***Додаток №1***

**Технічні, якісні вимоги до товару, кількість товару.**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Код НК 024:2019** | **Найменування товару** | **Медико-технічні вимоги** | **Одиниця виміру** | **Кількість** | **Найменування товару, що подається учасником (торгівельна назва), медико-технічний опис на товар, що подається учасником** |
| **1** | **63095 –**  **Шприц / голка загального призначення** | **Шприц одн. 3-х комп, 2,0** | Повинен бути для проведення внутрішньом`язових ін’єкцій. Повинен мати з`ємну голку з ковпачком.  Повинен бути трьохкомпонентним. Повинен бути об'ємом 2,0 мл. Повинен мати прозорий циліндр. Повинен мати чітку, стійку до стирання шкалу.  Повинен мати поршень з плунжером. Повинен мати стопорне кільце. Повинен мати атравматичну голку з трьохгранною заточкою.  Повинен мати конус з типом з'єднання Luer slip (луер сліп). Повинен бути циліндр виготовлений з поліпропілена. Повинен мати металеву голку. Повинен мати розмір голки 0,6х30мм.  Повинен бути стерильним, нетоксичним та апірогенним.  Повинен бути для одноразового використання.  Повинен мати індивідуальне пакування. | шт | 15000 |  |
| **2** | **63095 –**  **Шприц / голка загального призначення** | **Шприц одн. 3-х комп 5,0** | Повинен бути для проведення внутрішньовенних та/або внутрішньом`язових ін’єкцій. Повинен мати з`ємну голку з ковпачком.  Повинен бути трьохкомпонентним. Повинен бути об'ємом 5,0 мл. Повинен мати прозорий циліндр. Повинен мати чітку, стійку до стирання шкалу.  Повинен мати поршень з плунжером.  Повинен мати стопорне кільце. Повинен мати атравматичну голку з трьохгранною заточкою.  Повинен мати конус з типом з'єднання Luer slip (луер сліп). Повинен бути циліндр виготовлений з поліпропілена. Повинен мати металеву голку. Повинен мати розмір голки 0,7х40мм.  Повинен бути стерильним, нетоксичним та апірогенним. Повинен бути для одноразового використання.  Повинен мати індивідуальне пакування. | шт | 20000 |  |
| **3** | **63095 –**  **Шприц / голка загального призначення** | **Шприц одн. 3-х комп 10,0** | Повинен бути для проведення внутрішньовенних та/або внутрішньом`язових ін’єкцій. Повинен мати з`ємну голку з ковпачком.  Повинен бути трьохкомпонентним. Повинен бути об'ємом 10,0 мл. Повинен мати прозорий циліндр. Повинен мати чітку, стійку до стирання шкалу.  Повинен мати поршень з плунжером. Повинен мати стопорне кільце. Повинен мати атравматичну голку з трьохгранною заточкою.  Повинен мати конус з типом з'єднання Luer slip (луер сліп). Повинен бути циліндр виготовлений з поліпропілена. Повинен мати металеву голку. Повинен мати розмір голки 0,8х40мм.  Повинен бути стерильним, нетоксичним та апірогенним. Повинен бути для одноразового використання.  Повинен мати індивідуальне пакування. | шт | 10000 |  |
| **4** | **63095 –**  **Шприц / голка загального призначення** | **Шприц одн. 3-х комп 20,0** | Повинен бути для проведення внутрішньовенних та/або внутрішньом`язових ін’єкцій. Повинен мати з`ємну голку з ковпачком.  Повинен бути трьохкомпонентним. Повинен бути об'ємом 20,0 мл. Повинен мати прозорий циліндр. Повинен мати чітку, стійку до стирання шкалу.  Повинен мати поршень з плунжером. Повинен мати стопорне кільце. Повинен мати атравматичну голку з трьохгранною заточкою.  Повинен мати конус з типом з'єднання Luer slip (луер сліп). Повинен бути циліндр виготовлений з поліпропілена. Повинен мати металеву голку. Повинен мати розмір голки 0,8х40мм.  Повинен бути стерильним, нетоксичним та апірогенним. Повинен бути для одноразового використання.  Повинен мати індивідуальне пакування | шт | 5000 |  |
