**Додаток № 3 до тендерної документації**

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ

**(Інформація про необхідні технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі)**

Медичні матеріали ДК 021:2015: 33140000-3

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | **НК 024:2019** | **Назва** | **Найменування товарів, робіт і полуг** | **Од.****виміру** | **К-сть** |
| 1 | 35017 - Марлева пов'язка, рулон | Бинт марлевиймедичний н/с 5\*10 | Бинтимають бути без швів і з обрізаноюкромкоюНаявністьнеобрізаної кромки або кромки з бахромоюдопускається на внутрішньомукінці бинта завдовжки не більше 0,5 м.Бинтимають бутиспресовані в прямокутнуабоовальну формуТип марлізгідно ДСТУ EN 14079:2009 17 типСклад виробу: БавовнаДовжина, м - 5±0,2;Ширина, м - 10±0,5; Товщинабинта,н/м, мм — 25Розривненавантаження, н/м, Н — 78Капілярність, н/м, см/ч — 7,0Повинен матиіндивідуальнепакування, нестерильний | шт. | 1000 |
| 2 | 35017 - Марлева пов'язка, рулон | Бинт марлевиймедичний н/с 7\*14 | Бинтимають бути без швів і з обрізаноюкромкою.Наявністьнеобрізаної кромки або кромки з бахромоюдопускається на внутрішньомукінці бинта завдовжки не більше 0,5 см.Бинтимають бути спресовані в прямокутнуабоовальну форму. Тип марлізгідно ДСТУ EN 14079:2009 17 тип.Склад виробу: БавовнаДовжина, м 7±0,3 ; Ширина, м - 14±0,5; Товщинабинта,н/м, мм - 35; Розривненавантаження, н/м, Н – 78;Капілярність, н/м, см/ч 7,0.Повинен матиіндивідуальнм н/ | шт. | 1000 |
| 3 |  34655 - Марля, неткана | Марлевий відріз н/с 10,0 м | Виготовлений з медичноївибіленоїмарлі, 100% бавовна, тип 17; складені рулончикомПовинен бути чистим без бруду та плям; придатний для застосування в медичнійпрактиці;Повинематидовжину 1000-2%, та ширину 90-2%Повинненматиіндивідуальнепакування | шт. | 1200 |
| 4 |  58234 - Стрічка ватяна | Вата н/с 100г зіг/заг | Повинна бути виготовлена з 100% бавовни, нестерильна;Вибілена без використанняхлору;без добавок та домішок; без запаху; Призначена для медичнихманіпуляцій; в індивідуальнійупаковці.Вата медичнаповинна бути добре прочесана, зберігатизв'язокміж волокнами і легко розшаровуватись на паралельні шари довільноїтовщини. Склад виробу: Бавовна ;Масавати, гр - 100,0±4,5; Довжина, мм - 90±10; Висота, мм - 280±15; Ширина, мм – 50±5 | шт. | 400 |
| 5 |  47179 - Припудрені, оглядові / процедурні рукавички з латексу гевеї, стерильні | Рукавички хірургічні стерильні в асортименті | Повиннівикористовуватись для захисту рук медичного персоналу відінфекційпід час хірургічнихвтручаньПовиннібути виготовлені з матеріалу – латекс.Повиннімати валик наманжеті.Повинні бути з пудрою.Повинніматитекстуровануповерхнюдолонь та пальців.Повинніматианатомічну форму (ліва та права).Повинніматидовжину, не менше 280 см.Повинніматитовщинувзоніпальців і долоні, не менше 0,10 мм.Повиннімати ширина, не менше 96 ммПовинніматирозміри: 6.0; 6.5; 7.0; 7.5; 8.0; 8.5Повинні бути стерильними, апірогенними, нетоксичними.Повинні бути для одноразового використання.Повиннібутизапаковані попарно в стерильнуіндивідуальну упаковку.Виготовленозгідновиробничихстандартів: EN 455-2; ISO 13485:2003 | пар | 2000 |
| 6 |  34831 - Лейкопластир гіпоалергенний | Пластиркотуш. 3 см\*500см | Універсальнийлейкопластир на бавовнянійоснові;Використовується для фіксаціїзахиснихпов'язок, тампонів, компресів, медичнихвиробів; Повинен матирозмір 3см\*500 см | шт. | 20 |
