*Додаток 2*

*до тендерної документації*

**ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ**

**Вимірювальний інструмент, код 38330000-7 «Ручні прилади для вимірювання**

**відстаней» за ДК 021:2015**

| № з/п | Найменування  товару\* | Одиниця  виміру | Кількість | Виробник товару або торговельна марка \*\* | Країна походження товару \*\*\* |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | Лінійка *(тип 1)* | шт | 5 |  |  |
| 2. | Лінійка *(тип 2)* | шт | 17 |  |  |
| 3. | Лінійка *(тип 3)* | шт | 13 |  |  |
| 4. | Кутник *(тип 1)* | шт | 76 |  |  |
| 5. | Кутник *(тип 2)* | шт | 70 |  |  |
| 6. | Набір щупів *(тип 1)* | шт | 12 |  |  |
| 7. | Набір щупів *(тип 2)* | шт | 11 |  |  |
| 8. | Набір щупів *(тип 3)* | шт | 4 |  |  |
| 9. | Набір щупів *(тип 4)* | шт | 16 |  |  |
| 10. | Набір щупів *(тип 5)* | шт | 29 |  |  |
| 11. | Штангенциркуль *(тип 1)* | шт | 4 |  |  |
| 12. | Штангенциркуль *(тип 2)* | шт | 10 |  |  |
| 13. | Штангенциркуль *(тип 3)* | шт | 52 |  |  |
| 14. | Штангенциркуль *(тип 4)* | шт | 24 |  |  |
| 15. | Штангенциркуль *(тип 5)* | шт | 37 |  |  |
| 16. | Штангенциркуль *(тип 6)* | шт | 21 |  |  |
| 17. | Штангенциркуль *(тип 7)* | шт | 2 |  |  |
| 18. | Штангенциркуль *(тип 8)* | шт | 11 |  |  |
| 19. | Кінцеві міри довжини | шт | 1 |  |  |
| Всього | | шт | 415 |  |  |

**Опис:** товар призначений для вимірювання величин та використовується працівниками КП «Київський метрополітен» в роботі.

**Технічні та інші умови**

**1. Основні характеристики товару:**

**1.1. За позицією 1:**

1.1.1. Діапазон вимірювання, мм – 0-150.

1.1.2. Вимірювальна шкала – метрична, нанесена по обидва боки лінійки.

1.1.3. Матеріал виготовлення – сталь.

**1.2. За позицією 2:**

1.2.1. Діапазон вимірювання, мм – 0-500.

1.2.2. Вимірювальна шкала – метрична, нанесена по обидва боки лінійки.

1.2.3. Матеріал виготовлення – сталь.

**1.3. За позицією 3:**

1.3.1. Діапазон вимірювання, мм – 0-1000.

1.3.2. Вимірювальна шкала – метрична, нанесена по обидва боки лінійки.

1.3.3. Матеріал виготовлення – сталь.

**1.4. За позицією 4:**

1.4.1. Тип – слюсарний плоский.

1.4.2. Розмір, мм – 60х40.

1.4.3. Допуск перпендикулярності, мкм – 5.

1.4.4. Клас точності – 1.

1.4.5. Матеріал виготовлення – сталь.

**1.5. За позицією 5:**

1.5.1. Тип – слюсарний з широкою основою.

1.5.2. Розмір, мм – 250х160.

1.5.3. Допуск перпендикулярності, мкм – 9.

1.5.4. Клас точності – 1.

1.5.5. Матеріал виготовлення – сталь.

**1.6. За позицією 6:** **Набір щупів №1**

1.6.1. Склад набору – 9 щупів.

1.6.2. Номінальна товщина щупів, мм – 0,02; 0,03; 0,04; 0,05; 0,06; 0,07; 0,08; 0,09; 0,10.

1.6.3. На кожному щупі нанесена номінальна товщина.

1.6.4. Всі щупи скріплені до обойми з можливістю обертання навколо осі кріплення.

