Перелік внесених змін до тендерної документації

щодо предмету закупівлі **Сміттєвоз із заднім завантаженням**

Код ДК 021:2015 34140000-0 – «Великовантажні мототранспортні засоби» (Сміттєвоз із заднім завантаженням), [UA-2023-11-03-011419-a](https://prozorro.gov.ua/tender/UA-2023-11-03-011419-a)

**Попередня редакція**

**ДОДАТОК №4**

**до тендерної документації**

***ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ***

Сміттєвоз із заднім завантаженням СБМ-401/1 (або еквівалент)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ з/п** | **Вимоги замовника** | **Підтвердження вимог учасником** |
| **1** | **2** | **3** |

1. Загальні положення

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1.1 | Обсяг закупівлі – 1 од. |  |
| 1.2 | Сміттєвоз із заднім завантаженням призначений для використання в комунальному господарстві міст та селищ міського типу для механізованого збору твердих побутових відходів, їх ущільнення, транспортування та механізованого розвантаження в місцях утилізації. |  |
| 1.3 | Запропонований учасником транспортний засіб повинен бути новим, в стандартному заводському виконанні, справним, готовим до есплуатації, переобладнання не допускається.Робоче обладнання та елементи транспортного засобу повинні бути повністю новими, які раніше ніде, і ніколи не використовувалися, мати гарний (респектабельний) зовнішній вигляд та не мати подряпин, вм’ятин і інших пошкоджень. |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 2.1 | Колісна формула  | 4х2 |  |
| 2.2 | Номінальна потужність двигуна, кВт, не менше | 150 |  |
| 2.3 | Модель двигуна  | CUMMINS (або еквівалент) |  |
| 2.4 | Тип | Дизельний  |  |
| 2.5 | Норма екологічності двигуна | (Евро-5) |  |
| 2.6 | Загальна вага автомобіля, кг не менше | 11900 |  |
| 2.7 | Вантажопідйомність шасі, кг не менше | 8000 |  |
| 2.8 | Колісна база, мм не більше | 3845 |  |
| 2.9 | Тип кабіни  | без капотна, з кондиціонером |  |
| 2.10 | Коробка передач  | Механічна,6-ти ступенева  |  |
| 2.11 | Рульове управління | з гідропідсилювачем |  |
| 2.12 | Гальмівна система  | з ABS |  |
| 2.13 | Розмір шин  | R22.5 |  |
| 2.14 | Паливний бак, л не менше | 210 |  |
| 2.15 | Максимальна швидкість, км/год. не менше  | 85 |  |
| 2.16 | Об'єм бункера, не менше  | 10 куб м  |  |
| 2.17 | Об'єм приймального бункера, не менше | 1,2 куб м  |  |
| 2.18 | Ступінь стиснення | 1:6 |  |
| 2.19 | Прийомний бункер виготовлений  | Hardox 450 (або еквівалент), товщиною не менше 5 мм |  |
| 2.20 | Бічні стінки, стеля, підлога бункера виготовлені  | лист сталі S355J2C (або еквівалент), товщиною не менше 4 мм  |  |
| 2.21 | Базові траверси з'єднані з підрамником кузова для підтримки опорної плити. |  |
| 2.22 | Основний кузов з’єднаний із шасі транспортного засобу відповідною технологією та гнучким монтажним обладнанням, щоб не спричиняти зкручення чи інших навантажень на шасі. |  |
| 2.23 | У передній частині корпусу резервуар для брудної води та зливний шланг. |  |
| 2.24 | Приймальний бункер з'єднаний з кузовом за допомогою задніх верхніх петель і відкривається вгору за допомогою гідроциліндрів з автоматичним блокуванням |  |
| 2.25 | Щоб забезпечити захист від протікання, між приймальним бункером та кузовом встановлено гумовий ущільнювач, який має високу стійкість до кислот і легко змінюється |  |