| 7 | 33056 - Матеріал для накладення гіпсової пов'язки | Бинт гіпсовий 15см\*2,7м | Призначається в травматології для іммобілізаціїпереломівкісток, травм м’яких тканин, хвороб суглобів;Гіпсовапов’язка повинна бути рівною без складок,не повинно бути ознаквідшарування і осипання, гіпс на пов”язці повинен рівномірноприлипати до марлі; Довжина бинта має бути 2,7±0,1м; Ширина бинта 15±0,3см;Поверхневагустинамарлевоїоснови 24 г/м2;Поверхневагустина бинта 340 г/м2;Час замочування бинта у воді 15с;Гіпсовапов’язка повинна матихорошупластичність і не повинна бути кускоподібною і крупнозернистою;Час затвердівання : початок – 3хв,кінець – 8хв;Післязатвердіваннягіпсовий бинт не повинен розм’якшуватисьпротягом 24 годин;Повинен матиіндивідуальнепакування без пошкоджень;Гарантійнийтермін – 3 роки віддативиробництва | шт. | 3000 |
| 8 |  33056 - Матеріал для накладення гіпсової пов'язки | Бинт гіпсовий 20см\*2,7м | Призначається в травматології для іммобілізаціїпереломівкісток, травм м’яких тканин, хвороб суглобів;Гіпсовапов’язка повинна бути рівною без складок,не повинно бути ознаквідшарування і осипання, гіпс на пов”язці повинен рівномірноприлипати до марлі;Повинна бути насічка по довжинігіпсобинта,довжинанасічки 4 н/б Довжина бинта має бути 2,7±0,1м; Ширина бинта 20±0,3см;Поверхневагустинамарлевоїоснови 24 г/м2;Поверхневагустина бинта 340 г/м2;Час замочування бинта у воді 15с;Гіпсовапов’язка повинна матихорошупластичність і не повинна бути кускоподібною і крупнозернистою;Час затвердівання : початок – 3хв,кінець – 8хв;Післязатвердіваннягіпсовий бинт не повинен розм’якшуватисьпротягом 24 годин;Повинен матиіндивідуальнепакування без пошкоджень;Гарантійнийтермін – 3 роки віддативиробництва | шт. | 3000 |
| 9 |  47173 - Припудрені, оглядові / процедурні рукавички з латексу гевеї, нестерильні | Рукавички оглядові латексні нестерильні, припудрені | Повинні використовуватись для захистурук медичного персоналу від інфекцій.Повиннібути виготовлені з матеріалу – латекс. Повинні мати валик на манжеті. Повинні бути з пудрою. Повинні мати довжину, не менше 24,0 см. Повинні мати товщину, не менше 0,08мм. Повинні мати розміри: * екстра малий (ХS),
* малий (S),
* середній (М),
* великий (L),

екстра великий (ХL). Повинні бути нестерильними. Повинні бути для одноразового використання. Повиннімати упакування по 50 пар. | пар | 6000 |
| 10 |  43324 - Система для переливання рідин загального призначення | Системи ПР | Повинна використовуватись для внутрішньовенного вливання інфузійних розчинів.Повинна мати крапельну камеру з фільтромПовинна мати довжину трубки – не менше 1450 мм.Повинна мати тип з’єднання Luerlock (Луерлокк) або Luerslip (Луер сліп)Повинна мати роликовий регулятор швидкості потоку.Повинна мати металеву розміром не менше голку, не менше 0,8\*38мм. Повинна мати повітровід, що складається з металевої голки та повітряного фыльтру виготовлено з металу та поліпропілену Повинна бути трубка системи виготовлена з полівінілхлориду.Повинна мати еластичний перехідник між трубкою та ін’єкційною голкою.Повинна бути стерильною, апірогенною та нетоксичною в індивідуальному пакуванні.Повинна бути для одноразового використання. | шт | 1000 |