| **5** | **63095 –**  **Шприц / голка загального призначення** | **Шприц інсуліновий 1,0 мл., U-100, з інтегрованою голкою 30G (0,30 х 13 мм.)** | Повинен бути для проведення внутрішньошкірних та підшкірних ін’єкцій. .  Повинен мати інтегровану голку з ковпачком.  Повинен бути трьохкомпонентним. Повинен бути об'ємом 1,0 мл.  Повинен мати прозорий циліндр. Повинен мати чітку, стійку до стирання шкалу.  Повинен мати поршень з плунжером. Повинен мати стопорне кільце. Повинен мати атравматичну голку. Повинен бути циліндр виготовлений з поліпропілена.  Повинен мати металеву голку. Повинен мати розмір голки 0,3х13мм. Повинен бути стерильним, нетоксичним та апірогенним.  Повинен бути для одноразового використання.  Повинен мати індивідуальне пакування . | шт | 500 |  |
| **6** | **43324 - Система для переливання рідин загального призначення** | **Система для переливання інфузійних розчинів, ПР - (металева голка в ємність розчину)** | Повинні використовуватись для внутрішньовенного вливання інфузійних розчинів.  Повинні мати довжину трубки – не менше 1650 мм.  Повинні мати тип з’єднання Luer slip (луер сліп)  Повинні мати роликовий регулятор швидкості потоку.  Повинні мати металеву голку, розміром не менше 0,8 х40мм. Повинні мати крапельну камеру з мікрофільтром.  Швидкість потоку від 1000 мл/10m  Мікрофільтр з діаметром ячейки 15 мікрон.  Повинні мати повітровід, що складається з металевої голки та повітряного клапана виготовлено з поліпропілену  Повинні мати трубку системи виготовлену з полівінілхлориду.  Повинні мати гумовий перехідник між трубкою та ін’єкційною голкою.  Повинні бути стерильними, апірогеними та нетоксичним в індивідуальному пакуванні  Повинні бути для одноразового використання. | шт | 15000 |  |
| **7** | **43324 - Система для переливання рідин загального призначення** | **Система для переливання крові, кровозамінників та інфузійних розчинів, ПК - (металева голка в ємність розчину)** | Повинні використовуватись для внутрішньовенного переливання крові.  Повинні мати довжину трубки – не менше 1600 мм.  Повинні мати тип з’єднання Luer slip (луер сліп).  Повинні мати фільтр для запобігання проникнення небажаних компонентів.  Повинні мати роликовий регулятор червоного кольору.  Повинні мати металеву голку, не менше 1,2\*40мм.  Швидкість потоку від 1000 мл/10m  Мікрофільтр з діаметром ячейки 200 мікрон.  Повинні мати повітровід, що складається з металевої голки та повітряного клапана виготовлено з металу та поліпропілену.  Повинні мати трубку системи виготовлену з полівінілхлориду.  Повинні мати гумовий перехідник між трубкою та ін’єкційною голкою.  Повинні бути стерильними, апірогеними та нетоксичними в індивідуальній упаковці.  Повинні бути для одноразового використання. | шт | 500 |  |
| **8** | **34920 –**  **Катетер для периферійного судинного вливання** | **Канюля (катетер) внутрішньовенна 18G** | Комплектація: катетер, стальна нержавіюча голка провідник, ін’єкційний порт, заглушка  луєр/лок, крильця для фіксації, захисний ковпачок.Розмір катетера (1,3\*45мм)  Внутрішній діаметр 0,9мм. Зовнішній діаметр 1,3 мм. Довжина катетера 45 мм.  Швидкість потоку від 81 до 103 мл/хв.  Стерильно, апірогенно, нетоксичний;  Для одноразового використання. Індивідуальна упаковка Матеріал катетера: PUR (поліурітан).  Павільйон зі з’єднанням луер лок та луер сліп.  Ковпачок голки, крильця, камера зворотнього току -поліпропілен. Заглушка луер-лок-поліетилен. Повинні мати кольорове  маркування. Спеціальний конусний стійкий до  перегинання ренгенконтрасний катетер.  Канюлі повинні мати крильця з перфорацією. Кришка порта повинна бути з беззворотньою  защіпкою. Мають бути із біосумісних  матеріалів для подовження перебування в судині. Порт для ін”єкцій повинен мати силікований клапан та гідрофобний фільтр.  Канюлі повинні мати отвір біля вістря голки,що дає змогу миттєво підтвердити венепункцію, завдяки кровотоку, що рухається повздовж  тіла катетера. Канюля повинна мати трьохгранну заточку голки. | шт | 2000 |  |