| 2.26 | Сміття, що завантажується в приймальний бункер, ущільнюється за допомогою компресійного механізму, що приводиться в дію гідроциліндрами подвійної дії |  |
| 2.27 | Механізм ущільнення складається з несучих салазок, що лінійно рухаються в рейках з боків приймального бункера, і лопасті, що радіально рухаються на кінці салазок. За допомогою цього радіального руху гідравлічна плита згрибає сміття в завантажувальному бункері |  |
| 2.28 | Для безпечної роботи під час технічного обслуговування між приймальним бункером та кузовом є планка безпеки |  |
| 2.29 | Запобіжний клапан, який запобігає швидкому переміщенню приймального бункера вниз під час закривання |  |
| 2.30 | Під приймальним бункером є резервуар для брудної води  |  |
| 2.31 | Виштовхувальна плита рухається по профілях NPU 100 (або еквівалент) |  |
| 2.32 | Виштовхувальна плита стійка до кислот і зносу та легко монтується за допомогою поліамідних башмаків |  |
| 2.33 | Виштовхувальна плита рухається за допомогою телескопічного циліндра подвійної дії, яка зазвичай знаходиться в задній частині кузова, коли він порожній, і автоматично переміщується вперед за допомогою пілотного клапана керування, на яку впливає плита стиснення сміття. Ступінь стиснення досягається вищого рівня за допомогою цієї технології |  |
| 2.34 | Башмаки ковзання виготовлені зі зносостійкої гуми високої щільності спеціального типу, і їх можна замінити без демонтажу всієї системи ковзань |  |
| 2.35 | Гідравлічна потужність забезпечується за допомогою гідравлічного насоса, який приводиться в рух від ВВП, встановленого на коробці передач автомобіля.ВВП (відбір потужності) управляється всередині кабіни |  |
| 2.36 | Масляний резервуар виготовлений відповідно до вимог системи, є всмоктувальний і зворотний фільтри, вентиляційна кришка, індикатор температури і сферичний клапан |  |
| 2.37 | Всі труби, які використовуються в установці, безшовні і виготовляються методом холодного прокату |  |
| 2.38 | Відкривання та закривання приймального бункера, а також переміщення виштовхувальної плити вперед і назад контролюються вручну за допомогою зворотнього клапана, встановленого в передній частині кузова |  |
| 2.39 | Сміттєві бакі (ємністю 120 л, 240 л і 1100 л), які відповідають стандартам DIN, можна піднімати та розвантажувати до приймального бункера за допомогою обладнання з гідравлічним керуванням |  |
| 2.40 | Сміття завантажується в приймальний бункер за допомогою підйомного механізму.Стиснення сміття в кузові здійснюється за допомогою ковзно-лопастного механізму, що працює в послідовності, яка може бути активована одним натисканням кнопки, розташованої на панелі керування, встановленій ззаду праворуч кузова |  |
| 2.41 | Вивантаження сміття здійснюється за допомогою виштовхувальної плити після відкриття приймального бункера |  |
| 2.42 | Обладнання сміттєвоза повинно мати: Механізм завантаження контейнераЗапобіжник приймального бункеруЗадня фара для нічних операційСигнал попередження водіяСходинки та тримачі безпекиНакладки на бічні стінки приймального бункеруРезервуари для брудної води розташовані в передній частині кузова та в приймальному бункеріСвітлодіодний блочний маячокМашинний дорожній комплект ЗІП |  |
| 3. | **Організаційні положення** |  |
| 3.1 | Гарантійні зобов’язання на шасі не менше 12 місяці/ або 20000 км пробігу |  |  |
| 3.2 | Гарантійні зобов’язання на обладнання не менше 12 місяців |  |  |
|  |  |  |  |

