**Додаток № 2**

**Інформація про необхідні технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі**

**МЕДИКО-ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ**

до предмету закупівлі:

**Медичне обладнання та вироби медичного призначення різні**

**за ДК 021:2015 33190000-8 - Медичне обладнання**

**та вироби медичного призначення різні**

1. **Загальні вимоги:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Загальні вимоги** | **Відповідність (так/ні)** |
| 1. Товар повинен бути новим, таким, що не перебував у використанні. Дата виготовлення не раніше 2023 року. |  |
| 2. Копія декларації про відповідність, всієї продукції що пропонується до закупівлі, вимогам Технічного регламенту що до медичних виробів, затвердженого постановою КМУ №753 від 2 жовтня 2013 р. Надати документ. |  |
| 3. Копію сертифікату на систему якості підприємства (Сертифікат ISO 9001:2015 не раніше 2015 року, міжнародного зразка), що регламентує розробку, виробництво, продаж та сервісне обслуговування спеціалізованих меблів для медичних установ. Надати документ. |  |
| 4. Копія сертифікату відповідності ДСТУ ГОСТ 16371:2016; ДСТУ ГОСТ 19917:2016; ДСТУ ГОСТ 22046:2004 на всю продукцію що пропонується до закупівлі. Надати документ.  |  |
| 5. Копія висновку державної санітарно-епідеміологічної експертизи на всю продукцію що пропонується до закупівлі. Надати документ.  |  |
| 6. Гарантійний термін обслуговування – не менше 18 місяців з дати постачання товару замовнику.  |  |
| 7. Товар повинен бути комплектним та поставлятися в упаковці, що забезпечує його схоронність. |  |
| 8. Наявність сервісного центру або сертифікованих виробником сервісних інженерів на території України. |  |
| 9. Паспорт з зазначеними технічними характеристиками відповідно до МТВ з зображенням виробу, яке повністю відповідає ним. Надати документ. |  |
| 10. Авторизаційний лист від виробника товару, що підтверджує можливість постачання учасником запропонованого товару в необхідній кількості, якості та в потрібні терміни. Гарантійний лист повинен включати найменування замовника та номер оголошення про проведення процедури закупівлі. |  |
| 11. Копію сертифікату ДСТУ ISO 14001:2015 (ISO 14001:2015 не раніше 2015 року, IDT) Системи екологічного управління на розробку, виробництво, продаж і сервісне обслуговування спеціалізованих меблів для медичних установ. Надати документ. |  |
| 12. Копію сертифікату на систему якості підприємства (Сертифікат ISO 13485:2018 не раніше 2018 року, міжнародного зразка), що регламентує розробку, виробництво, продаж та сервісне обслуговування спеціалізованих меблів для медичних установ. Надати документ. |  |
| 13. Висновок та протокол визначення біоцидних властивостей зразку фарби RAL 9003 (для металевих виробів) згідно JIS Z 2801/ISO 22196:2011. |  |

2. Повсюди в тексті, де містяться найменування торгових марок, фірм, типів, джерело походження чи виробників, слід розуміти «або еквівалент».

3. Місце поставки: Комунальне некомерційне підприємство «Гніванська міська лікарня», Вінницька обл., Вінницький район, місто Гнівань, вулиця Марії Ковач, будинок 1, 23310

4. Кількісні та якісні вимоги до предмету закупівлі:

1. **Ліжко медичне**

|  |  |
| --- | --- |
| **Найменування товару** | **Кількість** |
| Ліжко медичне | 20 шт. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Технічні вимоги** | **Параметри** | **Відповідність, зазначити «так» чи «ні» з посиланням на відповідну сторінку технічної документації** |
| 1 | Каркас ложа ліжка має бути зварним та виготовлений з товстостінних прямокутних металевих труб перетином 25х50х2 мм пофарбованих епоксі-поліефірною порошковою фарбою білого кольору RAL 9003. | Наявність |  |
| 2 | Ложе ліжка повинно бути обладнане ламелями з листового металу товщиною 1-1,5 мм та пофарбованими епоксі-поліефірною порошковою фарбою білого кольору RAL 9003. Ламелі повинні бути не з’ємними та бути привареними до каркасу ліжка. | Наявність |  |
| 3 | Кількість ламелей | не менше 16 штук |  |
| 4 | Ложе ліжка повинно бути двохсекційним | Наявність |  |
| 5 | Габарити ложа ліжка (ДхГ) | 2000х900 мм |  |
| 6 | Підголів’я – рухома частина повинна мати можливість регулювання в не менше ніж 9 положеннях. | Наявність |  |
| 7 | Діапазон регулювання підголів’я  | 60º (±5%) |  |
| 8 | Конструкція ліжка повинна витримувати вагу не менше 250 кг. | Наявність |  |
| 9 | Ложе повинно бути обладнано чотирма обмежувачами для запобігання сповзання матрацу. Висота обмежувачів матраца не менше 60 мм. | Наявність |  |
| 10 | Висота ложа без матраца | 465 мм (±5%) |  |
| 11 | Повинна бути передбачена можливість монтування в каркас – штативу для крапельниць, як з правої так і з лівої сторони ліжка по одному отвору. | Наявність |  |
| 12 | Ліжко повинно комплектуватися з'ємними панелями (бильцями) біля підголів’я та підніжжя. Фіксатори для билець повинні бути обладнані гвинтовими затискачами з пластиковими головками, для зручності та надійності фіксації. Бильця повинні бути виготовлені зі стальної товстостінної круглої труби (перетином 25х2 мм) з наповненням із ламінованої деревно-стружкової плити товщиною 16 мм бежевого кольору. | Наявність |  |
| 13 | Висота билець у зафіксованому положенні.  | не менше 400 мм |  |
| 14 | На ліжко повинні бути встановлені пластикові відбійники діаметром не менше 125 мм для запобігання пошкоджень кутів та стін при транспортуванні паціентів. | Наявність |  |
| 15 | Ніжки ліжка повинні бути з'ємними та виготовлені з круглої товстостінної труби (діаметром не менше 36 мм) пофарбованої епоксі-поліефірною порошковою фарбою білого кольору RAL 9003 та обладнані поворотними, прогумованими роликовими опорами діаметром не менше 125 мм з фіксацією руху. Ніжки повинні бути обладнані додатковою перемичкою для забезпечення жорсткості конструкції ліжка. | Наявність |  |
| 16 | Ніжки повинні мати вигнуту форму щоб забезпечувати зручність підходу до ліжка та запобігати травмуванню медичного персоналу і пацієнтів. Кожна пара ніжок повинна фіксуватися до ложе за допомогою не менше ніж восьми болтів. | Наявність |  |
| 17 | Габарити ліжка (ДхГхВ) | 2160х995х875 мм(±5%) |  |
| 18 | Ліжко повинно бути укомплектовано матрацом розміром 2000х900х120 мм. | Наявність |  |
| 19 | В основі матрацу повинен бути профільований вспінений пінополеуретан високої якості та щільністю не менше ніж 35 кг/м3. Матеріал повинен гарно вигинатися в місцях зміни положення секцій ліжка, володіти ортопедичними властивостями, пропускати повітря, бути екологічним та стійким до деформацій, забезпечувати правильне положення тіла. | Наявність |  |
| 20 | Чохол матраца має бути виготовлений з прогумованої водонепроникної тканини, яка перешкоджає проникненню фізіологічних рідин організму всередину матраца, легко піддається щоденній гігієнічній обробці розчинами антисептиків, не вимагає камерної дезінфекції, дозволяє здійснювати комфортний догляд навіть за лежачими тяжкохворими і відповідає всім санітарно-гігієнічним вимогам до виробів медичного призначення. Крім цього, тканина, з якої виготовлений чохол матраца, має володіти антиалергенними і антибактеріальними властивостями. | Наявність |  |
| 21 | Ліжко повинно бути укомплектоване з’ємним універсальним Г-подібним тримачем для зручності переміщення пацієнтів. | Наявність |  |
| 22 | Універсальний тримач повинен бути виготовлений зі стальної товстостінної круглої труби (діаметром 36х3 мм) пофарбованої епоксі-поліефірною порошковою фарбою білого кольору RAL 9003 та мати пластикову ручку трикутної форми з регулюванням по висоті за допомогою ременя. | Наявність |  |
| 23 | Розміри тримача не менше:  | 1400х830 мм |  |