| 11 |  47017 - Шприц загального призначення, разового застосування | Шприц ін`єкційний 2,0 мл | Повинен бути для проведення підшкірних, внутрішньовенних та/або внутрішном`язових ін’єкцій Повинен мати з`ємну голку з ковпачком.Повинен бути трьохкомпонентним. Повинен бути об'ємом 2,0 мл.Повинен мати прозорий циліндр.Повинен мати чітку, стійку до стирання шкалу.Повинен мати поршень з плунжером.Повинен мати стопорне кільце. Повинен мати атравматичну голку з трьохгранною заточкою.Повинен мати тип з'єднання Luerslip (луер сліп) або Luerlock (луерлокк)Повинен бути циліндр виготовлений з гомополімераполіпропілена.Повинен мати металеву голку.Повинен мати розмір голки 0,6\*25мм.Повинен бути стерильним, нетоксичним та апірогенним.Повинен бути для одноразового використання.Повинен мати індивідуальне пакування. | шт | 4000 |
| 12 |  47017 - Шприц загального призначення, разового застосування | Шприц ін`єкційний 5,0 мл | Повинен бути для проведення внутрішньовенних та/або внутрішном`язових ін’єкцій. Повинен мати з`ємну голку з ковпачком.Повинен бути трьохкомпонентним. Повинен бути об'ємом 5,0 мл.Повинен мати прозорий циліндр.Повинен мати чітку, стійку до стирання шкалу.Повинен мати поршень з плунжером.Повинен мати стопорне кільце. Повинен мати атравматичну голку з трьохгранною заточкою.Повинен мати конус з типом з'єднання Luerslip (луер сліп) або Luerlock (луерлокк) .Повинен бути циліндр виготовлений з гомополімераполіпропілена.Повинен мати металеву голку.Повинен мати розмір голки 0,7\*38мм.Повинен бути стерильним, нетоксичним та апірогенним.Повинен бути для одноразового використанняПовинен мати індивідуальне пакування. | шт | 6000 |
| 13 |  47017 - Шприц загального призначення, разового застосування | Шпр ін`єкційний10мл | Повинен бути для проведення внутрішньовенних та/або внутрішном`язових ін’єкцій Повинен мати з`ємну голку з ковпачком.Повинен бути трьохкомпонентним. Повинен бути об'ємом 10,0 мл.Повинен мати прозорий циліндр.Повинен мати чітку, стійку до стирання шкалу.Повинен мати поршень з плунжером.Повинен мати стопорне кільце. Повинен мати атравматичну голку з трьохгранною заточкою.Повинен мати тип з'єднання Luerslip (луер сліп) або Luerlock (луерлокк)Повинен бути циліндр виготовлений з гомополімераполіпропілена.Повинен мати металеву голкуПовинен мати розмір голки 0,8\*38мм.Повинен бути стерильним, нетоксичним та апірогенним.Повинен бути для одноразового використання.Повинен мати індивідуальне пакування. | шт | 1500 |
| 14 |  47017 - Шприц загального призначення, разового застосування | Шприц ін`єкційний 20,0 мл | Повинен бути для проведення внутрішньовенних та/або внутрішном`язових ін’єкцій Повинен мати з`ємну голку з ковпачком.Повинен бути трьохкомпонентним. Повинен бути об'ємом 20,0 мл.Повинен мати прозорий циліндр.Повинен мати чітку, стійку до стирання шкалу.Повинен мати поршень з плунжером.Повинен мати стопорне кільце. Повинен мати атравматичну голку з трьохгранною заточкою.Повинен мати тип з'єднання Luerslip (луер сліп) або Luerlock (луерлокк)Повинен бути циліндр виготовлений з гомополімераполіпропілена.Повинен мати металеву голкуПовинен мати розмір голки 0,8\*38мм.Повинен бути стерильним, нетоксичним та апірогенним.Повинен бути для одноразового використання.Повинен мати індивідуальне пакування. | шт | 1000 |