1.6.5. Довжина щупів, мм – 100.

1.6.6. Матеріал виготовлення – сталь.

**1.7. За позицією 7:** **Набір щупів № 2 (0,02-0,5мм) L=70 мм**

1.7.1. Склад набору – 17 щупів.

1.7.2. Номінальна товщина щупів, мм – 0,02; 0,03; 0,04; 0,05; 0,06; 0,07; 0,08; 0,09; 0,10; 0,15; 0,20; 0,25; 0,30; 0,35; 0,40; 0,45; 0,50.

1.7.3. На кожному щупі нанесена номінальна товщина.

1.7.4. Всі щупи скріплені до обойми з можливістю обертання навколо осі кріплення.

1.7.5. Довжина щупів, мм – 70.

1.7.6. Матеріал виготовлення – сталь.

**1.8. За позицією 8: Набір щупів № 2 (0,02-0,5мм) L=100 мм**

1.8.1. Склад набору – 17 щупів.

1.8.2. Номінальна товщина щупів, мм – 0,02; 0,03; 0,04; 0,05; 0,06; 0,07; 0,08; 0,09; 0,10; 0,15; 0,20; 0,25; 0,30; 0,35; 0,40; 0,45; 0,50.

1.8.3. На кожному щупі нанесена номінальна товщина.

1.8.4. Всі щупи скріплені до обойми з можливістю обертання навколо осі кріплення.

1.8.5. Довжина щупів, мм – 100.

1.8.6. Матеріал виготовлення – сталь.

**1.9. За позицією 9:**  **Набір щупів №3**

1.9.1. Склад набору – 10 щупів.

1.9.2. Номінальна товщина щупів, мм – 0,55; 0,60; 0,65; 0,70; 0,75; 0,80; 0,85; 0,90; 0,95; 1,0.

1.9.3. На кожному щупі нанесена номінальна товщина.

1.9.4. Всі щупи скріплені до обойми з можливістю обертання навколо осі кріплення.

1.9.5. Довжина щупів, мм – 70.

1.9.6. Матеріал виготовлення – сталь.

**1.10. За позицією 10: Набір щупів №4**

1.10.1. Склад набору – 10 щупів.

1.10.2. Номінальна товщина щупів, мм – 0,10; 0,20; 0,30; 0,40; 0,50; 0,60; 0,70; 0,80; 0,90; 1,0.

1.10.3. На кожному щупі нанесена номінальна товщина.

1.10.4. Всі щупи скріплені до обойми з можливістю обертання навколо осі кріплення.

1.10.5. Довжина щупів, мм – 70.

1.10.6. Матеріал виготовлення – сталь.

**1.11. За позицією 11:** **ШЦЦ-І-125-0,01**

1.11.1. Тип – двосторонній з глибиноміром, цифровий.

1.11.2. Діапазон вимірювання, мм – 0-125.

1.11.3. Ціна поділки, мм – 0,01.

1.11.4. Матеріал виготовлення – нержавіюча сталь.

1.11.5. Клас точності – 1.

1.11.6. Комплект поставки:

- штангенциркуль – 1 шт;

- елемент живлення – 1 шт;

- футляр або чохол, або сумка, або кейс – 1 шт.

**1.12. За позицією 12:** **ШЦ-І-125-0,05**

1.12.1. Тип – двосторонній з глибиноміром, аналоговий.

1.12.2. Діапазон вимірювання, мм – 0-125.

1.12.3. Ціна поділки, мм – 0,05.

1.12.4. Матеріал виготовлення – нержавіюча сталь.

1.12.5. Клас точності – 1.

1.12.6. Комплект поставки:

- штангенциркуль – 1 шт;

- футляр або чохол, або сумка, або кейс – 1 шт.

**1.13. За позицією 13:** **ШЦ-І-125-0,1**

1.13.1. Тип – двосторонній з глибиноміром, аналоговий.