| **9** | **34920 –**  **Катетер для периферійного судинного вливання** | **Канюля (катетер) внутрішньовенна 26G** | Комплектація: катетер, стальна нержавіюча голка провідник, ін’єкційний порт, заглушка  луєр/лок, крильця для фіксації, захисний ковпачок. Розмір катетера (0.6\*19мм)  Внутрішній діаметр 0,45мм. Зовнішній діаметр 0,60 мм. Довжина катетера 19 мм. Швидкість потоку від 14 до 21мл/хв. Спеціальний конусний стійкий до перегинання ренгенконтрасний  катетер. Матеріал катетера: FEP (фторетиленпропілен) Павільйон зі з’єднанням луер лок та луер сліп. Ковпачок голки, крильця, камера зворотнього току -поліпропілен. Заглушка луер-лок-поліетилен  6 Повинна мати кольорове кодування (фіолетова) Повинна бути стерильна, апірогенна, нетоксична. Для одноразового використання. Індивідуальна упаковка. | шт | 200 |  |
| **10** | **33056 -Матеріал для накладення гіпсової пов'язки** | **Бинт гіпсовий 27\*20 см** | Гіпсовий бинт повинен бути чистим та гладеньким, без зморшок та відлущування. Гіпсовий бинт повинен бути нанесеним на марлеву основу однорідним шаром. Щільність марлевої основи не менш ніж 24 г/м2 Кількість ниток: основа: не менш ніж 9 ниток/см; поперечні нитки тканини: не менш ніж 6 ниток/см Щільність гіпсового бинту не менш ніж 340 г/м2 Час занурення гіпсового бинту у воду не повинен перевищувати 15 секунд Гіпсові бинти повинні мати добру пластичність, не мати грудочок, крупних пор та зернистості. Час отвердіння гіпсових бинтів повинен знаходитись між 2 хв. та 15 хв. Після отвердіння гіпсовий бинт повинен зберігати твердість на протязі 24 годин Вміст CaSO4 ½ H2O не повинен бути менш ніж 88% | шт | 500 |  |
| **11** | **33056 -Матеріал для накладення гіпсової пов'язки** | **Бинт гіпсовий 27\*15 см** | Гіпсовий бинт повинен бути чистим та ладеньким, без зморшок та відлущування. Гіпсовий бинт повинен бути нанесеним на марлеву основу однорідним шаром. Щільність марлевої основи не менш ніж 24 г/м2 Кількість ниток: основа: не менш ніж 9 ниток/см; поперечні нитки тканини: не менш ніж 6 ниток/см Щільність гіпсового бинту не менш ніж 340 г/м2 Час занурення гіпсового бинту у воду не повинен перевищувати 15 секунд Гіпсові бинти повинні мати добру пластичність, не мати грудочок, крупних пор та зернистості. Час отвердіння гіпсових бинтів повинен знаходитись між 2 хв. та 15 хв. Після отвердіння гіпсовий бинт повинен зберігати твердість на протязі 24 годин Вміст CaSO4 ½ H2O не повинен бути менш ніж 88% | шт | 400 |  |
| **12** | **60837 - Фільтр бактеріальний для медичних газів, нестерильний, одноразового використання** | **Дихальний вірусно-бактеріальний фільтр** | Фільтр з закругленим ергономічним корпусом, з вбудованими крильцями для забезпечення рівномірного розповсюдження потоку газової суміші. Мембрана фільтра електростатична. Порт Луєр-Лок, кришка порту фіксована до корпусу фільтра . Ефективність бактеріо-вірусної фільтрації не менше 99,99%, сжимаємий об’єм не більше 55- 60мл, мінімальний дихальний об'єм 200 мл. Ефективність проти Micobacterium Tuberculosis та віруса Гепатиту С. Одноразового використання. Індивідуальна упаковка. | шт | 400 |  |