| 15 |  34217 - Канюля | Канюля в/венна 18G,20G,22G, | Канюля в/венна повинна бути для довготривалого введення лікарських засобів у периферичні вени.Повинна мати боковий отвір ін’єкційний порт.Повинна мати конектор з типом з’єднання Луєр.Повинна мати голку з трьохгранною заточкою, виготовлену з матеріалу-нержавіюча сталь.Повинна мати гнучкі крильця.Повинна мати кольорове кодування розмірів.Повинна бути виготовлена з політетрафторетилену (PTFE, Teflon) або фторетиленпропилену (FEP).Повинна мати рентген контрастну смужкаПовинна мати розмір G 18; довжину не більше 45мм; внутрішній діаметр, не менше 0,9 мм та зовнішній діаметр не більше 1,3 мм та швидкість потоку, не менше 80 мл/хв.Повинна мати розмір G 20; довжину не більше 32мм; внутрішній діаметр, не менше 0,8 мм та зовнішній діаметр не більше 1,1 мм та швидкість потоку, не менше 54мл/хв.Повинна мати розмір G 22; довжину не більше 25мм; внутрішній діаметр, не менше 0,6 мм та зовнішній діаметр не більше 0.9 мм та швидкість потоку, не менше 33мл/хв.Повинна мати розмір G 24; довжину не більше 19мм; внутрішній діаметр, не менше 0,5 мм та зовнішній діаметр не більше 0,7 мм та швидкість потоку, не менше 20 мл/хв.Повинна мати розмір G 26; довжину не більше 19мм; внутрішній діаметр, не менше 0,4 мм та зовнішній діаметр не більше 0,6 мм та швидкість потоку, не менше 15 мл/хв.Повинна бути стерильною, апірогенною та нетоксичною.Повинна бути для одноразового використання.Повинна мати індивідуальне пакування.  | шт | 1000 |
| 16 | 38027 - Сечоприймач, що носиться, з фіксацією на лобковій кістці | Чоловічий сечоприймач(качка) | Повинен бути виготовлений з медичного поліетилену.Повинен бути об’ємом 1000 мл.Повинен бути нестерильним з кришкою. | шт | 5 |
| 17 | 62582 - Нейлоновий шов, многофіламентний, нестерильний | Капрон(поліамід)круче-ний у котушках метричний розмір 2,5 | Повинен бути мультифіламентнийкручений синтетичний хірургічний шовнийматеріал, що не розсмоктується. Повинен бути виготовленийз поліаміду 6.0 або 6.6Повинен бути у котушках по 250 метрівПовинен бути діаметром 0,25-0,29ммПовинен бути нестерильний. | шт | 24 |
| 18 | 62582 - Нейлоновий шов, многофіламентний, нестерильний | Капрон (поліамід)крученийУ котушках метричний розмір 3 | Повинен бути мультифіламентнийкручений синтетичний хірургічний шовнийматеріал, що не розсмоктується. Повинен бути виготовленийз поліаміду 6.0 або 6.6Повинен бути укотушках по 250 метрівПовинен бути діаметром 0,30-0,35 ммПовинен бути нестерильний. | шт | 24 |
| 19 |  32357 - Голка шовна, багаторазового використання | Голки хірургічні(в асортименті) | Повинні бути ріжучі та колючіПовинні бути виготовлені із високоякісної хірургічної сталі.Колюча частина повинна бути гострою.Голка повинна бути рівною і гладкою по всій довжині.Голки повинні бути пружними (не мати залишкової деформації)Вушко голки має бути цілісним, без гострих країв, які можуть пошкодити або порвати шовний матеріал;Вушко голки повинно бути пружним і надійно утримувати шовний матеріал.Голки повинні бути стійкими до дезінфекції, передстерилізації, стерилізації.Голки повинні бути стійкими до корозії.Голки повинні бути максимально пружні при мінімальній товщині.Повинні бути нестерильні. | шт | 180 |
| 20 |  | Серветки марлеві медичні стерильні "MEDICARE", 16см х 14см, 4 шари №5 | Серветка марлева.Для пов’язок, компресів, у якості операційного стерильного перев’язувального матеріалу та інше.Виготовлена з медичної вибіленої марлі, матеріалу – 100% бавовна. Мінімальна поверхнева густина не менше 23 г/м2.Капілярність не менше 7см/год.Розміри 16х14 см.Без швів і з обрізаної кромкою.Рівномірна цілісна стрічка, складена шарами та спресована в овальну форму.Складається з чотирьох шарів.Кількість ниток на 100мм:- за основою 100+5;- за утоком – 70+4.Білизна не менше 65%.Час занурення не більше 10с.Індивідуальне пакування.Стерильні.Термін стерильності – 5 років.Одноразового використання.Кількість в упаковці: №1 та №5. | паков | 10 |