1.13.2. Діапазон вимірювання, мм – 0-125.

1.13.3. Ціна поділки, мм – 0,1.

1.13.4. Матеріал виготовлення – нержавіюча сталь.

1.13.5. Клас точності – 1.

1.13.6. Комплект поставки:

- штангенциркуль – 1 шт;

- футляр або чохол, або сумка, або кейс– 1 шт.

**1.14. За позицією 14:** **ШЦ-I-150-0,05**

1.14.1. Тип – двосторонній з глибиноміром, аналоговий.

1.14.2. Діапазон вимірювання, мм – 0-150.

1.14.3. Ціна поділки, мм – 0,05.

1.14.4. Матеріал виготовлення – нержавіюча сталь.

1.14.5. Клас точності – 1.

1.14.6. Комплект поставки:

- штангенциркуль – 1 шт;

- футляр або чохол, або сумка, або кейс– 1 шт.

**1.15. За позицією 15:** **ШЦ-I-150-0,1**

1.15.1. Тип – двосторонній з глибиноміром, аналоговий.

1.15.2. Діапазон вимірювання, мм – 0-150.

1.15.3. Ціна поділки, мм – 0,1.

1.15.4. Матеріал виготовлення – нержавіюча сталь.

1.15.5. Клас точності – 1.

1.15.6. Комплект поставки:

- штангенциркуль – 1 шт;

- футляр або чохол, або сумка, або кейс– 1 шт.

**1.16. За позицією 16:** **ШЦ-I-250-0,1**

1.16.1. Тип – двосторонній з глибиноміром, аналоговий.

1.16.2. Діапазон вимірювання, мм – 0-250.

1.16.3. Ціна поділки, мм – 0,1.

1.16.4. Матеріал виготовлення – нержавіюча сталь.

1.16.5. Клас точності – 1.

1.16.6. Комплект поставки:

- штангенциркуль – 1 шт;

- футляр або чохол, або сумка, або кейс– 1 шт.

**1.17. За позицією 17: ШЦ-I-300-0,1**

1.17.1. Тип – двосторонній з глибиноміром, аналоговий.

1.17.2. Діапазон вимірювання, мм – 0-300.

1.17.3. Ціна поділки, мм – 0,1.

1.17.4. Матеріал виготовлення – нержавіюча сталь.

1.17.5. Клас точності – 1.

1.17.6. Комплект поставки:

- штангенциркуль – 1 шт;

- футляр або чохол, або сумка, або кейс– 1 шт.

**1.18. За позицією 18:**  **ШЦ-IІ-250-0,05**

1.18.1. Тип – двосторонній без глибиноміра, аналоговий.

1.18.2. Діапазон вимірювання, мм – 0-250.

1.18.3. Ціна поділки, мм – 0,05.

1.18.4. Матеріал виготовлення – нержавіюча сталь.

1.18.5. Клас точності – 1.

1.18.6. Комплект поставки:

- штангенциркуль – 1 шт;

- футляр або чохол, або сумка, або кейс– 1 шт.

**1.19. За позицією 19: Кінцеві міри довжини. Набір №3. Клас 1**

1.19.1. Діапазон мір, мм – 1,005-100.

1.19.2. Клас точності – 1.

1.19.3. Матеріал виготовлення – сталь.

1.19.4. Комплект поставки:

- кінцеві міри довжини – 112 шт;

- футляр або кейс– 1 шт.

**2. Умови поставки:**

2.1. Товар постачається новим, раніше не використовуваним, без механічних пошкоджень та виготовленим не раніше \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ року (*зазначається учасником рік виготовлення товару, який повинен бути не раніше 2023 року).*

2.2. Паковання товару забезпечує його збереження від механічних пошкоджень, атмосферних опадів під час транспортування, зберігання та проведення вантажно-розвантажувальних робіт.