На підтвердження поставки якісного та комплектного товару, визначені тендерною документацією – Учасник в складі пропозиції повинен надати:

- копію сертифіката відповідності щодо індивідуального затвердження завершеного колісного транспортного засобу з минулих поставок або гарантійний лист про надання такого сертифікату разом з поставкою товару,

копію свідоцтва про присвоєння Міжнародного ідентифікаційного коду (WMI) виробника колісних транспортних засобів та символів міжнародного ідентифікаційного номера (VIN) колісних транспортних засобів;

- підтвердження поставки товару в строки, визначені тендерною документацією (у разі обрання учасника переможцем торгів та укладення договорів)– скан-копією листа від заводу-виробника шасі або офіційного дистриб’ютора заводу-виробника в Україні (у випадку надання скан-копії листа від офіційного дистриб’ютора заводу виробника шасі в Україні, додатково надати скан-копію листа з підтвердженням поставки від заводу-виробника в адресу офіційного дистриб’ютора) у разі якщо таке шасі не виробляється в Україні, з зазначенням ідентифікаційного номера закупівлі.

- скан-копію листа від виробника сміттєвоза (з наданням відповідних документів від виробника сміттєвоза), що підтверджують дилерство чи дистриб’ютерство, тощо)) із зазначенням ідентифікатора закупівлі про підтвердження поставки товару в строки, визначені тендерною документацією. Вказаний гарантійний лист має містити інформацію про виробника (назву та/або торгівельну марку) та модель товару, які мають відповідати товару, що запропонований учасником (лист надається якщо учасник не є виробником пропонованого сміттєвоза)

**Нова редакція**

**ДОДАТОК №4**

**до тендерної документації**

***ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ***

Сміттєвоз із заднім завантаженням СБМ-401/1 (або еквівалент)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ з/п** | **Вимоги замовника** | **Підтвердження вимог учасником** |
| **1** | **2** | **3** |