| 21 |  | Серветки марлеві медичні стерильні "MEDICARE", 45см х 29см, 4 шари №5 | Серветка марлева.Для пов’язок, компресів, у якості операційного стерильного перев’язувального матеріалу та інше.Виготовлена з медичної вибіленої марлі, матеріалу – 100% бавовна. Мінімальна поверхнева густина не менше 23 г/м2.Капілярність не менше 7см/год.Розміри 45х29 см.Без швів і з обрізаної кромкою.Рівномірна цілісна стрічка, складена шарами та спресована в овальну форму.Складається з чотирьох шарів.Кількість ниток на 100мм:- за основою 100+5;- за утоком – 70+4.Білизна не менше 65%.Час занурення не більше 10с.Індивідуальне пакування.Стерильні.Термін стерильності – 5 років.Одноразового використання.Кількість в упаковці: №5. | паков | 10 |
| 22 | 43324 Система для переливання рідин загального призначення | Одноразова система для вливання інфузійних розчинів, з регулятором потоку “MEDICARE” | Одноразова система для вливання інфузійних розчинів, з регулятором потокуДля внутрішньовенного вливання інфузійних розчинів та кровозамінників з регульованою швидкістю потоку.Довжина трубки не менше 1500 мм, діаметр не менше 3,5мм.Трубки виготовлені з медичного полівінілхлориду.Повітровід підключається до ємності, складається з металевої голки та повітряного фільтру, виготовлені з металу та поліпропілену.Фільтр для запобігання проникнення небажаних часток.Крапельна камера з фільтром, що забезпечує візуально контрольоване заповнення.Тип з’єднання Luer lock (Луер локк) або Luer slip (Луер сліп).Ін’єкційна металева атравматична голка з тригранним загостренням, має силіковане покриття для полегшення введення, розмір не менше 0,8 х 38мм.Роликовий регулятор швидкості потоку.Регулятор швидкості потоку барабанного типу, виготовлений з медичного поліетилену.Дві шкали регулювання швидкості потоку- від 0 до 250 мл/ год для розчинів з низькою в’язкістю,- та від 0 до 200 мл/год для розчинів з високою в’язкістю.Еластичний перехідник між трубкою та ін’єкційною голкою для додаткового введення лікарських засобів.Для одноразового використання.Стерильна, апірогенна та нетоксична.Індивідуальна упаковка.Термін придатності 3 роки з дати виготовлення, вказаної на упаковці.СУЯ відповідає міжнародному та стандарту України ISO 13485.Відповідає вимогам стандарту EN ISO 8536-4:2013+A1:2013. | шт | 20 |
| 23 | 63095 - шприц/голки загального призначення ін'єкційний одноразового застосування) | Шприц ін’єкційний одноразового використання, безпечний “MEDICARE” 2,0мл (з голкою 0,6 х 25мм) | Шприц ін`єкційний, безпечний 2,0 мл 23G x 1”Для проведення внутрішньовенних та/або внутрішном`язових ін’єкцій з пристроєм для запобігання повторному використанню.Трьохкомпонентний. Об'єм 2,0 мл.Захисний ковпачок для блокування голки після використання.Прозорий циліндр, канюля та ковпачок виготовлені з гомополімера поліпропілену, поршень – з поліетилену.Чітка, стійка до стирання шкала.Стопорне кільце (блоківник).Гумовий ущільнювач з синтетичного матеріалу, що не викликає алергічних реакцій.З’ємна атравматична голка з тригранним загостренням та ковпачком.Металева голка з аустенітної нержавіючої сталі.Розмір голки за калібром 23 G, 1” та метричний розмір голки 0,60 х 25мм.Тип з’єднання Луєр Лок.Поверхня шприца чиста та не містить сторонніх часток.Змазка не помітна, кількість не перевищуває 0,25 мг на см².Мертвий простір не більше 0,07 мл.Шприц не містить латекс.Конічний наконечник з конусом 6%, отвір конічного з’єднання діаметр не менше 1,2 мм.Стерильний, нетоксичний та апірогенний.Для одноразового використання.Індивідуальне пакування.Індивідуальне пакування герметичне та цілісне.Шприц та голка відповідають вимогам ISO 7886-1, ISO 7864, ДСТУ ISO 13485. | шт | 100 |