1. **Тумба медична приліжкова**

|  |  |
| --- | --- |
| **Найменування товару** | **Кількість** |
| Тумба медична приліжкова | 30 шт. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Технічні вимоги** | **Параметри** | **Відповідність, зазначити «так» чи «ні» з посиланням на відповідну сторінку технічної документації** |
| 1 | В основі тумби має бути розбірна конструкція, виготовлена з листової сталі і круглих металевих профілів пофарбованих епоксі-поліефірною порошковою фарбою білого кольору RAL 9003. | Наявність |  |
| 2 | Тумба має встановлюватися на посилених гумованих роликових опорах діаметром 50 мм з фіксатором пересування. | Наявність |  |
| 3 | Виконання тумби має бути одностороннім. | Наявність |  |
| 4 | Тумба має комплектуватися однією висувною шухлядою на телескопічних направляючих Hafele (або імпортний аналог), одним відкритим з усіх сторін відділенням та одним закритим відділенням з дверцятами і з'ємною полицею в середині, а також знизу полицею з перфорованого металу. | Наявність |  |
| 5 | Тумба має комплектуватися відкидним (який складається) столиком з можливістю регулювання по висоті 800-1200 мм. | Наявність |  |
| 6 | Матеріал верхньої кришки тумби і робочої поверхні відкидного столика має бути виготовлений з вологостійкої фанери 15мм товщиною, вкритої з обох сторін хімічно-стійким пластиком товщиною не менше 0,9 мм та крайком ПВХ товщиною не менше 2 мм по периметру, або матеріалом з аналогічними хімічними та фізичними властивостями. Товщина стільниці - не менше 16 мм. | Наявність |  |
| 7 | Габарити стола (ДхГ) | 400х550 мм (±5%) |  |
| 8 | Габарити тумби (ДхГхВ) | 400х725х810 мм (±5%) |  |

1. **Штатив медичний для вливань**

|  |  |
| --- | --- |
| **Найменування товару** | **Кількість** |
| Штатив медичний для вливань | 50 шт. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Технічні вимоги** | **Параметри** | **Відповідність, зазначити «так» чи «ні» з посиланням на відповідну сторінку технічної документації** |
| 1 | Штатив медичний має бути призначений для проведення тривалих вливань лікувальних препаратів. | Наявність |  |
| 2 | П'ятипроменева основа штативу має бути виготовлена з металевого круглого профілю пофарбованого епоксі-поліефірною порошковою фарбою білого кольору RAL 9003 і встановлена на роликові опори. | Наявність |  |
| 3 | Діаметр п'ятипроменевої основи повинен бути:  | 550 мм(±5%) |  |
| 4 | Верхня частина має регулюватися по висоті за допомогою болтового зажиму і має бути виготовлена повністю з нержавіючої сталі AISI 304. | Наявність |  |
| 5 | Висота регулювання має бути: | 1200-2000 мм(±5%) |  |
| 6 | Верхня частина має комплектуватися двома крючками та двома незалежними корзинами, котрі підвішуються, для розміщення скляних ємкостей різного діаметру з інфузійним розчином. | Наявність |  |