| **13** | **34867 - Судно підкладне** | **Судно підкладне з кришкою нестерильна, в індивідуальній упаковці** | Судно підкладне з кришкою, нестерильне (з PP, в індивідуальній упаковці). | шт | 20 |  |
| **14** | **37362 -Сечоприймач** | **Ємкість для збору сечі для чоловіків 1000 мл нестерильна** | Ємкість для збору сечі для чоловіків 1000мл нестерильна ( з РЕ , в індивідуальній упаковці , з кришкою) | шт | 20 |  |
| **15** | **58232-**  **Рулон ватний нестерильний** | **Вата мед. н/ст. Зіг-заг 100г.** | Вата медична гігроскопічна гігієнічна нестерильна, зигзагоподібна стрічка, 100 гр, виготовлена з 100% бавовни високої якості, відсутність запаху, ступінь білизни не менше 66%, відповідність фізико-механічним і хімічним показникам  ГОСТ 5556-81. Вага 100 гр. Форма укладки «зіг-заг». | уп | 1000 |  |
| **16** | **62004 –**  **Набір для перев'язки ран, нестерильний** | **Відріз марл. мед. н/ст. 5м \*0,9м** | Відріз марлевий медичний нестерильний 5м х 90см, рулон, тип 17, Призначення: для виготовлення операційно-перев’язувальних засобів при операціях, перев’язках ран і опіків. Повинен бути виготовлений з бавовняної марлі простого плетіння тип 17, згідно ДСТУ EN 14079:2009.Марля повинна бути вибілена без використання хлору. Повинна бути відсутня подразлива та алергічна дія на шкіру. На поверхні відрізів не допускаються забруднення, розриви, дірки і інші дефекти. | уп | 600 |  |
| **17** | **47179 -** **Припудрені, оглядові / процедурні рукавички з латексу гевеї, стерильні** | **Рукавички латексні хірургічні припудрені стерильні,р.7** | Рукавички виготовлені з високоякісного латексу. Стерильні, припудрені. Наявність довгою манжети. Еластичні та міцні – високий рівень безпеки. Упаковка: 1 пара у стерильному пакеті. | пар | 500 |  |
| **18** | **47179 -** **Припудрені, оглядові / процедурні рукавички з латексу гевеї, стерильні** | **Рукавички латексні хірургічні припудрені стерильні, р.7,5** | Рукавички виготовлені з високоякісного латексу. Стерильні, припудрені. Наявність довгою манжети. Еластичні та міцні – високий рівень безпеки. Упаковка: 1 пара у стерильному пакеті. | пар | 1000 |  |
| **19** | **47179 -** **Припудрені, оглядові / процедурні рукавички з латексу гевеї, стерильні** | **Рукавички латексні хірургічні припудрені стерильні,р.8** | Рукавички виготовлені з високоякісного латексу. Стерильні, припудрені. Наявність довгою манжети. Еластичні та міцні – високий рівень безпеки. Упаковка: 1 пара у стерильному пакеті. | пар | 500 |  |
| **20** | **60709-Пелюшка вбирає** | **Пелюшка поглинаюча гігієнічна 40\*60, нестерильна** | Верхній шар - м'який нетканий віскозний матеріал сітчастої структури, нижній — вологонепроникний нетканий полімерний матеріал, середній шар - розпущена целюлоза, гелеутворюючий абсорбент, здатність до поглинання не менше 0,7 л  Індивідуальна упаковка | шт | 200 |  |
| **21** | **60709-Пелюшка вбирає** | **Пелюшка поглинаюча гігієнічна 60\*60, нестерильна** | Верхній шар - м'який нетканий віскозний матеріал сітчастої структури, нижній — вологонепроникний нетканий полімерний матеріал, середній шар - розпущена целюлоза, гелеутворюючий абсорбент, здатність до поглинання не менше 1 л  Індивідуальна упаковка | шт | 300 |  |