1. Загальні положення

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1.1 | Обсяг закупівлі – 1 од. |  |
| 1.2 | Сміттєвоз із заднім завантаженням призначений для використання в комунальному господарстві міст та селищ міського типу для механізованого збору твердих побутових відходів, їх ущільнення, транспортування та механізованого розвантаження в місцях утилізації. |  |
| 1.3 | Запропонований учасником транспортний засіб повинен бути новим, в стандартному заводському виконанні, справним, готовим до есплуатації, переобладнання не допускається.Робоче обладнання та елементи транспортного засобу повинні бути повністю новими, які раніше ніде, і ніколи не використовувалися, мати гарний (респектабельний) зовнішній вигляд та не мати подряпин, вм’ятин і інших пошкоджень. |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 2.1 | Колісна формула  | 4х2 |  |
| 2.2 | Номінальна потужність двигуна, кВт, не менше | 150 |  |
| 2.3 | Модель двигуна  | CUMMINS (або еквівалент) |  |
| 2.4 | Тип | Дизельний  |  |
| 2.5 | Норма екологічності двигуна | (Евро-5) |  |
| 2.6 | Загальна вага автомобіля, кг не менше | 11900 |  |
| 2.7 | Вантажопідйомність шасі, кг не менше | 8000 |  |
| 2.8 | Колісна база, мм не більше | 3845 |  |
| 2.9 | Тип кабіни  | без капотна, з кондиціонером |  |
| 2.10 | Коробка передач  | Механічна,6-ти ступенева  |  |
| 2.11 | Рульове управління | з гідропідсилювачем |  |
| 2.12 | Гальмівна система  | з ABS |  |
| 2.13 | Розмір шин  | R22.5 |  |
| 2.14 | Паливний бак, л не менше | 210 |  |
| 2.15 | Максимальна швидкість, км/год. не менше  | 85 |  |
| 2.16 | Об'єм бункера, не менше  | 10 куб м  |  |
| 2.17 | Об'єм приймального бункера, не менше | 1,2 куб м  |  |
| 2.18 | Ступінь стиснення | 1:6 |  |
| 2.19 | Прийомний бункер виготовлений  | Hardox 450 (або еквівалент), товщиною не менше 5 мм |  |
| 2.20 | Бічні стінки, стеля, підлога бункера виготовлені  | лист сталі S355J2C (або еквівалент), товщиною не менше 4 мм  |  |
| 2.21 | Базові траверси з'єднані з підрамником кузова для підтримки опорної плити. |  |
| 2.22 | Основний кузов з’єднаний із шасі транспортного засобу відповідною технологією та гнучким монтажним обладнанням, щоб не спричиняти зкручення чи інших навантажень на шасі. |  |
| 2.23 | У передній частині корпусу резервуар для брудної води та зливний шланг. |  |
| 2.24 | Приймальний бункер з'єднаний з кузовом за допомогою задніх верхніх петель і відкривається вгору за допомогою гідроциліндрів з автоматичним блокуванням |  |
| 2.25 | Щоб забезпечити захист від протікання, між приймальним бункером та кузовом встановлено гумовий ущільнювач, який має високу стійкість до кислот і легко змінюється |  |
| 2.26 | Сміття, що завантажується в приймальний бункер, ущільнюється за допомогою компресійного механізму, що приводиться в дію гідроциліндрами подвійної дії |  |
| 2.27 | Механізм ущільнення складається з несучих салазок, що лінійно рухаються в рейках з боків приймального бункера, і лопасті, що радіально рухаються на кінці салазок. За допомогою цього радіального руху гідравлічна плита згрибає сміття в завантажувальному бункері |  |
| 2.28 | Для безпечної роботи під час технічного обслуговування між приймальним бункером та кузовом є планка безпеки |  |
| 2.29 | Запобіжний клапан, який запобігає швидкому переміщенню приймального бункера вниз під час закривання |  |
| 2.30 | Під приймальним бункером є резервуар для брудної води  |  |
| 2.31 | Виштовхувальна плита рухається по профілях NPU 100 (або еквівалент) |  |
| 2.32 | Виштовхувальна плита стійка до кислот і зносу та легко монтується за допомогою поліамідних башмаків |  |
| 2.33 | Виштовхувальна плита рухається за допомогою телескопічного циліндра подвійної дії, яка зазвичай знаходиться в задній частині кузова, коли він порожній, і автоматично переміщується вперед за допомогою пілотного клапана керування, на яку впливає плита стиснення сміття. Ступінь стиснення досягається вищого рівня за допомогою цієї технології |  |
| 2.34 | Башмаки ковзання виготовлені зі зносостійкої гуми високої щільності спеціального типу, і їх можна замінити без демонтажу всієї системи ковзань |  |
| 2.35 | Гідравлічна потужність забезпечується за допомогою гідравлічного насоса, який приводиться в рух від ВВП, встановленого на коробці передач автомобіля.ВВП (відбір потужності) управляється всередині кабіни |  |
| 2.36 | Масляний резервуар виготовлений відповідно до вимог системи, є всмоктувальний і зворотний фільтри, вентиляційна кришка, індикатор температури і сферичний клапан |  |
| 2.37 | Всі труби, які використовуються в установці, безшовні і виготовляються методом холодного прокату |  |
| 2.38 | Відкривання та закривання приймального бункера, а також переміщення виштовхувальної плити вперед і назад контролюються вручну за допомогою зворотнього клапана, встановленого в передній частині кузова |  |
| 2.39 | Сміттєві бакі (ємністю 120 л, 240 л і 1100 л), які відповідають стандартам DIN, можна піднімати та розвантажувати до приймального бункера за допомогою обладнання з гідравлічним керуванням |  |
| 2.40 | Сміття завантажується в приймальний бункер за допомогою підйомного механізму.Стиснення сміття в кузові здійснюється за допомогою ковзно-лопастного механізму, що працює в послідовності, яка може бути активована одним натисканням кнопки, розташованої на панелі керування, встановленій ззаду праворуч кузова |  |
| 2.41 | Вивантаження сміття здійснюється за допомогою виштовхувальної плити після відкриття приймального бункера |  |
| 2.42 | Обладнання сміттєвоза повинно мати: Механізм завантаження контейнераЗапобіжник приймального бункеруЗадня фара для нічних операційСигнал попередження водіяСходинки та тримачі безпекиНакладки на бічні стінки приймального бункеруРезервуари для брудної води розташовані в передній частині кузова та в приймальному бункеріСвітлодіодний блочний маячокМашинний дорожній комплект ЗІП |  |
| 3. | **Організаційні положення** |  |
| 3.1 | Гарантійні зобов’язання на шасі не менше 12 місяці/ або 20000 км пробігу |  |  |
| 3.2 | Гарантійні зобов’язання на обладнання не менше 12 місяців |  |  |
|  |  |  |  |

На підтвердження поставки якісного та комплектного товару, визначені тендерною документацією – Учасник в складі пропозиції повинен надати:

- копію сертифіката відповідності щодо індивідуального затвердження завершеного колісного транспортного засобу з минулих поставок або гарантійний лист про надання такого сертифікату разом з поставкою товару,