1. **Стіл медичний маніпуляційний**

|  |  |
| --- | --- |
| **Найменування товару** | **Кількість** |
| Стіл медичний маніпуляційний | 12 шт. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Технічні вимоги** | **Параметри** | **Відповідність, зазначити «так» чи «ні» з посиланням на відповідну сторінку паспорту на виріб** |
| 1 | Стіл маніпуляційний повинен бути призначений для розміщення інструментів, матеріалів і медикаментів в перев'язувальних та операційних. | Наявність |  |
| 2 | В основі столу пересувного має бути розбірний каркас, виготовлений зі сталевих прямокутних труб (перетином не менше 25х25х2 мм) пофарбованих епоксі-поліефірної порошковою фарбою білого кольору RAL 9003. | Наявність |  |
| 3 | Стіл повинен комплектуватися 2-ма полицями з нержавіючої сталі AISI 304. | Наявність |  |
| 4 | Верхня полиця повинна мати гнутий профільний край у вигляді бортика висотою не менше ніж 10 мм. | Наявність |  |
| 5 | Нижня полиця повинна мати огороджуючий бар'єр, що оберігає медикаменти та інструменти від випадкового падіння | Наявність |  |
| 6 | Нижня полиця повинна знаходитись на висоті не менше 270 мм, верхня - на висоті не менше 800 мм. | Наявність |  |
| 7 | Стіл повинен комплектуватися 2-ма металевими висувними шухлядами на направляючих повного висування, розміщеними під верхньою полицею. | Наявність |  |
| 8 | Стіл повинен комплектуватися 2-ма ручками з обох боків для зручності переміщення. | Наявність |  |
| 9 | Стіл має бути розташований на прогумованих роликових опорах діаметром не менше ніж 75 мм, двоє з яких з фіксацією руху. | Наявність |  |
| 10 | Габарити стола (ДхГхВ) | 720х430х880 мм (±5%) |  |

1. **Стіл асистентський**

|  |  |
| --- | --- |
| **Найменування товару** | **Кількість** |
| Стіл асистентський | 2 шт. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Технічні вимоги** | **Параметри** | **Відповідність, зазначити «так» чи «ні» з посиланням на відповідну сторінку паспорту на виріб** |
| 1 | В основі столу асистенського має бути зварний каркас, виготовлений зі сталевих прямокутних труб (перетином 60х30х2 мм), пофарбованих епоксі-поліефірною порошковою фарбою білого кольору RAL 9003. | Наявність |  |
| 2 | Корпус має бути виготовлений з листового металу, пофарбованого епоксі-поліефірною порошковою фарбою білого кольору RAL 9003. | Наявність |  |
| 3 | Матеріал верхньої кришки столу має бути виготовлений з листового металу, пофарбованого епоксі-поліефірною порошковою фарбою білого кольору RAL 9003. Кришка повинна бути виготовлена з гнутим бортиком по периметру. | Наявність |  |
| 4 | Тумба має бути обладнана 3-ма висувними ящиками (направляючі повного висування) та двома ручками по бокам для зручності транспортування. | Наявність |  |
| 5 | Каркас має бути встановлений на роликові опори, передні з фіксацією руху. | Наявність |  |
| 6 | Габарити стола (ДхГхВ) | 500х500х770 мм (±5%) |  |

1. **Кушетка медична**

|  |  |
| --- | --- |
| **Найменування товару** | **Кількість** |
| Кушетка медична | 12 шт. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Технічні вимоги** | **Параметри** | **Відповідність, зазначити «так» чи «ні» з посиланням на відповідну сторінку технічної документації** |
| 1 | Каркас кушетки повинен бути виготовлений зі сталевих труб (перетином 50х25х2 мм, 30х30х2 мм), пофарбованих епоксі-поліефірною порошковою фарбою білого кольору RAL 9003. | Наявність |  |
| 2 | Ложе кушетки повинно складатися з двох частин: підголів’я – рухома частина з можливістю регулювання в не менше ніж 7 положеннях, та нерухомого. | Наявність |  |
| 3 | Діапазон регулювання підголів’я  | не менше 60° |  |
| 4 | Ложе кушетки повинно бути м’яким та оббите медичним шкірозамінником бежевого кольору з підвищеною зносостійкістю. | Наявність |  |
| 5 | До підніжжя кушетки повинен кріпитися тримач для паперових рушників. | Наявність |  |
| 6 | Габарити ложа кушетки (ДхГ) | 1980х600 мм (±5%) |  |
| 7 | Габарити кушетки (ДхГхВ) | 2060х600х500 мм (±5%) |  |