| **22** | **44059 - Одноразовий акушерсько-гінекологічний хірургічний набір, що не містить лікарських засобів** | **Комплект акушерський (одноразового використання)**  **стерильний** | Комплектація:  Шапочка-берет – 2шт (спанбонд, щільність 13 г/м2);  Сорочка для породіллі, комбінована – 1 шт (СМС щільність 35 г/м2, спанлейс щільність 50 г/м2);  Бахіли середні, 2 пари. – (спанбонд щільність 30г/м2);  Покриття 140х80 см - 2 шт. (СМС щільність 35 г/м2);  Покриття 80х70 см - 2 шт (Спанлейс щільність 50 г/м2);  Пелюшка поглинаюча 60х60 см - 2 шт. (верхній шар - м'який нетканий віскозний матеріал сітчастої структури, нижній—вологонепроникний нетканий полімерний матеріал, середній шар - розпущена целюлоза, гелеутворюючий абсорбент, здатність до поглинання не менше 1 л);  Серветка 25х20 см - 4 шт. (Спанлейс щільність 50 г/м2);  Маска медична на резинці – 1 шт. (тришарова маска: зовнішній та внутрішній шари - спанбонд, фільтруючий шар - фільтрувальний папір, фіксація — резинки, носовий алюмінієвий фіксатор)  Халат медичний хірургічний 130 см, рукав-манжет – 1 шт (СМС щільність 35 г/м2);  Бірка для немовля – 2 шт. (клейонка) | шт | 200 |  |
| **23** | **61938 - Набір одягу хірургічний / оглядовий** | **Комплект хірургічний одноразового використання**  **Стерильний** | Комплектація:  Шапочка - берет медична (спанбонд 13г/м2) - 3 шт;  Маска медична тришарова на резинках (спанбонд+фільтруючий шар - мелтблаун) - 3 шт.  Халат медичний (хірургічний) на зав'язках довжиною 130 см (розмір 50-52 (L)) (СМС 35 г/м2) - 3 шт;  Бахіли медичні середні (спанбонд 30г/м2) - 3 пари;  Покриття операційне 170\*80см, (СМС 35 г/м2) - 2 шт;  Покриття операційне 140\*80см, (СМС 35 г/м2) - 3 шт;  Індивідуальна упаковка  Відповідність вимогам Технічного регламенту щодо медичних виробів (затверджений Постановою КМУ від 02 жовтня 2013 року № 753)  Якість має бути підтверджена відповідними документами якості (Сертифікат відповідності з додатками, Сертифікат відповідності системи управління якістю ДСТУ ENISO13485:2018 “Медичні вироби. Система управління якістю. Вимоги до регулювання” Стерильні вироби повинні бути простерилізовані радіаційним, що має бути підтверджено документами від виробника (паспорт якості). Декларації про відповідність з додатками, які містять назву предмету закупівлі і підтверджують їх склад, гігієнічним висновком, інструкція про використання) | шт | 300 |  |
| **24** | **34926 –**  **Катетер сечовідний загального призначення** | **Катетер Фолея 2-х ходовий G20** | Виготовлені з латексу з силіконовим покриттям. Не викликають алергічних реакцій та подразнень. Мають двоходову модифікацію.  Повинен мати розміри: 20.  Об’єм балона – 30 мл. Балон має симетричну форму, що дозволяє виконати точне і надійне розміщення кінця катетера. Противозвратний клапан дозволяє наповнювати балон шприцом без голки. Мають два бокових отвори на закритому кінці катетера. Упаковка: 1 штука у індивідуальному пакеті | шт | 200 |  |
| **25** | **34926 –**  **Катетер сечовідний загального призначення** | **Катетер Фолея 2-х ходовий G18** | Виготовлені з латексу з силіконовим покриттям. Не викликають алергічних реакцій та подразнень. Мають двоходову модифікацію.  Повинен мати розміри: 18.  Об’єм балона – 30 мл. Балон має симетричну форму, що дозволяє виконати точне і надійне розміщення кінця катетера. Противозвратний клапан дозволяє наповнювати балон шприцом без голки. Мають два бокових отвори на закритому кінці катетера. Упаковка: 1 штука у індивідуальному пакеті | шт | 300 |  |
| **26** | **34926 –**  **Катетер сечовідний загального призначення** | **Катетер Фолея 2-х ходовий G16** | Виготовлені з латексу з силіконовим покриттям. Не викликають алергічних реакцій та подразнень. Мають двоходову модифікацію.  Повинен мати розміри: 16.  Об’єм балона – 30 мл. Балон має симетричну форму, що дозволяє виконати точне і надійне розміщення кінця катетера. Противозвратний клапан дозволяє наповнювати балон шприцом без голки. Мають два бокових отвори на закритому кінці катетера. Упаковка: 1 штука у індивідуальному пакеті | шт | 200 |  |
