****, тощо (****недотримання*** *цієї вимоги, а саме зменшення кількості,* ***є підставою для відхилення*** *пропозиції учасника). У разі необхідності коригування кількості до кратності упаковки сторони мають право зробити це під час або після укладання договору, шляхом підписання додаткової угоди.*

**Учасник закупівлі заповнює поля Таблиці 1 інформацією стосовно додаткових характеристик/вимог/технічної специфікації запропонованого Товару (відповідно до вимог до предмета закупівлі):**

**Таблиця 2**

**Вимоги до предмета закупівлі, які встановлює Замовник:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ з/п** | **Медико-технічні вимоги** | **Додаткові характеристики/вимоги/технічна специфікація** | **Учасник зазначає відповідність (так/ні) запропонованого до постачання медичного виробу з обов'язковим зазначенням назви та сторінки документа, що містить підтвердження відповідності**  ***(вимоги до документів зазначені в Додатку 2)*** |
| **1.** | **Пластина для проксимального відділу плечової кістки** | | |
|  | **Вимоги до пластини для проксимального відділу плечової кістки та комплекту гвинтів:** | 20 шт. |  |
|  | Отвори пластин | Комбіновані |  |
|  | Виконання | Універсальна |  |
|  | Кількість отворів | Мінімальна кількість отворів в ніжці пластини не більше 3, максимальна кількість отворів в ніжці пластини не менше 10 |  |
|  | Діаметр отворів під гвинти | 3,5 мм |  |
|  | Вимоги до гвинтів | Гвинти повинні відповідати отворам пластин |  |
|  | Гвинти: двох видів | Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм.  Гвинт кортикальний, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 50 мм |  |
|  | Матеріал виготовлення пластин та гвинтів | Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше) |  |
| **2.** | **Пластина дистально-медіальна плечова** | | |
|  | **Вимоги до пластини дистально-медіальної плечової та комплекту гвинтів:** | 10 шт. |  |
|  | Отвори пластин | Комбіновані |  |
|  | Виконання | Праве та ліве |  |
|  | Кількість отворів | Мінімальна кількість отворів в ніжці пластини не більше 3, максимальна кількість отворів в ніжці пластини не менше 14 |  |
|  | Діаметр отворів під гвинти | 3,5 мм та 2,4/2,7 мм |  |
|  | Вимоги до гвинтів | Гвинти повинні відповідати отворам пластин |  |
|  | Гвинти: двох видів | Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм.  Гвинт кортикальний, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм  Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 2,4/2,7 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 30 мм |  |
|  | Матеріал виготовлення пластин та гвинтів | Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше) |  |
| **3.** | **Пластина дистально-латеральна плечова** | | |
|  | **Вимоги до пластини дистально-латеральної плечової та комплекту гвинтів:** | 10 шт. |  |
|  | Отвори пластин | Комбіновані |  |
|  | Виконання | Праве та ліве |  |
|  | Кількість отворів | Мінімальна кількість отворів в ніжці пластини не більше 3, максимальна кількість отворів в ніжці пластини не менше 14 |  |
|  | Діаметр отворів під гвинти | 3,5 мм та 2,4/2,7 мм |  |
|  | Вимоги до гвинтів | Гвинти повинні відповідати отворам пластин |  |
|  | Гвинти: двох видів | Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм.  Гвинт кортикальний, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм  Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 2,4/2,7 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 30 мм |  |
|  | Матеріал виготовлення пластин та гвинтів | Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше) |  |
| **4.** | **Пластина для ключиці S-подібна** | | |
|  | **Вимоги до пластини для ключиці S-подібної та комплекту гвинтів:** | 20 шт. |  |
|  | Отвори пластин | Комбіновані |  |
|  | Виконання | Праве та ліве |  |
|  | Кількість отворів | Мінімальна кількість отворів, пластини не більше 3, максимальна кількість отворів в пластини не менше 10 |  |
|  | Діаметр отворів під гвинти | 3,5 мм та/або 2,4/2,7 мм |  |
|  | Вимоги до гвинтів | Гвинти повинні відповідати отворам пластин |  |
|  | Гвинти: двох видів | Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм.  Гвинт кортикальний, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм  Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 2,4/2,7 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 30 мм |  |
|  | Матеріал виготовлення пластин та гвинтів | Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше) |  |
| **5.** | **Пластина для ключиці гачкоподібна** | | |
|  | **Вимоги до пластини для ключиці гачкоподібної та комплекту гвинтів:** | 10 шт. |  |
|  | Отвори пластин | Комбіновані |  |
|  | Виконання | Праве та ліве |  |
|  | Висота гака | 12мм, 15 мм, 18мм |  |