| 24 |  | Голка двостороння 21G | Голка для забору крові стерильна, одноразового використання.Призначена для вакуумних систем. Двостороння голка забезпечує закритість системи, при якій кров потрапляє в пробірку без контакту з зовнішнім середовищем.Матеріал: нержавіюча сталь, силіконізоване покриття голки ззовні і зсередини.Подвійний зріз кінця голки, наявність різьби на канюлі. Колір канюлі – зелений,Розмір 21G. | шт | 4000 |
| 25 |  | Тримачі д/голок  | Тримач нестерильний для голок і вакуумних пробірок.Матеріал: виготовлена з пластику, 100шт в упаковці, нестерильні, розмір стандартний.Призначений для багаторазового використання після дезінфекції.Сумісний з двохсторонніми голками. | шт | 400 |
| 26 |  | Смуги індикаторні «Стерилан» 180/60 | Смуги індикаторні «Стерилан» 180/60 призначені для візуального контролю дотримання режиму стерилізації зовні упаковок (біксів,тощо)із виробами, що стерилізуються сухим теплом (гарячим повітрям)з за температури 180º С протягом 60 хв.Індикаторні смуги повинні бути виготовлені з липким шаром на зворотньому боці індикатора , із закритим захисним покриттям та постачатиметься блоками у вигляді аркушів з перфорацією. На лицьовій стороні аркуша повинні бути нанесені дві колірні мітки (індикаторний шар і еталон для порівняння) та маркування, в якому зазначено метод та параметри стерилізаційного режиму.Повинні належати до 4 класу індикаторів (багатопараметрові індикатори) згідно ДСТУ ISO 11140-1:2003Повинні бути одноразового застосування | пак | 10 |
| 27 |  | Смуги індикаторні «Стерилан» 132/60 | Смуги індикаторні «Стерилан» 132/60 призначені для візуального контролю дотримання режиму стерилізації зовні упаковок (біксів,тощо)із виробами, що стерилізуються сухим теплом (гарячим повітрям)з за температури 132º С протягом 60 хв.Індикаторні смуги повинні бути виготовлені з липким шаром на зворотньому боці індикатора , із закритим захисним покриттям та постачатиметься блоками у вигляді аркушів з перфорацією. На лицьовій стороні аркуша повинні бути нанесені дві колірні мітки (індикаторний шар і еталон для порівняння) та маркування, в якому зазначено метод та параметри стерилізаційного режиму.Повинні належати до 4 класу індикаторів (багатопараметрові індикатори) згідно ДСТУ ISO 11140-1:2003Повинні бути одноразового застосування | пак | 10 |
| 28 |  | Смуги індикаторні «Стерилан» 120/60 | Смуги індикаторні «Стерилан» 120/60 призначені для візуального контролю дотримання режиму стерилізації зовні упаковок (біксів,тощо)із виробами, що стерилізуються сухим теплом (гарячим повітрям)з за температури 120º С протягом 60 хв.Індикаторні смуги повинні бути виготовлені з липким шаром на зворотньому боці індикатора , із закритим захисним покриттям та постачатиметься блоками у вигляді аркушів з перфорацією. На лицьовій стороні аркуша повинні бути нанесені дві колірні мітки (індикаторний шар і еталон для порівняння) та маркування, в якому зазначено метод та параметри стерилізаційного режиму.Повинні належати до 4 класу індикаторів (багатопараметрові індикатори) згідно ДСТУ ISO 11140-1:2003Повинні бути одноразового застосування | пак | 4 |