| **27** | **14221-**  **Зонд назогастрального харчування** | **Катетер д/єнтеральн. харч.Fr18** | Зонд назогастральний використовується в  гастроентерології для діагностування хвороб шлунка шляхом викачування його вмісту, промивання шлунка, ентерального харчування.  Виготовлено з прозорого термопластичного  нетоксичного полімеру  - довжина 400мм, 800 мм  - рентгеноконтрастна смуга вздовж усієї трубки;  - адаптер Жане на проксимальному кінці для розмірів Fr 6 – Fr 21  - закритий дистальний кінець має заокруглену форму  - 2 бокових отвори на дистальному кінці  - мітки довжини для візуального контролю глибини введення  - полімерний провідник для розмірів Fr 6 – Fr 8  - стерилізований оксидом етилену | Шт | 100 |  |
| **28** | **14221-**  **Зонд назогастрального харчування** | **Катетер д/єнтеральн. харч.Fr16** | Зонд назогастральний використовується в  гастроентерології для діагностування хвороб шлунка шляхом викачування його вмісту, промивання шлунка, ентерального харчування.  Виготовле-но з прозорого термопластичного  нетоксичного полімеру  - довжина 400мм, 800 мм  - рентгеноконтрастна смуга вздовж усієї трубки;  - адаптер Жане на проксимальному кінці для розмірів Fr 6 – Fr 21  - закритий дистальний кінець має заокруглену форму  - 2 бокових отвори на дистальному кінці  - мітки довжини для візуального контролю глибини введення  - полімерний провідник для розмірів Fr 6 – Fr 8  - стерилізований оксидом етилену | Шт | 100 |  |
| **29** | **37445 – Лезо скальпеля, одноразового використання** | **Лезо до скальпелю стерильне р.15** | Леза виготовлені з нержавіючої сталі/з вуглецевої сталі. Легко вставляються та виймаються з ручки; Стерилізовані гамма - випромінюванням; Орієнтовані та викладені в одну сторону; Гнучкість не більше 0,1 мм; Нерівність не більше 0,8 мм; . Термін придатності 5 років з дати виробництва, вказаної на упаковці; Стерильні, апірогенні та нетоксичні; .Індивідуальне пакування в фольгу. | шт | 500 |  |
| **30** | **37445 – Лезо скальпеля, одноразового використання** | **Лезо до скальпелю стерильне р.20** | Леза виготовлені з нержавіючої сталі/з вуглецевої сталі. Легко вставляються та виймаються з ручки; Стерилізовані гамма - випромінюванням; Орієнтовані та викладені в одну сторону; Гнучкість не більше 0,1 мм; Нерівність не більше 0,8 мм; . Термін придатності 5 років з дати виробництва, вказаної на упаковці; Стерильні, апірогенні та нетоксичні; .Індивідуальне пакування в фольгу. | шт | 1000 |  |
| **31** | **37445 – Лезо скальпеля, одноразового використання** | **Лезо до скальпелю стерильне р.10** | Леза виготовлені з нержавіючої сталі/з вуглецевої сталі. Легко вставляються та виймаються з ручки; Стерилізовані гамма - випромінюванням; Орієнтовані та викладені в одну сторону; Гнучкість не більше 0,1 мм; Нерівність не більше 0,8 µм; . Термін придатності 5 років з дати виробництва, вказаної на упаковці; Стерильні, апірогенні та нетоксичні; .Індивідуальне пакування в фольгу. | шт | 200 |  |
| **32** | **37445 – Лезо скальпеля, одноразового використання** | **Лезо до скальпелю стерильне р.23** | Леза виготовлені з нержавіючої сталі/з вуглецевої сталі. Легко вставляються та виймаються з ручки; Стерилізовані гамма - випромінюванням; Орієнтовані та викладені в одну сторону; Гнучкість не більше 0,1 мм; Нерівність не більше 0,8 мм; . Термін придатності 5 років з дати виробництва, вказаної на упаковці; Стерильні, апірогенні та нетоксичні; .Індивідуальне пакування в фольгу. | шт | 1000 |  |