|  | Кількість отворів | 3,5 мм Мінімальна кількість отворів не більше 4, максимальна кількість отворів пластині не менше 10 |  |
|  | Діаметр отворів під гвинти | Гвинти повинні відповідати отворам пластин |  |
|  | Вимоги до гвинтів | Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм.  Гвинт кортикальний, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм |  |
|  | Гвинти: двох видів | Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше) |  |
|  | Матеріал виготовлення пластин та гвинтів |  |  |
| **6.** | **Ліктьова LCP-пластина** | | |
|  | **Вимоги до пластини ліктьової LCP-пластина :** | 10 шт. |  |
|  | Отвори пластин | Комбіновані |  |
|  | Виконання | Праве та ліве |  |
|  | Кількість отворів | Мінімальна кількість отворів в пластині не більше 4, максимальна кількість отворів в пластині не менше 14 |  |
|  | Діаметр отворів під гвинти | 3,5 мм |  |
|  | Вимоги до гвинтів | Гвинти повинні відповідати отворам пластин |  |
|  | Гвинти: двох видів | Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм.  Гвинт кортикальний, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм |  |
|  | Матеріал виготовлення пластин та гвинтів | Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше) |  |
| **7.** | **Пряма LCP-пластина для передпліччя** | | |
|  | **Вимоги до пластин прямої LCP-пластини для передпліччя та комплекту гвинтів:** | 20 шт. |  |
|  | Отвори пластин | Комбіновані |  |
|  | Виконання | Універсальна |  |
|  | Кількість отворів | Мінімальна кількість отворів в пластині не більше 4, максимальна кількість отворів в пластині не менше 10 |  |
|  | Діаметр отворів під гвинти | 3,5 мм |  |
|  | Вимоги до гвинтів | Гвинти повинні відповідати отворам пластин |  |
|  | Гвинти: двох видів | Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм.  Гвинт кортикальний, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм |  |
|  | Матеріал виготовлення пластин та гвинтів | Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше) |  |
| **8.** | **Пластина плечова пряма** | | |
|  | **Вимоги до пластини плечової прямої та комплекту гвинтів:** | 25 шт |  |
|  | Отвори пластин | Комбіновані |  |
|  | Виконання | Праве та ліве |  |
|  | Кількість отворів | Мінімальна кількість отворів в пластині не більше 6, максимальна кількість отворів в ніжці пластини не менше 18 |  |
|  | Діаметр отворів під гвинти | 3,5 мм |  |
|  | Вимоги до гвинтів | Гвинти повинні відповідати отворам пластин |  |
|  | Гвинти: двох видів | Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм.  Гвинт кортикальний, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм |  |
|  | Матеріал виготовлення пластин та гвинтів | Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше) |  |
| **9.** | **Пластина для дистального відділу променевої кістки** | | |
|  | **Вимоги до пластини для дистального відділу променевої кістки та комплекту гвинтів:** | 15 шт. |  |
|  | Отвори пластин | Комбіновані та VA |  |
|  | Виконання | Праве та ліве та в 3-х виконання по ширені дистальної.частини |  |
|  | Кількість отворів | Мінімальна кількість отворів пластини не більше 9, максимальна кількість отворів пластини не менше 11 |  |
|  | Діаметр отворів під гвинти | 2,4/2,7 мм |  |
|  | Вимоги до гвинтів | Гвинти повинні відповідати отворам пластин |  |
|  | Гвинти: двох видів | Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 2,4/2,7 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 30 мм |  |
|  | Матеріал виготовлення пластин та гвинтів | Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше) |  |
| **10.** | **Пластина для проксимального відділу стегнової кістки** | | |
|  | **Вимоги до пластини для проксимального відділу стегнової кістки та комплекту гвинтів:** | 10 шт. |  |
|  | Отвори пластин | Комбіновані |  |
|  | Виконання | Праве та ліве |  |
|  | Кількість отворів | Мінімальна кількість отворів в ніжці пластини не більше 4, максимальна кількість отворів в ніжці пластини не менше 12. В проксимальній частині 4 отвори під канюльовані гвинти. |  |
|  | Діаметр отворів під гвинти | 5.0мм |  |
|  | Вимоги до гвинтів | Гвинти повинні відповідати отворам пластин |  |
|  | Гвинти: двох видів | Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 5мм, розмір: нижня межа не більше ніж 20 мм, верхня межа не менше ніж 90 мм.  Гвинт кортикальний, вимоги: діаметр 4.5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 14 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм  Гвинт блокуючий канюльовані, вимоги: діаметр 7.0 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 65 мм, верхня межа не менше ніж 110мм |  |
|  | Матеріал виготовлення пластин та гвинтів | Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше) |  |
| **11.** | **Пластина для дистального відділу стегнової кістки** | | |