| 29 |  | Фенолфталеїн-ова проба50 гр | Набір реагентів призначений для перевірки якості передстерилізаційної обробки інструментів.Вона визначає лужні залишки мийних засобів на інструментах, показує, чи добре промиті інструменти після дезінфектантів. | пак  | 2 |
| 30 |  | Набір реактивів «Азопірамова проба» | Набір розрахований на 2000 проб при використання 0,1 мл робочого розчину на одне дослідження . Реактив азопірам в суміші з 3% перекисом водню в присутності прихованих слідів крові на медичних інструментах дає фіолетове забарвлення на протязі 1 хв., що переходить у рожево-бузкове або бурувате. Азопірам виявляє наявність гемоглобіну, пероксидаз рослинного походження, окислювачів, іржі , кислот.Склад набору: Амідопірин-2 фл. по 5г.Аніліну гідрохлорид-2 фл по 0,075 г. | пак | 4 |
| 31 | 57991 Нитка хірургічна з поліглітона | Плетений шовний матеріал, що розсмоктується, з полігліколід-ко-лактиду, фіолетового кольору USP 3/0, 1х75см з атравматичною голкою | Повинна бути синтетичною, багатоволоконною (плетеною) хірургічною стерильною ниткою, що розсмоктується,Повинна бути виготовлена з полігліколід- 90% ко-лактиду -10% з покриттямПовинна мати тривалість фіксації:- Близько 75% після 14 днів - Близько 50% після 21 днів - Близько 25% після 30 днів Міцність на розрив: 35 днівПовна резорбція - 56-70 днів Повинна мати розмір 3/0, довжину 75см, мати одну колючу голку, ½ колаПовинна мати фіолетовий колір | шт | 96 |
| 32 | 57991 Нитка хірургічна з поліглітона | Плетений шовний матеріал, що розсмоктується, з полігліколід-ко-лактиду, фіолетового кольору USP 4/0, 1х75см з атравматичною голкою | Повинна бути синтетичною, багатоволоконною (плетеною) хірургічною стерильною ниткою, що розсмоктується,Повинна бути виготовлена з полігліколід- 90% ко-лактиду -10% з покриттямПовинна мати тривалість фіксації:- Близько 75% після 14 днів - Близько 50% після 21 днів - Близько 25% після 30 днів Міцність на розрив: 35 днівПовна резорбція - 56-70 днів Повинна мати розмір 4/0, довжину 75см, мати одну колючу голку, ½ колаПовинна мати фіолетовий колір | шт | 96 |

 Спроможність учасника поставити запропонований товар повинна підтверджуватись наданням в складі пропозиції сканкопії з оригіналу гарантійного листа виробника (представництва, філії виробника – якщо їх відповідні повноваження поширюються на територію України) або представника, дилера, дистриб’ютора уповноваженого на це виробником, яким підтверджується можливість поставки товару, який є предметом закупівлі цих торгів та пропонується Учасником, у кількості, зі строками придатності та в терміни, визначені документацією конкурсних торгів та пропозицією Учасника торгів. Гарантійний лист повинен включати номер оголошення закупівлі оприлюдненого на веб-порталі Уповноваженого органу, а також назву предмету закупівлі та назву замовника згідно оголошення.

 Інформація про відповідність запропонованого предмета закупівлі вимогам тендерної документації повинна бути підтверджена копією декларації про відповідність або сертифікатом відповідності, що підтверджують склад та форму випуску,або іншим документом, який передбачений на даний вид товару  відповідно до вимог законодавства України.