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

*Посада уповноваженої особи Учасника (підпис) П.І.Б.*

*М.П. (за наявності)*

**Загальні вимоги**

1. Учасник вносить дані про відповідність медико-технічним вимогам за кожним найменуванням, запропонованого учасником товару, згідно таблиці.

2. Поставка товару повинна здійснюватися окремими партіями, згідно заявки замовника.

3. Технічні та якісні характеристики товару повинні відповідати таким, що вказані в оголошенні.

4. Якість товару повинна відповідати встановленим/зареєстрованим діючим нормативним актам діючого законодавства (державним стандартам (технічним умовам) ДСТУ та **підтверджуватися сертифікатами відповідності**, або сертифікатами якості виробника, або декларацією відповідності, або іншими документами, передбаченими чинним законодавством, надаються завірені належним чином копії (а також в подальшому будуть надаватися на кожну окрему партію товару при доставці).

5. Залишковий термін придатності виробів медичного призначення на момент постачання повинен становити не менше 75% загального терміну їх зберігання, встановленого в інструкції по використанню, але не менше 12 місяців (надати гарантійний лист).

6. На момент поставки кожна одиниця товару повинна мати інструкції з використання або іншу офіційну технічну документацію від виробника Товару (надати гарантійний лист).

7. Товар повинен передаватися в упаковці, яка відповідає характеру товару, забезпечує цілісність товару, збереження його якості під час транспортування згідно з правилами перевезення відповідної категорії.

8. Вантажно-розвантажувальні роботи та доставка товару повинна здійснюватися постачальником за власні кошти (**надати гарантійний лист**).

9. Учасник повинен в складі пропозиції повинен надати:

**Копію договору** з виробником або його офіційним представником/філією виробника (якщо їх відповідні повноваження поширюються на територію України), який діє на момент оголошення процедури закупівлі та термін його дії є достатнім для завершення відповідної процедури закупівлі в повному обсязі, з відповідними додатками (специфікаціями до зазначених договорів, з відповідним переліком найменувань, що вказані в предметі закупівлі), що підтверджує наявність/можливість постачання товару, який є предметом закупівлі цих торгів та пропонується учасником, у кількості, визначеній тендерною документацією.

або

Учасник повинен надати **відсканований файл з оригіналу листа**(ів) від виробника (якщо учасник не є виробником товару) або його офіційного представника в Україні (таке представництво повинно підтверджуватись копією відповідного листа, доручення, авторизації, тощо від виробника).

Лист повинен включати в себе: назву Учасника, назву Замовника, номер оголошення, що оприлюднене на веб-порталі Уповноваженого органу, інформацію про можливість постачання Учасником запропонованого товару в необхідній кількості, якості та в потрібні терміни, визначені цією документацією та пропозицією Учасника.

10. Строк поставки товарів – з дати підписання договору по 21.11.2022р.

11.Місце поставки товарів: Житомирська обл., м.Коростень, вул. Миколи Амосова 8.

12.Учасник визначає ціни на товари, які він пропонує поставити за Договором, з урахуванням усіх своїх витрат на доставку, страхування товару, податків і зборів, що сплачуються або мають бути сплачені, усіх інших витрат.

**\* *Примітка: у разі, коли в описі предмета закупівлі містяться посилання на конкретні марку чи виробника або на конкретний процес, що характеризує продукт чи послугу певного суб’єкта господарювання, чи на торгові марки, патенти, типи або конкретне місце походження чи спосіб виробництва, слід читати як "або еквівалент".***

**\* *Примітка: Якщо учасник пропонує інший товар (еквівалент) ніж передбачений цією тендерною документацією, даний товар за своїми властивостями повинен повністю відповідати товару, що є предметом закупівлі за всіма показниками.***