|  | **Вимоги до пластини для дистального відділу стегнової кістки та комплекту гвинтів:** | 15 шт. |  |
|  | Отвори пластин | Комбіновані |  |
|  | Виконання | Праве та ліве |  |
|  | Кількість отворів | Мінімальна кількість отворів в ніжці пластини не більше 5, максимальна кількість отворів в ніжці пластини не менше 11 |  |
|  | Діаметр отворів під гвинти | 5.0мм |  |
|  | Вимоги до гвинтів | Гвинти повинні відповідати отворам пластин |  |
|  | Гвинти: двох видів | Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 5мм, розмір: нижня межа не більше ніж 20 мм, верхня межа не менше ніж 90 мм.  Гвинт кортикальний, вимоги: діаметр 4.5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 14 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм |  |
|  | Матеріал виготовлення пластин та гвинтів | Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше) |  |
| **12.** | **Пластина стегнова пряма** | | |
|  | **Вимоги до пластини стегнової прямої та комплекту гвинтів:** | 10 шт. |  |
|  | Отвори пластин | Комбіновані |  |
|  | Виконання | Універсальна широка, анатомічна |  |
|  | Кількість отворів | Мінімальна кількість отворів пластини не більше 6, максимальна кількість отворів в ніжці пластини не менше 18 |  |
|  | Діаметр отворів під гвинти | 5.0мм |  |
|  | Вимоги до гвинтів | Гвинти повинні відповідати отворам пластин |  |
|  | Гвинти: двох видів | Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 5мм, розмір: нижня межа не більше ніж 20 мм, верхня межа не менше ніж 90 мм.  Гвинт кортикальний, вимоги: діаметр 4.5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 14 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм |  |
|  | Матеріал виготовлення пластин та гвинтів | Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше) |  |
| **13.** | **Пластина великогомілкова пряма** | | |
|  | **Вимоги до пластини великогомілкової прямої та комплекту гвинтів:** | 15 шт. |  |
|  | Отвори пластин | Комбіновані |  |
|  | Виконання | Универсальна |  |
|  | Кількість отворів | Мінімальна кількість отворів пластини не більше 4, максимальна кількість отворів в ніжці пластини не менше 14 |  |
|  | Діаметр отворів під гвинти | 5 мм |  |
|  | Вимоги до гвинтів | Гвинти повинні відповідати отворам пластин |  |
|  | Гвинти: двох видів | Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 5мм, розмір: нижня межа не більше ніж 20 мм, верхня межа не менше ніж 90 мм.  Гвинт кортикальний, вимоги: діаметр 4.5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 14 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм |  |
|  | Матеріал виготовлення пластин та гвинтів | Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше) |  |
| **14.** | **Пластина великогомілкова проксимальна- латеральна** | | |
|  | **Вимоги до пластини великогомілкової проксимально- латеральної та комплекту гвинтів:** | 10 шт. |  |
|  | Отвори пластин | Комбіновані |  |
|  | Виконання | Праве та ліве |  |
|  | Кількість отворів | Мінімальна кількість отворів в ніжці пластини не більше 5, максимальна кількість отворів в ніжці пластини не менше 11 |  |
|  | Діаметр отворів під гвинти | 5 мм |  |
|  | Вимоги до гвинтів | Гвинти повинні відповідати отворам пластин |  |
|  | Гвинти: двох видів | Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 5мм, розмір: нижня межа не більше ніж 20 мм, верхня межа не менше ніж 90 мм.  Гвинт кортикальний, вимоги: діаметр 4.5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 14 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм |  |
|  | Матеріал виготовлення пластин та гвинтів | Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше) |  |
| **15.** | **Пластина великогомілкова Т-подібна, або анатомічно проксимально-медіальна** | | |
|  | **Вимоги до пластини великогомілкової Т-подібної, або анатомічно проксимально-медіальної та комплекту гвинтів:** | 15 шт. |  |
|  | Отвори пластин | Комбіновані |  |
|  | Виконання | Праве та ліве |  |
|  | Кількість отворів | Мінімальна кількість отворів в ніжці пластини не більше 4, максимальна кількість отворів в ніжці пластини не менше 18 |  |
|  | Діаметр отворів під гвинти | 3,5 мм |  |
|  | Вимоги до гвинтів | Гвинти повинні відповідати отворам пластин |  |
|  | Гвинти: двох видів | Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 50 мм.  Гвинт кортикальний, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 50 мм |  |
|  | Матеріал виготовлення пластин та гвинтів | Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше) |  |
| **16.** | **1/3 трубчаста пластина** | | |
|  | **Вимоги до 1/3 трубчастої пластини та комплекту гвинтів:** | 40 шт. |  |
|  | Отвори пластин | круглі |  |
|  | Виконання | Універсальна |  |
|  | Кількість отворів | Мінімальна кількість отворів пластини не більше 3, максимальна кількість отворів пластини не менше 13 |  |