копію свідоцтва про присвоєння Міжнародного ідентифікаційного коду (WMI) виробника колісних транспортних засобів та символів міжнародного ідентифікаційного номера (VIN) колісних транспортних засобів;

- підтвердження поставки товару в строки, визначені тендерною документацією (у разі обрання учасника переможцем торгів та укладення договорів)– скан-копією листа від заводу-виробника шасі або офіційного дистриб’ютора заводу-виробника в Україні (у випадку надання скан-копії листа від офіційного дистриб’ютора заводу виробника шасі в Україні, додатково надати скан-копію листа з підтвердженням поставки від заводу-виробника в адресу офіційного дистриб’ютора) у разі якщо таке шасі не виробляється в Україні, з зазначенням ідентифікаційного номера закупівлі.

- скан-копію листа від виробника сміттєвоза (з наданням відповідних документів від виробника сміттєвоза), що підтверджують дилерство чи дистриб’ютерство, тощо)) із зазначенням ідентифікатора закупівлі про підтвердження поставки товару в строки, визначені тендерною документацією. Вказаний гарантійний лист має містити інформацію про виробника (назву та/або торгівельну марку) та модель товару, які мають відповідати товару, що запропонований учасником (лист надається якщо учасник не є виробником пропонованого сміттєвоза)

**Вимоги щодо локалізації**

 Відповідно до підпункту 1 пункту 6-1 Прикінцевих та перехідних положень Закону замовник здійснює закупівлю товарів, визначених підпунктом 2 цього пункту, виключно якщо їх ступінь локалізації виробництва дорівнює чи перевищує 15 відсотків.

 Згідно з абзацом 9 підпункту 1 пункту 6-1 Прикінцевих та перехідних положень Закону ступінь локалізації виробництва визначається самостійно виробником такого товару та підтверджується Уповноваженим органом у порядку, встановленому Кабінетом Міністрів України.

 Таким порядком є Порядок підтвердження локалізації виробництва товарів, затверджений постановою Кабінету Міністрів України від 02.08.2022 № 681.

 Учасник у складі тендерної пропозиції має надати довідку у довільній формі із зазначенням найменування товару, номера ID товару, який присвоєно електронною системою закупівель. Замовник самостійно перевіряє інформацію щодо ступеня локалізації виробництва товару, який є предметом закупівлі у переліку товарів, що є предметом закупівлі, з підтвердженим ступенем локалізації за посиланням: https://prozorro.gov.ua/search/products?local\_share=10.

 У разі відсутності товару запропонованого учасником процедури закупівлі у відповідному переліку або у разі, якщо ступінь локалізації товару є меншим ніж 15 відсотків, замовник відхиляє тендерну пропозицію учасника на підставі абзацу 3 частини 1 статті 31 Закону, а саме: не відповідає встановленим абзацом 1 частини 3 статті 22 цього Закону вимогам до учасника відповідно до законодавства.

 Відповідно до [Порядку підтвердження ступеня локалізації виробництва товарів,](https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/861-2022-%D0%BF#n10) затвердженого Постановою Кабінету Міністрів України від 2 серпня 2022 р. № 861 “Про затвердження порядків підтвердження ступеня локалізації виробництва товарів та проведення моніторингу дотримання вимог щодо ступеня локалізації виробництва предметів закупівлі, внесених до переліку товарів, що є предметом закупівлі, з підтвердженим ступенем локалізації виробництва”, Учасник у складі тендерної пропозиції надає: 8.1.  копію сертифіката відповідності системи управління якістю у виробництві вимогам ДСТУ ISO 9001:2015 або ДСТУ EN ISO 9001:2018 (EN ISO 9001:2015, IDT; ISO 9001:2015, IDT), або національних стандартів, якими їх замінено, виданого акредитованим органом з оцінки відповідності.        8.2. сертифікат відповідності транспортних засобів або обладнання чи сертифікат відповідності щодо індивідуального затвердження, в якому зазначено ідентифікаційний номер (VIN) колісного транспортного засобу з його міжнародним ідентифікаційним кодом (WMI) виробника колісного транспортного засобу в Україні та місцезнаходження виробника колісного транспортного засобу в Україні.

\*Посада, прізвище, ініціали, підпис уповноваженої особи Учасника та печатка