2.3. Кожна одиниця товару супроводжується:

2.3.1. Документом(ами) виробника, що засвідчує(ють) якість товару: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ *(зазначається учасником вид документа (один або декілька), який(і) буде(уть) надано(і) під час поставки товару згідно з наступним переліком: паспорт, технічний паспорт, керівництво/інструкція/настанова/посібник з/по/щодо експлуатації/експлуатування, посібник користувача, керівництво з/по обслуговування(ю), керівництво користувача, формуляр, етикетка).*

2.3.2. За позиціями 11-19 документом(ами), що підтверджує(ють) повірку та/або калібрування товару, та/або метрологічні характеристики товару, виданим(и) органом з оцінки відповідності, акредитованим національним органом України з акредитації відповідно до вимог чинного законодавства України, або документом(ами), що засвідчує(ють) якість товару та містить(ять) інформацію про проведену повірку чи калібрування: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ *(зазначається учасником вид документа (один або декілька), що підтверджує повірку та/або калібрування, та/або метрологічні характеристики товару, який(і) буде(уть) надано(і) під час поставки товару, згідно з наступним переліком: свідоцтво (протокол, сертифікат) про повірку, свідоцтво (протокол, сертифікат) про калібрування, свідоцтво (протокол, сертифікат) калібрування, документ(и), що підтверджує(ють) метрологічні характеристики засобів вимірювальної техніки або засобів контролю, документ(и) виробника із переліку пп. 2.3.1. з відміткою про повірку та/або калібрування, або з відміткою діючого тавро).*

На дату поставки строк наступної повірки не раніше, ніж за \_\_\_\_\_ місяців *(зазначається Учасником строк наступної повірки, який повинен бути не раніше, ніж за 9 місяців)*.

***Примітки:***

*У разі якщо вид(и) документа(ів) на товар (пп. 2.3.1. та пп. 2.3.2.) за окремими позиціями відрізняється(ються), учасником зазначається(ються) відповідний(і) вид(и) документа(ів) за кожною позицією або групою позицій, але вид(и) документа(ів) повинен(ні) відповідати одному з зазначених Замовником у переліку.*

**3. Гарантійні зобов’язання:**

3.1. Гарантійний строк на товар становить \_\_\_\_\_\_ місяців з дати прийняття товару Замовником (*зазначається учасником гарантійний строк на товар, який повинен бути не менше 12 місяців).*

***Посада, підпис, ім’я та прізвище уповноваженої особи учасника***

***Примітки:***

***1.****Дана технічна специфікація до предмета закупівлі встановлює сукупність основних технічних та інших умов до закупівлі та постачання товару, відповідність яким підтверджується учасником в тендерній пропозиції (за інформацією (умовами, вимогами), формою та змістом технічної специфікації до предмета закупівлі Замовника), та враховується під час укладання договору поставки та складання специфікації, що є його невідʼємною частиною (додатком).*

***2.****До символів (зірочок), зазначених в таблиці технічної специфікації до предмета закупівлі Замовника:*

*\*учасник повинен чітко зазначити найменування товару (за наявності: тип, марку або інше), що пропонується до постачання;*

*\*\* зазначається учасником найменування виробника із зазначенням організаційно-правової форми (товариство з обмеженою відповідальністю, приватне підприємство тощо) або торговельна марка;*

*\*\*\*зазначається учасником країна походження товару. Країною походження товару вважається країна, в якій товар був повністю вироблений або підданий достатній переробці відповідно до критеріїв, встановлених Митним кодексом України. Зазначення Російської Федерації та/або Республіки Білорусь та/або Ісламської Республіки Іран не допускається.*

***3.****Символи (зірочки) та інформація (умови, вимоги), що зазначена(і) в технічній специфікації до предмета закупівлі Замовника курсивом, є уточнюючими та повинні враховуватись учасником під час підготовки технічної специфікації до тендерної пропозиції, але безпосередньо в технічній специфікації учасника та/або під час укладання договору – не враховуються (не зазначаються).*