|  | Діаметр отворів під гвинти | 3,5 мм |  |
|  | Вимоги до гвинтів | Гвинти повинні відповідати отворам пластин |  |
|  | Гвинти: двох видів | Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм.  Гвинт кортикальний, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 50 мм |  |
|  | Матеріал виготовлення пластин та гвинтів | Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше) |  |
| **17.** | **Проксимально-латеральна L-подібна великогомілкова LCP-пластина** | | |
|  | **Вимоги до пластин проксимально-латеральної L-подібна великогомілкової LCP та комплекту гвинтів:** | 20 шт. |  |
|  | Отвори пластин | Комбіновані |  |
|  | Виконання | Праве та ліве |  |
|  | Кількість отворів | Мінімальна кількість отворів в ніжці пластини не більше 4, максимальна кількість отворів в ніжці пластини не менше 16 |  |
|  | Діаметр отворів під гвинти | 3,5 мм |  |
|  | Вимоги до гвинтів | Гвинти повинні відповідати отворам пластин |  |
|  | Гвинти: двох видів | Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 50 мм.  Гвинт кортикальний, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 50 мм |  |
|  | Матеріал виготовлення пластин та гвинтів | Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше) |  |
| **18.** | **Пластина великогомілкова дистальна-медіальна** | | |
|  | **Вимоги до пластини великогомілкової дистальна-медіальна та комплекту гвинтів:** | 25 шт |  |
|  | Отвори пластин | Комбіновані |  |
|  | Виконання | Праве та ліве |  |
|  | Кількість отворів | Мінімальна кількість отворів в ніжці пластини не більше 4, максимальна кількість отворів в ніжці пластини не менше 14 |  |
|  | Діаметр отворів під гвинти | 3,5 мм |  |
|  | Вимоги до гвинтів | Гвинти повинні відповідати отворам пластин |  |
|  | Гвинти: двох видів | Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 50 мм.  Гвинт кортикальний, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 50 мм |  |
|  | Матеріал виготовлення пластин та гвинтів | Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше) |  |
| **19.** | **Дистальна малогомілкова LCP-пластина** | | |
|  | **Вимоги до дистальної малогомілкової LCP-пластини та комплекту гвинтів:** | 20 шт. |  |
|  | Отвори пластин | Комбіновані |  |
|  | Виконання | Праве та ліве |  |
|  | Кількість отворів | Мінімальна кількість отворів в ніжці пластини не більше 4, максимальна кількість отворів в ніжці пластини не менше 7 |  |
|  | Діаметр отворів під гвинти | 3,5 мм |  |
|  | Вимоги до гвинтів | Гвинти повинні відповідати отворам пластин |  |
|  | Гвинти: двох видів | Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 50 мм.  Гвинт кортикальний, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 50 мм  Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 2,4/2,7 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 30 мм |  |
|  | Матеріал виготовлення пластин та гвинтів | Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше) |  |
| **20.** | **Пяткова пластина** |  |  |
|  | **Вимоги до пяткової пластини та комплекту гвинтів:** | 15 шт. |  |
|  | Отвори пластин | Комбіновані |  |
|  | Виконання | Праве та ліве |  |
|  | Вимоги до пластин | Повинно бути не менше 6 різних типів пластин для п’ятки |  |
|  | Діаметр отворів під гвинти | 3,5 мм |  |
|  | Вимоги до гвинтів | Гвинти повинні відповідати отворам пластин |  |
|  | Гвинти: двох видів | Гвинт блокуючий, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 50 мм.  Гвинт кортикальний, вимоги: діаметр 3,5 мм, розмір: нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 50 мм |  |
|  | Матеріал виготовлення пластин та гвинтів | Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше) |  |
| **21.** | **Гвинти різної довжини та діаметру** |  |  |
|  | **Вимоги до гвинтів:** |  |  |
|  | Гвинти кортикальні 2.7мм:180шт | Нижня межа не більше ніж 6 мм, верхня межа не менше ніж 30 мм. |  |
|  | Гвинти блокуючі VA 2.7мм:40шт | Нижня межа не більше ніж 8 мм, верхня межа не менше ніж 5 мм. Головка гвинта повинна бути закруглена щоб гвинт можна було закручувати під різним кутом |  |
|  | Гвинти кортикальні 3.5мм: 250шт | нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм. |  |
|  | Гвинти блокуючі 3,5мм: 1450 шт | нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 60 мм. |  |
|  | Гвинти кортикальні 4.5мм: 120 шт | нижня межа не більше ніж 10 мм, верхня межа не менше ніж 50 мм. |  |
|  | Гвинти блокуючі 5.0мм:400шт | нижня межа не більше ніж 12 мм, верхня межа не менше ніж 90 мм. |  |
|  | Гвинти блокуючий канюльований 7.0мм  60 шт | Нижня межа не більше ніж 65 мм, верхня межа не менше ніж 110 мм. Повинен бути канюлований. |  |
|  | **Матеріал виготовлення пластин та гвинтів** | **Титан, або титановий сплав (відповідно до ISO 5832-3) із захисним покриттям (анодування або інше)** |  |

**Обов’язкові вимоги до предмета закупівлі:**

**Для цілей забезпечення тендерної пропозиції терміни у тендерній документації щодо медичних виробів вживаються у значенні Законів України «Про технічні регламенти та оцінку відповідності», «Про загальну безпечність нехарчової продукції», Постанов Кабінету Міністрів України від 02.10.2013 р. № 753 «Про затвердження Технічного регламенту щодо медичних виробів», від 02.10.2013 р. № 754 «Про затвердження Технічного регламенту щодо медичних виробів для діагностики in vitro», від 02.10.2013 р. №755 «Про затвердження Технічного регламенту щодо активних медичних виробів, які імплантують».**

**Пакування та/або маркування повинні надавати можливість розрізняти ідентичні або подібні медичні вироби, що постачаються як стерильними, так і нестерильними.**

**Посада, прізвище, ініціали, підпис керівника чи уповноваженої особи учасника\***

**\****Учасник має право поставити на документі відбиток печатки, у випадку її використання учасником.*

1. **Загальні вимоги до товару:**
   1. Товар повинен відповідати вимогам Технічного регламенту щодо медичних виробів,

1.2. Товар повинен бути новим, не пошкодженим, термін та умови його зберігання не порушені.

1.3. Товар повинен відповідати вимогам чинних в Україні, нормативних документів (державним стандартам, технічним умовам та іншим нормам, встановленим чинним законодавством України) для даного виду товару.

1.4. Весь товар не повинен мати ознак контрафактності, а саме несанкціонованого використання або нанесення торгових марок без офіційної згоди власників торгових марок. На пакуванні не повинно бути ознак видалення чи приховування нанесених раніше торгових марок.

1.5. На товар надається гарантія на зберігання в межах гарантійної політики виробника товару.

1.6. Товар повинен бути спакований Постачальником таким чином, щоб виключити псування його в період поставки.

1.7. Товар поставляється за рахунок Постачальника до **31.12 2024р.**. Адреса поставки: **Україна, 61024, Харківська обл. м. Харків , вул. Пушкінська, 80.**